

LE GROUPE HACO



UNE GAMME COMPLETE DE SOLUTIONS DE HAUTE QUALITE , **CONNUE** **DANS LE MONDE ENTIER.**



SOMMAIRE



En tant que leader mondial en machines de tôlerie, HACO propose une gamme complète de machines de haute précision ainsi que les logiciels les accompagnants. En qualité de spécialiste, nous pouvons fournir une solution personnalisée pour chaque situation spécifique.

HACO Kingsland et Mubea Systems vous offrent une gamme complète de machines pour tout type de constructions métalliques. Nous combinons notre connaissance de l'industrie de profils avec notre expérience dans l'industrie du bois et du métal.

Mubea Systems S.A., qui fait partie du groupe international HACO, est connu dans le monde entier pour ses centres d'usinages CNC. Nous proposons des centres d'usinages pour profils, aluminium...

BRET et BLISS, toutes deux membres du Groupe HACO, se spécialisent dans la conception et la fabrication de presses hydrauliques et mécaniques avec leurs 100 années d'expérience dans ce domaine.

CHAMBON propose une gamme complète et diversifiée de machines à bois industrielles, conçues pour rendre votre travail plus facile et plus sûr. Nos machines polyvalentes offrent d'excellents résultats et sont simples d'utilisation.

CLID systems et SIMA vous proposent une solution pour tout type de traitement de peinture et de traitement de surface. Qualité et fiabilité sont les principales caractéristiques de nos produits.

A PROPOS DE HACO
04-09

MACHINES DE TÔLERIE
10-25

ACIER DE CONSTRUCTION
26-29

GRANDS CENTRES D'USINAGE
30-33

LASER FIBRE
34-35

TOURS CNC
36-37

PRESSES
38-39

TRAITEMENT DE SURFACE
40-41

MACHINE A BOIS
42-43

CENTRES D'USINAGE
44-45

CONTACT
46-47

LE GROUPE HACO PLUS QUE DE LA TÔLERIE



Créé en 1965, HACO était au début une petite entreprise familiale belge au service d'entreprises industrielles locales. Aujourd'hui, nous sommes un groupe offrant une gamme complète de solutions de haute qualité, connu dans le monde entier par les professionnels du bois et du travail de la tôle, des fraiseuses d'aluminium jusqu'aux cabines de peinture.

Depuis le début, notre objectif principal est de comprendre les besoins et les exigences de nos clients et de leur fournir le meilleur. Quand un de nos clients a un problème particulier, nous sommes fiers d'être en mesure de lui apporter la solution exacte. Mais cette spécialité ne nous empêche pas de nous diversifier.

Initialement connu pour ses machines de tôlerie et ses machines à bois, HACO est devenu tellement plus qu'un simple constructeur de poinçonneuses, cisailles et plieuses. Depuis le milieu des années 90, HACO a évolué pour devenir une entreprise qui produit non seulement des machines de tôlerie, mais également des machines plus complexes et plus grandes, comme les centres d'usinage et les tours.

Avec l'acquisition de Mubea Systems en 1996 et la reprise de FAT (Fabryka Automatów Tokarskich) en Pologne en 1999, le Groupe HACO est en mesure d'offrir des machines pour la découpe et le montage de très grands profils et pièces.



