

SÉRIE V

Pour tous ceux qui voient grand.



POUR TOUS CEUX QUI VOIENT GRAND.



EXCELLENTE TECHNIQUE TIG

Conditionnée dans un design industriel prometteur

PRODUCTIVITÉ TIG SUPÉRIEURE

Grâce à une régulation à distance, un apport de fil froid et une automatisation parfaite

UTILISATION EXTRÊMEMENT CONFORTABLE

Avec affichage en texte claire et panneau de commande à l'ergonomie adaptée

Les caractéristiques de la série V

- **TIG tout-puissant.** Excellente technique TIG dans un boîtier industriel robuste et une technologie à onduleur éprouvée pour une aptitude optimale à la pratique et une productivité maximale.
- **Affichage en texte clair avec choix de la langue et Tiptronic.** Une interface graphique clairement structurée et le panneau de commande inclinable permettent une bonne visibilité et une utilisation de la commande d'appareil. Vous choisissez en fonction de l'appareil la fonction AC ou CC, le diamètre de l'électrode ainsi que le courant du soudage. En mode Tiptronic, vous pouvez alors mémoriser le réglage idéal pour chaque soudure.
- **Soudage de l'aluminium (variante AC/CC).** Amorçage sur pôle positif et automatique de la calotte assurent une formation parfaite de l'arc pour le soudage de l'aluminium. La forme spéciale du courant alternatif avec balance optimisée de l'intensité génère un bon effet de nettoyage et un bain de fusion maîtrisable.
- **Souder par pulsations et par pulsations rapides jusqu'à 20 kHz.** La fonction pulsée intégrée de série jusqu'à 20 kHz vous offre des avantages supplémentaires lors du traitement des tôles fines et permet en outre des vitesses de soudage plus élevées en service automatique.



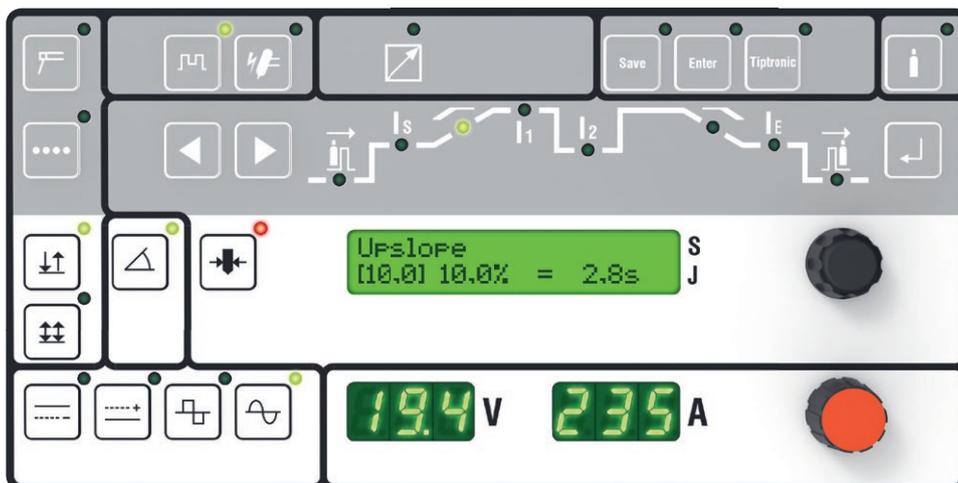
- **Boîtier industriel robuste pleinement chargeable.** Le boîtier robuste en métal protège la technique dernier cri à l'intérieur de l'équipement. L'appareil peut être pleinement chargé sur ses poignées ce qui permet de le suspendre à un palan.
- **Intégrée dans la torche.** La situation de travail ne permet souvent pas de placer l'appareil directement à côté du soudeur. Pour pouvoir malgré tout intervenir dans le procédé de soudage et adapter l'intensité du courant, la commande à distance est une option utile. C'est pourquoi sur la série V de Lorch, il y a différents régulateurs à distance à main et à pédale qui peuvent être utilisés immédiatement grâce à la fonction Plug&Play.

- **Réduction automatique du courant final.** La réduction automatique du courant final de Lorch assure un remplissage propre du cratère final.
- **Basse consommation d'énergie.** La fonction de veille assure une mise en marche et à l'arrêt automatique des composants. Les capteurs thermiques surveillent la température des composants et commandent le ventilateur en fonction des besoins. Cela réduit le bruit, le dégagement de poussière à l'intérieur de la machine et économise de l'énergie.
- **Mobilité.** En version mobile, le modèle V avec son jeu de roues Trolley est aussi bien portable que mobile. Ainsi, vous restez flexible en toute circonstance.

