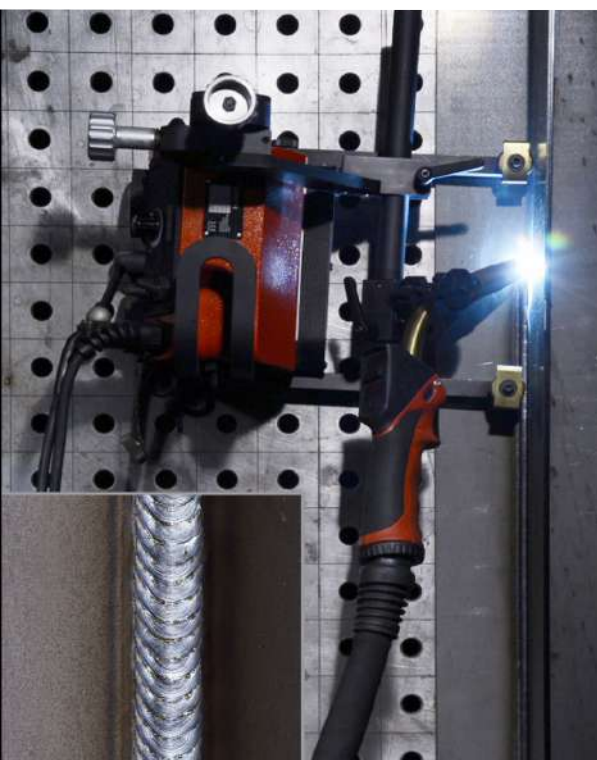
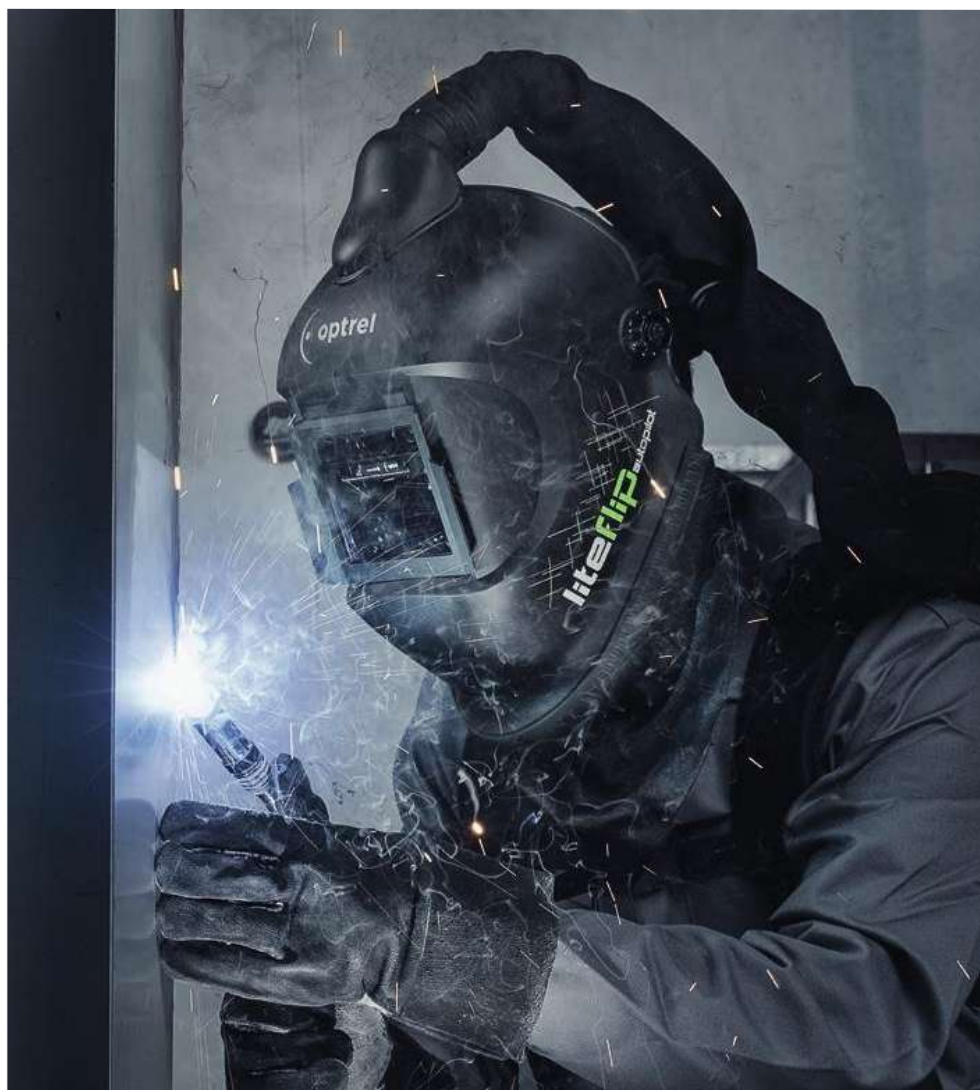


CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A I R I A T

Soudage – Coupage – Machines-outils – Fournitures

VENTE – LOCATION – SAV



www.clermont-soudure.fr

Nos solutions pour les professionnels du soudage

La société CLERMONT SOUDURE est spécialisée dans les équipements pour le travail des métaux. Nous proposons aux Professionnels des solutions de Soudage, Coupage, Déformation et Traitement pour les métaux.

Vente



Distribution des plus grandes marques mondiales dans les secteurs du soudage, coupage et des machines-outils.

Location



Un parc de location de machines de soudage, coupage et machines-outils de dernière génération. Environ 35 machines à votre disposition.

SAV



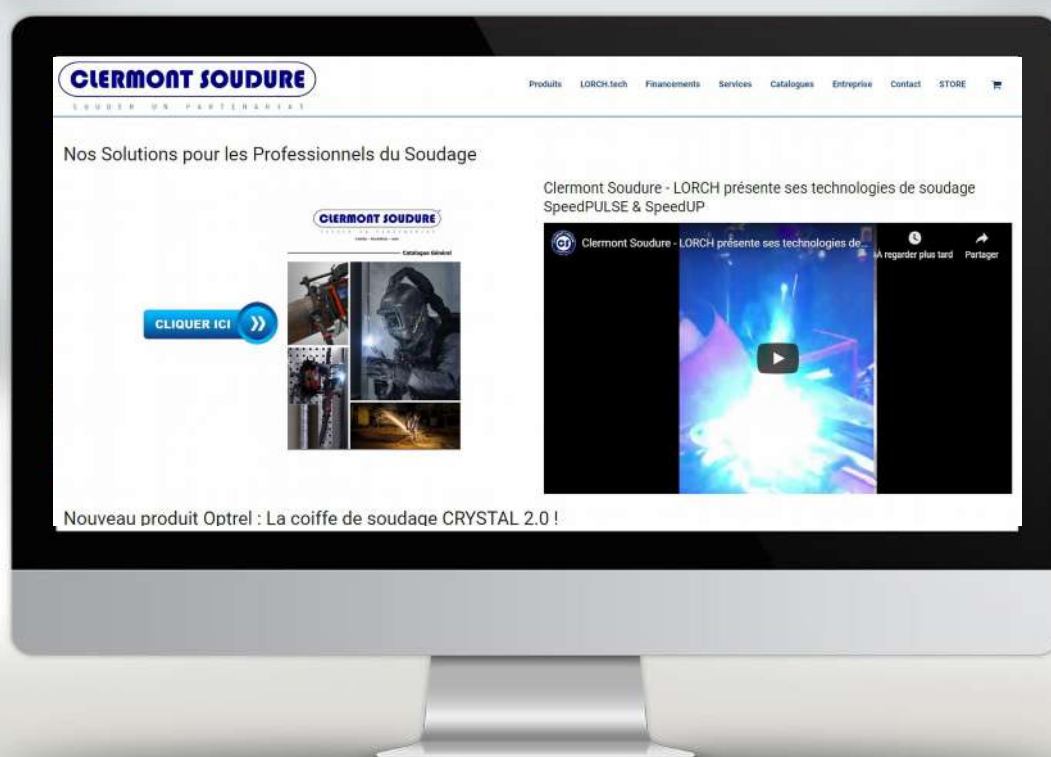
Service après vente sur toutes nos machines, réparation sur toutes marques d'équipements. Faites appel à nous pour vos contrats maintenance.

Là pour vous servir !

*Rendez-vous sur notre site internet et faites votre demande de devis ou directement vos achats sur notre **CS Store** !*

Nous vous répondrons sous 2 h !

www.clermont-soudure.fr



Contacts :

Benjamin Avignon : 06 51 67 20 97 - ba@clermont-soudure.fr

Valentin Avignon : 06 47 10 55 90 - va@clermont-soudure.fr

Service distribution : 04 73 27 01 26 - contact@clermont-soudure.fr

Service location : 04 73 27 01 26 - csl@clermont-soudure.fr

Service SAV : 04 73 27 01 26 - clermont-services@clermont-soudure.fr

Service comptable : 04 73 27 01 26 - service-comptable@clermont-soudure.fr

CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A R I A T

Nos marques !

CSL

CLERMONT SOUDURE LOCATION

S O U D E R U N P A R T E N A R I A T

CS TORCHES 
by **CLERMONT SOUDURE**



ASPIRATION

TORCHES - BRAS - PANNEAUX - MODULES LAMINAIRES - REGLETTES - TOURELLES

CS WELD 
S O U D A G E - C O U P A G E

CLERMONT SERVICES

AUX INDUSTRIES DES MÉTAUX

[illegible]

SOMMAIRE

ARC ET ACCESSOIRES	pages 7 à 12
MIG-MAG ET ACCESSOIRES	pages 13 à 38
TIG ET ACCESSOIRES	pages 39 à 58
EQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE	pages 59 à 80
FLAMME ET ACCESSOIRES	pages 81 à 94
COUPE PLASMA & FLAMME MANUEL/AUTOMATIQUE	pages 95 à 112
AUTOMATION ET COBOT	pages 113 à 122
MÉTAUX D'APPORT	pages 123 à 140
BRIDAGE	pages 141 à 146
MISE EN PLACE ET MANUTENTION	pages 147 à 152
MATÉRIEL ÉLECTRIQUE	pages 153 à 155
OUTILLAGE	pages 156 à 167
MARQUAGE ET MESURE	pages 168 à 173
POSITIONNEMENT ET SERRAGE	pages 174 à 177
INERTAGE	pages 178 à 181
NETTOYAGE ET PASSIVATION	pages 182 à 185
PROTECTION COLLECTIVE	pages 186 à 189
ASPIRATION ET EXTRACTION DES FUMÉES	pages 190 à 195
MACHINES ORBITALE DE PRÉPARATION	pages 196 à 198
ABRASIFS, COUPE ET MACHINES-OUTILS	pages 199 à 212

CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A R I A T

ARC



Poste arc portable



Panneaux de commande :

Basic Plus



Control Pro



Cet appareil extrêmement robuste, résistant à des chutes jusqu'à 80 cm de hauteur et ne pesant que 6,3kg. Il est capable de fonctionner sur groupe ou avec des câbles de 200m grâce à sa technologie MicorBoost et sa réserve de puissance.

Poste arc à batterie



Batterie MobilePower : AR01114

23mn à 100A
51mn à 50A



Panneau de commande :

Control Pro



	MicorStick 160 AccuReady	MicorStick 180 AccuReady
Plage de soudage	10-160 A	3-200 A
FM à 60 % (40°C)	120 A	150 A
FM maxi. (40°C)	30 %	25 %
Tension	230 V	230 V
Poids	4,9 kg	5,8 kg
Dimensions	360 x 130 x 215	360 x 130 x 215
Code article	AR00269	AR01317

Cet appareil est idéal pour les chantiers et les petites maintenances grâce à sa batterie et son faible encombrement il pourra vous accompagner partout.

Poste arc à forte puissance



Panneaux de commande :

Control Pro



	MicorStick 200
Plage de soudage	10-200 A
FM à 60 % (40°C)	150 A
FM maxi. (40°C)	30 %
Tension	400 V
Poids	6,3 kg
Dimensions	360 x 130 x 215
Code article	AR01318

Accessoires



Commande à distance

Cet appareil extrêmement robuste, résistant à des chutes jusqu'à 80 cm de hauteur et ne pesant que 6,3kg. Il est capable de fonctionner sur groupe ou avec des câbles de 200m grâce à sa technologie MicorBoost et sa réserve de puissance.



	X 350 CP
Plage de soudage	10-350 A
FM à 60 % (40°C)	280 A
FM maxi. (40°C)	35 %
Tension	400 V
Poids	18,6 kg
Dimensions	515 x 185 x 385
Code article	AR01319

Cet appareil extrêmement robuste IP34, résistant à des chutes jusqu'à 60 cm de hauteur et ne pesant que 18kg. Sa technologie MicorBoost lui procure une grande réserve de puissance.

Panneaux de commande :

Basic Plus



Control Pro



En option : Dévidoir MIG/MAG AR02824



Câbles de masse



Câble de masse avec pince
4 mètres

250A – Code : AR00758
350A – Code : AR00831



Câble de masse avec
serre-joint - 4 mètres

400A – Code : AR00247
500A – Code : AR00248

Pinces de masse



Pince de masse laiton Croc
400A – Code : AR00199
600A – Code : AR00200



Pince de masse acier Shark
350A – Code : AR00202
500A – Code : AR00203



Pince de masse magnétique
tournante Magnet 5
500A – Code : AR01320



Pince de masse à levier
Squal 6
600A – Code : AR00216



Pince de masse petit serre-
joint Screw 5
500A – Code : AR01321



Pince de masse serre-joint
LORCH SJ500
500A – Code : AR01322

Raccords 1/4 de tour



Prise 1/4 de tour corps en
laiton rainuré – anti rotation
M 35-70 – Code : AR00201
F 35-70 – Code : AR01110
M 70-95 – Code : AR01326
F 70-95 – Code : AR01327



Adaptation 1/4 de tour
Femelle 50mm² / Male 25
mm²
Code : AR01325



Embase 1/4 de tour de
connexion laiton qualité
L63Cu pour poste à souder
35-70 – Code : AR01324
70-95 – Code : AR01323

Câbles pince arc et pince Arcair



Câble de soudage avec
pince porte électrode
4 mètres

250A – Code : AR00760
350A – Code : AR00250



Torche de gougeage
Arcair K4000

1000A - Code : AR00095



11

Pinces porte électrode



Pince porte électrode à vis
2 positions de serrage

250A – Code : AR00197
350A – Code : AR01328



Pince porte électrode à
pince avec 5 positions de
serrage

200A – Code : AR00205
300A – Code : AR00198



Pince porte électrode à vis
MASTER Originale

500A – Code : AR01329



Pince porte électrode
COBRA Originale

300A – Code : AR01330

Câbles et connexions



Câbles de soudage extra-
souple

35mm² – Code : AR00167
50mm² – Code : AR00204
70mm² – Code : AR01333
95mm² – Code : AR01334



Cosses de câble de
soudage

35mm² – Code : AR00168
50mm² – Code : AR01331
70mm² – Code : AR01332
95mm² – Code : AR01335

Carquois et étuves



Carquois 7kg
isothermique
Code : AR00400



Étuve 5kg 220 W
230V
Code : AR00929



Étuve 15kg 300W
230 V
Code : AR01336

Accessoires



Brosse manche bois fil droit 3 rangs
Acier – Code : AR01337



Brosse fil ondulé 1rang avec manche plast.
Acier laitonné – Code : AR00082
Inox – Code : AR00878



Marteau à piquer
manche bois
Code : AR00083



Marteau pneumatique à aiguilles droit Cedrey
Code : AR01069

Accessoires Arcair et Slice



Pièces K4000
1+4 - Code : AR01222
2+9 - Code : AR01338
5 - Code : AR01339
6 - Code : AR01340
8 - Code : AR01341
7 - Code : AR01342
10 - Code : AR01343
2 - Code : AR01344



Coffret complet de
découpage ultra-
thermique SLICE
Code : AR00088



Welding
of the
root-pass



Poste mig portable



	MIG 210 Synergic	SMART MIG 200
Procédés	MIG / MMA / TIG	MIG / MMA
Plage de soudage	20-200 A	25-200 A
FM à 60 % (40°C)	- A	150 A
FM maxi. (40°C)	25 %	35 %
Diamètres de fil	0,6-1,0 mm	0,8-1,0 mm
Tension	230 V	230 V
Puissance absor.	- Kva	9,2 Kva
Bobine	200mm (300mm en option)	200mm (300mm en option)
Poids	17 kg	9,8 kg
Dimensions	246 x 527 x 396	280 x 570 x 460
Code article	AR02784	AR00842

Poste à souder monophasé idéal pour les travaux sur chantier de chaudronnerie et de serrurerie. Changement de polarité pour utiliser le fil fourré sans gaz.

Poste mig pulsé portable



	GPS 2300 BiPulse
Procédés	MIG / MMA / TIG
Plage de soudage	10-200 A
FM à 60 % (40°C)	165 A
FM maxi. (40°C)	40 %
Diamètres de fil	0,8-1,0 mm / 1,2 mm alu
Tension	230 V
Puissance absorbée	10 Kva
Bobine	200mm
Poids	25 kg
Dimensions	294 x 475 x 500
Code article	AR00462

Poste mig semi-automatique évolutif



15

	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Plage de courant	25 – 300 A	25 – 350 A	30 – 400 A	30 – 500 A
FM à 60 %	250 A	300 A	370 A	400 A
FM à I max.	45 %	45 %	45 %	45 %
Tension	400 V	400 V	400 V	400 V
Tolérance	± 15 %	± 15 %	± 15 %	± 15 %
Fusible	32 A	32 A	32 A	32 A
Poids source	58 kg	58 kg	61 kg	66 kg
Poids dévidoire	10,6 kg	10,6 kg	10,6 kg	10,6 kg
Poids ref. eau	13,0 kg	13,0 kg	13,0 kg	13,0 kg

Poste à souder robuste et polyvalent, il est fait pour réaliser des travaux de chaudronnerie sur acier, inox et aluminium grâce à sa capacité d'**évolution en poste pulsé** et à sa capacité de mise à jour intégrée. Ce qui le rend unique sur le marché des équipements de soudage de haute performance, Son concept 3 réglages et vous souder le rend très simple à l'usage au quotidien pour tous les soudeurs. Ses options SpeedARC, SpeedUP vous permettront de réaliser un travail de grande qualité tout en gagnant en productivité grâce à sa technologie Micor et sa réserve de puissance.

Panneaux de commande :



Basic standard



Basic + synergic



Control Pro synergic

Poste mig semi-auto à haute performance

16



	P 3000 mobile	P 3500	P 4500	P 5500
Plage de courant	25 – 300 A	25 – 350 A	25 – 450 A	25 – 550 A
FM à 60 %	280 A	300 A	400 A	500 A
FM à I max.	50 %	30 %	30 %	30 %
Tension	400 V	400 V	400 V	400 V
Tolérance	± 15 %	± 15 %	± 15 %	± 15 %
Fusible	16 A	16 A	32 A	35 A
Poids source	34 kg	92,8 kg	97,3 kg	107,3 kg
Poids dévidoire	-	20,2 kg	20,2 kg	20,2 kg
Poids ref. eau		14,7 kg	14,7 kg	14,7 kg

Poste à souder robuste et polyvalent, disponible jusqu'à la variante de puissance 550A, il est fait pour réaliser des travaux de chaudronnerie lourde sur acier, inox et aluminium. Commandes intuitive, technique de procédé numérique intelligent avec une possibilité d'**évolution**. Ce qui le rend unique sur le marché des équipements de soudage de haute performance, Son concept 3 réglages et vous souder le rend très simple à l'usage au quotidien pour tous les soudeurs. Ses options SpeedARC, SpeedUP, SpeedROOT et SpeedCOLD vous permettront de réaliser un travail de grande qualité tout en gagnant en productivité.

Panneaux de commande :



Basic standard



XT synergic

Poste mig pulsé à haute performance



17

	S3 mobil	S3	S5	S8
Plage de courant	25 – 320 A	25 – 320 A	25 – 400 A	25 – 500 A
FM à 60 %	280 A	280 A	350 A	500 A
FM à I max.	40 %	40 %	50 %	60 %
Tension	400 V	400 V	400 V	400 V
Tolérance	± 15 %	± 15 %	± 15 %	± 15 %
Fusible	16 A	16 A	32 A	32 A
Poids source	34 kg	92,8 kg	97,3 kg	107,3 kg
Poids dévidoire	-	20,2 kg	20,2 kg	20,2 kg
Poids ref. eau		14,7 kg	14,7 kg	14,7 kg

Poste à souder pulsé avec technologie SpeedPULSE, il est fait pour réaliser des travaux de chaudronnerie sur acier, inox et aluminium. Commandes intuitive, technique de procédé numérique intelligent avec une possibilité d'**évolution**. Ce qui le rend unique sur le marché des équipements de soudage de haute performance, Son concept 3 réglages et vous souder le rend très simple à l'usage au quotidien pour tous les soudeurs. Ses options SpeedARC XT, TwinPulse XT, SpeedUP, SpeedROOT et SpeedCOLD vous permettront de réaliser un travail de grande qualité tout en gagnant en productivité.

Panneau de commande :

Dévidoir :



XT synergic



Poste semi-auto

18



	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300
Plage de courant	25 - 170 A	25 - 210 A	30 - 250 A	30 - 300 A
FM à I max. 40°	15 %	15 %	25 %	25 %
Dimensions de fil	0,6–0,8 / 1,0 alu	0,6-1,0 / 1,2 alu	0,6-1,0 / 1,2 alu	0,6-1,0 / 1,2 alu
Tension	230 V / 400 V	230 V / 400 V	400 V	400 V
Prise	Schuko / CEE16	Schuko / CEE16	Schuko / CEE16	Schuko / CEE16
Fusible	16 A	16 A	16 A	16 A
Poids source	65 kg	69 kg	71 kg	80 kg
Dévidoire	-	-	Option	Option
Refroidissement	Air naturel	Air naturel	Air naturel	Air naturel

Poste à souder semi-automatique à réglages automatiques par synergie. Commande intuitive avec une interface graphique clairement structurée pour une utilisation ergonomique. Efficacité énergétique avec une gestion intégrée de la consommation d'énergie. Galets d'avance avec identification par couleurs. Système de dévidage par 2 galets ou 4 galets en option vous garantit un réglage fin de la pression et un équilibrage exact.. Éclairage par DEL du compartiment intérieur. Idéal pour les travaux de serrurerie, métallerie ou carrosserie. Installations de brasage MIG inclus.



Panneaux de commande :



Basic Plus



Control Pro



Performance

Refroidisseur de postes à souder

19



Refroidisseur	Tbi be-Cool 2,2
Capacité	0,5 – 3,3 L/min
Tension	230 V
Poids	13 kg
Code article	AR01345

Liquide de refroidissement



REF400	5L	25L
Code article	AR00077	AR01197

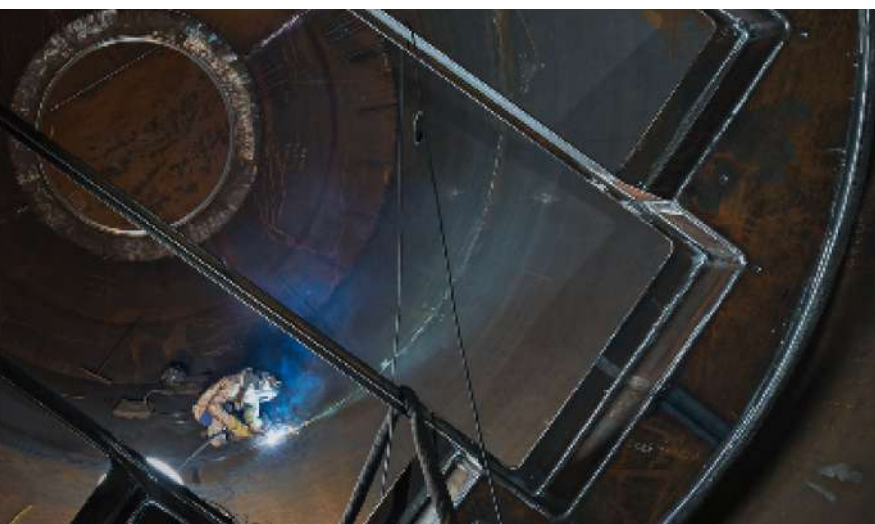
Housse pour faisceau



	Housse en cuir
Dimension	50mm
Longueur	Au mètre
Code article	AR01464

« Dans son usage quotidien, le S-SpeedPulse XT séduit par sa grande fiabilité et un arc stable. »

Peter Dzwonek, directeur de production,
Messer Industriemontagen & Apparatebau GmbH



MIG

CLERMONT SOUDURE

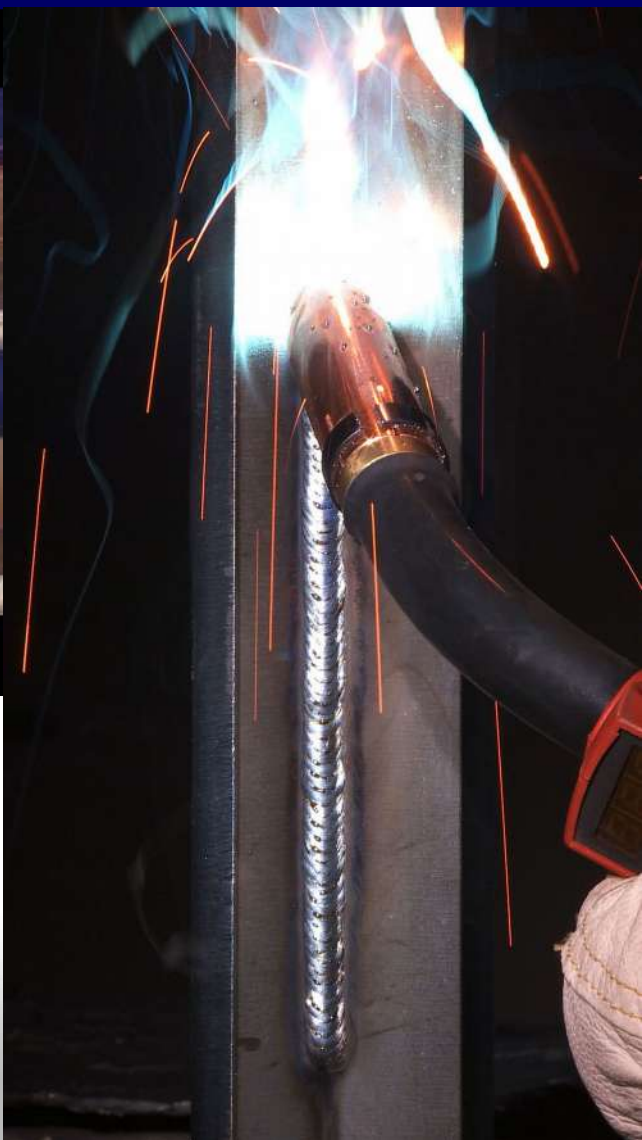
S O U D E R U N P A R T E N A I R I A T

MIG-MAG

for many meters more

SpeedArc

SpeedPulse
Innovation



TwinPuls XT Kehlnahtschweißen auf Edelstahl

Torche mig Lorch

21

Intensité de soudage : 180 A
Diamètre de fil : 0,6 – 1,0 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
ML 1500 3 mètres	AR00140
ML 1500 4 mètres	AR00141
ML 1500 5 mètres	AR01350



Intensité de soudage : 230 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
ML 2500 3 mètres	AR00138
ML 2500 4 mètres	AR00139
ML 2500 5 mètres	AR01349



Intensité de soudage : 300 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
ML 3600 3 mètres	AR01244
ML 3600 4 mètres	AR00143
ML 3600 5 mètres	AR01348



Intensité de soudage : 500 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
MW 5500 3 mètres	AR00879
MW 5500 4 mètres	AR00144
MW 5500 5 mètres	AR00421



Intensité de soudage : 400 A col court
Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
MW 5400 3 mètres	AR01346
MW 5400 4 mètres	AR00144
MW 5400 5 mètres	AR01347



Torche mig tesla Ergodani

22

Intensité de soudage : 180 A
 Diamètre de fil : 0,6 – 1,0 mm
 Refroidissement : Air

Désignation	Code article
TS 15 3 mètres	AR01351
TS 15 4 mètres	AR01352
TS 15 5 mètres	AR01353



Intensité de soudage : 230 A
 Diamètre de fil : 0,6 – 1,2 mm
 Refroidissement : Air

Désignation	Code article
TS 25 3 mètres	AR01354
TS 25 4 mètres	AR01355
TS 25 5 mètres	AR01356



Intensité de soudage : 340 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
 Refroidissement : Air

Désignation	Code article
TS 36 3 mètres	AR01357
TS 36 4 mètres	AR01358
TS 36 5 mètres	AR01359



Intensité de soudage : 500 A
 Diamètre de fil : 1,0 – 1,6 mm
 Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
TS 501 3 mètres	AR01360
TS 501 4 mètres	AR01361
TS 501 5 mètres	AR01362



NEW RANGE
TESLA



Torche mig expert TBi

23

Intensité de soudage : 170 A
Diamètre de fil : 0,6 – 1,0 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
TBi 150 3 mètres	AR02962
TBi 150 4 mètres	AR02963
TBi 150 5 mètres	AR02964



Intensité de soudage : 230 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
TBi 250 3 mètres	AR02960
TBi 250 4 mètres	AR02928
TBi 250 5 mètres	AR02961



Intensité de soudage : 330 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
TBi 360 3 mètres	AR02929
TBi 360 4 mètres	AR02930
TBi 360 5 mètres	AR02931



Intensité de soudage : 450 A
Diamètre de fil : 1,0 – 1,6 mm
Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
TBi 501 3 mètres	AR02932
TBi 501 4 mètres	AR02933
TBi 501 5 mètres	AR02934



Torche mig Powermaster Lorch

Intensité de soudage : 300 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
 Refroidissement : Air

Désignation	Code article
ML 3600 PM 3 mètres	AR01386
ML 3600 PM 4 mètres	AR01387
ML 3600 PM 5 mètres	AR01388



Intensité de soudage : 500 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
 Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
MW 5500 PM 3 mètres	AR01382
MW 5500 PM 4 mètres	AR00146
MW 5500 PM 5 mètres	AR01100



Intensité de soudage : 550 A
 Diamètre de fil : 1,0 – 2,4 mm
 Refroidissement : Double refroidissement Eau



Désignation	Code article
MW 5900 PM 3 mètres	AR01383
MW 5900 PM 4 mètres	AR01384
MW 5900 PM 5 mètres	AR01385



Commande Powermaster :

Dans la variante Powermaster de la torche Lorch, vous pouvez régler les paramètres importants directement sur la torche et vous pouvez appeler les réglages de vos tâches successivement via la mémoire des tâches.

Masters of Speed

Add Speed to increase your productivity



Torche pushpull Lorch et Tbi

25

Intensité de soudage : 310 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
Refroidissement : Air
Powermaster

Désignation	Code article
LMG3600 8 mètres	AR01380



Intensité de soudage : 500 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
Refroidissement : Eau
Powermaster



Désignation	Code article
LMW5400 8 mètres	AR01381



Intensité de soudage : 310 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
PP-TX 360 3 mètres	AR01377
PP-TX 360 4 mètres	AR01378
PP-TX 360 5 mètres	AR01379



Intensité de soudage : 400 A
Diamètre de fil : 1,0 – 1,6 mm
Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
PP-TX 411 6 mètres	AR01375
PP-TX 411 8 mètres	AR00829
PP-TX 411 10 mètres	AR01376



NanoFeeder Lorch

Intensité de soudage : 400 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
 Refroidissement : Air

Désignation	Code article
NanoFeeder 10 mètres	AR01389
NanoFeeder 15 mètres	AR01390
NanoFeeder 25 mètres	AR01391



Intensité de soudage : 500 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
 Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
NanoFeeder 10 mètres	AR01392
NanoFeeder 15 mètres	AR01393
NanoFeeder 25 mètres	AR01394



Torche aspirante standard Tbi

Intensité de soudage : 330 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
 Refroidissement : Air

Désignation	Code article
Tbi 360 E3 3 mètres	AR01413
Tbi 360 E3 4 mètres	AR00852
Tbi 360 E3 5 mètres	AR01414



Intensité de soudage : 500 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
 Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
Tbi 511 E3 3 mètres	AR01411
Tbi 511 E3 4 mètres	AR00851
Tbi 511 E3 5 mètres	AR01412



Désignation	Code article
Buse d'aspiration Tbi E3 360/511	AR01415

Consommable torche mig à ressort Binzel



Clé : AR01938

MB 15



MB 25



Buse gaz

	Ø A		Ø B	
Cylindrique	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Conique	Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
Très conique	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



M6



M6

Tube-contact

E-Cu	Ø 0,6	140.0008	—
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	—	140.0379
E-Cu alu	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	—	141.0010
CuCrZr acier inox	Ø 0,6	140.0855	—
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	—	140.0382



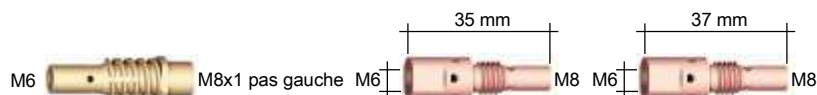
Ressort de maintien de buse

002.0058



003.0013

Support tube-contact



M6	002.0078	142.0001	142.0267
----	----------	----------	----------

Gaine

3 m

4 m

5 m

Gaine	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
guide-fil	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
acier	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Gaine	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
guide-fil	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
alu	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Gaine	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
guide-fil	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
inox	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008



GAMME CS TORCHES DISPONIBLE AU MEILLEUR PRIX !