LE GROUPE HACO MISSION & VISION

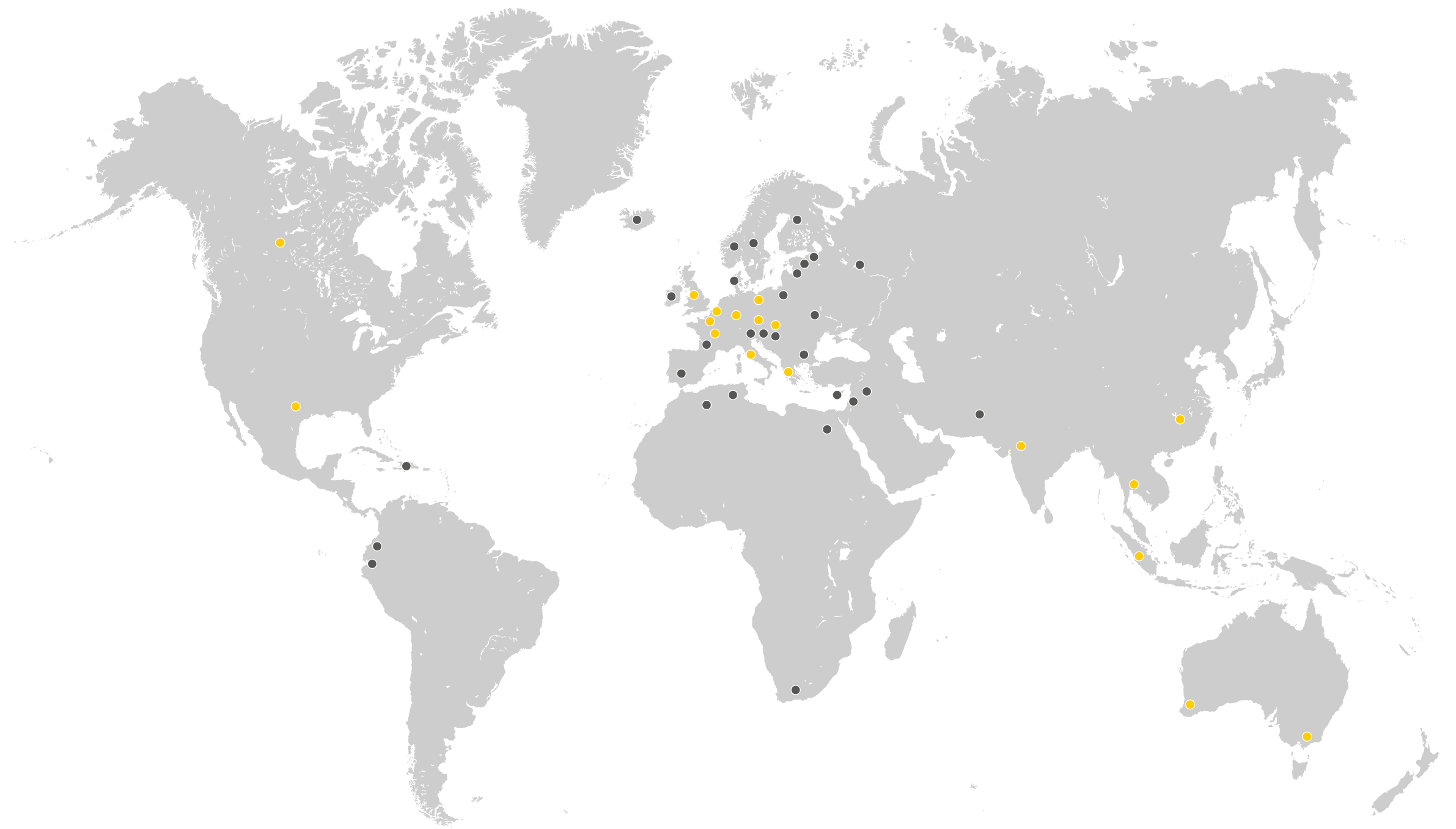
L'objectif principal d'HACO est d'offrir à ses clients des produits innovants, de haute qualité ainsi que des solutions pour améliorer l'efficacité de la production avec le meilleur rapport qualité/prix.

Une stratégie de développement des produits innovants, une infrastructure de production hautement efficace doublée d'un réseau mondial de ventes et filiales de service prennent en charge cette mission.

HACO a pour ambition de devenir un pionnier en matière d'applications modernes. Notre objectif pour la décennie à venir est de continuer à investir dans les Centres de Développement Technologiques, les Centres d'Application pratiques, et de construire une solide équipe de conseillers à travers le monde.

HACO va au-delà de la simple vente d'une machine, nous proposons des solutions de projets clés en mains, ou même l'automatisation de votre usine.

HACO trouve des partenaires leader de l'industrie dans le monde entier, et ayant la même vision. HACO souhaite devenir votre unique fournisseur pour des systèmes de technologie avancée.



HACO DANS LE MONDE PRODUCTION

Les divisions de production de HACO sont placées stratégiquement à travers le monde dans le but de soutenir les marchés locaux. Par conséquent, nous avons la possibilité d'adapter les équipements et les systèmes selon les souhaits et exigences du marché local.

- Belgique
- France
- Grande Bretagne
- Allemagne
- Inde
- Chine
- Pologne
- Slovaquie
- Roumanie

HACO DANS LE MONDE VENTE & SERVICE

Le Groupe HACO est un fabricant et un revendeur de machines CNC de renommée internationale. Nous livrons des machines de haute performance au meilleur rapport qualité/prix. Nous sommes présents dans de nombreux secteurs, et nos machines sont les mieux cotées dans leur domaine.

- Belgique
- France
- Allemagne
- Grande Bretagne
- Inde
- Chine
- Pologne
- Slovaquie
- Pays-bas
- Italie
- Malaisie
- Thaïlande
- Australie
- Canada
- Roumanie
- Etats Unis

● ET RESEAU INTERNATIONAL DE REVENDEURS

HISTORIQUE DE HACO D'ENTREPRISE LOCALE A ORGANISATION MONDIALE

1965

Rogier Havegeer et Roger De Marez créent leur propre société de production de composants hydrauliques et de maintenance. Le Groupe International HACO NV était né.

