



# TTS 90

## Tête de soudage pour tube sur plaque

THE FUTURE OF ORBITAL WELDING

### PROPRIÉTÉS :

- Avec dévidoir de fil froid (à rotation simultanée) pour le soudage TIG-CC
- Rotation continue possible sans torsion du fil froid
- Système de serrage pneumatique
- Cartouche de serrage érodée
- La tête peut être montée sur un enrouleur équilibreur
- Convient à l'acier, à l'acier inoxydable et aux alliages à base de nickel
- Pour les tubes affleurants, encastrés (1 mm) et saillants (5 mm)

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Plage de diamètre : de OD 16 mm à OD 60 mm (avec module de conversion 80 mm) Vitesse : de 0,37 tr/min à 7,39 tr/min
- Poids : 13 kg
- Gaz de soudage : argon ou gaz mixtes
- Longueur standard des jeux de tuyaux : 8 m
- Diamètre de l'électrode : 1,6 mm et 2,4 mm
- Angle d'électrode : de 0° à 30°
- Facteur de marche : 70 % à 300 A
- Vitesse du fil de soudage : 2200 mm/min
- Diamètre du fil de soudage : 0,8 mm et 1,0 mm
- Refroidissement : refroidissement à l'eau jusqu'à la cartouche de serrage
- Dimensions : 310 mm x 80 mm x 165 mm