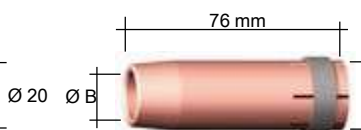
Consommable torche mig air Binzel

28

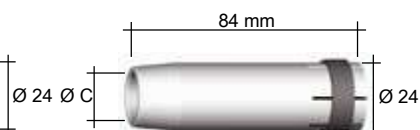
MB 24



MB 26



MB 36

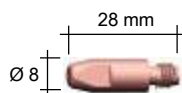


Buse gaz

Buse gaz	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindrique	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Conique	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
Très conique	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



M6



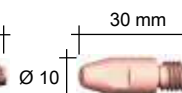
M6



M8



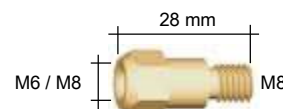
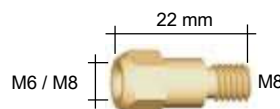
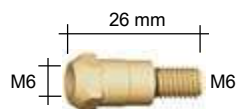
M6



M8

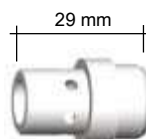
Tube-contact

	Ø					
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu alu	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr acier inox	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Support tube-contact

M6	142.0003	142.0007	142.0005
M8	—	142.0082	142.0020



Diffuseur gaz

Standard	012.0183	018.0116	014.0261
Haute température	—	—	014.0026
Céramique	—	018.0141	014.0023



Gaine

		3 m	4 m	5 m
Gaine	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
guide-fil	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
acier	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Gaine	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
guide-fil	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
alu	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Gaine	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
guide-fil	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
inox	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

GAMME CS TORCHES DISPONIBLE AU MEILLEUR PRIX !

Consommable torche mig eau Binzel

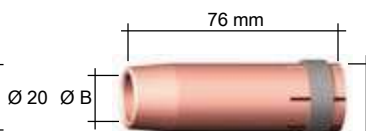
29



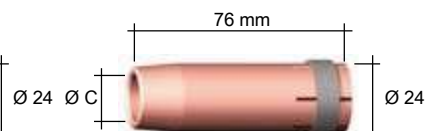
MB 240 D



MB 401 D



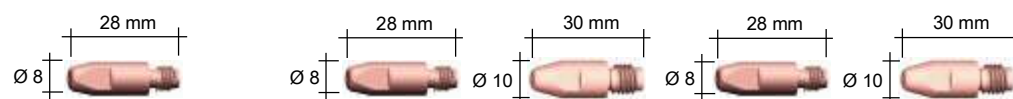
MB 501 D



Buse gaz

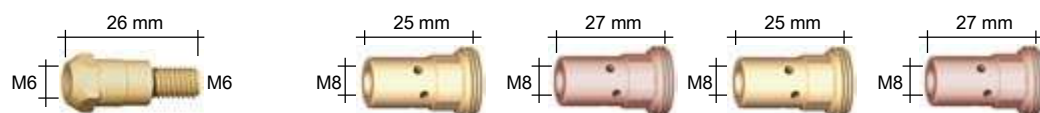
Cylindrique	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Conique	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Très conique	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

Tube-contact



		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	—	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu alu	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	—	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr acier inox	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	—	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590
Silver	Ø 1,2	—	—	147.0445	—	147.0445

Support tube-contact



M6	142.0003	142.0008	—	142.0008	—
M8	—	142.0022	142.0201	142.0022	142.0201

Diffuseur gaz



Standard	012.0183	030.0145	030.0145
Haute température	—	030.0037	030.0037
Céramique	—	030.0190	030.0190



Gaine		3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Gaine guide-fil alu	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Gaine guide-fil inox	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

GAMME CS TORCHES DISPONIBLE AU MEILLEUR PRIX !

Torche mig spécial alu Ergodani

30

Intensité de soudage : 500 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
 Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
EX 421 2 mètres	AR01454
EX 421 3 mètres	AR01442
EX 421 4 mètres	AR01455



Désignation	Code article
Tube contact M9 Aluweld 1,0	AR01456
Tube contact M9 Aluweld 1,2	AR01457
Tube contact M9 1,0	AR01484
Tube contact M9 1,2	AR01485
Diffuseur support tube contact M9	AR01458
Buse gaz EX421	AR01459
Gaine Aluweld 0,8-1,0 3M	AR01460
Gaine Aluweld 1,2-1,6 3M	AR01461
Gaine nue Fe 1,0-1,6 4M	AR01482
Gaine bronze Inox 1,0-1,2 4M	AR01483

CLERMONT SERVICES

AUX INDUSTRIES DES MÉTAUX



✓ Réparation de torches toutes marques !

Consommable torche mig toutes marques

31

T-KE 35 / T-KE 42W	Code article
Buse gaz + isolant K35	AR03135
Buse gaz conique 16mm	AR01294
Tube contact M8 1,0 Vie+	AR01270
Tube contact M8 1,2 Vie+	AR01443
Tube contact M8 1,0 CuCrZr	AR01273
Tube contact M8 1,2 CuCrZr	AR01444
Tube contact M8 1,0 Alu	AR01445
Tube contact M8 1,2 Alu	AR01271
Support tube contact K35	AR01449
Support tube contact K42	AR01448
Diffuseur gaz K35	AR01447
Diffuseur gaz K42	AR01278
Gaine rouge acier 0,9-1,2	AR01268
Gaine orange alu 1,0-1,2	AR01277

TBi M10x33	Code article
Tube contact M10 CuCrZr 1,0	AR01479
Tube contact M10 CuCrZr 1,2	AR01480
Tube contact M10 Alu 1,2	AR01481

T-FR M8x35	Code article
Tube contact M8 CuCrZr 1,0	AR01473
Tube contact M8 CuCrZr 1,2	AR01474
Tube contact M8 Alu 1,2	AR01475

T-FR M10x40	Code article
Tube contact M10 CuCrZr 1,0	AR01476
Tube contact M10 CuCrZr 1,2	AR01477
Tube contact M10 Alu 1,2	AR01478

T-KE 800	Code article
Buse gaz	AR01269
Tube contact M10 1,0 Fe	AR01275
Tube contact M10 1,2 Fe	AR01450
Tube contact M10 1,0 Inox	AR01451
Tube contact M10 1,2 Inox	AR01452
Tube contact M10 1,2 Alu	AR01274
Adaptateur M10	AR01453

T-KE 27 / TKE 32	Code article
Tube contact M8 1,0 Vie+	AR01270
Tube contact M8 1,2 Vie+	AR01443
Support tube contact	AR01449
Diffuseur gaz	AR03151
Buse gaz conique	AR03147

Rendez-vous sur notre **STORE** pour faire vos commandes de votre bureau 24/7 :
<https://www.clermont-soudure.fr/store/>



Nous pouvons avoir su demande tous les consommables pour toutes les marques de torches, pour cela il nous faut seulement la référence de la torche. contact@clermont-soudure.fr

Torche aspirante Lorch

Intensité de soudage : 300 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
 Refroidissement : Air
 Powermaster

Désignation	Code article
ML-RAB 300 PM 3 mètres	AR01418
ML-RAB 300 PM 4 mètres	AR01419
ML-RAB 300 PM 5 mètres	AR01420



Intensité de soudage : 500 A
 Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
 Refroidissement : Eau
 Powermaster



Désignation	Code article
MW-RAB 500 PM 3 mètres	AR01421
MW-RAB 500 PM 4 mètres	AR01422
MW-RAB 500 PM 5 mètres	AR01423



Désignation	Code article
Col de cygne Lorch aspirante air	AR01424
Col de cygne Lorch aspirante refroidi eau	AR01425
Buse gaz Lorch aspirante NW-10	AR01426
Buse gaz Lorch aspirante NW-12	AR01427
Buse gaz Lorch aspirante NW-14	AR01428
Isolant Lorch aspirante	AR01429
Porte diffuseur Lorch aspirante M8	AR01430
Diffuseur gaz Lorch aspirante	AR01431
Tube contact Lorch asp. M8-0,8	AR01432
Tube contact Lorch asp. M8-1,0	AR01433
Tube contact Lorch asp. M8-1,2	AR01434
Tube contact Lorch asp. M8-1,6	AR01435
Tube contact Lorch asp. CuCrZr M8-1,0	AR01436
Tube contact Lorch asp. CuCrZr M8-1,2	AR01437
Tube contact Lorch asp. Alu M8-1,0	AR01438
Tube contact Lorch asp. Alu M8-1,2	AR01439

Torche aspirante Airmig

33

Intensité de soudage : 320 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,2 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
Torche 340 3,7 mètres	AR01488
Torche 340 4,5 mètres	AR01489
Torche 340 5,1 mètres	AR01490



Intensité de soudage : 330 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
Torche 340E 3,7 mètres	AR01153
Torche 340E 4,5 mètres	AR01486
Torche 340E 5,1 mètres	AR01487



Désignation	Code article
Col de cygne aspirante 50° air	AR01491
Col de cygne aspirante 50° refroidi eau	AR01492
Buse gaz CuCrZr D. 12	AR01497
Buse gaz CuCrZr D. 14	AR01496
Buse gaz CuCrZr D. 16	AR01495
Isolant buse gaz	AR01498
Tête d'aspiration	AR01493
Isolant diffuseur gaz	AR01499
Diffuseur gaz	AR01500
Tube contact CuCrZr 0,8	AR01504
Tube contact CuCrZr 1,0	AR01503
Tube contact CuCrZr 1,2	AR01502
Tube contact CuCrZr 1,6	AR01501
Tube contact CuCrZr Alu 1,0	AR01505
Tube contact CuCrZr Alu 1,2	AR01506

Soudage + sûr : une aide financière pour prévenir les risques du soudage à l'arc

Pour protéger la santé des salariés ayant des activités de constructions métalliques, l'Assurance Maladie - Risques professionnels propose aux entreprises de moins de 50 salariés la subvention Soudage + sûr. Objectif : diminuer l'exposition des salariés à des particules submicroniques et à des gaz contenus dans les fumées.

RISQUES PROFESSIONNELS CONCERNÉS

Le soudage à l'arc est un procédé de fabrication largement utilisé, en particulier dans les activités de constructions métalliques. Il expose les salariés à des particules submicroniques et des gaz contenus dans les fumées dont les effets sur la santé sont délétères (atteinte neurologique et sur le système broncho pulmonaire). C'est pourquoi les fumées de soudage à l'arc sont classées par le Centre international de recherche sur le cancer comme "cancérogènes avérés pour l'homme" (CIRC1 depuis 2017).

Plusieurs équipements peuvent être financés :

- des installations de captage localisé : torches aspirantes TIG, torches aspirantes MIG-MAG, dossierets aspirants, gabarits aspirants, bras aspirants, tables aspirantes, cabines, enceintes pour le soudage robotisé ;
- des réseaux ou groupes aspirants avec rejet des fumées à l'extérieur ;
- des installations pour l'introduction mécanique d'air réchauffé en période froide en compensation des débits extraits.

En option et uniquement en complément du financement d'installations de captage localisé :

- les dispositifs d'aide à la manipulation des équipements et de mise en position des pièces : équilibres, potences, supports dévidoirs, vireurs (50 % du montant hors taxes) ;
- les postes de soudage de nouvelle conception à gestion numérique de l'arc (20% du montant hors taxes) ;
- l'extraction mécanique de la ventilation générale (20% du montant hors taxes) ;
- les masques à adduction d'air et les cagoules ventilées (20% du montant hors taxes).



Torche robot Dinse

35

Désignation	Code article
Lance nue 0°	AR01512
Lance nue 22°	AR01513
Lance nue 45°	AR01514



DIX METZ 54



N°	Désignation	Code article
1	Buse gaz 13mm	AR01507
2	Buse gaz 15mm	AR01200
3	Buse gaz 18mm	AR01508
4	Isolant buse gaz	AR01201
5	Tube contact 8*45 1,0	AR01509
5	Tube contact 8*45 1,2	AR01204
5	Tube contact 8*45 1,4	AR01510
6	Écrou pince de serrage	AR01203
7	Diffuseur isolant	AR01202
8	Joint de lance	AR01511
9	Ci-dessus	-
10	Pièce arrière pour Metz	AR01515

Liquide anti-adhérent



AR00070



AR00071

Désignation	Code article
Protect 700 5L	AR00069
Protect 700 25L	AR00068

- ✓ Sans silicone
- ✓ Ininflammable
- ✓ Peut être dilué à l'eau
- ✓ Permet le recouvrement avec peinture
- ✓ Sans solvant

Anti-adhérent pour table



- ✓ Protection des peignes de table plasma
- ✓ Couche protectrice
- ✓ Augmente la durée de vie des peignes
- ✓ Diminue le coût de maintenance
- ✓ Base de céramique
- ✓ Sans solvant
- ✓ Ininflammable
- ✓ Minimum 2x plus Long

Désignation	Code article
E-WELD SHIELD – Protection de peignes 10Kg	AR01519
Pistolet à peinture électrique	AR01518
Pistolet à peinture pneumatique	AR01517

Spray céramique pour torche



- ✓ Augment la durée de vie de tous les consommables de la torche
- ✓ A base de céramique sans solvant
- ✓ Très bonne adhérence avec pulvérisation fine
- ✓ Base de céramique
- ✓ Sans solvant
- ✓ Résiste plusieurs heures avec des températures pouvant aller jusqu'à 1500°
- ✓ Adapté pour le soudage aluminium et automatique

Code article : AR00509

Spray anti-adhérent



AR00072

- ✓ Sans silicone
- ✓ Ininflammable
- ✓ Sans solvant
- ✓ Permet le recouvrement avec peinture
- ✓ Biodégradable
- ✓ Grande efficacité contre les projections faciles à enlever

Graisse pour buse



AR00075



AR00074

- ✓ Sans silicone
- ✓ Ininflammable
- ✓ Pour les torches de soudages mig
- ✓ Sans solvant
- ✓ Grande efficacité contre les projections sur buses gaz

Pince MIG



AR00079

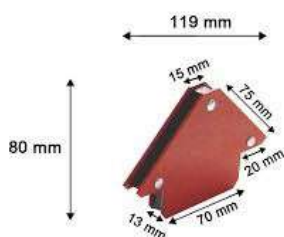


AR00080

- ✓ Permet le nettoyage des buses gaz
- ✓ Démontage des consommables de torches MIG

- ✓ Robustesse
- ✓ Coupage du fil facile

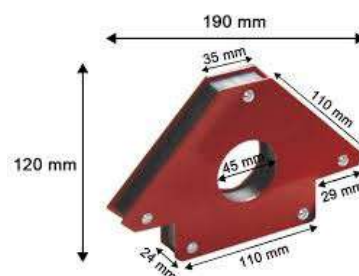
Positionneur magnétique



AR00928



AR00891



AR00892

Aimant puissant qui permet de positionner et maintenir des pièces en angle afin de les souder. Existant dans différentes capacités et dimensions.

38

Détendeur



Détendeur industriels et de chantiers pour le soudage argon ou argon/co2.

Code article : AR00639

Kit de nettoyage pour fil



Retire les résidus d'étirage et l'abrasion du fil, améliore sa capacité de glissement. Montage simple avec une pince de maintien sur l'entrée du fil.

Pince de serrage	AR01521
Kit de 25 éponges rouges	AR01520

Support pour bobine panier



Adaptateur de bobines panier type K300.

Code article : AR00422

Support pour torche mig



AR00219



AR01522

Support de torche mig universel avec aimant.

Contrôleur de débit de gaz



Tube testeur de gaz argon et co2 de 3l/min à 25l/min.

Code article : AR00272



Smart on the go.

**NEW MOBILITY FOR
TIG-WELDING WITH
HF-IGNITION.**



Poste tig DC portable Micor



AR01523

	MicorTIG 200
Plage de soudage	5-200 A
FM à 60 % (40°C)	160 A
FM maxi. (40°C)	25 %
Tension	230 V
Poids	6,8 kg
Dimensions	360 x 130 x 215

Panneaux de commande :

Basic Plus



Control Pro



Cet appareil extrêmement robuste, résistant à des chutes jusqu'à 80 cm de hauteur et ne pesant que 6,8kg. Il est capable de fonctionner sur groupe ou avec des câbles de 200m grâce à sa technologie MicorBoost et sa réserve de puissance, toujours avec une stabilité d'arc remarquable.

Poste tig DC à batterie



AR01523

	MicorTIG 200
Plage de soudage	5-200 A
FM à 60 % (40°C)	160 A
FM maxi. (40°C)	25 %
Tension	230 V
Poids	6,8 kg
Dimensions	360 x 130 x 215
Durée de batterie idéal pour les travaux de maintenance et dépannages.	

Batterie MobilePower : AR01114

23mn à 100A
51mn à 50A



Panneaux de commande :



Basic Plus



Control Pro

Poste tig DC portable

41



	T 180	T 220
Plage de soudage	3 - 180 A	3 - 220 A
FM à 60 % (40°C)	150 A	180 A
FM maxi. (40°C)	35 %	40 %
Tension	230 V	230 V
Poids	12 kg	12 kg
Dimensions	430 x 185 x 325	430 x 185 x 325
Pulsé de série	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui

Panneaux de commande :

Basic Plus



Control Pro



Dans votre entreprise, elle est l'installation TIG par excellence. Avec le refroidisseur par circulation d'eau WUK, vous maîtrisez mêmes les utilisations les plus rudes. Des performances de soudage exceptionnelles avec une technologie de pointe et une base de données de paramètres SmartBase commandent l'arc électrique pour des résultats parfaits.

Poste tig DC forte puissance



	T 250	T 300
Plage de soudage	5 - 250 A	5 - 300 A
FM à 60 % (40°C)	200 A	250 A
FM maxi. (40°C)	35 %	35 %
Tension	400 V	400 V
Poids	14 kg	14 kg
Dimensions	430 x 185 x 325	430 x 185 x 325
Pulsé de série	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui

Panneaux de commande :

Basic Plus



Control Pro



Concept Lorch, 3 réglages et vous soudez. Amorçage HF sans contact avec des pulsations à haute tension. Enregistrement jusqu'à 100 taches de soudage grâce au mode Tiptronic.



Poste tig DC atelier

	T-Pro 250	T-Pro 300
Plage de soudage	5 - 250 A	5 - 300 A
FM à 60 % (40°C)	250 A	270 A
FM maxi. (40°C)	60 %	45 %
Tension	400 V	400 V
Poids	43 kg	43 kg
Dimensions	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Pulsé de série	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui

Panneaux de commande :

Control Pro



Commande par pédale :



Concept Lorch 3 réglages et vous soudez avec des performances de soudage exceptionnelles avec une technologie de pointe et une base de données de paramètres SmartBase commandent l'arc électrique pour des résultats parfaits.

Poste tig DC haute performance



Control Pro

	V24 mobil	V30 mobil	V 24	V 27	V 30	V 40	V 50
Plage de soud. A	3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
FM à 100 % (40°C)	220 A	270 A	220 A	250 A	250 A	360 A	380 A
FM maxi. (40°C)	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %	50 %	60 %
Tension	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Poids	29 kg	31 kg	84 kg	85 kg	86 kg	107 kg	108 kg
Dimensions	812 x 283 x 518		1130 x 450 x 860				
Pulsé de série	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

TIG tout puissant, dispose d'une excellente technologie dans un boîtier industriel robuste avec un onduleur approuvé pour une aptitude optimale à la pratique en productivité maximale.

Poste tig Alu portable

43



	T 180 AC/DC	T 220 AC/DC
Plage de soudage	3 - 180 A	3 - 220 A
FM à 60 % (40°C)	150 A	180 A
FM maxi. (40°C)	35 %	40 %
Tension	230 V	230 V
Poids	13 kg	13 kg
Dimensions	483 x 185 x 325	483 x 185 x 325
Pulsé de série	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui

Panneaux de commande :

Basic Plus



Control Pro



Dans votre entreprise, elle est l'installation TIG par excellence. Avec le refroidisseur par circulation d'eau WUK, vous maîtrisez mêmes les utilisations les plus rudes. Des performances de soudage exceptionnelles avec une technologie de pointe et une base de données de paramètres SmartBase commandent l'arc électrique pour des résultats parfaits.

Poste tig Alu forte puissance



	T 250 AC/DC	T 300 AC/DC
Plage de soudage	5 - 250 A	5 - 300 A
FM à 60 % (40°C)	200 A	220 A
FM maxi. (40°C)	35 %	30 %
Tension	400 V	400 V
Poids	16 kg	16 kg
Dimensions	483 x 185 x 325	483 x 185 x 325
Pulsé de série	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui

Panneaux de commande :

Basic Plus



Control Pro



Concept Lorch, 3 réglages et vous soudez. Amorçage HF sans contact avec des pulsations à haute tension. Enregistrement jusqu'à 100 taches de soudage grâce au mode Tiptronic.



Poste tig Alu atelier

	T-Pro 250 AC/DC	T-Pro 300 AC/DC
Plage de soudage	5 - 250 A	5 - 300 A
FM à 60 % (40°C)	230 A	230 A
FM maxi. (40°C)	45 %	30 %
Tension	400 V	400 V
Poids	45 kg	45 kg
Dimensions	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Pulsé de série	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui

Panneaux de commande :

Control Pro



Concept Lorch 3 réglages et vous soudez avec des performances de soudage exceptionnelles avec une technologie de pointe et une base de données de paramètres SmartBase commandent l'arc électrique pour des résultats parfaits.

Poste tig Alu AC/DC haute performance



Control Pro

	V24 mobil	V30 mobil	V 24	V 27	V 30	V 40	V 50
Plage de soud. A	3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
FM à 60 % (40°C)	220 A	280 A	230 A	270 A	300 A	400 A	500 A
FM maxi. (40°C)	50 %	50 %	50 %	60 %	60 %	60 %	60 %
Tension	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Poids	35 kg	37 kg	90 kg	92 kg	93 kg	121 kg	123 kg
Dimensions	812 x 283 x 518		1130 x 450 x 860				
Pulsé de série	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

TIG tout puissant, dispose d'une excellente technologie dans un boîtier industriel robuste avec un onduleur approuvé pour une aptitude optimale à la pratique en productivité maximale.

Poste tig à dévidoir de fil froid



Panneaux de commande :

Control Pro



Le dévidoir intégré sur le TF-Pro 300 conduit le matériau de manière fiable dans le baine de fusion. Un moteur à dévidoir de qualité à 4 galets avec réducteur spécialement adapté garantit l'avance fiable du fil. L'apport de fil froid est commandé par le biais du panneau de commande amovible.

	TF-Pro 300 DC	TF-Pro 300 AC/DC
Plage de soudage	5 - 300 A	5 - 300 A
FM à 60 % (40°C)	270 A	230 A
FM maxi. (40°C)	45 %	30 %
Tension	400 V	400 V
Poids	52 kg	53 kg
Dimensions	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Pulsé de série	Oui	Oui
Option refroidisseur	Oui	Oui

Dévidoir de fil froid séparé



	Feed1	Feed2
Vitesse d'avance du fil	0,1-6,0 ou 0,5-20,0 m/min	0,1-6,0 ou 0,5-20,0 m/min
Entraînement	4 galet	4 galets
Avance	Moteur à réglage par potentiomètre	Moteur à réglage par potentiomètre
Tension	230 V	230 V
Poids	21 kg	21 kg
Dimensions	670 x 270 x 500	670 x 270 x 500
Prise secteur	Fiche sécurité	Bloc alimentation séparable

Le dévidoir de fil froid Lorch Feed permet l'automatisation du soudage TIG. Son moteur à 4 galets est d'une précision absolue avec son réglage par potentiomètre à réaction numérique par déviation de la vitesse de rotation. Panneau de commande avec un affichage en texte clair avec choix des langues et mode Tiptronic pour l'enregistrement des tâches/Jobs. Le dévidage automatisé de fil froid a de réels avantages dans de nombreux domaines d'applications, et avec le Feed la technologie apporté par Lorch garantit une fiabilité et une efficacité redoutable.

46

Torche tig 900 à réglage Lorch

Intensité de soudage : DC 110 A / AC 80 A
 Diamètre d'électrode : 1,0-1,6 mm
 Refroidissement : Air

Désignation	Code article
LTG-UD 900 4 mètres	AR01526
LTG-UD 900 8 mètres	AR00757



Torche tig 2000 à réglage Lorch

Intensité de soudage : DC 220 A / AC 165 A
 Diamètre d'électrode : 1,0-3,2 mm
 Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
LTW-UD 2000 4 mètres	AR00273
LTW-UD 2000 8 mètres	AR00899



Torche tig 3000 à réglage Lorch

Intensité de soudage : DC 320 A / AC 230 A
 Diamètre d'électrode : 1,0-3,2 mm
 Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
LTW-UD 3000 4 mètres	AR01527
LTW-UD 3000 8 mètres	AR00276



POWERMASTER par Lorch

Il est possible d'intégrer le mode Powermaster avec réglages complet du poste directement sur la torche à distance.

contact@clermont-soudure.fr



Torche tig à lamelle CS-9

Intensité de soudage : DC 110 A / AC 95 A
Puissance : 60 %
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
CS SR9 4 mètres	AR00497
CS SR9 8 mètres	AR01524



Torche tig à lamelle CS-20

Intensité de soudage : DC 220 A / AC 200 A
Puissance : 100 %
Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
CS SR20 4 mètres	AR00501
CS SR20 8 mètres	AR00507



Torche tig Tbi série K

Intensité de soudage SR 9 : DC 100 A / AC 80 A
Intensité de soudage SR 20 : DC 220 A / AC 160 A
Puissance : 60 % / 100 %

Désignation	Code article
K-SR9 8 mètres	AR00534
K-SR20 8 mètres	AR00833



Fabrication sur mesure de tous types de torches pour toutes marques de postes à souder sur demandes. contact@clermont-soudure.fr



Consommables renforcés+ torche tig 9/20/30

48

Pièces d'usure

Coiffe



Courte

AR00582



Moyenne

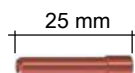
AR00583



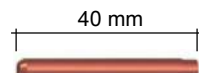
Longue

AR00584

Pince étau



Standard



Jumbo

Ø 0,5 mm
Ø 1,0 mm
Ø 1,6 mm
Ø 2,0 mm
Ø 2,4 mm
Ø 3,2 mm

AR01528
AR01529
AR00549
AR00672
AR00550
AR00551

Pinces laiton en coin
sont disponibles.
Vie 10x plus longue

–
AR00563
AR00847
–
AR00564
AR00565

Bague isolante



Standard

AR00561



Jumbo

AR00562

Support collet / Diffuseur



Support collet



Diffuseur



Diffuseur Jumbo

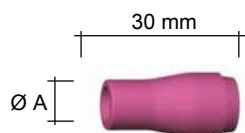
Ø 0,5 – 1,6 mm
Ø 2,0 – 2,4 mm
Ø 3,0 – 3,2 mm

AR00552
AR00553
AR00554

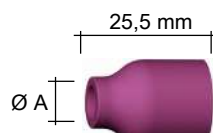
AR00574
AR00575
AR00576

AR00566
AR00567
AR00568

Buse Ø A



Standard



Diffuseur



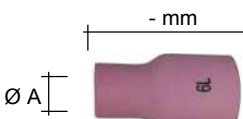
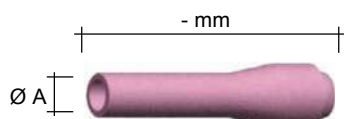
Diffuseur Jumbo

N° 4 Ø 6,5 mm
N° 5 Ø 8,0 mm
N° 6 Ø 9,5 mm
N° 7 Ø 11,0 mm
N° 8 Ø 12,5 mm
N° 10 Ø 16,0 mm
N° 12 Ø 19,5 mm

AR00555
AR00556
AR00557
AR00558
AR00559
AR00560
–

AR00926
AR00927
AR00624
AR00625
AR00626
–
–

–
–
AR00569
–
AR00570
AR00571
AR00572



Buse Standard longue Ø A

Standard

Diffuseur

N° 4 Ø 6,5 mm 48 mm
N° 5 Ø 8,0 mm 48 mm
N° 6 Ø 9,5 mm 48 mm
N° 4 Ø 6,5 mm 63 mm
N° 5 Ø 8,0 mm 63 mm
N° 6 Ø 9,5 mm 63 mm

AR01531
AR00673
AR00674
AR01532
AR00676
AR00675

AR02602 35 mm
AR02604 35 mm
AR02603 35 mm

Kit consommables
SR9/20/21



AR01990

GAMME CS TORCHES DISPONIBLE AU MEILLEUR PRIX !

Torche tig 1700 à réglage Lorch

Intensité de soudage : DC 140 A / AC 100 A
Diamètre d'électrode : 1,0-2,4 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
LTG-UD 1700 4 mètres	AR00274
LTG-UD 1700 8 mètres	AR00234



49

Torche tig 2600 à réglage Lorch

Intensité de soudage : DC 180 A / AC 130 A
Diamètre d'électrode : 1,0-4,0 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
LTW-UD 2000 4 mètres	AR00275
LTW-UD 2000 8 mètres	AR00447



Torche tig 1800 à réglage Lorch

Intensité de soudage : DC 320 A / AC 230 A
Diamètre d'électrode : 0,5-4,0 mm
Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
LTW-UD 3000 4 mètres	AR01533
LTW-UD 3000 8 mètres	AR01534



POWERMASTER par Lorch

Il est possible d'intégrer le mode Powermaster avec réglages complet du poste directement sur la torche à distance.

contact@clermont-soudure.fr



50

Torche tig à lamelle CS-17

Intensité de soudage : DC 140 A / AC 125 A
 Puissance : 60 %
 Refroidissement : Air

Désignation	Code article
CS SR17 4 mètres	AR00498
CS SR17 8 mètres	AR01525



Torche tig à lamelle CS-18

Intensité de soudage : DC 320 A / AC 240 A
 Puissance : 100 %
 Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
CS SR18 4 mètres	AR00502
CS SR18 8 mètres	AR00500



Torche tig Tbi série K

Intensité de soudage SR 17 : DC 140 A / AC 100 A
 Intensité de soudage SR 18 : DC 320 A / AC 225 A
 Puissance : 60 % / 100 %

Désignation	Code article
K-SR17 8 mètres	AR00515
K-SR18 8 mètres	AR00844



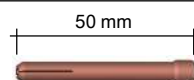
Fabrication sur mesure de tous types de torches pour toutes marques de postes à souder sur demandes. contact@clermont-soudure.fr



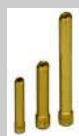
Consommables renforcés+ torche tig 17/26/18

51

			
Coiffe	Courte	Moyenne	Longue
	AR00617	AR00618	AR00619

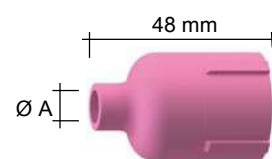
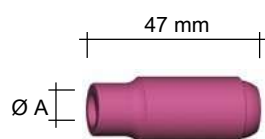


Pince étau

Ø 0,5 mm Ø 1,0 mm Ø 1,6 mm Ø 2,0 mm Ø 2,4 mm Ø 3,0 mm Ø 3,2 mm Ø 4,0 mm	AR01535 AR01536 AR00586 AR00848 AR00587 AR01537 AR00588 AR01538	 Pincettes en laiton en coin sont disponibles. Vie 10x plus longue
--	--	---

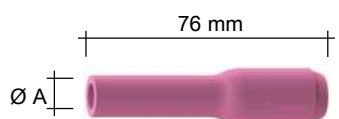
			
Bague isolante	Standard	Diffuseur	Jumbo
	AR00585	AR00628	AR00602

			
Support collet / Diffuseur	Support collet	Diffuseur	Diffuseur Jumbo
Ø 0,5 - 1,6 mm Ø 2,0 - 2,4 mm Ø 3,0 - 3,2 mm Ø 4,0 mm	AR00589 AR00590 AR00591 AR01539	AR00599 AR00600 AR00601 AR01540	AR00603 AR00604 AR00605 AR01541



Buse Ø A	Standard	Diffuseur	Diffuseur Jumbo
N° 4 Ø 6,5 mm	AR00592	AR00924	—
N° 5 Ø 8,0 mm	AR00593	AR00925	—
N° 6 Ø 9,5 mm	AR00594	AR00620	AR00606
N° 7 Ø 11,0 mm	AR00595	AR00621	—
N° 8 Ø 12,5 mm	AR00596	AR00622	AR00607
N° 10 Ø 16,0 mm	AR00597	—	AR00608
N° 12 Ø 19,5 mm	AR00598	AR00623	AR00609

*longueur 50 mm



Buse longue Ø A	Standard	Diffuseur
N° 5 Ø 8,0 mm	AR01542	AR01545
N° 6 Ø 9,5 mm	AR01543	AR01546
N° 7 Ø 11,0 mm	AR01544	AR01547

Kit consommables SR17/26/18



AR00869

GAMME CS TORCHES DISPONIBLE AU MEILLEUR PRIX !

52

Montage court torche tig SR17/26/18

Standard



Voir p.48

1,6 : AR03114
2,4 : AR03115

AR02706

1,6 : AR03059
2,4 : AR03060

Gas Lens

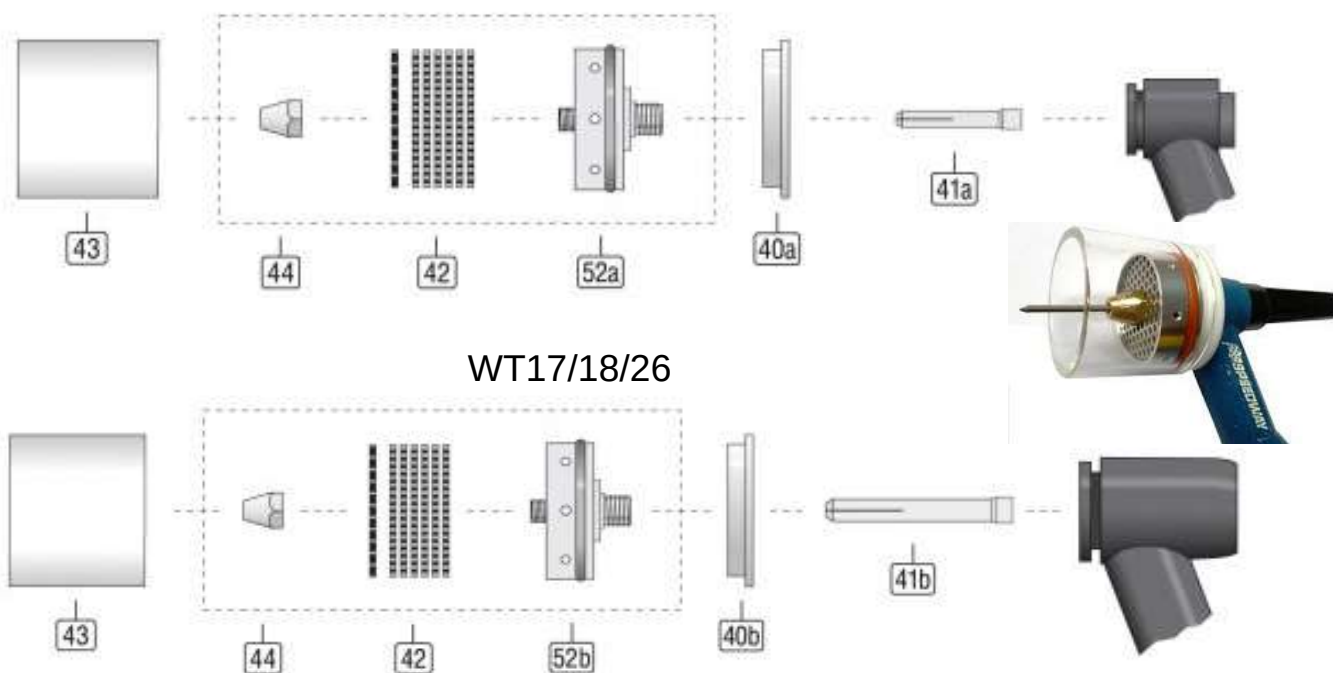
1,6 : AR03061
2,4 : AR03062

A essayer !!!

Disponible :
Le montage Buse champagne

Buse en verre pour torche tig

WT9/20



WT17/18/26

N°	Désignation	Code article
41A	Pince étau voir page 48	-
40A	Isolateur MF WT9/20	AR01548
52A	Corps MF WT9/20	AR01549
41B	Montage court spécial SR17/18/26	-
40B	Isolateur MF WT17/18/26	AR01555
52B	Corps MF WT17/18/26	AR01556
42	Écran filtrant WT9/20/17/18/26	AR01550
44	Guide électrode WT9/20/17/18/26 D. 1,6	AR01551
44	Guide électrode WT9/20/17/18/26 D. 2,4	AR01552
44	Guide électrode WT9/20/17/18/26 D. 3,2	AR01553
43	Buse transparente WT9/20/17/18/26	AR01554

Corps de torche tig universel

53



Désignation	Code article
Corps de torche SR9	AR00577
Corps de torche SR9 flexible	AR00578
Corps de torche SR20	AR00580
Corps de torche SR20 flexible	AR00579
Corps de torche SR17	AR00611
Corps de torche SR17 flexible	AR00612
Corps de torche SR26	AR00613
Corps de torche SR26 flexible	AR00614
Corps de torche SR18	AR00615
Corps de torche SR18 flexible	AR00616

Prises torche tig

Fiche 2 plots M



AR01557

Fiche 2 plots F



AR01558

Fiche 5 pôles M



AR01560

Fiche 9 pôles M



AR01562

Fiche 2 pôles M



AR01559

Fiche 7 pôles M



AR01561

Fiche 14 pôles M



AR01564

Fiche banane 4mm



AR02029

Accessoires de torche

Lamelle



AR01565

Micro rupteur



AR01566

Poignée tubulaire
20,5mm



AR01567

Poignée tubulaire
27,5mm



AR01568

Capuchon bleu



AR01569

Capuchon rouge



AR01570

Raccord eau femelle
bleu queue 6mm



AR00818

Raccord eau femelle
Rouge queue 6mm



AR00819

Raccord eau mâle
queue 6mm



AR01572

Raccord femelle
Neutre queue 6mm



AR01571

Câble 2 fils



AR01573

Housse tissus 32mm
7 mètres



AR01574

Raccords de poste



Désignation	Code article
Raccord olive complet M12	AR00215
Raccord rapide pour gaine mâle 4mm	AR01111
Raccord rapide pour gaine mâle 5mm	AR01576
Raccord rapide femelle 5mm filetage M12	AR01575
Écrou double mâle M12	AR01577
Collier inox D. 7mm	AR01578
Collier inox D. 8,7mm	AR01579
Collier inox D. 9,5 mm	AR01580

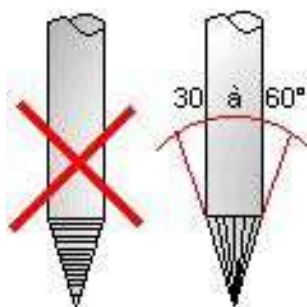
Électrode tungstène

55

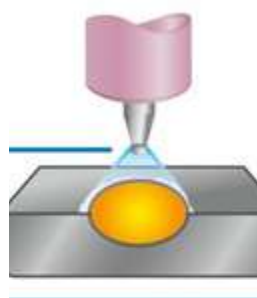
Ø	WL 15	WL 20	E3	W+ O	WT 20 *	W Pur
1,0	AR01581	AR01584	-	AR01590	AR01596	AR01601
1,6	AR00350	AR00353	AR01306	AR01591	AR01597	AR00347
2,0	AR00351	AR00354	AR01587	AR01592	AR01598	AR00348
2,4	AR00352	AR00355	AR01588	AR01593	AR01248	AR00349
3,2	AR01582	AR01585	AR01589	AR01594	AR01599	AR01602
4,0	AR01583	AR01586	-	AR01595	AR01600	AR01603



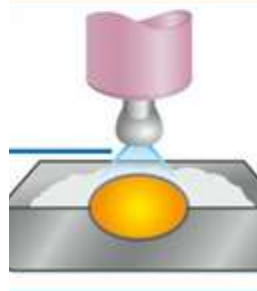
Le bon affûtage vertical



Courant continu
Acier/Inox



Courant alternatif
Aluminium



* Le thorium est radioactif et peut être dangereux à l'exposition interne ou externe. Si d'autres solutions sont techniquement possibles, elles doivent être utilisées.

Également disponible en stock les électrodes tungstènes Cérium grises.

Affûteuse tungstène portative

Affûteuse pour électrode tungstène de 1,0 à 4,0 mm, compacte livrée dans sa boîte en métal avec tous les accessoires. Fonctionnant sur prise secteur 230v.



	Désignation	Code article
-	Affûteuse d'électrodes TEG 4.0	AR00235
1	Porte pince	AR00651
2	Pince de serrage D. 1,0	AR01604
2	Pince de serrage D. 1,6	AR00652
2	Pince de serrage D. 2,0	AR01605
2	Pince de serrage D. 2,4	AR01606
2	Pince de serrage D. 3,2	AR01607
2	Pince de serrage D. 4,0	AR01608
3	Meule D. 40 mm	AR01609
4	Support universel	AR01610

Affûteuse tungstène chantier



Affûteuse pour électrode tungstène pour les chantiers, compacte livrée dans sa boîte robuste. Fonctionnant sur prise secteur 230v.

Désignation	Code article
Affûteuse d'électrodes Power	AR01611
Porte électrode 175mm	AR01614
Porte électrode 85mm	AR01615
Adaptateur d'angle de meulage	AR01612
Meule	AR01613

Affûteuse tungstène semi-automatique

57



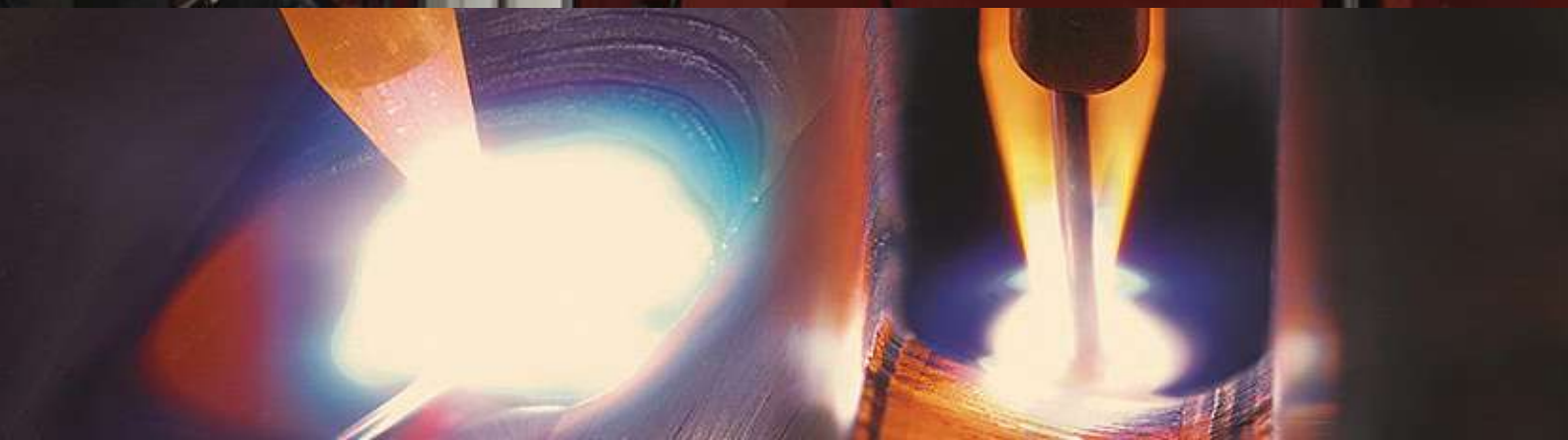
Possibilité d'affûter des électrodes très courtes (45 mm) en angle de 15 à 180° et de dimensions 1,0mm jusqu'à 4,0mm. Compacte et livrée avec tous les accessoires. Fonctionnant sur prise secteur 230v.

Désignation	Code article
Affûteuse à liquide WIG 4	AR01616
Meule diamant WIG 4	AR01617



CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A I R I A T



CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A R I A T

EPI



60

Cagoule passive 105x50



AR01106

Cagoule de soudage avec écran passif teinte 11 de série, vision 105x50 mm.

Verre passif 105x50 teinte 10 : AR00881

Verre passif 105x50 teinte 11 : AR00545

Verre blanc minéral 105x50 : AR00880

Cagoule passive 110x90



AR01618

Cagoule de soudage avec écran passif teinte 11 de série, vision 110x90 mm.

Verre passif 110x90 teinte 10 : AR01619

Verre passif 110x90 teinte 11 : AR01620

Écrans de protection 110x90 : AR00309

Cagoule passive relevable 105x50



AR01621

Cagoule de soudage avec écran relevable passif teinte 11 de série, vision 105x50 mm.

Verre passif 105x50 teinte 10 : AR00881

Verre passif 105x50 teinte 11 : AR00545

Verre blanc minéral 105x50 : AR00104

Écrans de protection meulage: AR00104

Cagoule passive relevable 110x90



AR01622

Cagoule de soudage avec écran relevable passif teinte 11 de série, vision 110x90 mm.

Verre passif 110x90 teinte 10 : AR01619

Verre passif 110x90 teinte 11 : AR01620

Écrans de protection extérieur : AR00303

Écran intérieur liteflip passive : AR01623

Écrans meulage intérieur : AR00296

Version avec casque de chantier : AR00418

Masque portefeuille



AR00110

Masque de soudage avec écran passif pour les endroits exigus, vision 105x50 mm.

Verre passif 105x50 teinte 10 : AR00881

Verre passif 105x50 teinte 11 : AR00545

Verre blanc minéral 105x50 : AR00880

Masque portefeuille relevable



AR00850

Masque de soudage avec écran passif idéal pour le soudage en position sur chantier, vision 105x50 mm.

Verre passif 105x50 teinte 10 : AR00881

Verre passif 105x50 teinte 11 : AR00545

Verre blanc minéral 105x50 : AR00880

Casquette de soudage 3/9-12



AR00307

Cagoule de soudage avec écran relevable passif teinte 11 de série, vision 105x50 mm.

Écran de protection extérieur : AR01624

Écran de protection intérieur : AR00308

Kit complet de pièces de rechanges : AR00304

Disponible en version casque renforcé : AR01626



Cagoule de soudage 2 capteurs 9-13



AR00373

Casque de soudage avec cellule S3 électronique teinte 9-13 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 93 x 43mm, classe 1/1/1/2.

Écran de protection extérieur : AR00375

Écran de protection intérieur : AR00374

Bandeau anti-transpirant : AR01627

Cagoule de soudage 4 capteurs 9-13



AR00372

Casque de soudage avec cellule S4 électronique teinte 9-13 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 93 x 43mm, classe 1/1/1/2.

Écran de protection extérieur : AR00375

Écran de protection intérieur : AR00376

Bandeau anti-transpirant : AR01627

Cagoule de soudage L100



AR00282

Casque de soudage avec cellule électronique teinte 8-12 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 93 x 44mm, classe 1/1/1/2.

Écran de protection extérieur : AR00283

Écran de protection intérieur : AR01246

Bandeau anti-transpirant : AR01245

Cagoule de soudage Néo P550



AR00297

Casque de soudage avec cellule électronique teinte 4/9-13 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 100 x 50mm, classe 1/1/1/2. Technologie vraies couleurs.

Écran de protection extérieur : AR00309

Écran de protection intérieur : AR00302

Bandeau anti-transpirant : AR00292

Cagoule de soudage 9100V



AR01625

Casque de soudage avec cellule électronique teinte 5/8/9-13 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 93 x 45mm, classe 1/1/1/2.

Écran de protection extérieur anti-rayures : AR01251

Écran de protection extérieur : AR01230

Écran de protection intérieur : AR01246

Bandeau anti-transpirant : AR01247

Coiffe de soudage Vegaview 2.5



AR00294

Casque de soudage avec cellule électronique teinte 2.5/8-12 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 100 x 50mm, classe 1/1/1/2.

Écran de protection extérieur : AR01108

Écran de protection intérieur : AR00302

Bandeau anti-transpirant : AR00292

Cagoule version ventilée complète : AR00386

Coiffe de soudage e684



AR00518

Casque de soudage avec cellule électronique automatique teinte 4/5-13 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 100 x 50mm, classe 1/1/1/1.

Écran de protection extérieur : AR01108

Écran de protection intérieur : AR00302

Bandeau anti-transpirant : AR00292

Cagoule version ventilée complète : AR01628

Coiffe de soudage LiteFlip



AR00295

Casque de soudage avec cellule électronique automatique teinte 4/5-14 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 100 x 50mm, classe 1/1/1/2.

Écran de protection extérieur : AR00303

Écran de protection intérieur : AR00302

Écran de meulage intérieur : AR00296

Bandeau anti-transpirant : AR00292

Cagoule version ventilée complète : AR00385

Version avec casque de chantier : AR00495

Coiffe de soudage Panoramaxx 2.5



Casque de soudage avec cellule électronique automatique teinte 2.5/5-12 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 100 x 50mm, classe 1/1/1/2.

Écran de protection extérieur : AR00291

Écran de protection intérieur : AR00301

Bandeau anti-transpirant : AR00292

Cagoule version ventilée complète : AR00287

Coiffe de soudage Crystal 2.0



Casque de soudage avec cellule électronique automatique teinte 2.0/4-12 avec réglage du délai et de la sensibilité. Vision 100 x 50mm, classe 1/1/1/2.

Écran de protection extérieur : AR01108

Écran de protection intérieur : AR00302

Bandeau anti-transpirant : AR00292

Cagoule version ventilée complète : AR01629



Coiffe de meulage Clearmaxx



Visière de meulage Optrel Clearmaxx protège un maximum l'utilisateur pour ses tâches de meulage et même pour l'usage de flamme grâce à ses écrans de garde teintés en din 3 ou din 5. Cette coiffe de meulage est ultra confortable à l'utilisation quotidienne et sur une longue durée avec un poids plume de 300gr.

Écran de garde blanc : AR01109

Écran de garde teinte 5 : AR01634

Écran de garde teinte 3 : AR01635

Bandeau anti-transpirant : AR00292

Film pelable : AR01663

Version standard : AR00414

Version ventilée complète : AR00415

Ventilation assistée by Optrel

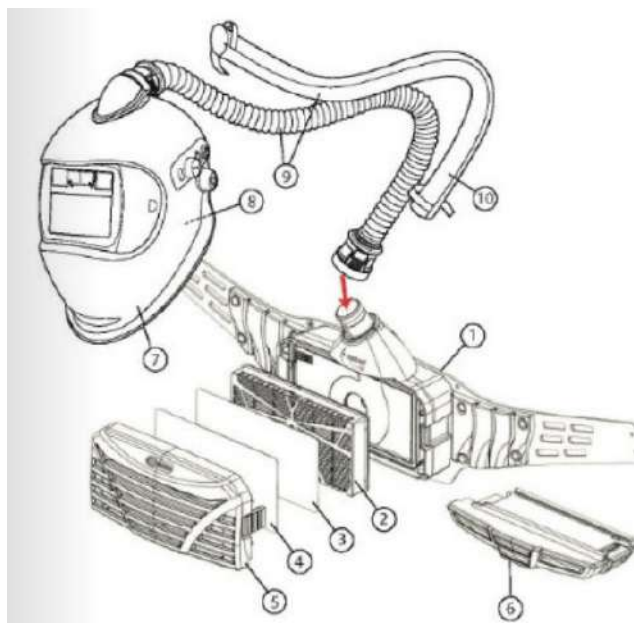
65



Groupe de ventilation assisté e3000X

66

Lorsque les conditions environnementales sont difficiles, il est indispensable d'avoir un système de protection hautement efficace afin de garantir l'état de santé du soudeur. Associé à un masque de protection Optrel PAPR, le système de protection respiratoire à ventilation assistée Optrel e3000X avec filtre à particules intégré de classe maximale (TH3) offre une protection sûre des voies respiratoires du soudeur contre la fumée, les aérosols et la poussière.



	Désignations	Code article
1	Système de ventilation	AR00388
2	Filtre TH3	AR00289
3	Pré-filtre	AR00288
4	Protection par étincelle	AR01631
5	Couvercle filtre	AR01633
6	Batterie 18h	AR01630
9	Tuyau	AR01632
10	Gaine de protection	AR00298
-	Harnais ventilateur e3000	AR00299
-	Sac Optrel	AR00300
-	Parking buddy	AR00416
-	Halo confort pour serre-tête	AR00293



Cagoule de soudage ventilée Navitek



AR01636

La cagoule Navitek S4 combine une cellule électronique adaptée au soudage à l'arc, MIG/MAG et TIG et une large visière incolore pour les applications de meulage. La visière de la cagoule Navitek est certifiée EN 175 B et offre au soudeur la possibilité de meuler en toute sécurité. La visière est en polycarbonate d'épaisseur 1mm avec d'excellente classes optiques.

Écran de protection extérieur : AR00375

Écran de protection intérieur : AR00376

Écran de meulage intérieur : AR01637

Bandeau anti-transpirant : AR01627

Ventilateur Airkos



Combinée à l'Airkos®, la cagoule Navitek S4 assure une filtration des Particules Solides et Liquides (PSL). Le joint facial verrouillé sur la cagoule Navitek® garantit une pénétration limitée TH2 des contaminants à l'intérieur des cagoules. Le filtre utilisé sur l'Airkos® est classé « Reutilisable » (PRSL), et n'a pas l'obligation d'être remplacé à chaque poste. L'alarme de colmatage de filtre informera l'opérateur du changement nécessaire de filtre. Le filtre PRSL de l'Airkos® est équipée d'un pré-filtre bloquant les particules les plus importantes et prolongeant ainsi la durée de vie du filtre principal. En option, un pré-filtre à charbons actifs est disponible.

Désignations	Code article
Système de ventilation	AR01638
Filtre	AR01218
Pré-filtre	AR01219
Batterie standard	AR01644
Batterie HD longue	AR01645
Tuyau	AR01639
Gaine de protection	AR01640
Ceinture	AR01641
Jupe pour cagoule	AR01642
Harnais ventilateur	AR01643

Bavette en cuir



Bavette en cuir noir pour masque de soudure.

AR00417

Bavette adhésive



Bavette en tissus ignifugée ou cuir pour masque de soudure, avec adhésif.

Tissus : AR00547
Cuir : AR00454

Protection de tête et nuque



Protection tête et nuque détachable en cuir noir pour masque de soudure standard ou ventilé. Ainsi que le casque anti-heurt.

Cagoule standard : AR01669
Cagoule ventilée : AR01660
Casque anti-heurt : AR02680

Sac de rangement

Sac de transport et de protection pour les masques de soudage et les systèmes de ventilation pour cagoules.

Petit modèle : AR00305

Grand modèle : AR00300



Écran de garde pour cagoule

69

Désignation	Code article
Écran intérieur Warrior	AR00150
Écran extérieur Warrior	AR00149
Écran intérieur Sentinel	AR00148
Écran extérieur blanc Sentinel	AR00147

Désignation	Code article
Écran blanc 105x50 Thermotur	AR00104
Écran blanc 110x90 Thermotur	AR00105

Désignation	Code article
Verre blanc 105x50	AR00880

Désignation	Code article
Pile CR2032	AR01720

Verre de dioptrie

Désignation	Code article
Verre loupe +1,0	AR01721
Verre loupe +1,5	AR00632
Verre loupe +2,0	AR01722
Verre loupe +2,5	AR01723
Verre dioptrie +1,0 Optrel	AR00746
Verre dioptrie +1,5 Optrel	AR00747
Verre dioptrie +2,0 Optrel	AR01724
Verre dioptrie +2,5 Optrel	AR01725

Gants rouges 150°



Gants de soudure mig rouge résistant à des températures allant jusqu'à 150°C, cuir de bovin et doublure coton ignifugé T.10.

AR00084



Main gauche : AR03283

Gants 300°



Gants de soudure mig rouge résistant à des températures allant jusqu'à 300°C, cuir de bovin et doublure coton ignifugé T.10.

AR01726



Gants marrons renforcés 150°



Gants de soudure mig marrons avec renforcement au niveau des paumes de la main, cuir de bovin et doublure coton ignifugé T.10,5.

AR01129



Gants renforcés Volkan



Gants de soudure arc et mig Volkan en cuir de bovin et doublure coton ignifugé T. L/XL/XXL.

L : AR01646
XL : AR00371
XXL : AR01647



Gants confort Kolt



Gants de soudure mig confort avec intérieur anti-transpirant en cuir de bovin T. L/XL/XXL.

L : AR01648
XL : AR00370
XXL : AR01649



Gants tig basiques



Gants de soudure spécial tig blanc, en cuir pleine fleur.

Standard
T.10 : AR01195



Renforcé
T.9 : AR03176
T.10 : AR03177
T.11 : AR03180

Gants tig souples



Gants de soudure tig Lorch extra souple en cuir de bovin pleine fleur. T. L

AR00232



Gants pleine fleur



Gants de manutention en cuir pleine fleur de bovin, avec élastique de serrage au poignet.

Jaune Renforcé
T9. : AR01295
T10. : AR00665



Blanc standard
T9. : AR03280
T10. : AR03281
T11. : AR03282

Gants paume PU anti-coupure



Gants de manutention paume PU anti-coupure et anti-chaueur. T9/10.

T9. : AR01655
T10. : AR01654



Gants PU basiques



Gants de manutention paume revêtue en pu extra souple.

T9. : AR00533
T10. : AR03284



Gants aluminés



Gants de soudeur en cuir bleu coté paume et aluminé coté dos.

AR01656



Protège main aluminé



Protège main aluminé, pour le soudage.

AR00365



Manchettes cuir à velcro



Manchettes en croûte de cuir avec velcro de maintien.

AR00363



Manchettes en tissus



Manchettes en tissus ignifugé pour l'utilisation en soudage.

AR01308



Manchettes cuir basiques

Manchettes en cuir croûte basique avec élastiques de maintien.



AR00098



Veste de soudage cuir



Veste de soudeur en croûte de cuir blanc intégral.

XL : AR00101
XXL : AR00102



73

Veste de soudage cuir et probans



Veste de soudeur en croûte de cuir à l'avant et tissus ignifugé probans à l'arrière.

M : AR01727
L : AR00367
XL : AR01728

XXL : AR01729
XXXL : AR00532



Veste de travail coton



Veste de travail en coton 100 %, de couleur grise. Possible de réaliser un marquage avec votre logo, sur demande.

L : AR01301
XL : AR01730
XXL : AR01731

Disponible en version ignifugée !

Pantalon de soudage cuir



Manchettes en tissus ignifugé pour l'utilisation en soudage.

M : AR01734
L : AR01735
XL : AR01736

XXL : AR01737
XXXL : AR01738



Pantalon 5 poches coton



Pantalon 5 poches de travail ultra-souple, en coton 100 %.

L : AR01302
XL : AR01732
XXL : AR01733

Disponible en version ignifugée !

74

Veste de soudage Lorch



Veste de soudage Lorch anthracite et rouge avec poches.

T48 : AR01686
T50 : AR01687
T52 : AR01688

T54 : AR01689
T56 : AR01690



Jeans de soudage Lorch



Jeans de soudage Lorch avec poches.

T48 : AR01700
T50 : AR01701
T52 : AR01702

T54 : AR01703
T56 : AR01704
T58 : AR01705



Pantalon de soudage Lorch



Pantalon avec poche pour soudeur anthracite Lorch.

T48 : AR01706
T50 : AR01707
T52 : AR01708

T54 : AR01709
T56 : AR01710



Blouse de soudage Lorch



Blouse de soudage anthracite et rouge Lorch avec poches.

T48 : AR01681
T50 : AR01682
T52 : AR01683

T54 : AR01684
T56 : AR01685



Polo de travail Lorch



Polo de travail Lorch.

S : AR01695
M : AR01696
L : AR01697

XL : AR01698
XXL : AR01699

Bolero



Bolero pour soudeur en croûte cuir Singer.

Bolero : AR01675
Tablier : AR01739



75

Tablier en cuir blanc



Tablier de soudeur en croûte de cuir couleur blanc.

Standard : AR00100
Large XL : AR01253



Tablier en cuir marron



Tablier de soudeur en croûte de cuir marron.

AR00366



Guêtres en cuir blanc



Paire de guêtres pour soudeur en croûte de cuir couleur blanc, avec boucle de maintien.

AR00099



Guêtres en cuir marron



Paire de guêtres en croûte de cuir marron, avec une protection étendue pour les jambes.

AR00364



Protection crane

Protection de crâne en coton ignifugé.

AR00669

Protection crane et coup à lien

Coiffe de protection en coton ignifugé avec liens de serrage.

AR00546

Protection crane et coup à velcro

Coiffe de protection crâne et coup avec attache velcro, en coton ignifugé. Système d'accroche sur masque de soudage.

AR00670

Casquette Lorch

Manchettes en tissus ignifugé pour l'utilisation en soudage.

T56 : AR01691
T57/58 : AR01692
T59/60 : AR01693
T61/62 : AR01694

Sweat FR

Sweat-shirt manches longues FR, électrostatique pour le soudage.

S : AR02957
M : AR02967
L : AR02968
XL : AR02969

LA GAMME COMPLETE FLAMME-RESISTANT EST DISPONIBLE !

Chaussure de sécurité soudeur S3



Chaussure de sécurité basse	Code article
Taille 41	AR01045
Taille 42	AR01046
Taille 43	AR01047
Taille 44	AR01048

Chaussure de sécurité basse S1



Chaussure de sécurité basse	Code article
Taille 41	AR03038
Taille 42	AR03039
Taille 43	AR03040
Taille 44	AR03041

Chaussure de sécurité basse S3



Chaussure de sécurité basse	Code article
Taille 41	AR03043
Taille 42	AR03044
Taille 43	AR03045
Taille 44	AR03046

Chaussure de sécurité haute S3



Chaussure de sécurité haute	Code article
Taille 41	AR01049
Taille 42	AR01050
Taille 43	AR01051
Taille 44	AR01052
Taille 45	AR01053

Lunette de protection



Lunette de protection pour utilisation en meulage.

AR00107

Lunette teinté soudeur



Lunette de protection teintée DIN5 pour l'utilisation en soudage flamme.

AR01742

Lunette profile



Lunette de protection premium Potwest blanche ou jaune.

Blanc : AR01740
Jaune : AR01741

Lunette avec élastique



Lunette de protection panoramique avec élastique de maintien.

AR00106

Lunette enveloppante



Lunette de protection intégrale avec un champ de vision panoramique et anti-glisse. Livré avec élastique et branche.

Avec élastique : AR01250
Avec branches : AR03051



Visière Plus



Visière Plus pour le meulage avec écran standard.

AR01743

Visière Clearmaxx



Visière Clearmaxx Optrel englobant complètement le visage pour une protection totale. Utilisation ultra-confortable avec un poids plume.

AR00414

Casque anti-bruit



Casque anti-bruit pour une utilisation confortable.

AR01296

Bouchon avec arceau



Système de protection contre le bruit avec bouchon d'oreille sur arceau.

AR00846

Bouchon avec lien



Protection auditive avec bouchon d'oreille sur lien.

AR01744



Casque de chantier translucide pour prévenir des chutes

AR03054

80

Masque



Demi-masque filtrant contre les particules solides et liquides.

FFP3 : AR01745
FFP2 : AR01746



Valise de premiers soins.
AR03186

Masque à filtre



Demi-masque à filtres intégrés, ne nécessitant aucun entretien avec des filtres intégrés conçus pour une protection efficace et confortable contre un large ensemble de vapeurs et de particules dangereuses.

AR01747

Combinaison jetable



Combinaison de protection jetable avec fermeture éclair.

L : AR01748
XL : AR01749

Gilet fluo



Gilet fluorescent jaune ou orange avec bandes réfléchissantes

Jaune : AR01750
Orange : AR01751

Parka, blouson et pantalon jaunes ou oranges fluo à bandes réfléchissantes sont également disponibles.

Nettoyage industriel



150 lingettes
nettoyantes
AR03049



Chiffons
10Kg AR03418
1Kg AR02786



Ouate
AR03419
AR02721



3,8L Gel
microbilles
AR03021

CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A R I A T

FLAMME



Chalumeau soudeur N°0



AR00484

Le chalumeau N°0 est très polyvalent pour le brasage, la soudure et la chauffe. Très équilibré, sa lance en laiton démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.



Buse N°0	Code article
40 Litres	AR01752
63 Litres	AR01753
100 Litres	AR01754
160 Litres	AR01755
250 Litres	AR01756
315 Litres	AR01757
400 Litres	AR01758

Chalumeau soudeur Roc1



OX/AD : AR01759

Le ROC1 est une chalumeau polyvalent pour le soudage, la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance en inox.



Buse R1 OX/AD	Code article
250 Litres	AR01760
315 Litres	AR01761
400 Litres	AR01762
500 Litres	AR01763
630 Litres	AR01764
800 Litres	AR01765
1000 Litres	AR01766

Chalumeau soudeur Roc2



OX/AD : AR01767

Le ROC1 est une chalumeau polyvalent pour le soudage, la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance en inox.



Buse R2 OX/AD	Code article
1000 Litres	AR01768
1250 Litres	AR01769
1600 Litres	AR01770
2500 Litres	AR01771
4000 Litres	AR01772

Chalumeau coupeur basse pression BP89



OX/AD : AR01773

Le chalumeau coupeur BP89 est de type basse pression à mélange préalable d'oxygène et de acétylène pour tous travaux de découpe.



Buse BP89 AC	Code article
2 à 5 mm	AR01774
5 à 15 mm	AR01775
15 à 40 mm	AR01776
40 à 100 mm	AR01777
100 à 200 mm	AR01778
200 à 250 mm	AR01779

Chalumeau coupeur mini Roc



OX/AD : AR01780

Le chalumeau coupeur Mini Roc est de type haute pression à mélange en tête bi-gaz, oxygène et acétylène. Les tubes en inox sont positionnés en triangulation ce qui génère une excellente maniabilité.

Buse Mini AC	Code article
3 à 6 mm	AR01781
5 à 20 mm	AR01782
15 à 40 mm	AR01783



Chalumeau coupeur G1



OX/AD : AR01784

Le chalumeau coupeur G1 est d'une forte capacité de découpe jusqu'à 300mm.



Buse G1 OX/AD	Code article
3 à 5 mm	AR01785
10 à 25 mm	AR01786
25 à 50 mm	AR01787
50 à 80 mm	AR01788
80 à 120 mm	AR01789
120 à 200 mm	AR01791
200 à 300 mm	AR01792

Chalumeau coupeur H



OX/AD : AR01099

Le chalumeau coupeur H Optimus est fabriqué pour couper des épaisseurs allant jusqu'à 300mm. Fonctionnant avec les gaz oxygène et acétylène.

Buse H OX/AD	Code article
4 à 9 mm	AR00667
9 à 25 mm	AR00668
25 à 50 mm	AR01796
50 à 75 mm	AR01797
75 à 150 mm	AR01798
150 à 200 mm	AR01799
200 à 300 mm	AR01800



OX/PROP : AR00459

Le chalumeau coupeur H Optimus est fabriqué pour couper des épaisseurs allant jusqu'à 300mm. Fonctionnant avec les gaz oxygène et propane.

Buse H OX/PRO	Code article
4 à 9 mm	AR00456
9 à 25 mm	AR00457
25 à 50 mm	AR00458
50 à 75 mm	AR01792
75 à 150 mm	AR01793
150 à 200 mm	AR01794
200 à 300 mm	AR01795

Chalumeau chauffeur Roc3

85



570MM : AR01801

700MM : AR01802

Le chalumeau ROC3 est spécifique de grande capacité fonctionnement exclusivement à l'oxy/propane pour des gros travaux de formage.

Buse OX/GPL	Code article
1 500 L/H	AR01803
2 000 L/H	AR01804
3 500 L/H	AR01805
5 000 L/H	AR01806
7 500 L/H	AR01807



Kit étancheur



Equipement étancheur avec manche économiseur et lance de 500mm. Tuyère pour étancher, 5 m de tuyau propane et détendeur propane P914 taré de 0 à 1,5 bar. Ensemble monté.

AR01808

Kit couvreur zingueur

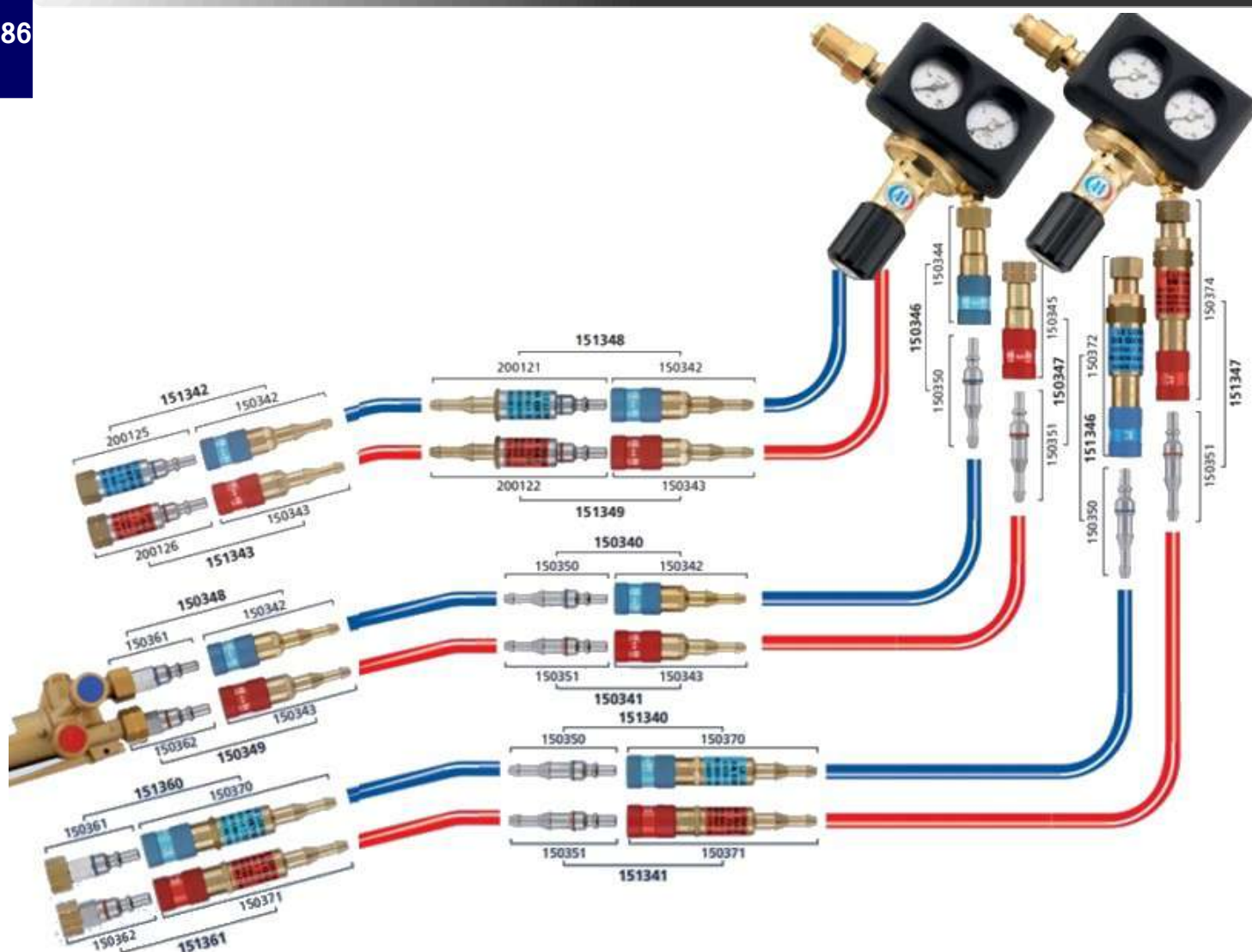


Manche standard à raccord tournant et lance avec panne de 270grammes. Longueur de 5 m de tuyau propane 8x16 sur détendeur propane P916 taré de 0 à 1,5 bar. Ensemble monté.

AR01809

Montage gaz

86



Réf four	Code article
150342	AR02727
150343	AR02728
200121	AR01812
200122	AR01813
151348	AR01814
151349	AR01815
200125	AR01816
200126	AR01817
151340	AR02798
151341	AR02612

Réf four	Code article
151342	AR01818
151343	AR01819
150344	AR01820
150345	AR01821
150350	AR02731
150351	AR02730
151346	AR01834
151347	AR01835
150370	AR03052
150371	AR03053

Réf four	Code article
150346	AR01824
150347	AR01825
150340	AR01826
150341	AR01827
150361	AR01828
150362	AR01829
150348	AR01830
150349	AR01831
150372	AR01832
150374	AR01833

Montage gaz neutre

87



Réf four	Code article
150381	AR01841
150376	AR02732
150380	AR01843
150377	AR02729
150376	AR01845
150375	AR01846

Tuyau argon noir renforcé, vendu au mètre :



AR03142

Connecteur iso bouteille Argon/CO2



AR01670

Régulateur de débit graduation 4/6/8/10/12/15/18/22/26 litres/minute plus une position MAXI accouplé à un raccord rapide gaz neutre femelle suivant le norme ISO 7289 pouvant être connecté à une bouteille à détente intégrée ayant une pression stable en sortie à 3,5 bars.

Raccord à Double Sécurité



Désignation	Code article
Racormatic fem. DS OX	AR01838
Racormatic fem. DS Gaz	AR01839
Racormatic fem. DS neutre	AR01840

88

Détendeur basique



Désignation	Code article
Argon	AR00639
Oxygène	AR01314
Acétylène	AR01313

Détendeur Mistral SP

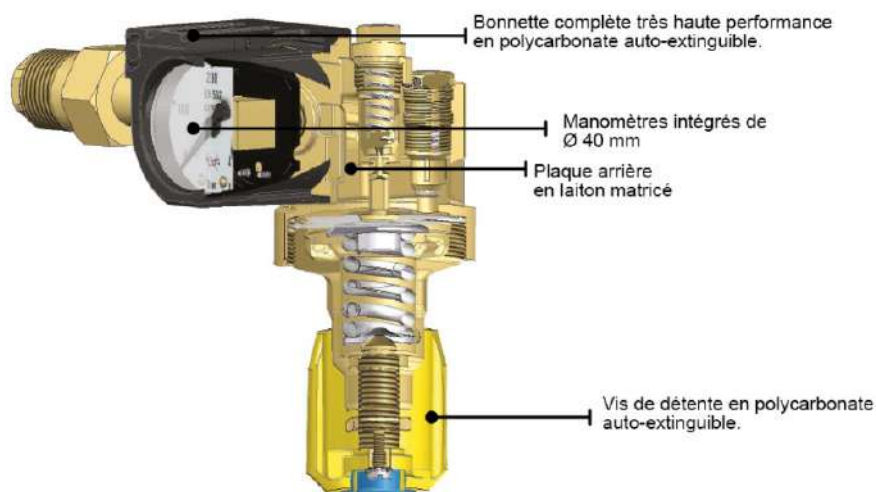


Désignation	Code article
Argon 38 l/min	AR01859
Oxygène	AR01857
Acétylène	AR01858

Détendeur blindé



Désignation	Code article
Argon 38 l/min	AR01860
Oxygène	AR01861
Acétylène	AR01862



Détendeur grand débit



Désignation	Code article
Argon raccord cadre	AR01863
Oxygène raccord cadre	AR01864
Acétylène raccord cadre	AR01865

89

Détendeur à colonne



Détendeur nikelé à débit contrôlé avec lecture verticale du débit de sortie. Utilisation pour soudage gaz neutre, protection gazeuse et inertage. Débitre taré à 3,5 bars et une graduation de 0 à 30 l/min.

AR01866

Détendeur à 2 colonnes



Détendeur nikelé à débit contrôlé avec lecture verticale du débit de sortie. Utilisation pour soudage gaz neutre, protection gazeuse et inertage. Débitre taré à 3,5 bars et une graduation de 0 à 30 l/min.

AR01867

Manomètre



Désignation	Code article
Argon 0-32 l/min	AR01868
Oxygène 16 bars	AR01869
Acétylène 2,5 bars	AR01870

Tableau mural 1 ligne



Vanne 1/4 de tour 3/8, sortie de douille porte tuyau 6,3x12.

Désignation	Code article
Oxygène	AR01847
Acétylène	AR01848
Gaz neutre 38 l/min	AR01850

Tableau mural 2 lignes



Vanne 1/4 de tour 3/8, sortie de douille porte tuyau 6,3x12.

Désignation	Code article
Ox / Ac	AR01851
Ox / Gpl	AR01852
Gaz neutre 38 l/min	AR01853

Tableau mural 3 lignes



Vanne 1/4 de tour 3/8, sortie de douille porte tuyau 6,3x12. Système modulable.

Désignation	Code article
Ox / Ac / Gpl	AR01854
Ox / Ac / Neutre	AR01855

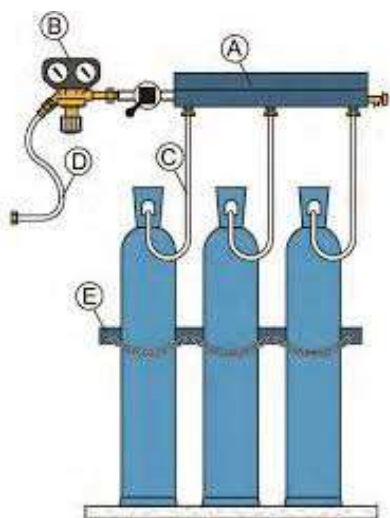
Tableau mural 4 lignes



Vanne 1/4 de tour 3/8, sortie de douille porte tuyau 6,3x12. Système modulable.

Désignation	Code article
Ox / Ac / Gpl / Neutre	AR01856

Centrale simplifiée gaz neutre



Version de centrale simplifiée 1x 3 bouteilles avec collecteur gauche ou droit. Détendeur grand débit sur cadre collecteur avec câble anti-fouet. Flexible de liaison longueur 2 mètres tressé. Râtelier porte-bouteille pour 3 bouteilles.

Désignation	Code article
Centrale simpl. 1X 3 bouteilles Droit	AR02970
Centrale simpl. 1X 3 bouteilles Gauche	AR02971

Chariot porte-bouteilles



2x B11 OX/AD

AR01871



1x B50 GPL

AR01872



2x B20 OX/AD

AR01873



2x B50 OX/AD

AR01874

Tableau mural 4 lignes



Désignation	Code article
Enrouleur 15m d.10mm	AR01875
Enrouleur 15m d. 6,3mm	AR01876
Flasque de protection	AR01877
Support pivotant	AR01878

Table de soudage



Table de soudage démontable avec briques réfractaires. Support pour économiseur, bas à eau. Dimensions : longueur de 690mm, largeur de 460mm et hauteur de 800mm.

AR01879

Allume-gaz tempête



Allume gaz pour chalumeau.

AR01880

Bouchon avec lien



Écran thermique vendu par 3 pièces. Dimensions 250mm x 200mm.

AR01881

Miroir



Miroir magnétique, et glace pour miroir.

AR01882

AR01883



Alésoir avec lime



Alésoir de plusieurs dimensions avec limes.

AR00184

Économiseur à veilleuse

93



Économiseur de gaz avec veilleuse réglable. Permet l'arrêt de gaz en posant le chalumeau sur l'accroche. La veilleuse réglable permet de rallumer le chalumeau instantanément sans avoir à modifier les réglages. A poser sur un établi ou table de soudage.

Économiseur : AR01892

Veilleuse : AR01893

Guide à roulette



Pour les découpes circulaire avec sa barre de compas.

AR01894

Ensemble écrou + douille + collier



Désignation	OXYGÈNE Droit	GAZ Gauche
Écrou 12x100 + douille 6,3 mm + collier	AR01884	AR01885
Écrou 16x150 + douille 6,3 et 10 mm + collier	AR01886	AR01887
Écrou 1/4 + douille 6,3 mm + collier	AR01888	AR01889
Écrou 3/8 + douille 6,3 et 10 mm + 2 colliers	AR01890	AR01891

Olive double



Désignation	Code article
Olive double 10x17/10x17	AR01895
Olive double 6,3x12/6,3x12	AR01896
Olive double 10x17/6,3x12	AR01897

Économiseur de gaz TIG/MIG



L'économiseur de gaz ECO88 adapté pour le matériel de soudage TIG et MIG permet d'économiser jusqu'à 53 % de gaz. A chaque ouverture de flux l'ECO88 évite les montées en pression et régule l'écoulement.

Écrou 16x150 : AR01898

Écrou 3/8" : AR01899

Raccord Y détenteur



Permet d'avoir une double sortie en seconde détente Basse pression.

Désignation	Code article
Écrou 16x150 / 2 départs 10x17 Ox	AR01900
Écrou 16x150 / 2 départs 6,3x12 Ox	AR01901
Écrou 16x150 / 2 départs 10x17 Gaz	AR01902
Écrou 16x150 / 2 départs 6,3x12 Gaz	AR01903

Raccord Y tuyau



Permet d'avoir une double sortie en seconde détente Basse pression.

Désignation	Code article
Tuyau / 2 départs 10x17 Ox	AR01904
Tuyau / 2 départs 6,3x12 Gaz	AR01905

Té bouteille 2 départs



Pour mettre 2 détenteurs en sortie de bouteille Haute pression.

Désignation	Code article
Té 2 départs Ox	AR01906
Té 2 départs Ac	AR01907
Té 2 départs Gaz neutre	AR01908



Lunette de soudeur avec verres ronds N°5 relevables.

AR01909





Découpeur plasma



	CUT 45A	CUT 70A	CUT 100A
Tension	230 V	400 V	400 V
Puissance max kVA	5,3 / 2,8	11 / 8,3	-
Plage de réglage	20 – 45 A	20 – 70 A	20 – 100 A
FM à I maxi	35 %	60 %	60 %
Coupe maxi	8 mm	25 mm	35 mm
Coupe séparation	15 mm	30 mm	40 mm
Torche	PT45	PT100	PT100
Compresseur	4,5 bars	4CV - 480	4CV - 480
Protection	IP21	IP21S	IP21S
Dimensions	165 x 439 x 328	520 x 380 x 340	340 x 570 x 610
Poids kg	10	25	39
Code article	AR00225	AR00471	AR01910

Torches PT45 / PT100



Désignation	Code article
Torche PT45 4 m	AR01913
Torche PT45 6 m	AR01516
Torche PT100 6 m	AR01914
Torche PT100 12 m	AR01915

Consommables torches PT45

97



Coupe contact	Electrode	Diffuseur	Tuyère	Buse
Code article	AR00226	AR00227	AR00228	AR00229

Consommables torches PT100



Contact	Electrode	Diffuseur	Tuyère	Buse	Patin
70 A	AR01916	AR01917	AR01919	AR01921	AR01922
100 A	AR01916	AR01918	AR01920	AR01921	AR01923

Pensez à vous équiper en EPI :





Découpeur plasma performance



	Plasma 40A	Plasma 60iA	Plasma 80A	Plasma 100A	Plasma 120A
Tension	230V	400V	400V	400V	400V
Perçage	10 mm	16 mm	15 mm	20 mm	25 mm
Coupe maxi	25 mm	38 mm	38 mm	45 mm	55 mm
Coupe propre	12 mm	20 mm	25 mm	35 mm	40 mm
Puissance	5,0	6,2	9,0	12,0	15,4
FM à 40°	40 % 40A	50 % 60A	40 % 80A	40 % 100A	40 % 120A
Torche	SL60	SL60	SL60	SL100	SL100
Pression bars	6,2	6,2	5,2	5,2	5,2
Débit d'air l/mn	80	142	190	212	212
Protection	IP23C	IP23C	IP23C	IP23C	IP23C
Dimensions	320x200x460	359x199x536	381x305x610	381x305x762	381x305x762
Poids	10 kg	16 kg	19 kg	28 kg	28 kg
Code article	AR00633	AR00634	AR00645	AR00635	AR00636



L'arceau de sécurité TRUE GUARD™ permet un transport simple et protège le devant et le dos de l'alimentation pour offrir une durabilité sans égal.



Une conception légère améliore la portabilité (avec une réduction de près de 50%).

Les LED avec codage couleur indiquent l'état de la pression et les erreurs de configuration.



Toutes les commandes de l'utilisateur sont commodément situées sur le panneau frontal.

La caractéristique du verrou de gâchette évite la fatigue de la main durant les longues coupes. La fonction de redémarrage automatique de l'arc pilote réamorçage instantanément l'arc pilote lors de la coupe des métaux déployés.

Des compartiments de rangement pratiques pour les pièces détachées et les consommables.



Torches découpeur plasma SL60 / SL100

100



Désignation	Code article
Torche SL60 75° 6,1 mètres ATC	AR01951
Torche SL60 75° 15,2 mètres ATC	AR01952
Torche SL100 75° 6,1 mètres ATC	AR01953
Torche SL100 75° 15,2 mètres ATC	AR01954

Consommables torches SL60 / SL100

Coupe au contact



Gougeage



Coupe contact



Gougeage



Modèles		Électrode	Cartouche	Tuyère	Buse	Capuchon
40 A	Contact	AR01955	AR01956	AR01958	AR01957	AR01969
	Gougeage	AR01955	AR01956	AR01959	AR01957	AR01968
60 A	Contact	AR01955	AR01956	AR01960	AR01957	AR01969
	Gougeage	AR01955	AR01956	AR01961	AR01957	AR01968
80 A	Contact	AR01955	AR01956	AR01962	AR01957	AR01970
	Gougeage	AR01955	AR01956	AR01963	AR01957	AR01968
100 A	Contact	AR01955	AR01956	AR01964	AR01957	AR01970
	Gougeage	AR01955	AR01956	AR01965	AR01957	AR01968
120 A	Contact	AR01955	AR01956	AR01966	AR01957	AR01971
	Gougeage	AR01955	AR01956	AR01967	AR01957	AR01968

Chariot

101



Chariot de transport pour plasma sur roues.

AR01972

Gaine cuir protection torche plasma



Gaine en cuir conçue pour les faisceaux de torches 1Torch et Surelok. Equipés de bouton de pression pour un montage et démontage rapide et simple. Deux housses peuvent être jointes pour les torches plus grosses.

6,1 mètres : AR01974

15,2 mètres : AR01975

Kit guide coupe



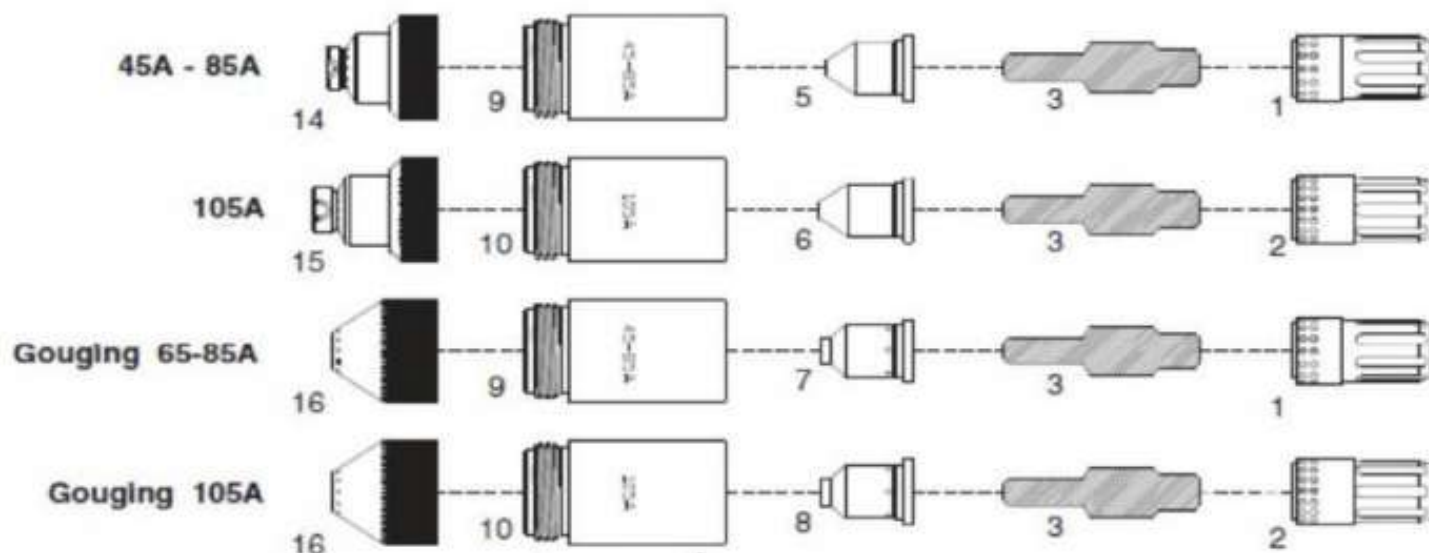
Cekit de coupe comprend des fixations complémentaires pour la plupart des torches plasma Thermal Dynamics pour une coupe précise droite, circulaire et pour des chanfreins.

Taille de coupe circulaire de 54 à 1054mm avec fixations.

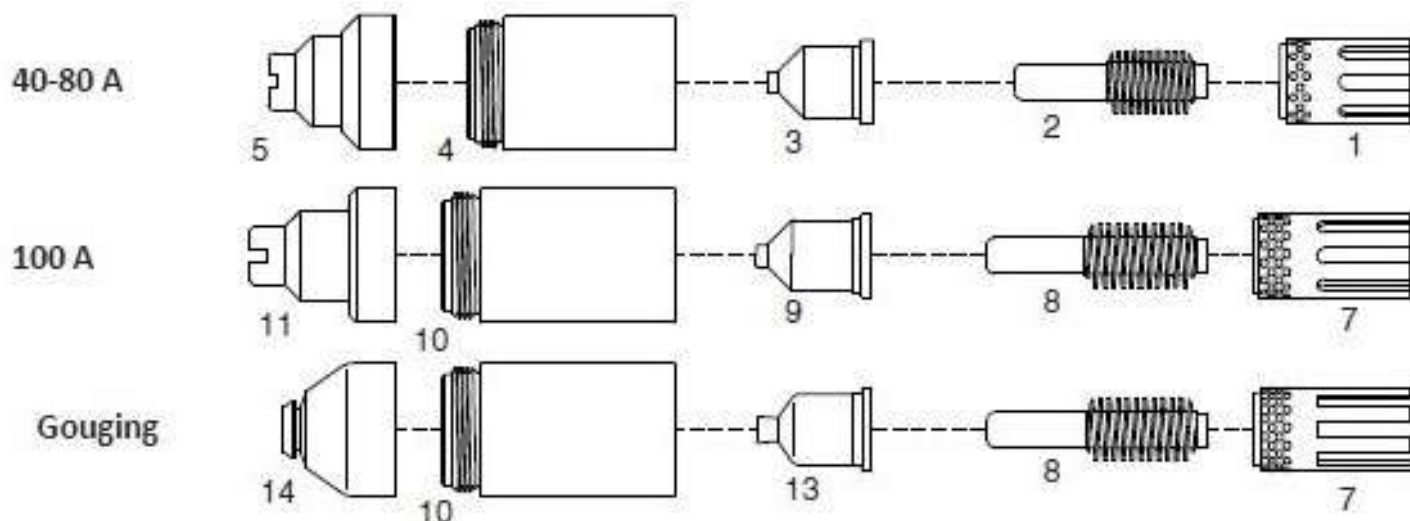
AR01973

PX 45XP-65-85-105

102



Position	Désignation	Code article
1	Diffuseur 45-85A	AR00782
2	Diffuseur 105A	AR00777
3	Électrode 45-105A	AR00778
5	Tuyère 45A	AR00783
5	Tuyère 65A	AR00784
5	Tuyère 85A	AR00785
6	Tuyère 105A	AR00779
7	Tuyère de gougeage 65-85A	AR00787
8	Tuyère de gougeage 105A	AR00761
9	Buse de protection 45-85A longue vie	AR00762
10	Buse de protection 105A longue vie	AR00780
14	Patin de coupe manuelle 45-85A	AR00786
15	Patin de coupe manuelle 105A	AR00781
16	Patin de gougeage	AR00788



Position	Désignation	Code article
1	Diffuseur 40-80A	AR00765
2	Électrode 40-80A	AR00808
3	Tuyère 40A	AR00766
3	Tuyère 60A	AR00768
3	Tuyère 80A	AR00767
4	Buse de protection 40-80A	AR00769
5	Patin de coupe manuelle 40-80A	AR00770
7	Diffuseur 100A	AR00771
8	Électrode 100A	AR00772
9	Tuyère 100A	AR00773
10	Buse de protection 100A	AR00774
11	Patin de coupe manuelle 100A	AR00775
13	Tuyère de gougeage 100A	AR00776
14	Patin de gougeage	AR00764

Chariot de coupage sur rail



Caractéristiques

Épaisseur de coupe	5 - 100 mm
Vitesse de coupe	100 - 1000 mm/min
Vitesse de coupe plasma en option	240 - 2400 mm/min
Tension	220 V
Dimensions	440 x 220 x 215 mm
Poids	12 kg
AR00461	

Table de coupage portative CNC



Caractéristiques

Épaisseur de coupe	Dépend du plasma
Capacité de coupe	1500 x 7500 mm
Vitesse de coupe	10 - 6000 mm/min
Tension	220 V
Dimensions	3180 x 500 x 250 mm
Certifié	ISO
AR01983	

Coupe tube plasma

105

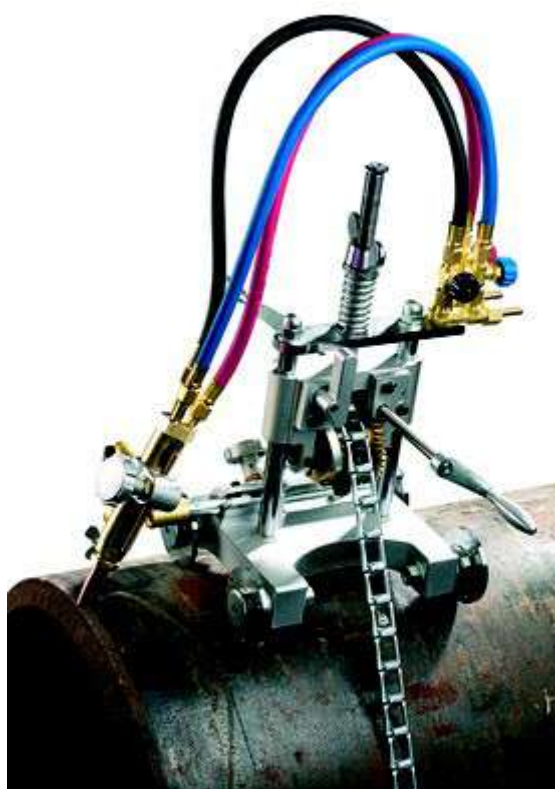


Caractéristiques

Épaisseur de coupe	15 mm
Diamètre de tube	30 à 300 mm
Longueur de tube	6 m
Tension	220 V
Commande	CNC

AR01984

Coupe tube manuel



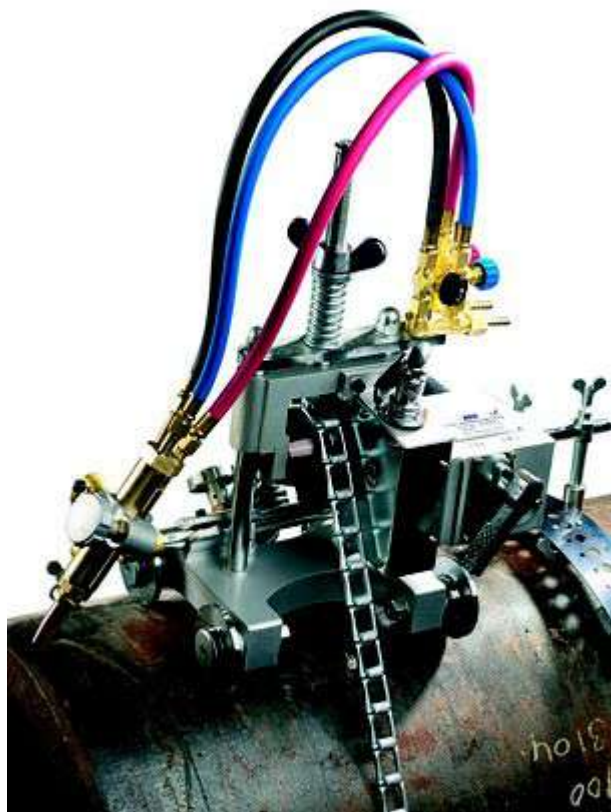
Caractéristiques

Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Diamètre de tube	114 - 600 mm
Angle de coupe	jusqu'à 45°
Poids	8,5 kg
Dimensions	l350 x L420 x h550

AR01985

Les machines portatives de coupe à la flamme et de chanfreinage entraînées par chaîne, EZ Pipecut de TAG sont la solution économique pour couper et chanfreiner un tuyau à partir de 4 ''.