Modèles

		V24 mobil	V30 mobil	V24	V27	V30	V40	V50
Courant de soudage	A	3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Tension secteur 3 ~ 400 V		●	●	●	●	●	●	●
Concept de commande								
Standard V		●	●	●	●	●	●	●
Variantes								
DC		●	●	●	●	●	●	●
AC/DC		●	●	●	●	●	●	●
avec apport de fil froid Lorch Feed		○	○	○	○	○	○	○
Variantes de refroidissement								
Gaz		●	●	●	●	●	●	●
Eau		●*	●*	●	●	●	●	●
Variantes de construction								
Installation mobile avec jeu de roues Trolley		●	●	-	-	-	-	-
Installation compacte		-	-	●	●	●	●	●
Installation avec coffret-dévidoir séparé		-	-	●	●	●	●	●
* Également disponible avec chariot de transport Mobil-Car et refroidisseur par eau				● Configuration		● Équipement de série		○ Disponible en option

Concept de commande



Standard V

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Guidage de commande orienté utilisateur avec symboles lumineux et commande détaillée du procédé de soudage
- Réglage progressif du courant
- Affichage numérique pour courant de soudage et tension de soudage
- Affichage en texte clair avec sélection de la langue
- Commutation 2/4 temps
- Connecteur de télécommande
- LorchNet par exemple pour la commande du dévidoir Feed en option et l'association avec des composants d'automatisation de Lorch
- Fonction pulsée
- Mémoire de tâches Tiptronic pour 100 tâches de soudage

Points forts

Le modèle V mobil comme installation à part entière

Prête à rouler, avec Mobil Car et le refroidisseur par circulation d'eau. La série V mobil permet de travailler à une hauteur idéale, la bouteille de gaz est maintenue en sécurité dans son logement et la torche est refroidie par eau pour une performance optimale. Ainsi, la série V reste « mobile » et offre la fonctionnalité d'une grande installation compacte.



Refroidisseur par circulation d'eau WUK 5 :
refroidisseur très puissant pour torche TIG refroidie par eau

Mobil Car : Chariot pour transport du V mobil et du refroidisseur par circulation d'eau WUK 5

Les + pour votre productivité TIG



Avec la **torche UpDown à régulation à distance**, vous êtes au cœur de l'action – directement sur votre pièce à souder. Vous avez la torche en main, commandez le procédé de soudage et réglez ainsi le courant de soudage à l'ampère près.



Le **dévidoir automatique de fil froid Feed de Lorch** automatise le dévidage manuel.

Le soudage pulsé et pulsé rapide jusqu'à 20 kHz

En série, l'installation V de Lorch a une fonction pulsée pour les pulsations à haute fréquence jusqu'à 20 kHz. Cela donne un arc stable, plus focalisé. Il permet d'atteindre des vitesses de soudage plus élevées tout en réduisant l'apport de chaleur, notamment pour les applications automatisées. Cet avantage est particulièrement intéressant pour les tôles fines, car la déformation est moindre. Plus la fréquence des pulsations est élevée, plus le bruit du soudage est agréable. Selon le matériau de base, les colorations thermiques sont moins fortes en cas de soudage TIG pulsé à haute fréquence.

Caractéristiques technique

		V 24 mobil	V 30 mobil	V 24	V 27	V 30	V 40	V 50
Courant de soudage TIG	A	3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Courant de soudage électrode	A	20 - 200	20 - 250	20 - 200	20 - 220	20 - 250	20 - 300	20 - 400
Courant FM à 100% (DC AC/DC)	A	220 190	270 240	220 210	250	250	360	380
Courant FM à 60% (DC AC/DC)	A	240 220	300 280	240 230	270	300	400	500
FM à I max. (DC AC/DC)	%	60 50	60 50	60 50	60	60	50	60
Tension secteur	V	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Tolérance secteur admissible	%	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15
Prot. secteur par fusibles, temp.	A	16	16	16	16	32	32	32
Dimensions (L x l x h)	mm	812 x 283 x 518	812 x 283 x 518	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 860	1130 x 450 x 860
Poids (DC AC/DC)	kg	29,4 35,1	31 37	84,6 90,5	85 92	86,4 93,6	107,6 121,5	108,7 123,2
Poids refroidissement par eau (rempli)	kg	24,1	24,1	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Allemagne
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding