

# AIRMIG

## TORCHES TIG ASPIRANTES

La 1ère gamme de torches aspirantes TIG, efficace, ergonomique, et économique pour garantir la protection des soudeurs contre les particules nocives (nickel, chrome ...) en conformité avec le code du travail.

Une gamme complète de torches TIG aspirantes conçues et fabriquées en France :



**Brevet Européen déposé**

**CAPTAGE A LA SOURCE DES FUMÉES NOCIVE**  
Dans le respect du code du travail Article R23295-7.

**AUCUNE INFLUENCE SUR LE FLUX GAZEUX**  
Protection optimal assurée par l'association de la buse d'aspiration et du diffuseur gaz SAVER.

**FINESSE GÉOMÉTRIQUE,  
ENCOMBREMENT MINIMUM**

- Aucune gêne de visualisation
- Aucun accrochage dû à des excroissances
- Accessibilité traditionnelle aux plans de joint



**FABRICATION = FIABILITÉ**

Des composants de haute qualité :

- Diffuseur gaz SAVER offrant :
  - \* Economie de gaz jusqu'à 40%
  - \* Favorise l'amorçage et augmente la stabilité de l'arc
- Pince de serrage en coin offrant :
  - \* Durée de vie 10 fois supérieure à une pince standard
  - \* Ne se déforme pas, ne vrille pas

**MANIABILITÉ**

Aucune contrainte supplémentaire comparativement aux torches traditionnelles

**Les torches TIG aspirantes peuvent être adaptées à chaque mode opératoire.**

Les caractéristiques des torches aspirantes seront maximales raccordées aux groupes aspirants

**AIRMIG D1 PSTT**

Le groupe aspirant D1 PSTT est conçu pour un fonctionnement optimum des torches *TIG* aspirantes.

Les raccordements vers l'extérieur, réalisés en tubulure souple de faible diamètre, peuvent atteindre sans assistance une longueur de 20 m entre les points d'émission et de rejet extérieur.

## **HAUTE DÉPRESSION**



### **Fonctionnement fiable et silencieux :**

- Turbine triphasée à entraînement direct .
- Caisson préfiltre par décantation et rétention mécanique.
- Indicateur de colmatage.
- Coffret de commande assurant la protection électronique du moteur contre les sur intensités.



### **Economique :**

- Sans coût d'entretien.
- Dépenses d'énergie limitées par la commande automatiquement et un arrêt temporisé.



La mise en place d'un collecteur regroupant plusieurs rejets de groupes aspirants permet un rejet extérieur centralisé. Ce réseau sera pourvu d'une assistance afin d'assurer une vitesse de transfert de 11m/s minimum.