Coupe tube auto



Caractéristiques

Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Diamètre de tube	114 - 600 mm
Angle de coupe	jusqu'à 45°
Vitesse de coupe	50 – 1150 mm/min
Tension	220 V
Poids	16 kg
Dimensions	l420 x L280 x h550
AR01986	

Conduit autour du tuyau par un moteur électrique avec télécommande, une fois la vitesse réglée sur l'épaisseur de paroi du tuyau, l'EZ Pipecut Auto coupera et biseautera le tuyau sans intervention de l'opérateur.

Coupe tube magnétique



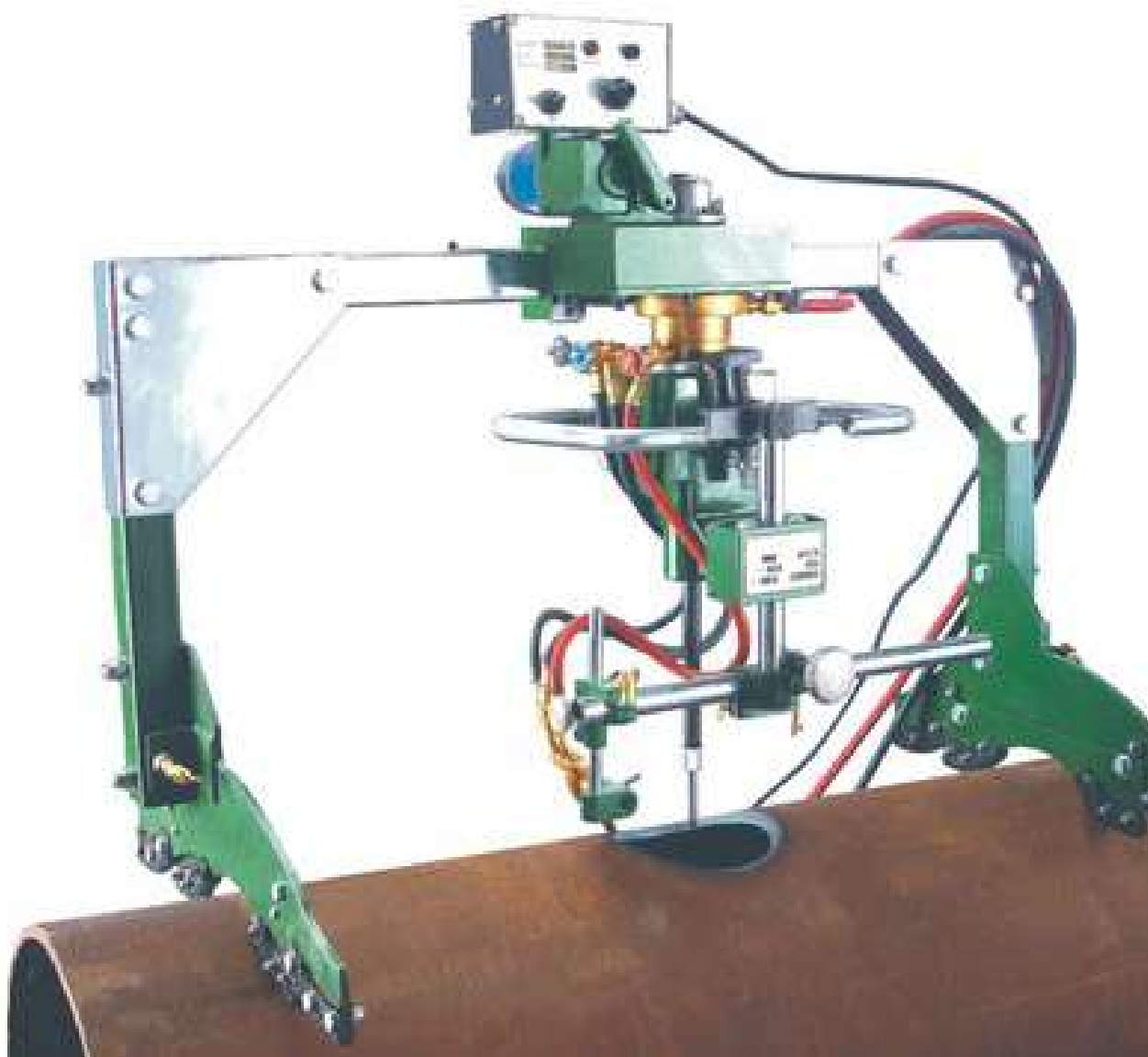
Caractéristiques

Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Diamètre de tube	> 350 mm
Angle de coupe	jusqu'à 45°
Vitesse de coupe	50 – 780 mm/min
Tension	220 V
Poids	20 kg
Dimensions	l350 x L310 x h280
AR01987	

Le TAG EZ Pipecut Magnetic peut être utilisé pour la coupe parallèle, verticale et inversée. Le corps de la machine est en aluminium rendant le EZ Pipecut Magnetic léger, mais durable.

Piquage sur tube

107

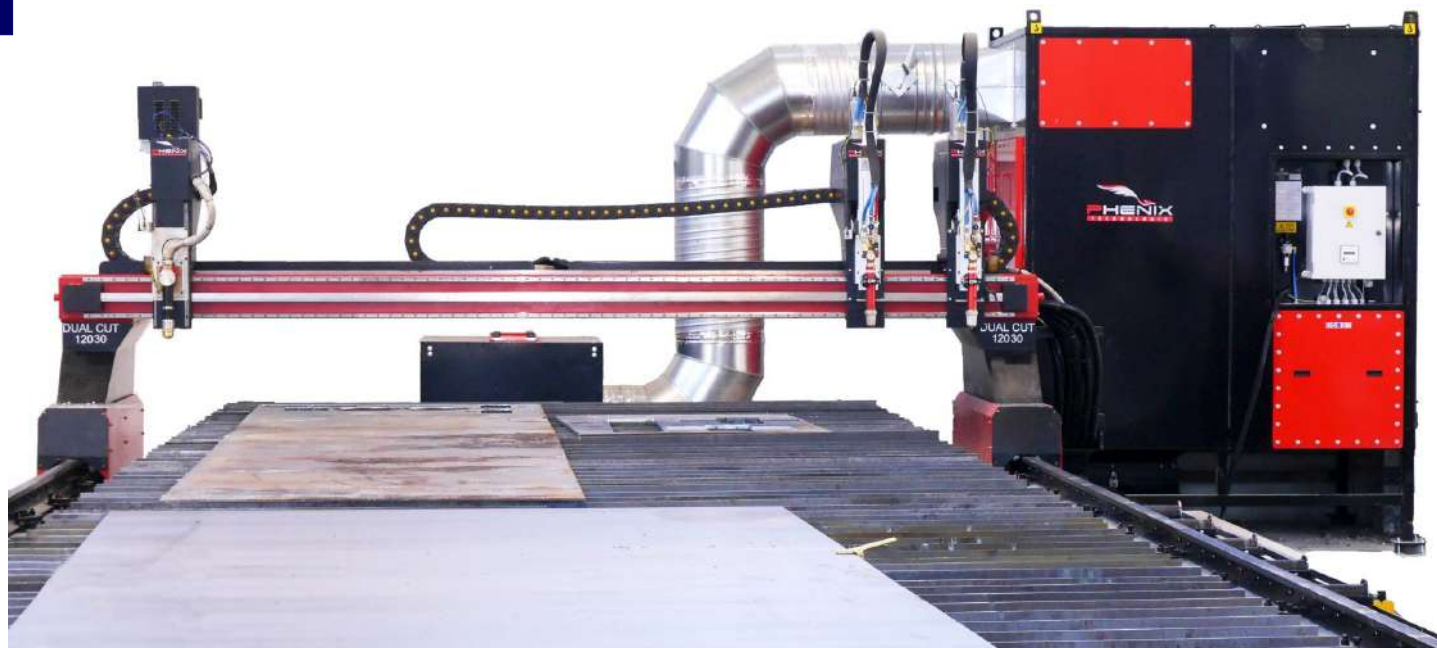


Facile à utiliser, léger et de conception compacte, le coupe-trou EZ Pipecut coupe et perce des trous en biseau dans des plaques plates également.

Caractéristiques	
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Diamètre de tube	80 - 600 mm
Angle de coupe	jusqu'à 45°
Vitesse de coupe	0,14 – 1,2 m/min
Tension	220 V
Poids	49 kg
Dimensions	l1060 x L560 x h820
AR01988	

Table de découpe plasma

108



LE PORTIQUE

- Bâti mécano soudé et structure monobloc
- Couleurs : Noir et rouge
- Motorisation par 4 moteurs brushless avec codeur incrémental Panasonic ou HDT : avec rattrapage automatique du jeu mécanique
- Réducteur de précision de qualité
- Double motorisation en X
- Dimensions portique : à la demande de 2000 x 3000 à 9000 x 21 000 mm

LA TABLE

- Bac de réception des scories en acier amovible
- Lames de caillebotis amovibles montées sur cadre amovible
- La table est équipée d'un bac d'aspiration des fumées intégré avec cloisonnement pneumatique et fenêtre d'accès direct aux vérins des trappes d'aspiration
- Grille de récupération des petites pièces
- Précision de positionnement : + ou - 0.3 mm
- Rebords facilitant la mise en position des tôles
- Surfaces utiles de découpe à la demande (X x Y x Z): de 1005mm x 2005mm x 210 mm (option 310mm) à 8005mm x 20 005mm x 210 mm (option 310mm)

Table de découpe plasma HD

109



La commande numérique SOITAAB avec l'interface SHMI – (Soitaab Human Machine Interface), est spécifiquement développé pour les machines de coupage thermique, il permet aux opérateurs d'exploiter pleinement le fort potentiel de cette machine.

La précision de positionnement et la qualité des coupes sont assurées par :

- La structure du portique mécano-soudé de type caisson ,
- La construction du bâti mécanosoudé et usiné avec précision ,
- Les motorisations par moteurs brushless ,
- Les dispositifs de guidage linéaires rectifiées avec patins à billes
- Les crémaillères et pignons de précision avec réducteur de jeu automatique
- La table support de tôle indépendante de la structure mobile et de guidage de la machine

Caractéristiques

Largeur de coupe	1500 à 2500 mm
Longueur de coupe	3000 à 8000 mm
Vitesse de coupe	0 à 40 m /min
Technologies	Coupage plasma - Marquage

Table de découpe jet d'eau

110



La table de découpe MD-X est constituée d'un bâti mécano soudé rectifié avec usinage de précision des portées de guidage (modèle DUAL GENTRY - Double axe X ou Y). Elle est équipée de guidages linéaires prismatiques de type INA et la transmission par pignons / crémaillères sur les axes X et Y avec rattrapage de jeu automatique et de vis à bille sur l'axe Z. Elle est motorisée par 4 moteurs "brushless" avec codeur incrémental YASKAWA -ORON. Ses axes sont entièrement protégés par des soufflets et carters de protection contre l'abrasif ;

- Réducteur de précision - grande rapidité de déplacement
- Sélection de matériaux et de composants de qualité (guidage, noix, capteurs, câbles, composants mécaniques et électriques etc.) - Norme CE
- De 1 à 5 têtes avec entraxe manuel ou motorisé

Performances dynamiques :

- Vitesse maximum X et Y : 40 à 50 mètres/minute
- Vitesse maximum Z : 40 à 50 mètre/minute
- Vitesse de coupe maximum : 10 mètres/minute
- Précision : +/- 0.1mm
- Répétabilité : +/- 0.1mm

Surfaces utiles de découpe possibles (X x Y x Z) : de 1050 mm x 2050 mm x 210 mm (option 310mm) à 2050 mm x 6050 mm x 210 mm (option 310mm)



Description :

- Torche manuelle ARC-AIR fonctionnant sur une source de courant continu avec adjonction d'air comprimé et dans laquelle on pince un crayon de graphite.
- Une soupape servant de robinet actionne l'arrivée d'air (pression 5 à 7 bars, débit 2000 à 3000 L/min).
- La puissance de courant de 1000 A passe par un câble de courant de longueur 2.10 m avec poignée rotative.
- Torche permettant d'utiliser des crayons de 4 à 13 mm de diamètre.

Application :

Permet de gouger, chanfreiner et accessoirement découper des métaux conducteur de courant.

AR00095

Désignations	Code article
Étui de 50 électrodes 6 x 305 mm	AR00097
Étui de 50 électrodes 8 x 305 mm	AR00096

Coupage ultra-thermique

112



Caractéristiques :

- Boîtier de transport solide
- Bonne maniabilité
- Simple à utiliser
- Grande performance de découpe droite sur les matériaux durs comme la fonte, l'acier inoxydable, l'aluminium, l'acier doux, le béton, etc
- Bonne protection de l'opérateur contre les étincelles et la chaleur
- Dispose d'une commande d'oxygène activable par levier

Pack complet : AR00088

Torche seule : AR03154

Désignations	Code article
Mandrin 6,5mm	AR03155
Pince 6,5mm	AR03156
Mandrin 9,5mm	AR03157
Pince 9,5mm	AR03158
Étui de 25 électrodes 6,5 x 1118 mm	AR01989
Étui de 25 électrodes 9,5 x 914 mm	AR00087

CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A R I A T

AUTOMATION



Chariot de soudage Lorch

114



	Trac WL	Trac WL Pro	Trac WL Batt
Position de soudage	(h)PA, PB, PC, (v)PF	(h)PA, PB, PC, (v)PF	(h)PA, PB, PC, (v)PF
Courbe convexe R min	1000 mm	1500 mm	1000 mm
Oscillation	Sans	Avec	Sans
Vitesse	0-110 cm/min	0-120 cm/min	0-110 cm/min
Alimentation	230 v	230 v	Batterie 18v
Dimensions	320 x 366 x 277	404 x 447 x 360	320 x 366 x 277
Poids	8 kg	14 kg	8,6 kg
Code article	AR01993	AR01232	AR01994

Chariot de soudage sur rail Lorch

115



	Trac RL	Trac RL Performance
Position de soudage	PA, PB, PC, PF, PG	PA, PB, PC, PD, PE
Courbe convexe R min	> 5000 mm	> 5000 mm
Oscillation	Sans	Avec
Vitesse	0-120 cm/min	0-300 cm/min
Alimentation	230 v	230 v
Dimensions	441 x 670 x 362	470 x 318 x 354
Poids	20 kg	10 kg
Code article	AR01996	AR01995

TIG orbital

116



Source de courant



	Tête fermée	Tête ouverte	Tube sur plaque
Diamètres	6 à 65 mm	25 à 170 mm	12 à 82 mm
Épaisseurs	< 3 mm	> 3 mm	< 3 mm
FM à 100 %	60 A	-	200 A
Dimensions	366 x 152 x 40	312 x 186 x 290	451 x 182 x 210
Refroidissement	Eau	Eau	Eau
Poids	6,5 kg	8 kg	7,5 kg

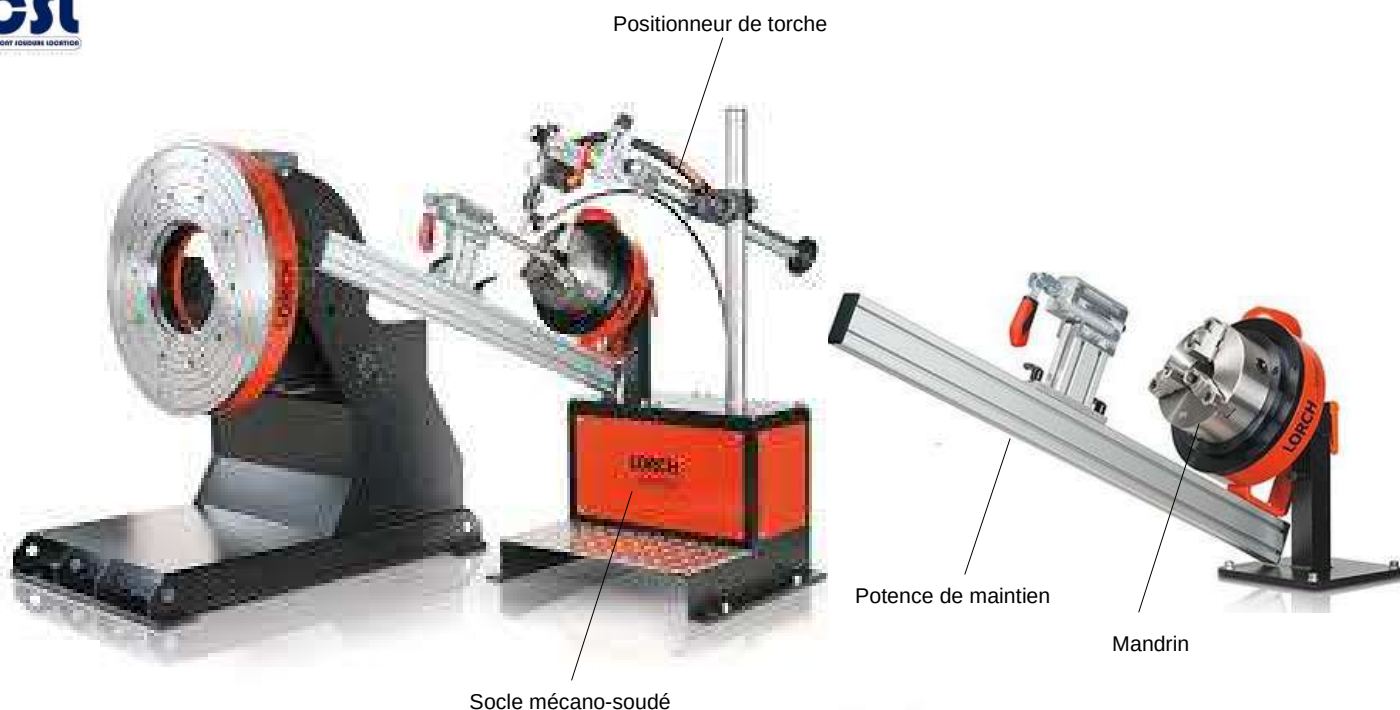
Vireur



	SR1200	SR3000	SR5000
Diamètre	20 à 800 mm	50 à 3000 mm	50 à 3000 mm
Volt	220 v	400 v	400 v
Tours/min	80 à 1600	80 à 1200	80 à 1200
Capacité	120 kg	3000 kg	5000 kg
Dimensions	520 x 470 x 390	1830 x 550 x 490	1830 x 550 x 490
Code article	AR02001	AR02002	AR02003

Positionneur Lorch

117



	Turn 50	Turn 100	Turn 300	Turn 500
Tourelle mm	300	300	500	740
Vitesse de rotation	0,8-10,0	0,4-5,0	0,08-1,0	0,08-1,0
Pivotement	0-90	0-90	0-120	0-120
Courant de soudage	400A	400A	800A	800A
Poids	34 kg	62 kg	320 kg	500 kg
Code article	AR01997	AR01998	AR01999	AR02000

Soudage circonférentiel Lorch

118



	Soudage circulaire Lorch
Charge	220 kg
Vitesse	181 – 362 – 604 Nm
Distance de bridage	1500 – 6500 mm
Diamètres des pièces	160 – 1000 mm
Courant maxi	450 A
Code article	AR02004

Cobot Lorch

119



Machine de nettoyage
pour torche robot.
AR02758

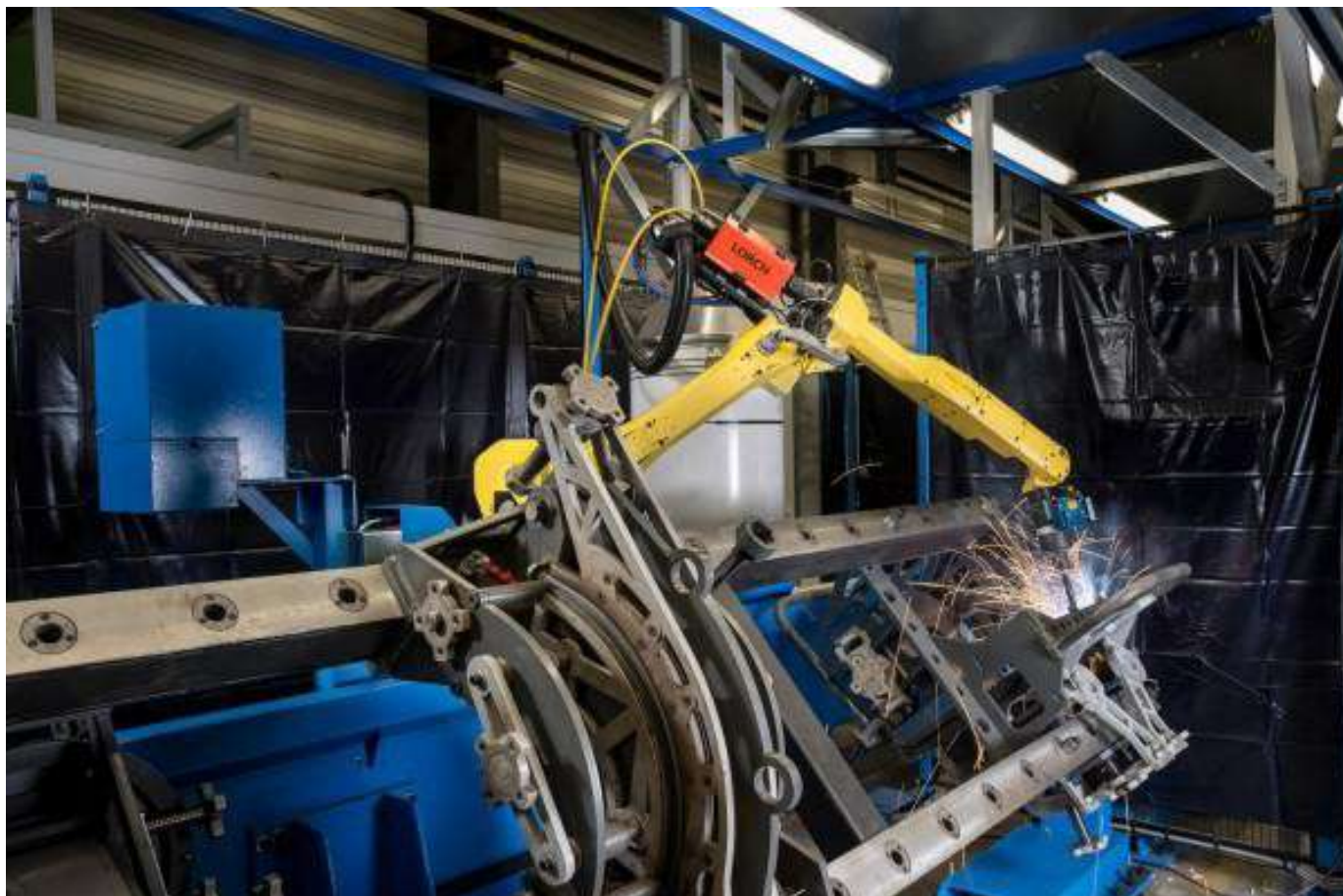
L'homme et la machine se soutiennent mutuellement.

Le Cobot effectue un mouvement précis du brûleur, le système de soudage fournit la soudure parfaite, encore et encore. Un système conçu pour l'automatisation de petites et moyennes séries. La restriction précédente au soudage par points ronds et longitudinaux est supprimée, le soudage de contours et le soudage par segments sont des disciplines du soudage robotisé. Une fois réglé correctement (tâche centrale du spécialiste en soudage responsable), le Cobot soude les produits de la série à la perfection.

L'expert en soudage reste le chef du système, le Cobot est son outil, le traitement des commandes est délégué. Avec ce type d'automatisation, les problèmes actuels tels que la pénurie de main-d'œuvre qualifiée et les pressions sur les coûts peuvent être résolus facilement et avec des coûts d'investissement faibles. Un facteur important ici est que, lors de l'utilisation de robots collaborateurs, il est possible de se passer de dispositifs de protection spéciaux supplémentaires. En raison de la simplicité d'installation et d'utilisation, les Cobots deviennent un membre évident de l'équipe de votre entreprise en un rien de temps et sans formation coûteuse.

Robot Lorch

120



Souder de manière plus productive automatiquement Lorch vous facilite comme jamais l'accès au soudage par robot. Nos systèmes Robotics sont conçus pour s'entendre parfaitement bien avec les robots de tous les constructeurs leaders comme ABB, Fanuc, Kuka, Yaskawa (Motoman) et bien d'autres encore et peuvent fonctionner sans l'ennuyeuse perte de temps des réglages. Les installations Robotics de Lorch peuvent toujours fonctionner avec chaque système robotique. Vous pouvez avoir recours de manière très flexible aux produits standard. L'association technologique Robotics assure l'interaction parfaite de tous les composants - depuis la torche jusqu'à l'approvisionnement en fil.

Nos spécialistes vous conseillent volontiers de manière détaillée sur les possibilités de l'intégration flexible et rapide de nos systèmes Robotics dans votre solution robotique existante ou en étude.





1 Plate-forme 1600 x 3000 mm en acier mécano-soudé et usiné. Motorisation de la plate-forme par moteur triphasé contrôlé par variateur de fréquence, les mouvements sont sécurisés par des barres anti-collision et des contacts de fin de courses doublés.

1 Colonne en acier mécano-soudé, de part et d'autre de la colonne seront placés les 2 générateurs, les 4 fûts de fil (maxi 300 kg) et la turbine d'aspiration.

1 Bras fixe, constitué d'un profil aluminium 400 x 200 x 4000 mm, avec guidages et crémaillère acier.

2 Chariots motorisés indépendants se déplacent sur une course de 2.000 mm.

2 Glissières verticales électriques, course 400 mm, capacité 150 kg, fixées sur les chariots, supportent les têtes de soudage.

2 Systèmes d'autoguidage constitués chacun par 2 palpeurs lasers (latéraux et verticaux), qui pilotent les mouvements des chariots et les glissières verticales.

1 Armoire électrique, fixée à la colonne, regroupe les équipements d'alimentation, de commandes, de variations de vitesses et de gestion des palpeurs électroniques.

1 Pupitre opérateur sur support oscillant, monté en bout de bras, regroupe les commandes des têtes de soudage et des mouvements de la potence.

2 Chaînes porte câbles assurent les liaisons des chariots au bâti

2 Masses à pantographes (capacité unitaire 1600 A) fixées à la plate-forme, conduisent la polarité négative des générateurs à la masse du bâti via un des rails.

Des connexions sont réalisées entre les rails conducteurs et le banc de serrage

CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A I R I A T



CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A R I A T

MÉTAUX D'APPORTS



124

GRICON 33

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	240	4,6	3	AR00357
3,2	350	155	4,8	3	AR00358
4,0	350	120	5,4	3	AR02006
5,0	450	70	6,4	3	AR02007

AWS A5.1 : E 6013, EN ISO 2560-4 E 42 0 RC 11
Construction, chaudronnerie, serrurerie..

Acier
Rutile

RC14

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	240	4,6	3	AR00383
3,2	350	160	4,7	3	AR00384
4,0	350	100	4,6	3	AR02005

AWS A5.1 : E 6013, EN ISO 2560-A E 42 A RC 11
Chaudronnerie, tuyauterie, serrurerie...



BN18 Vac - E7018

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	75	1,7	6	AR00378
3,2	350	50	1,7	6	AR00379
4,0	450	30	2,1	6	AR02008

AWS A5.1 : E 7018.1 H4, EN ISO 2560-A E 42 4 B 4 2 H5
Tuyauterie, construction...

Acier
Basique

OK48.00 VacPac - E7018

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	68	1,7	6	AR01943
3,2	350	47	1,8	6	AR01944

AWS A5.1 : E7018, EN ISO 2560-A E 42 4 B 4 2 H5
Appareils à pression, tuyauterie, construction...





Inox 316 L

WX - 316 L

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	224	4,0	3	AR01665
3,2	350	144	4,0	3	AR01666

AWS A5.4 : E 316L-17, EN ISO 3581-A E 19 12 3 L R 12
Industries pharmaceutiques, alimentaires, accastillage..



Inox 312 L

LR35 Vac - 312 L

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	105	1,8	6	AR02009
3,2	350	55	2,0	6	AR02010

AWS A5.4 : E 312-16, EN ISO 3581-A E 29 9 R 12
Assemblage et rechargement : aciers à outils, aciers à ressort, aciers austénitiques ou manganèses, aciers de cémentation, aciers rapides, aciers moulées..



Inox 308 L

LC21 Vac - 308 L

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	100	1,8	6	AR02011
3,2	350	55	2,0	6	AR02012

AWS A5.4 : E 308L-16, EN ISO 3581-A : E 19 9 LR 12
Industries alimentaires, pharmaceutiques..





Inox
307 L

LR47 Vac - 307 L

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	100	1,8	6	AR02013
3,2	350	55	2,0	6	AR02014

AWS A5.4 : E 307-16, EN ISO 3581-A 18 8 MN R 12

Assemblage et réparation d'aciers difficilement soudables et d'aciers au manganèse (Hadfield 14Mn).



Inox
309 L

LG53 Vac - 309 L

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	100	1,8	6	AR02015
3,2	350	55	2,0	6	AR02016

AWS A5.1 : E 309L-17, EN ISO 3581-A E 23 12 LR 12

Soudage des aciers du type 23Cr/13Ni et soudures hétérogènes entre aciers inoxydables (308L) et aciers non alliés. Convient également pour le soudage des aciers Martensitique (410) et Ferritique (430) et comme sous-couche avant rechargement dur.



Alu

127

GRILUMIN 14 - 4043

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	217	2,0	1	AR02017
3,2	350	158	2,0	1	AR02018

AWS A5.3 : E4043, EN ISO EN18273 Al4043A
Soudage en serrurerie aluminium..



600
Brinell

HD60 - 600 Brinell

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
3,2	350	170	5,5	3	AR00382
4,0	450	95	4,9	3	AR02019

DIN 8555 : E 6-UM-60 GP, ISO 14700 E Fe 8
Presse à marbre, à tuiles, à engrenages, enrouleurs de cordages, godets de dragage, pièces de broyeur, couronnes dentées, outils de coupe. Dureté 57-62HRC..



Fonte
FN10

GRICAST 31 - FN 10

Diamètre	Longueur	Pcs / étui	Kg	Nb étuis	Code article
2,5	350	57	0,95	1	AR00648
3,2	350	31	0,95	1	AR00536

AWS A5.15 : E NiFe-CI, EN ISO 1071 E C NiFe-CI1
Production, Réparation, Embases, blocs moteurs, corps de pompes, carters d'engrenages..



EUR TROD LC 26

Ø 1,6 X 300 mm

CE	AW5 A5.3: E 316 L-15 EN 1600: E 19 12 3 L R 12	E > 350 MPa R > 520 MPa A (5d) > 30%	1,6 kg 210 un
2,5 - 30 - 30	0,01 - 0,03 % Cr = 18,0		
2,5 - 50 - 75	0,01 - 0,05 % N = 12,0		
2,5 - 75 - 110	0,01 - 0,05 % Mo = 2,50		
2,5 - 110 - 150			

L-711869638

LBMRL

AC/DC (A)

Made in EC

AW5 A5.4: E 316 L-16

EN 1600: E 19 12 3 L R 12

www.electroportugal.com



Acier

ER 70 S3

Diamètre	Longueur	Kg	Code article
1,2	1000	5,0	AR00328
1,6	1000	5,0	AR00324
2,0	1000	5,0	AR00325
2,4	1000	5,0	AR00326

AWS A5.18 : ER 70 S3, EN ISO 636-A W 42 3 W2Si

Tuyauterie, tôle fine, passe de fond avant remplissage par un autre procédé..

ER 70 S6

Diamètre	Longueur	Kg	Weld'X	Siderweld
1,6	1000	5,0	AR00329	AR02041
2,0	1000	5,0	AR00330	AR02042
2,4	1000	5,0	AR00331	AR02043
3,2	1000	5,0	AR00332	AR02044

AWS A5.18 : ER 70 S-6, EN ISO 636-A W 46 4 W3Si1

Tuyauterie, tôle fine, passe de fond avant remplissage par un autre procédé..



Test molybdène pour inox 316L
AR03240

Inox
316 L

129

316 L

Diamètre	Longueur	Kg	Weld'X	Saf
0,8	1000	5,0	AR00333	-
1,2	1000	5,0	AR00359	AR01261
1,6	1000	5,0	AR00334	AR00921
2,0	1000	5,0	AR00335	AR00922
2,4	1000	5,0	AR00336	AR00923
3,2	1000	5,0	AR00337	-

AWS A5.9 : ER 316 L(Si), EN ISO 14343-A 19 12 3 L(Si)

Convient aux nuances sans molybdène type 304L, des nuances comportant un carbone plus élevé (type 316), ou des nuances stabilisées au Niobium ou au Titane. Température de service <400°C.

