

Pour les séries S  
et MicoMIG

# PLEIN GAZ AVEC DU FIL FOURRÉ

Package de fil fourré avec Speed-Lorch-Process



# Nouvelles possibilités pour le soudage avec des fils fourrés

Les fils fourrés sont volontiers utilisés pour les applications de soudage avec des composants lourds, épais et notamment sur lesquels agissent des forces pressions et dynamiques très élevées. Cependant, leur utilisation est limitée à certains domaines d'application.

Les appareils de soudage Lorch et les nouvelles solutions Lorch avec fil fourré combinés aux avantages des process novateurs Lorch Speed, peuvent élargir considérablement les champs d'application du soudage avec fil fourré et permettent d'augmenter la vitesse de soudage.\*

## Les clients soudent jusqu'à 30 % plus vite

avec un poste de soudage Lorch + les procédés Speed + des packs de fils de remplissage\*

### Les défis du soudage au fil fourré

#### • Énergie d'arc trop élevée

Pour le soudage de tôles minces et les applications exigeant un faible retrait, le fil fourré rutile n'est pas approprié du fait de l'arc à pulvérisation.

#### • Pression de l'arc faible, lors de soudage des pièces en contact

L'arc en forme de tulipe des fils fourrés génère plus de pression sur les côtés qu'en profondeur, de sorte qu'une jonction complète ne peut être garantie. C'est pourquoi une préparation des joints est nécessaire, ce qui demande beaucoup de temps et d'argent.

#### • Soudage montant élaboré

Le fil fourré de poudre métallique ne formant aucun laitier, le bain de fusion n'est pas soutenu et la soudure de cordons montant s'avère très onéreuse, cela exige dans certains cas, un passage à du fil fourré rutile.

#### • Passe en racine avec des fils épais

La tension plus faible établie en présence de fils épais complique la soudure des passes de racine. Par conséquent, un fil plus mince doit être choisi pour la passe de racine.



### Innovants Speed-Lorch-Process

Speed Arc

#### SpeedArc (XT)

SpeedArc (XT) sait convaincre grâce à un arc électrique particulièrement concentré et à une densité d'énergie nettement plus élevée que celle de process conventionnels. Ainsi, une pénétration particulièrement profonde est obtenue dans le matériau de base, laquelle est incomparable aux performances de pénétration d'installations MIG-MAG conventionnelles. Grâce à la pression accrue de l'arc électrique dans le bain de fusion, le soudage MIG-MAG avec SpeedArc (XT) est clairement plus rapide et il est donc particulièrement économique.

Speed Arc XT

Speed Up

#### SpeedUp

Jusqu'ici, une solide expérience et une main sûre étaient de mise pour réaliser une soudure montante. SpeedUp combine la phase plus chaude à forte intensité avec la phase froide sous forme d'apport d'énergie réduit, pour une pénétration sûre, un remplissage exact du cordon et une cote d'apothème quasiment optimale. Grâce à une technique de réglage parfaite, sans transition, extrêmement rapide et quasiment sans projections.

### Fil fourré rutile avec SpeedArc et SpeedArc XT

#### Retrait de matière réduit

Profitez de la dynamique élevée de l'arc électrique SpeedArc (XT), qui permet de souder nettement plus rapidement, même dans des positions difficile et de minimiser la déformation du matériau de base.

#### Tôles fines soudables

Le contrôle optimal de l'arc électrique et du bain de fusion qu'offre le SpeedArc (XT) empêche le soudage avec des intensités trop élevées pour des tôles moyennes. Malgré un arc en pulvérisation, soudez des tôles moyennes (4-8 mm).

#### Soudage de racine avec des fils épais

Économisez le changement de fil entre le soudage des passes de racines et des passes de recouvrement, car la pression élevée de l'arc électrique du SpeedArc assure une passe de racine optimale, même avec des fils fourrés rutilés plus épais (par ex. 1,6 mm).



Speed Arc

Speed Arc XT

### Fil fourré de poudre métallique avec SpeedArc et SpeedArc XT

#### Aucune préparation onéreuse des joints de soudures

N'investissez pas du temps ni votre argent dans des préparations. Avec le SpeedArc (XT), l'arc électrique du fil fourré en forme de tulipe est extrêmement concentré et il bénéficie ainsi des propriétés d'un arc électrique de fil massif. Ainsi, le soudage des premières passes est réalisé quasi sans préparations.



Speed Arc

Speed Arc XT

### Fil fourré de poudre métallique avec SpeedUp\*\*

#### Plus d'oscillation de la torche en cas de soudures montantes (HotPass)

Grâce à l'apport d'énergie réduit du SpeedUp, les cordons montants peuvent être réalisés aisément et rapidement. Le calage fastidieux lors du soudage de la première passe sur les joints de tuyauterie appartient au passé. (HotPass) Les travaux, et notamment ceux qui doivent être réalisés rapidement en raison des conditions ambiantes et des conditions de travail, sont considérablement simplifiés.

#### Aucun changement de fil est nécessaire entre passes

La technique de régulation parfaite du SpeedUp permet le soudage de cordons de soudure verticaux courts avec du fil fourré de poudre métallique. Là où un changement de fil vers un fil fourré rutile était nécessaire auparavant, vous économisez désormais du temps et de l'argent.



Speed Up

\* En fonction de l'installation de soudage utilisée jusqu'ici, des paramètres de soudage et de l'application.

\*\* Remarque : Utiliser des fils fourrés poudre métallique "metal-cored" avec homologation des vertical montant.

# Les packs de fil fourré pour Speed-Process

Les packs de fil fourré Lorch pour les Speed-Lorch-Process couvrent les fils fourrés de poudre métallique et rutiles les plus courants du marché et sont disponibles pour MicorMIG, MicorMIG Pulse et S-SpeedPulse XT.

## Séries MicorMIG et MicorMIG Pulse :

Type de fil	Procédé Speed Lorch	Diamètre du fil	Gaz	
			82/18 Ar/CO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>
<b>Fil fourré rutile</b>	SpeedArc	1,2	●	●
		1,6	●	●
<b>Fil fourré de poudre métallique</b>	SpeedArc	1,2	●	●
		1,6	●	●
	SpeedUp	1,2	●	—



## Série S :

Type de fil	Procédé Speed Lorch	Diamètre du fil	Gaz	
			82/18 Ar/CO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>
<b>Fil fourré rutile</b>	SpeedArc XT	1,2	●	●
		1,6	●	●
<b>Fil fourré de poudre métallique</b>	SpeedArc XT	1,2	●	●
		1,6	●	●
	SpeedUp	1,2	●	—
		1,6	●	—



Votre revendeur Lorch :

913.1210.6/1 | 08.19 | Sous réserve de modifications techniques et de fautes d'impression.

**LORCH**  
smart welding