Fil fourré 316 L

Diamètre	Longueur	Kg	Code article
2,2	1000	5,0	AR01221

AWS A5.22-95 : R 316 LT1-5, NF A81358-86 TGSZ 19 13 L.3

Fil fourré permettant les passes de pénétration sur tubes ou tôles en acier inoxydable sans protection envers du cordon ce qui évite la nécessité de purger.

Inox
308 L

308 L

Diamètre	Longueur	Kg	Code article
1,6	1000	5,0	AR02021
2,0	1000	5,0	AR02022
2,4	1000	5,0	AR02023
3,2	1000	5,0	AR02024

AWS A5.9 : ER 308LSi, EN ISO 14343-A 19 9 L Si

Soudage des aciers austénitiques de type 304, 304L ou des nuances stabilisées au Nb de type 347 ou au titane de type 321. Température de service <400°C.



Inox
309 L

130

309 L

Diamètre	Longueur	Kg	Code article
1,6	1000	5,0	AR00338
2,0	1000	5,0	AR00339
2,4	1000	5,0	AR00340
3,2	1000	5,0	AR00341

AWS A5.9 : ER 309L(Si), EN ISO 14343-A 23 12 L (Si)

Dilution importante avec des aciers au carbone ou faiblement alliés, éliminant ainsi le risque de fissuration à chaud. Température de service : - 120 à 400°C.

Inox
307 L

307 L

Diamètre	Longueur	Kg	Code article
1,6	1000	5,0	AR02025
2,0	1000	5,0	AR02026
2,4	1000	5,0	AR02027
3,2	1000	5,0	AR02028

AWS A5.9 : ER 307 Si, EN ISO 14343-A W 18 8 Mn

Soudage hétérogène aciers inox/aciers doux. Soudage des aciers difficilement soudables, des aciers à 13% de Mn, des aciers de blindage. Sous couche de rechargement.

Alu
AlMg5

AlMg5 - 5356

Diamètre	Longueur	Kg	Weld'X	Fidat
1,2	1000	5,0	-	AR01259
1,6	1000	5,0	AR00360	AR00918
2,0	1000	5,0	AR00361	AR00919
2,4	1000	5,0	AR00362	AR00920
3,2	1000	5,0	-	AR01258

AWS A5.10 : ER 5356, EN ISO 18273 S Al 5356 (AG5)

Constructions navales, bennes, armement, signalisation, transports routiers et ferroviaires..



Acier fil
massif

SM70-Eco – SG2 G3Si1

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
0,6	AR02045	-	-
0,8	AR00343	AR01440	-
1,0	AR00446	AR00344	AR02046
1,2	-	AR00317	AR01205
1,6	-	AR02047	AR00836

AWS A5.18 ER70Z6, EN ISO 14341-A G42 4 M G3Si1, Werkstoff N°1.5125
Construction métallique, construction automobile..

SM70 Blanc – SG2 G3Si1

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,0	-	AR00323	AR02048
1,2	-	AR00316	AR02049

AWS A5.18 ER70S6, EN ISO 14341-A G42 4 M G3Si1
Construction métallique, construction automobile..

Acier fil
massif

132

MG3 – SG3 G4Si1

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,0	-	AR01292	AR02050
1,2	-	AR01293	AR02051

AWS A5.18 ER70S6, EN ISO 14341-A G 46 4 M21 G 4Si1
Industrie automobile, constructions ferroviaires, ouvrages..

Bronze – SG3 G4Si1

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,0	-	AR01262	AR02058
1,2	-	AR01263	AR02059

AWS A5.18 ER70-S6, EN ISO 14341-A G 46 5 M21 4Si1
Acier de constructions avec une teneur plus élevée en Mn et Si pour améliorer la
désoxydation et les propriétés mécaniques.. Existe également en SG2 G3Si1.

Acier fil
fourré

SC 70 ML

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,2	-	AR00493	AR02061
1,6	-	AR02060	AR02062

AWS A5.36 E70T15-M21A4-CS1, EN ISO 17632-A T 46 4 MM 2 H5
Fil fourré à poudre métallique sans laitier. Offshore, tuyauterie, robotisation..

Supercored 70 NS

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,2	-	AR00731	AR02067
1,6	-	AR02066	AR02068

AWS A5.18 E70C-6M, EN ISO 17632-A T 42 3 MM 3 H5
Fil fourré à poudre métallique sans laitier. Construction, chaudronnerie, automobile..

Supershield 11 – sans gaz

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,0	AR00342	AR02064	-
1,2	AR02063	AR02065	-

AWS A5.36 E71T19-AZ-CS3, EN ISO 17632-A T 42 Z Z ZN 1
Construction métallique légère, carrosserie, bacs de stockage..

Acier fil
massif

133

HLE - ER 80 SD2

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,0	-	AR00744	-
1,2	-	AR00745	AR02069

AWS A5.28 ER80S-D2, EN ISO 14341-A G50 4M21 4 Mo
Travaux publics, rechargement, hautes limites élastiques..

HLE - ER 110 SG

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,0	-	AR02070	AR02071
1,2	-	AR00377	AR02072

AWS A5.28 ER110S-G, EN ISO 16834 G 69 4 M Mn3NiCrMo
Travaux publics, industrie minière, acier NiCrMo à très hautes limites élastiques..

Rechar-
gement

600 Brinell

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,0	-	AR02079	-
1,2	-	AR00381	AR02080

DIN8555 – MSG 6-GZ-60-GPEN 14700 – S Fe 8
Travaux publics, carrières, matériel agricole..



Inox
316 L

134

316 LSi

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
0,8	AR00345	-	-
1,0	AR00346	AR00320	AR02081
1,2	-	AR00321	AR02082

AWS A5.9 ER316L(Si), EN ISO 14343-A G 19 12 3 L(Si)

Industrie alimentaire, pharmaceutique, accastillage, soudage nuances : 316, 304L..

Inox
308 L

308 L

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
0,8	AR02083	-	-
1,0	AR02084	AR02085	-
1,2	-	AR02086	-

AWS A5.9 ER308LS, EN ISO 14343-A G 19 9 LSi

Industrie alimentaire, pharmaceutique, nucléaire, soudage nuances : 304, 321, 347..

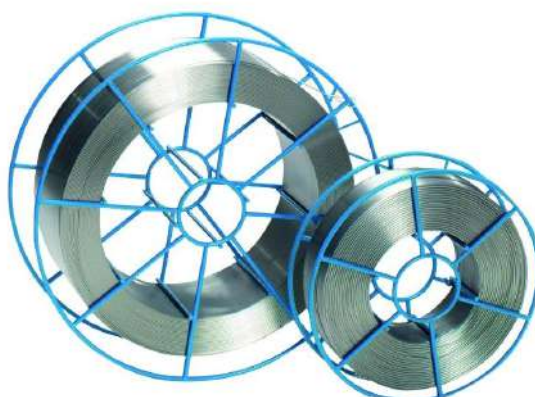
Inox
309 L

309 L

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
0,8	AR02088	-	-
1,0	AR02089	AR02087	-
1,2	-	AR01123	-

AWS A5.9 ER309LSi, EN ISO 14343-A G 23 12 LSi

Industrie alimentaire, pharmaceutique, accastillage, nuances 316, 304, 308, 309..



Inox
307

135

307

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
0,8	AR02091	-	-
1,0	AR02092	AR02090	-
1,2	-	AR00314	-

AWS A5.9 ER307Si, EN ISO 14343-A G 18 8 Mn
Rails, aiguillages, maintenance, entretien, aciers blindage..

Fil four.
Inox

Fil fourré 316L

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,2	-	AR02093	-

AWS A5.22 E316LT0-1/4, EN ISO 17633-A T 19 12 3 L R C/M 3
Industrie alimentaire, pharmaceutique, accastillage, soudage nuances : 316..

Fil fourré 308L

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,2	-	AR02094	-

AWS A5.22 ER308LT0-1/4, EN ISO 17633-A T 19 9 L R C/M 3
Industrie alimentaire, pharmaceutique, nucléaire, nuances : 304, 321, 347..

Fil fourré 309L

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 250 Kg
1,2	-	AR02095	-

AWS A5.22 E309LT0-1/4, EN ISO 17633-A T 23 12 L R C/M 3
Industrie alimentaire, pharmaceutique, accastillage, nuances : 316, 304, 308, 309..

**Productivité 30 %
supérieur**



Alu
AlSi5

136

WX 4043

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 140 Kg
1,0	-	AR00322	-
1,2	-	AR02098	-

AWS A5.10 ER4043, EN ISO 18273 S Al 4043A (AlSi5)
Industrie automobile, aéronautique, containers..

Alu
AlMg5

WX 5356

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 140 Kg
1,0	AR00445	AR00318	-
1,2	-	AR00319	AR02099

AWS A5.10 ER5356, EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5)
Construction navale, ferroviaire, routier, armement, bennes..

Fidat 5356

Diamètre	5 Kg	15 Kg	Fût 173 Kg
1,0	-	AR02096	-
1,2	-	AR01259	AR02097

AWS A5.10 ER5356, EN ISO 18273 S-Al 5356
Construction navale, ferroviaire, routier, armement, bennes..





Acier

Désignation	Étui	Code article
Métal d'apport acier flamme OG2 D. 1,6x1000	5,0 kg	AR02131
Métal d'apport acier flamme OG2 D. 2,0x1000	5,0 kg	AR02132
Métal d'apport acier flamme OG2 D. 2,5x1000	5,0 kg	AR02133
Métal d'apport acier flamme OG2 D. 3,2x1000	5,0 kg	AR02134
Métal d'apport acier flamme OG2 D. 4,0x1000	5,0 kg	AR02135

Brasures Cuivre / Phosphore

Désignation	Étui	Code article
Brasure Cuivre Phosphore auto-dec D. 2,0x500	500 gr	AR02107
Brasure Cuivre Phosphore auto-dec D. 2,0x500	1,0 kg	AR02108

Brasures Cuivre / Phosphore / Argent

Désignation	Étui	Code article
Brasure Cuivre Phosphore 2 % Argent D. 2,0x500	1,0 kg	AR02109
Brasure Cuivre Phosphore 5 % Argent D. 2,0x500	1,0 kg	AR02110
Brasure Cuivre Phosphore 6 % GDF D. 2,0x500	500 gr	AR02111
Brasure Cuivre Phosphore 6 % GDF D. 2,0x500	1,0 kg	AR02112

Brasures Cuivre / Phosphore

Désignation	Étui	Code article
Brasure Argent nue 30 % D. 1,5	250 gr	AR02113
Brasure Argent nue 30 % D. 2,0	250 gr	AR02114
Brasure Argent enrobée 30 % D. 1,5	250 gr	AR02115
Brasure Argent enrobée 30 % D. 2,0	250 gr	AR02116
Brasure Argent nue 34 % D. 1,5	250 gr	AR02117
Brasure Argent nue 34 % D. 2,0	250 gr	AR02118
Brasure Argent enrobée 34 % D. 1,5	250 gr	AR02119
Brasure Argent enrobée 34 % D. 2,0	250 gr	AR02120
Brasure Argent nue 40 % D. 1,5	250 gr	AR02121
Brasure Argent nue 40 % D. 2,0	250 gr	AR02122
Brasure Argent nue 40 % D.1,5	1,0 kg	AR02123
Brasure Argent nue 40 % D. 2,0	1,0 kg	AR02124
Brasure Argent enrobée 40 % D. 1,5	250 gr	AR02125
Brasure Argent enrobée 40 % D. 2,0	250 gr	AR02126
Brasure Argent enrobée 40 % D. 1,5	500 gr	AR02127
Brasure Argent enrobée 40 % D. 2,0	500 gr	AR02128
Brasure Argent nue 40 % GDF* D. 2,0	250 gr	AR02129
Brasure Argent nue 40 % GDF* D. 2,0	1,0 kg	AR02130

* Utilisation du flux ATG obligatoire avec la brasure GDF

Flux décapants

Désignation	Étui	Code article
Flux argent poudre	0,2 kg	AR02136
Flux argent gel	0,2 kg	AR02137
Flux argent ATG	0,35 gr	AR02138

Latte

139

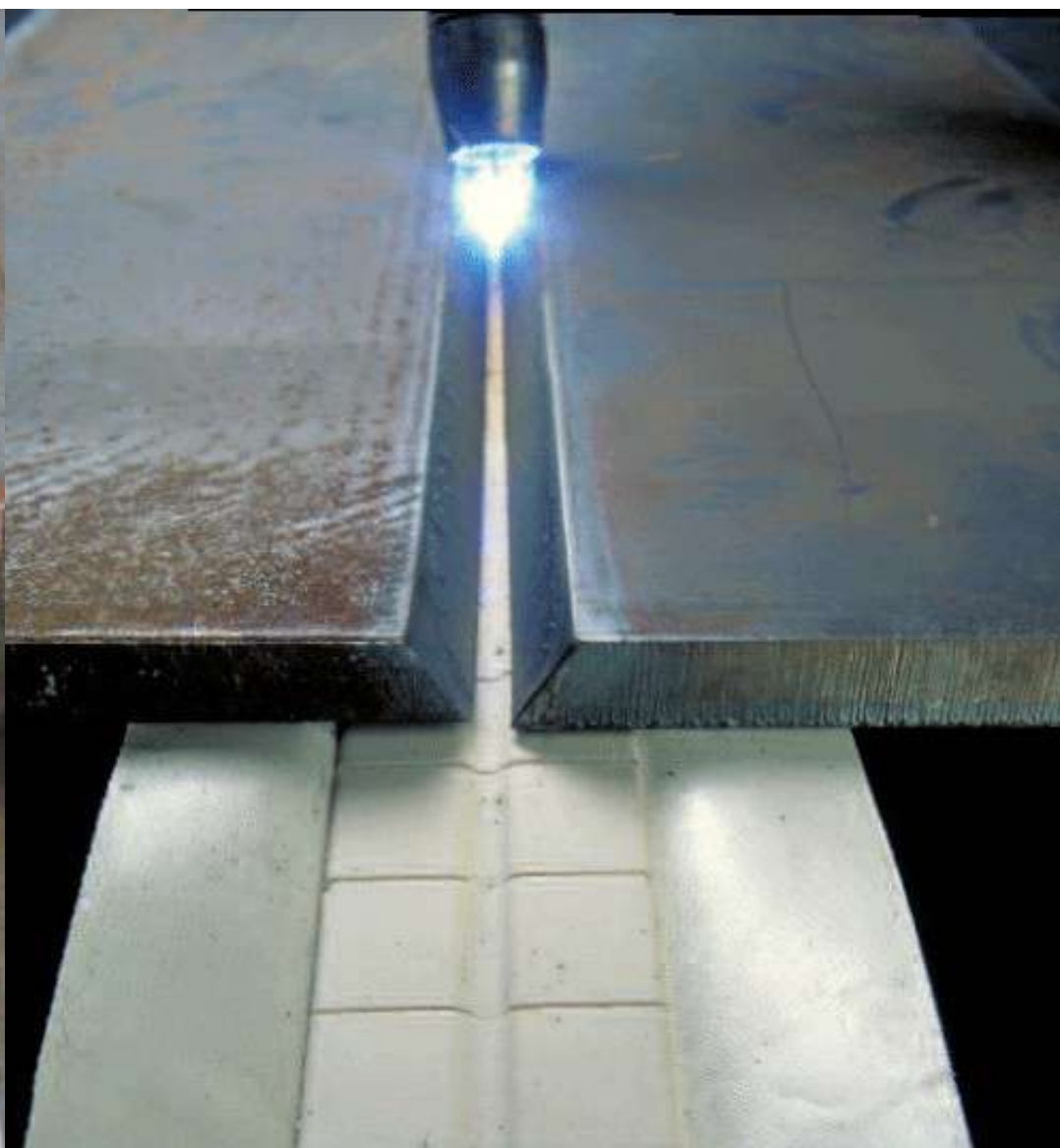
Pendant l'opération de soudage, la latte constitue un support au bain de fusion donnant l'assurance de réaliser une passe de pénétration de bonne compacité en toutes positions pour un soudage mono-face.

Caractéristiques :

De nombreux profils de lattes, rigides ou articulés, sont proposés dans le but de correspondre à un large éventail de configurations de joints à souder :

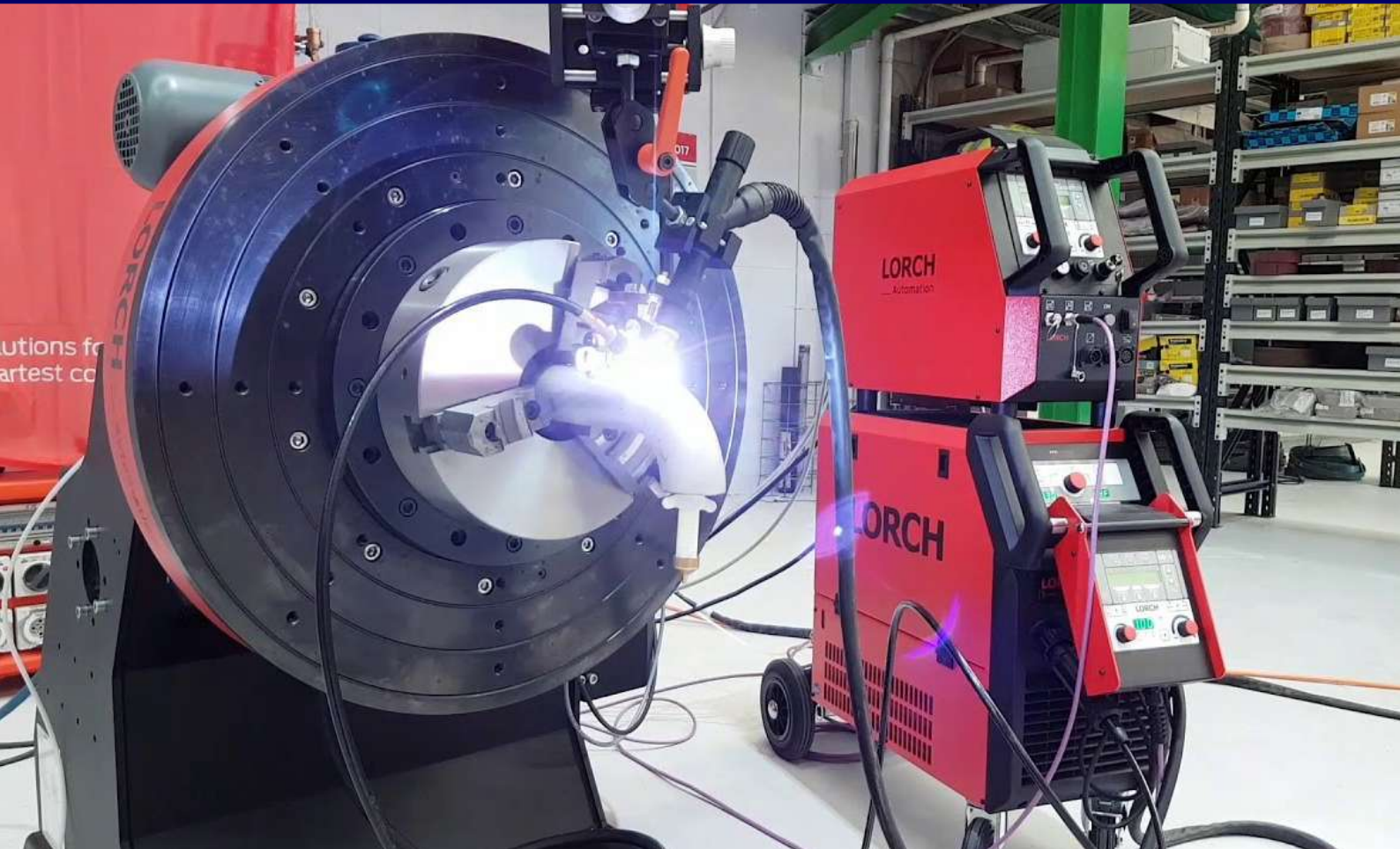
- Les lattes plates
- Les lattes à épaulement
- Les lattes à râblures
- Les lattes rondes

Elles sont constituées d'un matériau hydrofuge, la céramique, et se fixent avec un ruban d'aluminium adhésif ou un rail métallique permettant de s'adapter à toutes positions de soudage.



CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A I R I A T



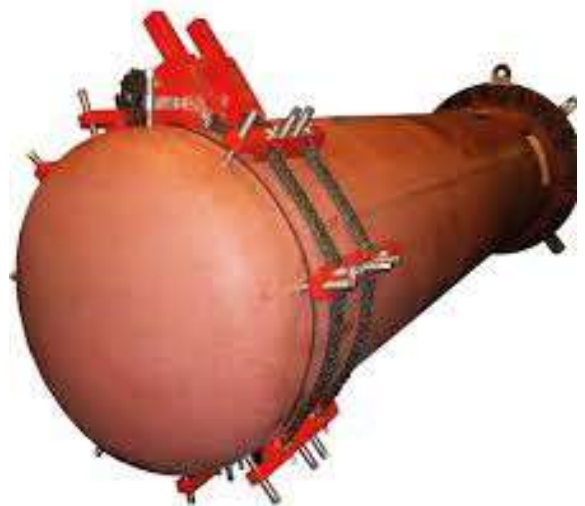
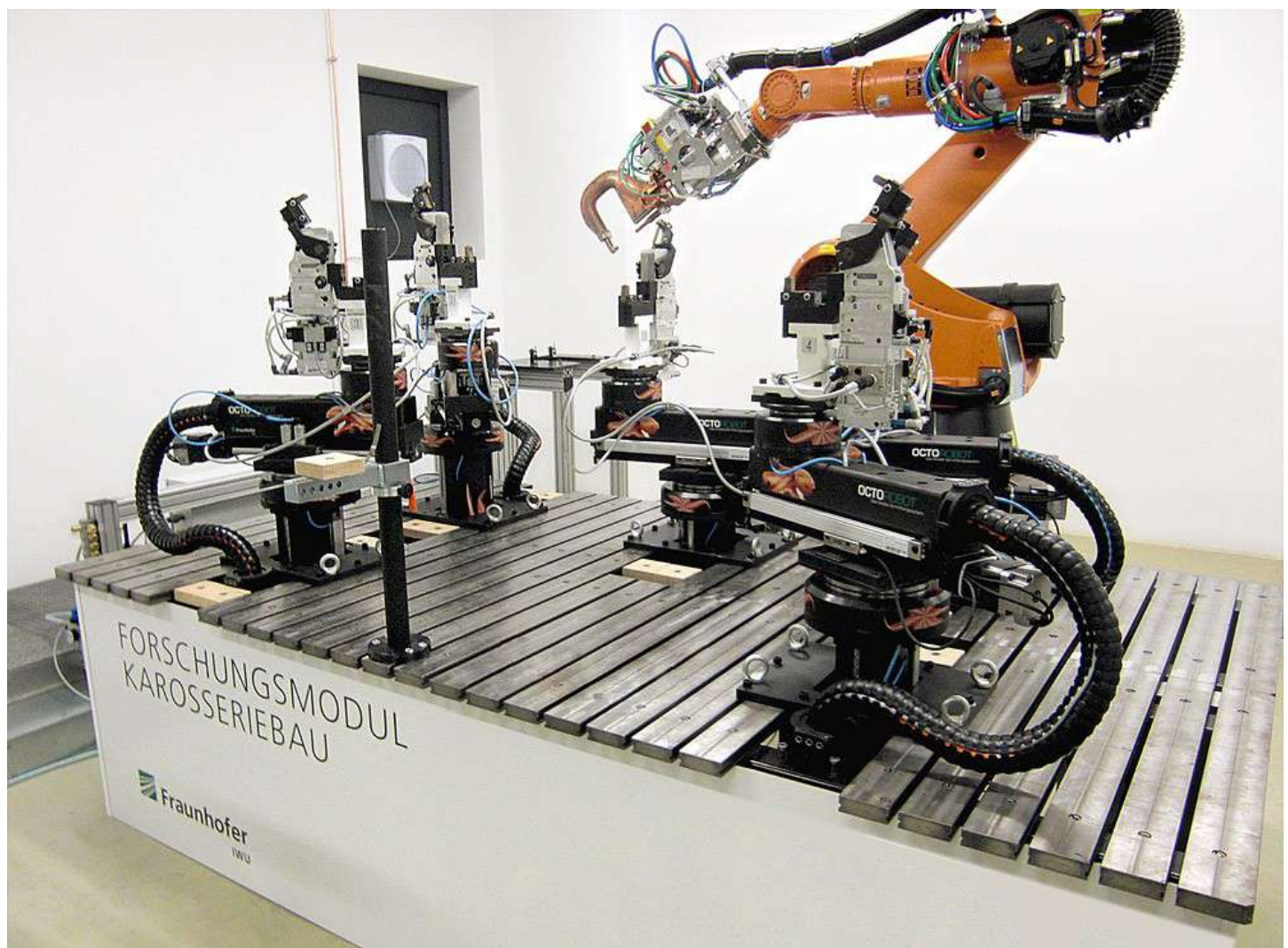
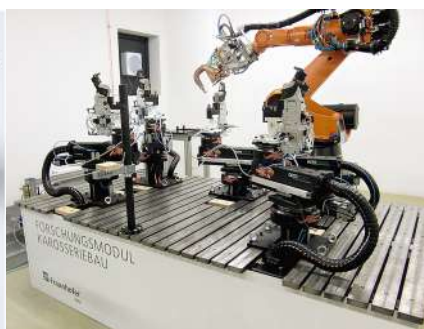
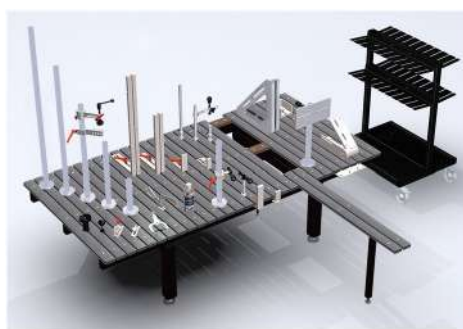


Table de soudage modulable Forster

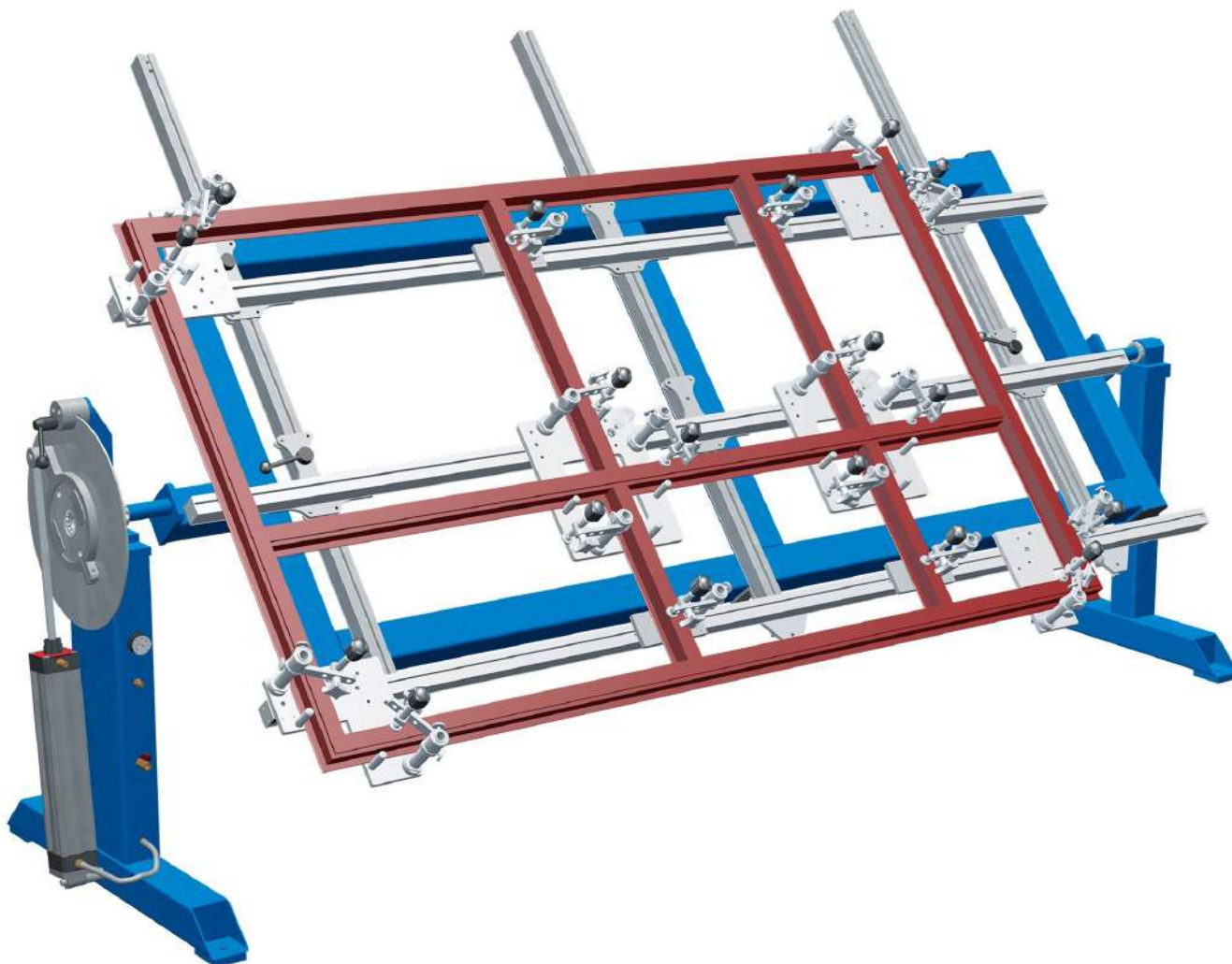
142



Désignation	Code article
Table 2000x1000 ép.30mm Fonte grise	AR01717
Table 2400x1200 ép.30mm Fonte grise	AR01711
Table 2000x1000 ép.30mm Fonte alu	AR02139
Table 2400x1200 ép.30mm Fonte alu	AR02140
Options	
Option table mobile sur roues	AR01716
Kit accessoires de bridage Acier	AR01712
Ki accessoires de bridage Inox	AR01713

Table de soudage pivotante Forster

143



Tables de soudage orientables manuelle ou à moteur électrique pour un soudage périphérique des composants et pour éviter un soudage de position.

- Zone de pivotement de la table de soudage: 360°
- Pour un soudage périphérique des composants la surface de table est vendue fréquemment partiellement recouverte
- Pour une utilisation avec des pièces plus lourdes que 1000 kg et d'une largeur jusqu'à 2500 mm, une table de soudage orientable avec moteur est utilisée. L'axe de pivotement peut-être déplacé de façon excentrée, permettant un pivotement de 180°.
- Utilisant des pièces de travail avec une largeur supérieure à 2500 mm, une table de soudage orientable par un moteur avec une fonction de levage additionnelle est utilisée

Si nécessaire, cette table peut se passer de la fonction de levage en déplaçant l'axe de pivotement de façon excentrée, ce qui réduit la zone de pivotement à environ 240°.

Clamps de serrage standards



Désignation	Ø mm	Poids	Code article
Clamp de serrage 1 - 2,5"	25 - 74	1,5 kg	AR02141
Clamp de serrage 2 - 6"	50 - 170	4,0 kg	AR02142
Clamp de serrage 5 - 12"	127 - 325	6,7 kg	AR02143

Vis en acier inoxydable



Désignation	Ø mm	Poids	Code article
Clamp de serrage or 1 - 3"	20 - 90	1,4 kg	AR02144
Clamp de serrage or 2 - 5"	50 - 150	3,0 kg	AR02145
Clamp de serrage or 3 - 7"	90 - 195	3,3 kg	AR02146
Clamp de serrage or 5 - 9"	125 - 245	7,0 kg	AR02147
Clamp de serrage or 9 - 14"	225 - 370	9,0 kg	AR02148

Disponible avec les patins en acier inoxydable

Clamps de serrage à chaîne



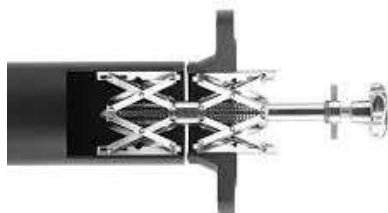
Désignation	Ø mm	Poids	Code article
Clamp à chaîne 1 - 12"	25 - 320	12 kg	AR02149
Clamp à chaîne inox 1 - 12"	25 - 320	12 kg	AR02150
Clamp à chaîne 4 - 20"	102 - 500	33 kg	AR02151
Clamp à chaîne inox 4 - 20"	102 - 500	33 kg	AR02152
Clamp à chaîne 10 - 36"	254 - 914	67 kg	AR02153
Clamp à chaîne inox 10 - 36"	254 - 914	67 kg	AR02154
Clamp à chaîne 10 - 54"	254 - 1372	82 kg	AR02155
Clamp à chaîne inox 10 - 54"	254 - 1372	82 kg	AR02156
Clamp à chaîne 10 - 72"	254 - 1829	90 kg	AR02157
Clamp à chaîne inox 10 - 72"	254 - 1879	90 kg	AR02158



Clamps de serrage interne

145

SERIES 400



Désignation	Ø mm	Poids	Code article
Clamp interne 400-1	54 - 140	1,25 kg	AR02159
Clamp interne 400-2	85 - 220	3,6 kg	AR02160
Clamp interne 400-3	120 - 350	10,5 kg	AR02161
Clamp interne 400-4	180 - 520	27,0 kg	AR02162
Clamp interne 400-1SS Inox	54 - 140	1,25 kg	AR02164
Clamp interne 400-2SS Inox	85 - 220	3,6 KG	AR02165
Clamp interne 400-3SS Inox	120 - 350	10,5 kg	AR02166
Clamp interne 400-4SS Inox	180 - 520	27,0 kg	AR02167

SERIES 500



Désignation	Ø mm	Poids	Code article
Clamp interne 500-1	54 - 115	1,0 kg	AR02181
Clamp interne 500-2	85 - 195	3,3 kg	AR02182
Clamp interne 500-3	120 - 315	9,5 kg	AR02183
Clamp interne 500-4	180 - 520	23,1 kg	AR02184
Clamp interne 500-1SS Inox	54 - 115	1,0 kg	AR02185
Clamp interne 500-2SS Inox	85 - 195	3,3 kg	AR02186
Clamp interne 500-3SS Inox	120 - 315	9,5 kg	AR02187
Clamp interne 500-4SS Inox	180 - 520	23,1 kg	AR02188

SERIES 200



Désignation	Ø mm	Poids	Code article
Clamp interne 200-1	15 - 19	0,2 kg	AR02169
Clamp interne 200-3	19 - 25	0,25 kg	AR02171
Clamp interne 200-4	24 - 32	0,5 kg	AR02172
Clamp interne 200-5	31 - 40	0,5 kg	AR02173
Clamp interne 200-6	38 - 52	1,25 kg	AR02174
Clamp interne 200-1SS Inox	15 - 19	0,2 kg	AR02175
Clamp interne 200-3SS Inox	19 - 25	0,25 kg	AR02177
Clamp interne 200-4SS Inox	24 - 32	0,5 kg	AR02178
Clamp interne 200-5SS Inox	31 - 40	0,5 kg	AR02179
Clamp interne 200-6SS Inox	38 - 52	1,25 kg	AR02180

Clamps de serrage cage

146

Cage manuelle

Alignement de tuyaux allant de 4 à 24".

**Cage à cliquet**

Alignement de tuyaux allant de 20 à 80".

**Cage hydraulique**

Alignement de tuyaux allant de 20 à 80".



Ø mm	Code article
102	AR02189
152	AR02190
203	AR02191
254	AR02192
305	AR02193
356	AR02194
406	AR02195
457	AR02196

Ø mm	Code article
508	AR02197
610	AR02198
711	AR02199
762	AR02200
813	AR02201
864	AR02202
914	AR02203
1016	AR02204

Ø mm	Code article
508	AR02205
610	AR02206
711	AR02207
762	AR02208
813	AR02209
864	AR02210
914	AR02211
1016	AR02212

Outils de centrage pour brides

Broches**Niveau magnétique****Tête de centrage**

Ø mm	Code article
Acier 1"1/2	AR02213
Inox 7/8"	AR02214

	Code article
2 x 20lbs	AR02215

Ø mm	Code article
1/2"	AR02216
1"	AR02217

Chandelle sur trépied

147



Description	Code article
Trépied fixe	AR02218
Trépied pliable	AR02219



Désignation	Tête V	Tête large V	Roues V	Roues	Rouleau
Capacité kg	1 585	1 585	450	1 000	1 000
Capacité Ø	< 12"	< 24"	1 - 12"	1 - 24"	-
Poids kg	3,4	7,6	3,4	4,9	4,25
Code article acier	AR02220	AR02221	AR02222	AR02224	AR02226
Code article inox	-	-	AR02223	AR02225	-

Chandelle 4 pieds



Description	Chandelle 4 pieds
Capacité kg	2 400
Poids kg	19,5
Hauteur cm	74,5 - 108
Code article	AR02227

Description	Code article
Paire de roues Acier	AR02228
Paire de roues Inox	AR02229

148

Chandelle sur 4 roues



Description	Chandelle 4 roues
Capacité kg	2 265
Poids kg	10
Hauteur cm	61 - 92
Code article	AR02230

Chandelle méga 8T



Description	Chandelle méga
Capacité kg	8 000
Poids kg	157
Hauteur cm	63,5 - 89
Code article	AR02231

Manutention de tubes



Code article	AR02232
Dimensions max	<12" x 6,00 m
Poids max	450 kg



AR02233
6 à 12"
Max. 7 710 kg

Elingues de levage sans fin

149



CMU Kg	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000
1 mètre	AR02234	AR02237	AR02243	-	-
2 mètres	AR02235	AR02238	AR02244	-	-
3 mètres	AR02236	AR02239	AR02245	AR02249	AR02251
4 mètres	-	AR02240	AR02246	AR02250	AR02252
5 mètres	-	AR02241	AR02247	-	AR02253
6 mètres	-	AR02242	AR02248	-	-

Sangles



Désignation	Longueur	Capacité	Code article
Sangle orange	5m x 25mm	1 000 kg	AR02258
Sangle bleue	9m x 50mm	4 000 kg	AR02259

Palan électrique



Désignation	PE10018	PE20018	PE49012
Capacité kg	100	200	490
Capacité m	18	18	12
Vit. m/mn	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Poids kg	10	16	25
Code article	AR02254	AR02255	AR02256
Potence	AR02257		

Treuil électrique



Désignation	Verlinde MR2	Verlinde MK2
Capacités	300kg à 4,5m/mn	250kg à 10m/mn
Code article	AR01304	AR01310

Câble 3mm (au mètre) : AR02272

150



Palan à chaîne

Désignation	PC1T3M	PC2T3M
Capacités	1000kg / 3m	2000kg / 3m
Code article	AR02273	AR02274



Pince à tôle horizontale

Désignation	1 000 kg	2 000 kg	4 000 kg	6 000 kg
Code article	AR02264	AR02265	AR02266	AR02267



Aimant de levage pièces plates et rondes

Désignation	125 kg	250 kg	500 kg	1 000 kg
Code article	AR02268	AR02269	AR02270	AR02271



Pince à tôle verticale

Désignation	750 kg	1 000 kg	3 000 kg	4 000 kg
Code article	AR02260	AR02261	AR02262	AR02263

Elingues à chaîne



Désignation	2 Brins	3 Brins	4 Brins
Code article	AR02275	AR02276	AR02277

Coussin de levage carré Kevlar

151



Tonnage t	1,3	4,0	8,0	13,0	24,0	65,0
Dim. mm	150	200	300	380	510	840
Code article	AR02282	AR02283	AR02284	AR02285	AR02286	AR02287

Vérin de levage



Tonnage t	10,0	20,0	30,0	50,0
Hauteur mm	43	60	60	70
Code article	AR02288	AR02289	AR02290	AR02291

Benne basculante sur roues



Désignation	1.2T150	1.5T300	1.5T900	2T2000	2T3000
Tonnes t	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0
Litres L	150	300	900	2000	3000
Dim. mm	770x760x770	1215x840x940	1485x1215x1060	2120x1316x1435	2120x1866x1435
Code article	AR02293	AR02294	AR02295	AR02296	AR02297

Table élévatrice



Désignation	P15	P30	P35D	P80
Capacité kg	150	300	350	800
Hauteur max mm	720	900	1300	1000
Plateforme mm	700x450	815x500	905x500	1016x510
Code article	AR02302	AR02303	AR02304	AR02305

Manutention de palettes



Désignation	Transpalette	Gerbeur manuel	Gerbeur électrique
Capacité t	2,2	1,0	1,2
Hauteur mm	-	1600	2900
Code article	AR02306	AR02307	AR02308

Enrouleur 230V

153



Désignation	Enrouleur 25	Enrouleur 33/2	Enrouleur 40/2
Longueur m	25	33	40
Fils nb/mm²	3G1.5	3G2.5	3G2.5
Code article	AR02309	AR02310	AR02768

Enrouleur 380V



Désignation	Enrouleur 16A	Enrouleur 32A
Longueur m	40	40
Fils nb/mm²	5G2.5	5G4.0
Code article	AR02312	AR02313

Coffret chantier



Désignation	Coffret 16A	Coffret 32A
Prise entrée	16A 3P+N+T	32A 3P+N+T
Prises 230V 16A	4 + 1 CEE	4
Prises 380V 16A	2 (5 pôles)	2 (5 pôles)
Prises 380V 32A	-	1 (5 pôles)
Code article	AR02314	AR02315

Armoire 63A



AR02316

1 socle fusible 00 3P+N
 1 interr. différentiel 4x63A 30mA + A. U
 1 socle CEEtyp 3P+N+T 32A 400V
 1 socle CEEtyp 3P+T 32A 400V
 1 socle CEEtyp 3P+T 16A 400V
 1 socle CEEtyp 2P+T 16A 230V
 4 socles NF 2P+T 10/16A 230V
 protection des prises par disjoncteurs

154

Enrouleur mural



Désignation	Enrouleur 18/1.5	Enrouleur 20/2.5
Longueur m	18	20
Fils nb/mm²	3G1.5	3G2.5
Code article	AR01061	AR01062

Projecteur LED



Désignation	L2500	LT2500	L5000	LT5000
Lumens	2500	2500	5000	5000
Trépied	Sans	Avec	Sans	Avec
Code article	AR02317	AR02318	AR02319	AR02320

Rallonges



Désignation	25RS230	50RS230	10RS380	25RS380	50RS380
Longueurs m	25	50	10	25	50
Fils nb/mm²	3G2.5	3G2.5	5G4.0	5G4.0	5G4.0
Code article	AR02321	AR02322	AR02323	AR02324	AR02325

Prises

**Prises 380V 16A**

Rouge 5 pôles mâle : AR02332
 Rouge 5 pôles fem. : AR02333
 Rouge 4 pôles mâle : AR02330
 Rouge 4 pôles fem. : AR02331
 Plexo 5 pôles mâle : AR02340

**Prises 380V 32A**

Rouge 5 pôles mâle : AR02336
 Rouge 5 pôles fem. : AR02337
 Rouge 4 pôles mâle : AR02334
 Rouge 4 pôles fem. : AR02335
 Plexo 5 pôles mâle : AR02341

**Prises 380V 63A**

Rouge 5 pôles mâle : AR02338
 Rouge 5 pôles fem. : AR02339

**Prise 230V 16A**

Mâle renforcée : AR02342
 Fem. Renforcée : AR02343

Baladeuse

155



Baladeuse en caoutchouc conforme EN60598. Globe en verre avec grille de protection et crochet de fixation, utilise des ampoules a culot visse e27.

AR02326

Projecteur halogène



Projecteur portatif équipé d'un cadre en acier avec poignée et vis papillon pour l'orientation verticale. Corps en aluminium avec grille de protection. Haute résistance aux intempéries IP44, livré avec une ampoule halogène 500w. 8550 Lumens.

AR02329

Lampe de poche magnétique



Lampe de poche stylo d'inspection. Corps aluminium avec base magnétique. Dimensions 190 x 25 mm. Fonctionne avec piles AAA fournies. 300 Lumens.

AR02327

Lampe LED frontale



Lampe LED frontale à éclairage latéral. 4 modes d'éclairage avec boîtier inclinable à 90°, résistant à la pluie. Elastique tour de tête avec bandeau supérieur. 280 et 100 Lumens.

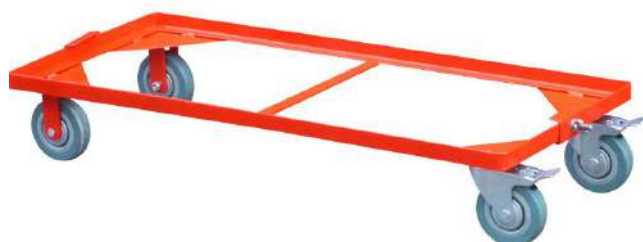
AR02328

Coffre de chantier



Coffre en acier avec charnière renforcé, triple pliage des rebords pour une excellente rigidité. Poignées de transport.

79 L	AR02468
104 L	AR02469
200 L	AR02470



Chariot sur roues

79 L	AR02471
104 L	AR02472
200 L	AR02473

Servante à plateaux



Plateaux acier

AR02474



Plateaux polypropylène

AR02475

Servante complète

157



Cette servante d'atelier de qualité professionnelle possède 7 tiroirs, verrouillables individuellement. Elle est équipée d'une gamme de 339 outils de qualité KRAFTWERK répartis dans 4 tiroirs et intégrés dans des inserts en mousse souple de haute qualité et anti vibrations.

AR02476



GARANTIE A VIE !



ÉDITION SPÉCIALE : Assortiment d'outils complet, modulaires, interchangeables avec 226 outils professionnels dans une servante d'atelier CINCO avec un plateau en acier inoxydable et protections d'angles en plastique dur. 7 tiroirs sur roulements à billes, verrouillables individuellement. Les outils sont répartis dans 3 tiroirs et intégrés dans des inserts en mousse souple anti vibrations haute densité (EVA3) avec revêtement plastique "effet carbone" renforcé, durable et facile à nettoyer.

Tournevis

158



0,8x4,0 mm	AR02345
0,9x5,0 mm	AR02346
1,1x6,0 mm	AR02347
1,2x8,0 mm	AR02348
1,6x10 mm	AR02349



Philips n°1	AR02351
Philips n°2	AR02352
Philips n°3	AR02353



Pozidriv n°1	AR02355
Pozidriv n°2	AR02356
Pozidriv n°3	AR02357



Torx T10	AR02358
Torx T15	AR02359
Torx T20	AR02360
Torx T25	AR02361
Torx T30	AR02362
Torx T40	AR02363

Coffret tournevis



Coffret tournevis 6 pans
3-4-5-6-7-8-10 mm
AR02365



Coffret tournevis douille 6 pans
5,5-6-7-8-10-11-12-13 mm
AR02366

Tournevis porte-outils 1/4

159



Embouts 1/4". Longueur totale 205 mm.

AR02367

Coffret 1/4"



- Cliquet 1/4" 72 dents
- 10 Douilles : 5.5-6-7-8-9-10-11-12-13-14 mm
- 2 Rallonges : 50 mm / 100 mm
- Cardan 1/4"
- Porte outils 1/4"

Embouts :

- Fente : 3-4-5-6 mm
- PH1-2xPH2-PH3
- PZ1-PZ2-PZ3
- T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40
- 6 pans : 3-4-5-6 mm

AR02368



- Cliquet 1/4" , 45 dents avec éjection de douille
- Douille 1/4" dim. : 3.5 - 14 mm
- Douille longue dim. : 5.5-7-8-10-13 mm
- 2 Rallonges : 50 -100 mm
- Cardan 1/4"
- Rallonge flexible 150 mm
- Porte outils 1/4"

Douille-embouts :

- Fente : 4-5-6 mm
- PH1-PH2-PH3
- PZ1-PZ2-PZ3
- T8-T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40
- 6 pans : 3-4-5-6-7-8 mm
- Embout Torx percé 1/4" dim. : T8 à T40

AR02369

Coffret 1/2"

160



- Cliquet
- 10 Douilles : 5.5-6-7-8-9-10-11-12-13-14 mm
- 2 Rallonges :
- Cardan
- Porte outils
- Embouts :
- Fente : 3-4-5-6 mm
- PH1-2xP
- PZ1-PZ210
- T15
- 6 pans :

AR02370



- Cliquet
- 12 Douilles : 4-4.5-5-5.5-6-7-8-9-10-11-12-13 mm
- Rallonge mm
- Cardan
- Réduction
- Porte outils
- Embouts :
- Fente : mm
- PH1-PH2
- PZ1-PZ2
- T10-T1
- 6 pans :

AR02371

Cliquet réversible



1/4"
3/8"
1/2"

AR02446
AR02447
AR02448

Clé combinée polie miroir

161



5.5 mm	AR02373
6.0 mm	AR02374
7,0 mm	AR02375
8,0 mm	AR02376
9.0 mm	AR02377
10.0 mm	AR02378
11.0 mm	AR02379
12.0 mm	AR02380
13.0 mm	AR02381
14.0 mm	AR02382
15.0 mm	AR02383
16.0 mm	AR02384
17.0 mm	AR02385
18.0 mm	AR02386
19.0 mm	AR02387
20.0 mm	AR02388
21.0 mm	AR02389
22.0 mm	AR02390
23.0 mm	AR02391
24.0 mm	AR02392
25.0 mm	AR02393
26.0 mm	AR02394
27.0 mm	AR02395
28.0 mm	AR02396
30.0 mm	AR02397
32.0 mm	AR02398



Trousse 18 Pièces :
5.5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22

AR02399

Super dégrissant

AR03354



Clé combinée à cliquet



12 Clés :
8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19

AR02449

Clé à pipe débouché 6x12



6.0 mm	AR02400
7,0 mm	AR02401
8,0 mm	AR02402
9.0 mm	AR02403
10.0 mm	AR02404
11.0 mm	AR02405
12.0 mm	AR02406
13.0 mm	AR02407
14.0 mm	AR02408
15.0 mm	AR02409
16.0 mm	AR02410
17.0 mm	AR02411
18.0 mm	AR02412
19.0 mm	AR02413
20.0 mm	AR02414
21.0 mm	AR02415
22.0 mm	AR02416
23.0 mm	AR02417
24.0 mm	AR02418
25.0 mm	AR02419
26.0 mm	AR02420
27.0 mm	AR02421
28.0 mm	AR02422
30.0 mm	AR02423
32.0 mm	AR02424
34.0 mm	AR02425

Clé à œil



8 Clés :
6x7-8x9-10x11-12x13-14x15-16x17-18x19-20x22

AR02450

Clé à molette



150 mm	AR02426
200 mm	AR02427
250 mm	AR02428
300 mm	AR02429
375 mm	AR02430
450 mm	AR02431

Clé serre-tube

163



250 mm
350 mm
450 mm
600 mm

AR02432
AR02437
AR02438
AR02439

Pince suédoise



1"
1-1/2"
2"

AR02759
AR02760
AR02761

Pince universelle



180 mm
205 mm

AR02440
AR02441

Pince coupante



180 mm
200 mm

AR02442
AR02443

164

Pince à long-bec



180 mm
205 mm

AR02445
AR02444

Pince multiprise



180 mm
250 mm
300 mm

AR02465
AR02466
AR02467

Jeu de clés mâles coudées Torx



T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40-T45-T50
AR02452

Jeu de clés mâles coudées 6 pans



1.5-2-2.5-3-4-5-6-7-8-10
AR02453

Jeu de limes

165



Rectangulaire – Carré – Demi-ronde – Ronde – Triangulaire

AR02457

Marteau rivoir



30mm 400gr
40mm 860gr
50mm 1600gr

AR02458
AR02459
AR02460

Maillet sans rebond



30mm 360gr
40mm 480gr

AR02461
AR02462

Coupe tube télescopique



6- 42 mm

AR02456

Cisaille

166



Droitier
Gaucher

AR02454
AR02455

Jeu de chasse-goupilles



6 chasse-goupilles :
2-3-4-5-6-8 mm

AR02463

Burin plat



155 mm
250 mm
300 mm

AR02477
AR03185
AR03261

Pointeau



4 mm x 120 mm

AR01299

Pointe à tracer



Type stylo

AR01298

Scie à métaux

167



Matière alu

300 mm

AR01093

Lame de scie spéciale inox :

300 mm

AR01144

Pince à riveter



Coffret à riveter : 2.4-3.2-4.0-4.8 mm

AR01405

Sacoche à outils



Capacité 42 Litres.

AR01039

Caisse à outils



Caisse en acier à 5 compartiments.

AR01405

Marques à frapper



Epaisseur 5 mm

Lettres
Chiffres

AR01030
AR01031

Craie de Briançon



Paquet 50 pièces

AR00081

Marqueur à bille



Rouge
Jaune
Blanc

AR02479
AR00889
AR02480

Marqueur Lyra ink



Rouge
Bleu

AR02481
AR02482

Cordeau traceur

169



Boîtier métallique :

30 mètres AR02483

Poudre bleue 1kg AR02484

Compas porte-crayon



Compas à ressort

250 mm AR01029

Équerre en acier



Plates :

200 mm x 130 mm AR02485

250 mm x 160 mm AR02486

300 mm x 180 mm AR02487

500 mm x 280 mm AR02488



Chapeaux :

200 mm x 130 mm AR02489

250 mm x 160 mm AR02490

300 mm x 180 mm AR02491

500 mm x 280 mm AR02492

170

Fausse équerre



Acier rectifié.

200 mm
300 mm

AR02493
AR02494

Équerre à centrer pour cylindre



Déterminer rapidement le centre d'un cylindre, jusqu'à un diamètre de 75mm.

Diam. 75 mm

AR02495

Niveau alu tubulaire



Standard :

400 mm
600 mm
1000 mm

AR02496
AR02497
AR02498

Magnétique :

400 mm
600 mm
1000 mm

AR02499
AR02500
AR02501

Bande de mesure



3" à 6"
6" à 16"

AR02794
AR02795

Jauges d'épaisseur

171



18 lames en acier polies au carbone, de 0,05 à 1,00 mm.

Long. 100 mm

AR02503

Jauges d'épaisseur



Permet de déterminer le rayon d'un congé ou d'une gorge.

Rayon de 1 à 7 mm

AR02504

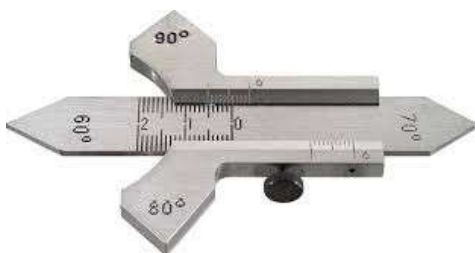
Rayon de 7,5 à 15 mm

AR02505

Rayon de 15 à 25 mm

AR02506

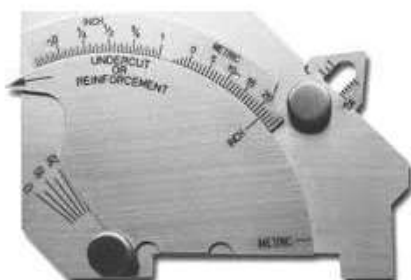
Calibre de soudeur



60°/70°/80°/90°

AR01024

Calibre Bridge



Bridge

AR01023

172

Pied à coulisse



Standard 150 mm
Digital 150 mm

AR01033
AR01309

Micromètre digital



Livret en coffret. 1/1000mm.

Digital 0 à 25 mm

AR02502

Réglet



Inox

300 mm

AR01297

Mesure Powerlock



Ruban armé, boîtier métal.

3 mètres
5 mètres
8 mètres

AR00943
AR02507
AR02508

Mesure slim

173



Boîtier plastique slim.

3 mètres

AR01254

5 mètres

AR01255

8 mètres

AR01256

Mesure longue



Ruban en fibre de verre.

30 mètres

AR02509

60 mètres

AR02510

Télémètre laser



Calculs d'aires, volumes, additions, soustractions et Pythagore.

80 mètres

AR02511

Mesure



Multimètre
Max. 600V - 10A
AR02512

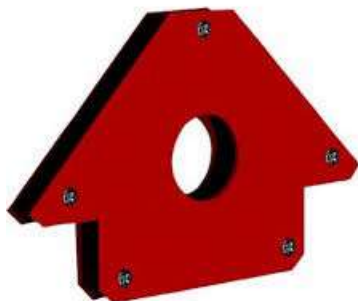


Pince ampèremétrique
Max. 1000A
AR02513



Thermomètre infrarouge
-59° - 625°C
AR03277

Équerre magnétique



Angle 90° à 45°. Poids de 11, 22 et 34 Kg.

119 mm x 80 mm	AR00928
154 mm x 100 mm	AR00891
190 mm x 120 mm	AR00892

Équerre magnétique



Angle 90° à 45°. Poids 30 Kg.

ON/OFF	AR02514
--------	---------

Quick-change



136 Kg :	
300 mm	AR02515
455 mm	AR02516

272 Kg :	
300 mm	AR02517
455 mm	AR02518

Serre-joint forgé à levier



200 mm x 100 mm	AR02535
300 mm x 140 mm	AR02536
400 mm x 120 mm	AR02537
500 mm x 120 mm	AR02538

Serre-joint 4003-L



400 mm x 129 mm
600 mm x 129 mm
800 mm x 129 mm

AR01085
AR02539
AR02540

Serre-joint forgé



400 mm x 120 mm
600 mm x 120 mm
800 mm x 120 mm
1000 mm x 120 mm

AR02541
AR01086
AR02542
AR02543

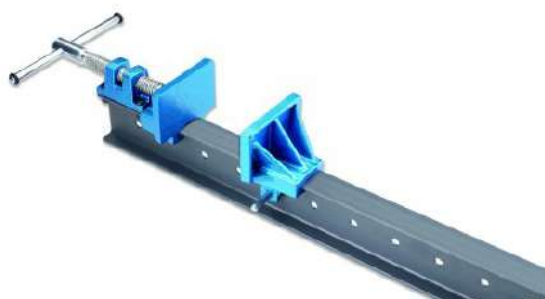
Serre-joint 4003-P



400 mm x 120 mm
600 mm x 120 mm
800 mm x 120 mm
1000 mm x 120 mm
1200 mm x 120 mm

AR01084
AR01082
AR01083
AR02544
AR02545

Serre-joint dormant



1500 mm x 80 mm
2000 mm x 80 mm
3000 mm x 80 mm

AR01088
AR01089
AR02546

Sauterelle



Levier vertical :

12 à 35 mm	AR02519
13 à 44 mm	AR02520
18 à 64 mm	AR02521

Levier Horizontal :

15 à 38 mm	AR02522
23 à 55 mm	AR02523
30 à 90 mm	AR02524

Équerre en fonte



Épaisseur de serrage maximum 90mm.

AR01087

Étaux



Étau d'établis en acier forgé :

Mors 125 mm	AR01090
Mors 150 mm	AR01091
Mors 175 mm	AR01092



Étau de chantier :

Mors 100 mm	AR02532
Mors 125 mm	AR02533
Mors 150 mm	AR02534

Pinces-étaux

177



Pince-étau à mâchoires rondes :

250 mm	AR02526
250 mm à bec long	AR02527



Pince-étau à bec long :

250 mm	AR02527
270 mm	AR02528



Pince-étau pour cornières :

225 mm	AR02529
--------	---------



Pince-étau pour tôle :

200 mm	AR02530
--------	---------



Pince-étau à col de cygne "C" :

275 mm	AR02531
--------	---------

Tréteaux alu



Dimensions : 900 x 800 x H. 800 mm

La paire	AR02525
----------	---------

Ruban adhésif papier



Beige. 45 mètres.

25 mm
50 mm

AR01227
AR01228

Ruban adhésif alu



Aluminium 40μ. 50 mètres.

50 mm

AR01217

Ruban adhésif alu avec fibre de verre



Désignation	2.5"	4.0"
Largeur mm	64	102
Longueur m	12,5	12,5
Larg. bande centrale	28,5	38
Code article	AR02547	AR02548

Assure la protection de la paroi postérieure d'un environnement de soudure et garantit une finition de haute qualité. Souple, résistant à la chaleur, et sans halogène ni fluorocarbène, c'est une solution complète pour les besoins en soudure sur plaque, de feuille et de tube.

Ruban composé de deux parties adhésives sur les rebords extérieurs avec une bande centrale en fibre de verre, résistant à une chaleur pouvant atteindre 550°C et supportant des applications jusqu'à 600 A.

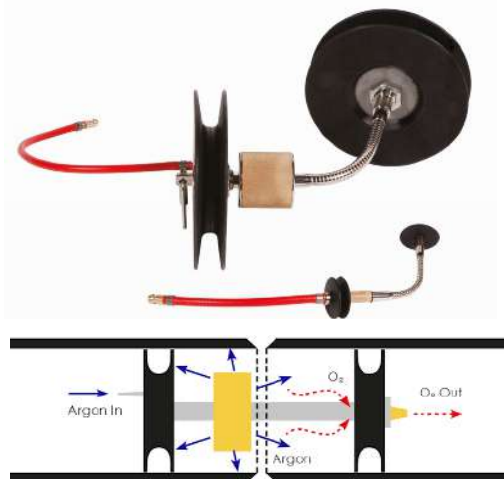
Adapté aux procédés TIG, MIG et à la baguette, il peut s'adapter à diverses formes, le rendant préférable à des solutions plus rigides. Réduit les temps d'installation, de nettoyage et de soudure, supprime l'usinage et le gougeage à l'envers après le soudage.

Systeme à double joint

179



Résistant à 450°C sur une courte période
et résistant à 330°C en continu

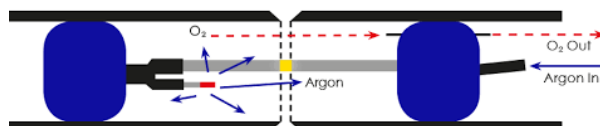


Désignation	Kit 165	Kit 220	Kit 320
Dimensions mm	16 - 165	16 - 220	16 - 320
Code article	AR02559	AR02560	AR02561

Ballon de purge



Résistant à 70°C en continu
Temps de purge : 4" = 1mn, 8" = 4mn



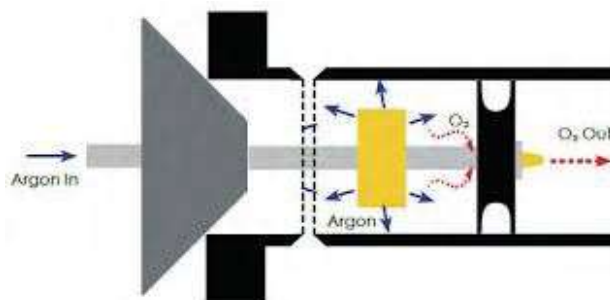
Désignation	Bag 4"	Bag 6"	Bag 10"
Dimensions mm	80 - 110	124 - 162	230 - 265
Code article	AR02562	AR02563	AR02564

Pour toutes autres dimensions ou résistances de chaleurs, n'hésitez pas à nous contacter. Les ballons de purges sont disponibles de 2" à 80" et de 70°C à 500°C en résistance à la chaleur.

Système à double joint



Résistant à 450°C sur une courte période
et résistant à 330°C en continu



Désignation	Kit 165	Kit 220	Kit 320
Dimensions mm	16 - 165	16 - 220	16 - 320
Code article	AR02633	AR02634	AR02635

Bouchon



Acier, Alu ou Nylon
Dimensions : 1/4 à 24"

Désignation	Diamètre interne	Code article
Acier 1"1/2	37 - 50 mm	AR02590
Acier 2"	50 - 61 mm	AR02628
Acier 2"1/2	61 - 75 mm	AR02629
Acier 3"	73 - 85 mm	AR02589
Acier 3"1/2	84 - 100 mm	AR02630
Acier 4"	94 - 108 mm	AR02631
Acier 4"1/2	110 - 125 mm	AR02632

Papier soluble



Désignation	Code article
50 feuilles 21,5x35,5cm	AR00935
Rouleau 50mx39cm	AR01105
Adhésif 25mmx92m	AR01107

Trainard

181



Dimensions : 1 à 28"

Les écrans de fuite permettent au soudeur de souder plus rapidement, ce qui lui permet d'économiser du temps et de l'argent, et de produire des soudures brillantes et brillantes. Convient au soudage de tous types de matériaux exotiques, notamment les alliages de titane, de nickel et de cobalt, les aciers inoxydables et les duplex et autres métaux réactifs.

Chambre d'inertage



Les Chambres Flexible d'inertage fournissent un temps de purge très rapide jusqu'à quelques parties par million (ppm) d'oxygène Ces Chambres d'Inertage et à faible coût sont idéales pour le soudage du titane et d'autres métaux réactifs.

Dimensions : 900, 1200, 1500 et 1800mm

Moniteur de purge auto-calibrant



Le soudage par gaz inerte nécessite l'exclusion d'oxygène de la zone de soudure pendant le processus de soudage. Avant le soudage, la concentration en oxygène résiduel doit être réduite au minimum requis. Handy Purge est spécialement conçu pour indiquer la concentration en oxygène jusqu'à 0,01%

AR02597

Détecteur de fuite pour gaz



Contenant 650ml.

AR01208

Nettoyage électrolyte TIG/MIG



Appareil courant de forte intensité pour nettoyage/polissage et signature claire/foncée.

- 1.000 VA de puissance, 240V/50-60 Hz,
- 70 A courant permanent, courant max. de 140 A, 13 kg

✓ Meilleure puissance de nettoyage grâce à 1.000 VA

✓ Durée de vie prolongée due aux éléments dimensionnés de façon optimale : (Partie puissance, câble de raccordement, serre câble, etc.)

✓ Large pinceau (XL: plus 1,5 Mio. de fibres de carbone) : nettoyage impeccable et plus rapide

✓ Usure minime grâce aux fibres carbone de qualité

✓ Totalement non-toxique / électrolyte à partir d'additifs alimentaires E338

→ Pas d'impureté des matériaux

POURQUOI LE NETTOYAGE ÉLECTROCHIMIQUE?

NON TOXIQUE – MÊME ACIDE PHOSPHORIQUE QUE DANS L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE



E338



(comme dans le coca)

POURQUOI LE NETTOYAGE ÉLECTROCHIMIQUE?

100 % D'ACCESSIBILITÉ AVEC PINCEAU FIBRES DE CARBONE



Désignation	Code article
EC-Clean	AR00895
Pinceau carbone XL	AR02641
Pôt Nettoyage 2 kg	AR00078
Pôt Polissage 2 kg	AR01676
Kit de marquage	AR01677
Pôt Marquage inox	AR01678
Poignet de marquage	AR02640
Carbone 90° marquer	AR02639
Feutre blanc marquage	AR02638
Imprimante	AR01679
Bande d'écriture 3m	AR01680
Gabarit longue durée	AR02637
Récipient	AR02636

Nettoyage électrolyte TIG



Cleaner

AR00839

Pinceau graphite

AR00841

183

Crayon Thermomelt



Boite de 12 crayons à température identique :

- Contrôle des températures en pré-chauffage, soudure, fonderie.
- Le marquage devient brillant et transparent lorsque la température est atteinte.
- 86 températures disponibles (38° à 1204°).

Préciser la température à la commande.

Spray anti-adhérent



Spray sans silicone.

400 ml

AR00072

Spray anti-adhérent céramique



Protection des pièces pour torches mig.

650 ml

AR00509

Pâte anti-adhérente



Protection des pièces pour torches mig.

Pôt plast.
Pôt métal

AR00074
AR00075

Liquide anti-grattons



Sans silicone, peut être diluer. Permet le recouvrement avec peinture.

5 Litres	AR00069
25 Litres	AR00068

Pulvérisateur	AR00071
Pulvérisateur à pompe	AR00070

Décapant inox



Décapant pour inox Red avec pinceau.

Pâte Red 2 Kg	AR00539
Pâte incolore 2 Kg	AR00086
Gel 2kg	AR03318

Pinceau rond	AR02733
Pinceau plat	AR00540

Décapant inox à pulvériser



Pour la décontamination, le décapage et le nettoyage uniforme des constructions mécano-soudées inox. Supprime les oxydations, les calamines, le bleuissement, les salissures organiques. 1 kg pour 5 m².

20 Kg	AR00085
-------	---------

Passivant inox



Pour la décontamination, la passivation, le nettoyage et le dégraissage de constructions mécano-soudées en acier inoxydable. Par pinceau ou balai, 1 kg pour 10 m², temps d'action 10 mn.

20 Kg	AR02549
-------	---------

Décapant alu à pulvériser

185



Conçu pour le nettoyage et le dérochage uniforme de constructions mécano-soudées en aluminium.

20 Kg

AR02550

Nettoyant surface inox et alu



Application au pinceau ou balai. Décontamination, nettoyage, dégraissage des constructions mécano-soudées.

20 Kg

AR02551

Pulvérisateur



Grande capacité spécial acide.

5 Litres

AR00934

PROTECTION ACIDE

Gants jetables

AR01172

Gants

T9.AR02665

T10.AR02664

Finition inox



Conçu pour le nettoyage et la conservation de tous les métaux non ferreux et plus particulièrement ceux dont la surface a été polie ou brossée. Ce nettoyant de surface s'applique à l'aide d'une éponge anti-rayures

1 Kg

AR02552

Eponge anti-rayure

AR02553

Écran de protection fix



Désignation	Dimensions	Teinte	Couleur	Code article
Écran fixe	2000 x 2000 mm	CE	Orange	AR00693
Écran fixe	2000 x 2000 mm	9	Vert	AR00692
Écran fixe	1400 x 2000 mm	6	Orange	AR00473

Écran de protection mobile



Désignation	Dimensions	Ep.	Teinte	Couleur	Code article
Écran mobile	2000 x 2000 mm	0,4	6	Orange	AR00369
Écran mobile	2000 x 2000 mm	0,4	9	Vert	AR02646
Écran mobile	2000 x 2000 mm	2,0	6	Orange	AR00690
Écran mobile	2000 x 2000 mm	2,0	9	Vert	AR02645

Rideaux

187



Désignation	Orange	Vert 9	Incolore
1600 x 1400	AR02735	AR02736	AR02737
1800 x 1400	AR02738	AR02739	AR02740
2000 x 1400	AR02741	AR02742	AR02743
2200 x 1400	AR02744	AR02745	AR02746

Rideaux



Désignation	Orange	Vert 9	Incolore
300x2mm 50m	AR02747	AR02749	AR02751
300x3mm 50m	AR02748	AR02750	AR02752

Sur mesure



Rideau épaisseur 4mm, conception sur mesure avec ourlets et crochets.



- Crochet pour rideau

Les cabines de soudage sont là, pour la protection aux applications de soudage à l'arc, mais également des émissions de bruits. Fabrication sur mesure suivant votre installation.

Parasol

188



Parasol de soudure ignifugé, hauteur 220cm.

Code article AR02102

Tente



Tente de soudure ignifugée, 200x200x200cm.

Code article AR02688

Toile ignifugée



Toile de protection 550°C M0

Code article

2000 x 1000

AR02677

2000 x 2000

AR01127

2000 x 3000

AR01128

3000 x 4000

AR01126



Toile de protection 1300°C M0

Code article

900 x 1000

AR00903

900 x 2000

AR00904

1800 x 2000

AR00905

1800 x 3000

AR00906

2700 x 3000

AR00907

2700 x 4000

AR00908

Coussin ignifugé

189



Coussin 400x400x30mm. Quadrillé 1 côté.
600°C

Code article

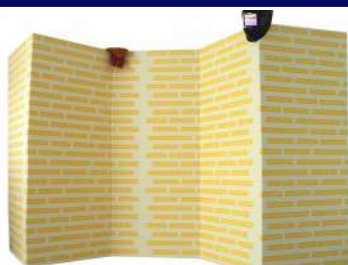
AR02753

Manchette ignifugée



Description	Code article
1000 x 500 x 30 mm	AR02754
1500 x 500 x 30 mm	AR02755
2000 x 500 x 30 mm	AR02756

Manchette ignifugée quadrillé 1 côté, avec attache velcro. Température jusqu'à 600°C.



Protection en carton ignifugé
M1.
1 palette : 80 Plis 1900x820

La palette AR03278
Le pli AR03322

Prévention des risques

Soudage + sûr : une aide financière pour prévenir les risques du soudage à l'arc

Pour protéger la santé des salariés ayant des activités de constructions métalliques, l'Assurance Maladie - Risques professionnels propose aux entreprises de moins de 50 salariés la subvention Soudage + sûr. Objectif : diminuer l'exposition des salariés à des particules submicroniques et à des gaz contenus dans les fumées.

RISQUES PROFESSIONNELS CONCERNÉS

Le soudage à l'arc est un procédé de fabrication largement utilisé, en particulier dans les activités de constructions métalliques. Il expose les salariés à des particules submicroniques et des gaz contenus dans les fumées dont les effets sur la santé sont délétères (atteinte neurologique et sur le système broncho pulmonaire). C'est pourquoi les fumées de soudage à l'arc sont classées par le Centre international de recherche sur le cancer comme "cancérogènes avérés pour l'homme" (CIRC1 depuis 2017).

Plusieurs équipements peuvent être financés :

- des installations de captage localisé : torches aspirantes TIG, torches aspirantes MIG-MAG, dossierets aspirants, gabarits aspirants, bras aspirants, tables aspirantes, cabines, enceintes pour le soudage robotisé ;
- des réseaux ou groupes aspirants avec rejet des fumées à l'extérieur ;
- des installations pour l'introduction mécanique d'air réchauffé en période froide en compensation des débits extraits.

En option et uniquement en complément du financement d'installations de captage localisé :

- les dispositifs d'aide à la manipulation des équipements et de mise en position des pièces : équilibreurs, potences, supports dévidoirs, vireurs (50 % du montant hors taxes) ;
- les postes de soudage de nouvelle conception à gestion numérique de l'arc (20% du montant hors taxes) ;
- l'extraction mécanique de la ventilation générale (20% du montant hors taxes) ;
- les masques à adduction d'air et les cagoules ventilées (20% du montant hors taxes).



Réseau d'extraction

191



Les systèmes de réseaux d'extraction pilotent et règlent automatiquement le volume d'air nécessaire en temps réel en fonction du nombre de postes de travail utilisés. Les commandes du système s'adaptent automatiquement aux chutes de pression dans les filtres mécaniques et maintiennent le volume d'air nécessaire sur chaque extracteur de fumée. Les systèmes d'extraction à commande automatique vous permettent donc de baisser votre consommation d'énergie. Ils vous permettent de baisser considérablement votre consommation électrique et énergétique globale vous assurant un retour sur investissement plus court. Ils contribuent également à l'amélioration de l'environnement global. L'investissement dans un système de capture à la source dans des environnements dangereux permet de réduire le taux d'absentéisme dû aux maladies et de conserver vos employés.

- La santé et la sécurité sont garanties par la capture des particules aéroportées avant leur dispersion dans l'environnement.
- Efficacité du fonctionnement grâce à la réduction de l'air piloté en ventilation et en filtration.
- Efficacité de l'investissement grâce à la réduction des dimensions des équipements de ventilation et de traitement de l'air.
- Efficacité énergétique grâce à la diminution de l'énergie nécessaire au fonctionnement des systèmes de traitement d'air et de ventilation.
- Efficacité environnementale grâce à la réduction de consommation d'énergie et à l'amélioration du confinement des polluants.

Bras d'extraction



Nous vous proposons une gamme étendue de bras d'extraction pour la capture à la source des fumées de soudure et des poussières de meulage. Les bras de différents diamètres et longueurs s'adaptent à divers processus et applications. Les bras d'extraction de Plymovent et Teka sont disponibles avec des rayons d'action de 1,0 à 8,8 mètres et des diamètres de 75 à 200 mm.

Filtration stationnaire



Teka & Plymovent proposent une gamme étendue d'unités de filtres stationnaires pour les fumées et poussières de soudure. Notre gamme de produits s'étend des unités de filtration pour un seul bras d'extraction aux systèmes centralisés de filtration dans les systèmes multi-bras, par exemple, mais également pour les tables de découpe et les solutions plus générales de ventilation et de filtration.

Filtration mobile



Ces extracteurs mobiles de fumées de soudure sont compatibles avec les bras d'extraction de Plymovent. Toutes les unités mobiles proposent une flexibilité améliorée. Grâce à elles, il est possible de souder à différents endroits et ateliers, là où les installations stationnaires ne peuvent pas être utilisées.

Groupe d'extraction

193



Le groupe aspirant à Haute Dépression est équipé d'une turbine triphasée à entraînement direct, avec un caisson de pré filtration par rétention mécanique. Démarrage et arrêt automatique avec une temporisation réglable. Le coffret de commande est conçu avec une protection électronique du moteur. Matériel répondant aux Normes Européennes avec un indicateur de colmatage des filtres par LED tricolore.

Table d'extraction



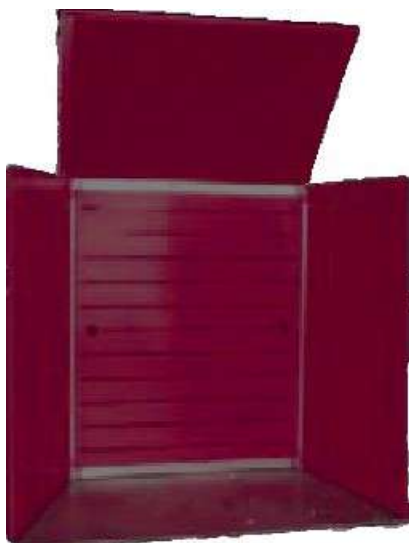
Les tables sont munies des dispositifs requis par les normes en vigueur comme : le pressostat différentiel pour le contrôle du degrés d'efficacité des filtres et de la commande basse tension. Le système de filtration des tables aspirantes peut être électrostatique, à filtres synthétiques ou absolues avec possibilité d'intégrer du charbon actif. Les tables aspirantes sont équipées d'un indicateur de colmatage et disponibles en deux dimensions : 1200×800 et 2000×800. En option, on peut retrouver les panneaux périphériques de protection ou aspirants.

Module laminaire



Les Modules Laminaires conviennent pour le captage des fumées à la source de tous procédés. Ces modules permettent de capter les fumées depuis le fond du poste de travail pour une protection totale de l'utilisateur. Certains peuvent être équipés de rideaux latéraux pivotants et de piétements pour une utilisation sur établi. En version standard, ils peuvent être directement disposés sur une table existante ou être équipés de piétements au sol. Ils peuvent également être montés sur un bras.

Panneau aspirant



Le panneau frontal aspirant est complété de deux volets latéraux et d'un déflecteur en partie supérieure permettant de canaliser le flux d'air. Le panneau aspirant peut être utilisé seul sur pieds ou associé à un plan de travail (établi, table de soudage). Les panneaux aspirants sont équipés de :

- 4 pattes de fixation murales aux angles
- 1 face aspirante avec fentes frontales étroites générant une vitesse d'aspiration élevée
- Une face avant amovible pour un nettoyage aisé du panneau
- 2 volets latéraux pivotants (Lg : 470 mm)
- 1 casquette supérieure orientable (Lg : 470 mm).

Réglette aspirante



La réglette aspirante convient pour le captage des fumées à la source de tous procédés. Simple d'utilisation et efficace, la réglette aspirante se place à proximité de l'émission des fumées. Elle se raccorde sur un groupe aspirant Haute Dépression.

Torche aspirante

195

Intensité de soudage : 250 A
Diamètre de fil : 0,6 – 1,2 mm
Refroidissement : Air

Désignation	Code article
Torche 250 3 mètres	AR03032
Torche 250 4 mètres	AR03033
Torche 250 5 mètres	AR03034



Intensité de soudage : 380 A
Diamètre de fil : 0,8 – 1,6 mm
Refroidissement : Eau



Désignation	Code article
Torche 380 3 mètres	AR03035
Torche 380 4 mètres	AR03036
Torche 380 5 mètres	AR03037



Intensité de soudage : 110 A
Diamètre de fil : 1,0 – 1,6 mm
Refroidissement : Air
Longueur : 4 ou 8 mètres

Intensité de soudage : 220 A
Diamètre de fil : 1,0 – 3,2 mm
Refroidissement : Eau
Longueur : 4 ou 8 mètres



Potence et balancier de soutien



Conception sur mesure, à votre demande. Les potences portes outils permettent une meilleure intégration des systèmes d'extraction des fumées de soudage pour améliorer l'ergonomie et le confort de l'utilisateur.

Coupe orbitale 0,8-12"

196



Désignation	GFX 3,0	OPS R4	OPS R6	OPS R8	OPS R12
Épaisseur	0,8-7 mm	1-8 mm	2-10 mm	2-10 mm	2-10 mm
Diamètre	0,2-3"	1-4"	3-6"	6-8"	8-12"
Code article	AR03269	AR02579	AR02757	AR02598	AR02565

Lame ép. 1,2 à 2,5mm AR03286
 Lame ép. 2,5 à 7,0mm AR03285
 Option mors spécial inox.

Chanfrein 30° AR02569
 Chanfrein 37,5° AR02570
 Lubrifiant pour lame AR03287

Coupe orbitale 1-54"



La gamme TAG Split Frame Clamshell de machines de découpe et de chanfreinage de tubes froids portables est conçue pour une utilisation facile, même dans des situations difficiles. Grâce à leur cadre profilé, ce sont les machines idéales pour une utilisation lorsque l'accès au tuyau est restreint. La gamme de coquilles à cadre fendu Cut and Prep TAG est disponible avec des moteurs pneumatiques, à cerveau électriques et des moteurs hydrauliques. Elle couvre une plage allant de 1 "à 54" (6" par anneau). De plus grandes tailles sont disponibles sur demande. La coupe et le biseautage peuvent être effectués simultanément. tout type de préparation de soudure peut être réalisé, y compris les angles composés et les "préparations en J".

Chanfreineuse mobile 1/2" - 24"

197



TAG PREP 2

Gamme: 1/2" - 1 1/2" (23mm - 42mm i / d)
(optionnel 12.5mm i / d)



TAG PREP 3

Plage: 1" - 3" (28mm - 76mm i / d)
(optionnel 20mm i / d)



TAG PREP 4

Plage: 1" - 4" (23mm - 112mm i / d)



TAG PREP 8

Plage: 2" - 8" (50mm - 207mm i / d)



TAG PREP 16

Plage: 3" à 16" (72mm - 385mm i / d)



TAG PREP 20

Plage: 4" à 20" (100mm - 500mm i / d)



TAG PREP 24

Plage: 7" à 24" (180mm - 600mm i / d)



Machines de chanfreinage pour tubes de diamètre moyen, grand et grand diamètre ID, conçues pour s'adapter aux conditions difficiles des chantiers d'aujourd'hui, couvrant toutes les tailles de tuyaux et tous les matériaux de 1/2" à 24".

Nos machines à chanfreiner sont capables de produire toutes les préparations de soudure standard requises, à savoir préparations en V, préparations en J et nappes sur des tubes en acier doux, en acier inoxydable, en duplex, superduplex et inconel.

Toutes les machines de la gamme réagissent au couple, ce qui permet à l'opérateur de travailler sur des canalisations sans avoir à les fixer dans un étau. Cette fonctionnalité rend cette gamme de machines idéale pour les environnements sur site ou en atelier.

Chanfreineuse stationnaire 2-48"



Machine de chanfreinage de tuyaux stationnaires TAG SPBM - Portée: 2 "- 48" (50mm – 2.034mm). La gamme de machines de chanfreinage stationnaires d'extrémité de tube SPBM est spécialement conçue pour la production de chanfreins d'extrémité de tube de manière rapide, précise et simple. Grâce à la stabilité des machines SPBM, chaque préparation finale est identique. Ces machines sont la réponse aux exigences de l'atelier Pipe Fab pour une productivité maximale. Tous les matériaux de tuyaux peuvent être biseautés. Les machines peuvent être fournies en version manuelle ou électro-automatisée.

Dresseuse de tube



Les capacités d'usinage sont de Ø ext. 3,17 mm à 114,3 mm. La machine à dresser les tubes à préhension extérieure se fixe sur le diamètre extérieur du tube à l'aide de coquilles de serrage.

**Bonne
idée**



Mâchoires coupe tube
avec attache rapide, toutes
dimensions

CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A R I A T

ABRASIFS, COUPE & MACHINES



Disque à meuler

GAMME PREMIUM



ACIER/INOX

Dimensions	Code article
125 x 6,0	AR02576
230 x 6,5	AR02588

GAMME STANDARD



ACIER/INOX

Dimensions	Code article
125 x 6,0	AR00053
230 x 6,0	AR00054



ACIER/INOX

Dimensions	Code article
125 x 6,0	AR00664
230 x 6,5	AR00696



ACIER/INOX

Dimensions	Code article
230 x 3,2 Déporté	AR00508



ACIER/INOX

Dimensions	Code article
125 x 2,5 Plat	AR03011
230 x 2,5 Déporté	AR03359



INOX/ALU

Dimensions	Code article
125 x 4,0 Gr60	AR02576

BOSCH 125 1400W

AR00486



FLEX 125 INOX 1400W

AR00726



Disque à tronçonner

GAMME PREMIUM

ACIER/INOX



Dimensions	Code article
125 x 1,0	AR03364
125 x 1,6	AR02575
230 x 2,0	AR02577

ACIER/INOX



Dimensions	Code article
125 x 0,8	AR00916
125 x 1,6	AR00519
230 x 2,0	AR00697

ACIER/INOX



Dimensions	Code article
125 x 1,6	AR00720

ALU



Dimensions	Code article
125 x 1,0	AR02924
125 x 1,6	AR03365

GAMME STANDARD

ACIER/INOX



Dimensions	Code article
125 x 1,0	AR00046
125 x 1,6	AR00048
230 x 2,0	AR00051

ACIER/INOX
Céramique



Dimensions	Code article
125 x 1,6	AR00049
230 x 2,0	AR00050

BOSCH 230 2200W

AR00649



LOT FLEX 230 & 125

AR00223



Disque à lamelles

GAMME PREMIUM



Dimensions	Code article
125 FP Gr40	AR02984
125 FB Gr40	AR03008
125 FP Gr60	AR03368
125 FB Gr60	AR03367
125 FP Gr80	AR02663
125 FB Gr80	AR03009

GAMME STANDARD



Dimensions	Code article
125 FP Gr40	AR01312
125 FB Gr40	AR00055
125 FP Gr60	AR01441
125 FB Gr60	AR00056
125 FP Gr80	AR02574
125 FB Gr80	AR00057



Dimensions	Code article
125 FP Gr40	AR00914
125 FB Gr40	AR00698
125 FP Gr60	AR03369
125 FB Gr60	AR00662
125 FP Gr80	AR03370
125 FB Gr80	AR00663

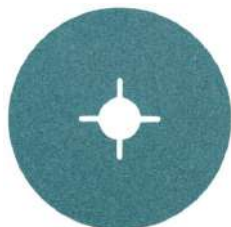


Dimensions	Code article
125 Gr40	AR03371
125 Gr80	AR03372



Disque à poncer

GAMME PREMIUM



Céramique

Dimensions	Code article
125 Gr36+	AR03210
125 Gr80	AR03366



Céramique

Dimensions	Code article
125 Gr24	AR03188
125 Gr36	AR02985
125 Gr60	AR03376
125 Gr80	AR02986
180 Gr36	AR03377
180 Gr80	AR03381



ACIER/INOX

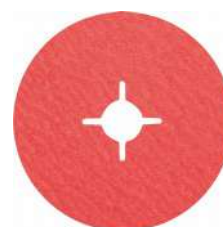
Dimensions	Code article
125 Gr24	AR01173
125 Gr36	AR00060
125 Gr80	AR01307



Plateau ventilé.
125 mm
180 mm

AR00913
AR03382

GAMME STANDARD



Céramique

Dimensions	Code article
125 Gr24	AR01671
125 Gr36	AR00061
125 Gr60	AR01672
125 Gr80	AR01673
125 Gr120	AR00064
180 Gr36	AR00065
180 Gr60	AR00066
180 Gr80	AR00067

MEULEUSE 125 TÊTE PLATE AR03383





Céramique



Dimensions	Code article
125 Gr80	AR03189
125 Gr120	AR03190
125 Gr220	AR03191
125 Gr400	AR03170
125 Gr600	AR03167
125 Gr1000	AR03388
150 Gr80	AR03192
150 Gr120	AR03193
150 Gr220	AR03384
150 Gr400	AR03385
150 Gr600	AR03386
150 Gr1000	AR03387



Plateau auto-agrippant.

125 mm Dur	AR03389
125 mm Moyen	AR03390
150 mm Dur	AR03391
150 mm Moyen	AR03392

Disque auto-agrippant

PONCEUSE AIR COMPRIME 150

AR01070



MILWAUKEE EXCENTRIQUE 125

AR03169



MILWAUKEE EXCENTRIQUE 150

AR01015

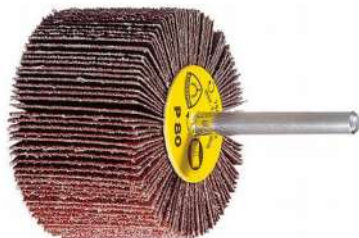


Roue à lamelles sur tige de 6mm

GAMME PREMIUM

205

Autres tailles sur demande



Dimensions	Gr 40	Gr 60	Gr 80	Gr 120
20 x 10	AR03393	AR03394	AR03395	-
25 x 20	AR03396	AR03397	AR03398	AR03399
30 x 30	AR03400	AR03401	AR03402	AR03403
50 x 30	AR03404	AR03405	AR03406	AR03407
60 x 40	AR03408	AR03409	AR03410	AR03411
80 x 50	AR03412	AR03413	AR03414	AR03415



Dimensions	Code article
60 x 30 Gr60	AR03416
60 x 30 Gr120	AR01169
60 x 30 Gr150	AR01168



Dimensions	Code article
60 x 30 Gr40/60	AR01167
60 x 30 Gr120	AR03417
60 x 30 Gr150	AR01170

MEULEUSE CEDREY

AR01067



MEULEUSE DROITE 25000TR/MN

AR01014



MEULEUSE DROITE A VARIATEUR

AR02765



Bande

206

GAMME PREMIUM



Dimensions	Code article
75 x 2000 Gr36	AR00058
75 x 2000 Gr60	AR00671
75 x 2000 Gr80	AR02647



Dimensions	Code article
75 x 2000 Gr36	AR03373
75 x 2000 Gr60	AR03374
75 x 2000 Gr80	AR03375

Fabrication des bandes abrasives à la demande, matière et sur mesure à partir de 10 pièces.

contact@clermont-soudure.fr

Grugeuse



TANK 75MM 380V

AR00548



TANK 75MM AVEC ASPIRATION 380V

AR01396



GAMME PREMIUM

RLX D'ATELIER



Dimensions	Code article
Gr80	AR00217
Gr120	AR00218

SCOTCH-BRIT



Dimensions	Code article
100 mm x 10 m	AR01199
150 x 10	AR01171

FRAISE CORINDON



Dimensions	Code article
20 x 28	AR00821
30 x 50	AR00820
30 x 50	AR00822
16 x 25	AR02032
25 x 40	AR02031
40 x 40	AR02030

FRAISE CARBURE



Dimensions	Code article
10 x 20 Type A/6	AR02038
10 x 20 Type C/6	AR01224
12 x 25 Type C/6	AR02037
10 x 20 Type C/3	AR03274



Pâte bleue à polir AR01937

ÉLIMINER LA ROUILLE



Dimensions	Code article
125 x 22,23	AR00522
150 x 13	AR00530

ROUE NON TISSEE



Dimensions	Code article
100 x 100 AC	AR02951
100 x 100 AM	AR02952
100 x 100 AF	AR02953
100 x 100 AVF	AR02954
100 x 100 SUF	AR02955



Mandrin à roues.
10 mm AR01094

Coupe

208

GAMME PREMIUM

LAME DE SCIE
FRAISE HSSLAME DE SCIE A
RUBAN M42

AR00156

Dimensions

Denture

Sur demande

Sur demande

Dimensions

Denture

Sur demande

Sur demande

LAME DE SCIE
SABRESCIE-CLOCHE
8% COBALT

Dimensions

Code article

80 x 100 métaux

AR01003

130 x 150 métaux

AR01004

180 x 200 métaux

AR01005

280 x 300 métaux

AR01006

180 x 200 inox

AR02625

280 x 300 inox

AR02626

210 x 230 bois

AR01142

Dimensions

Code article

Diam. 17 mm

AR03071

Diam. 19 mm

AR03072

Diam. 20 mm

AR03073

Diam. 21 mm

AR03074

Diam. 22 mm

AR03075

Diam. 24 mm

AR03076

Diam. 25 mm

AR03077

Diam. 27 mm

AR03078

Diam. 29 mm

AR03079

Diam. 30 mm

AR03080

Diam. 32 mm

AR03081

Diam. 35 mm

AR03082

Diam. 37 mm

AR03083

Diam. 38 mm

AR03084

Diam. 40 mm

AR03085

Diam. 41 mm

AR03086

Diam. 43 mm

AR03087

Diam. 44 mm

AR03088

SCIE SABRE 1300W

AR02621



AUTRES DIMENSIONS SUR DEMANDE

HSS



CM2



Dimensions	Code article
Dim. 1,0 mm	AR00954
Dim. 1,5 mm	AR00955
Dim. 2,0 mm	AR00956
Dim. 2,5 mm	AR00957
Dim. 3,0 mm	AR00958
Dim. 3,5 mm	AR00959
Dim. 4,0 mm	AR00960
Dim. 4,2 mm	AR01225
Dim. 4,5 mm	AR00961
Dim. 5,0 mm	AR00962
Dim. 5,5 mm	AR00963
Dim. 6,0 mm	AR00964
Dim. 6,5 mm	AR00965
Dim. 7,0 mm	AR00966
Dim. 7,5 mm	AR00967
Dim. 8,0 mm	AR00968
Dim. 8,5 mm	AR00969
Dim. 9,0 mm	AR00970
Dim. 9,5 mm	AR00971
Dim. 10,0 mm	AR00972
Dim. 10,5 mm	AR00973
Dim. 11,0 mm	AR00974
Dim. 11,5 mm	AR00975
Dim. 12,0 mm	AR00976
Dim. 12,5 mm	AR00977
Dim. 13,0 mm	AR00978

Dimensions	Code article
Dim. 15,0 mm	AR03125
Dim. 16,0 mm	AR03126
Dim. 17,0 mm	AR03127
Dim. 18,0 mm	AR03128
Dim. 19,0 mm	AR03129
Dim. 20,0 mm	AR03130
Dim. 21,0 mm	AR03131
Dim. 22,0 mm	AR03132



BETON
SDS+ 4 POINTES

Dimensions	Code article
250 x 200 DN 5,0	AR02613
250 x 200 DN 6,0	AR02614
250 x 200 DN 6,5	AR02615
250 x 200 DN 8,0	AR02616
250 x 200 DN 10,0	AR02617
250 x 200 DN 12,0	AR02618
250 x 200 DN 14,0	AR02619
250 x 200 DN 16,0	AR02620

TOUTES DIMENSIONS ET LONGUEURS SUR DEMANDE



Huile de coupe.
Spray

AR01012

Brosse & Fraises

210

GAMME PREMIUM



FRAISE 3 DENTS
A CHANFREINER

Dimensions	Denture
Dim. 11,5 mm	AR03312
Dim. 16,5 mm	AR03314
Dim. 20,5 mm	AR03315
Dim. 23,0 mm	AR03313

AUTRES DIMENSIONS SUR DEMANDE



FRAISE WELDON

Dimensions	Code article
25 x 14 mm	AR01131
25 x 16 mm	AR01132
25 x 18 mm	AR01133
25 x 20 mm	AR01134
25 x 22 mm	AR01135
25 x 25 mm	AR01136
25 x 30 mm	AR01137

AUTRES DIMENSIONS ET LONGUEURS SUR DEMANDE



BROSSE M14
ACIER

Dimensions	Denture
D. 100 mm torsadé	AR01148
D. 125 mm souple	AR00650



BROSSE SUR TIGE
6MM INOX

Dimensions	Code article
Dim. 22 mm	AR00991
Dim. 50 mm	AR00992
Dim. 75 mm plate	AR00993
Dim. 100 mm plate	AR03174

PERCEUSE MAGNETIQUE ROTABROACH 35 MM

AR01016



AUTRES MODÈLES DISPONIBLES AVEC FONCTION TARAUDAGE.

DISQUE DIAMANT



UNITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE

SERRMAC



Dimensions

Denture

230 x 22,23

AR01059

AUTRES DIMENSIONS SUR DEMANDE



CINTREUSE A GALETS

ZOPF



Machines-outils

212

GAMME PREMIUM

SCIE A RUBAN



sawing technology



PLIEUSE, ROULEUSE, CISAILLE ET POINCONNEUSE



CLERMONT SOUDURE

S O U D E R U N P A R T E N A I R I A T

CLERMONT SERVICES

AUX INDUSTRIES DES MÉTAUX

Réparation, maintenance, contrat d'entretien sur tous vos équipements :
postes à souder, hydraulique, pneumatique, électronique, robotique.



clermont-services@clermont-soudure.fr

04 73 27 01 26

www.clermont-soudure.fr

CLERMONT SOUDURE

35 rue du Pré la Reine, Zi Brézet
63100 CLERMONT-FERRAND

04 73 27 01 26

contact@clermont-soudure.fr



www.clermont-soudure.fr