1965 - 1972

L'entreprise se développe de façon constante, passant de société familiale locale à **organisation mondiale**.

1972

HACO développe une **cisaille guillotine**, étape importante vers sa renommée de constructeur de machines, vers la diversification et la spécialisation.

1972 - 1985

HACO continue son ascension dans la construction de machines, la spécialisation et l'agrandissement des capacités.

1985

HACO fonde **ROBOSOFT** et développe des logiciels pour commandes numériques. Après la construction de machine, le deuxième produit phare du groupe est donc créé : l'électronique.

1986/1987

HACO reprend **BRET et SCMB BLISS** en France. Ces spécialistes en mécanique et presses hydrauliques ouvrent une nouvelle voie pour HACO dans l'industrie automobile. La production de biens de consommation a créé de nombreuses autres opportunités.

2001

Mubea développe et produit des prototypes de centres d'usinage complets en **4 et 5 axes avec CNC et application sur logiciels**.

2000

HACO élargit sa présence en Europe de l'Est en reprenant la société **LSP en Slovaquie**, et augmente ainsi son offre de presses plieuses et de cisailles.

1999

FAT en Pologne rejoint HACO, proposant des tours et des fraiseuses abordables, faciles à utiliser. Ces machines sont adaptées pour l'usinage d'une grande variété de matériaux.

1996

L'acquisition de **MUBEA Systems** complète le panel avec les machines pour lignes de perçage, poinçonnage et ligne de coupe.

1993

HACO ajoute OMES en Italie au groupe, et introduit **les poinçonneuses à commande numérique** à son programme. La réduction du temps de production et une plus grande flexibilité sont maintenant les marques de commerce de HACO. La reprise de la société française Guilliet / Chambon élargie encore la gamme de HACO en y faisant entrer les machines à bois.

1991

HACO achète la société **Kingsland**, en Angleterre. Cette acquisition étoffe la gamme en y ajoutant les poinçonneuses et poinçonneuses-cisailles. On peut désormais retrouver HACO dans chaque type d'atelier.

2006

Une nouvelle branche et 2 usines de production à Ningbo, en **Chine**, ont été mises en place pour le marché asiatique.

2008

HACO commence la production et la vente de presses plieuses et de cisailles en **Inde**, étendant ainsi sa domination de la production autour de l'Asie.

2009/2010

HACO Mubea est fier de proposer un centre d'usinage 5 axes avec des dimensions pouvant aller jusqu'à **60 m de long**, avec tête simple et double, double axe X, et système de serrage.

2011/2017

HACO commence la production et la vente de **la poinçonneuse à commande numérique Q5**. HACO Mubea développe un centre d'usinage jusqu'à 30 m de long pour **les travaux de précision**.

A SUIVRE...



PRESSES PLIEUSES CNC

LONGUEUR DE TRAVAIL ENTRE 1,6 ET 10 M



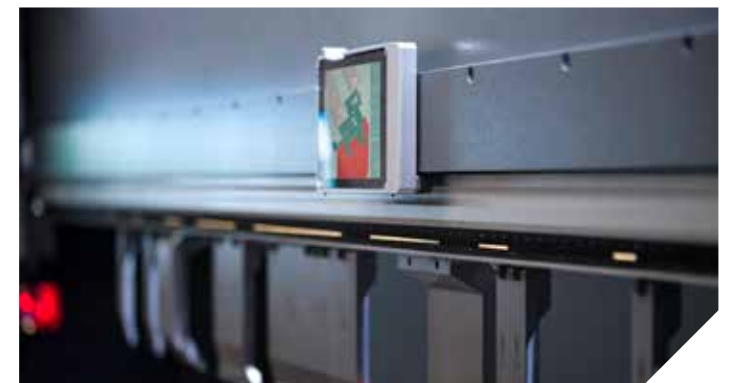
En matière de presses plieuses, la réputation de HACO n'est plus à faire. Notre gamme de produits comprend des presses plieuses avec des capacités allant de 40 à 2000 tonnes, avec une longueur de travail entre 1.6 et 10 m. Pour être en mesure de répondre à tous vos besoins, nous construisons aussi des presses plieuses personnalisées.

Les presses plieuses EuroMaster et PressMaster Standards sont conçues avec la commande graphique 2D en couleur FastBEND 2D, facile à utiliser. Depuis plusieurs années et aujourd'hui encore, cette CN démontre qu'elle est l'une des commandes les plus performantes sur le marché.

En option, vous pouvez également opter pour la nouvelle commande numérique FastBEND 3D, avec laquelle vous pouvez programmer des pièces en 3D ou importer des fichiers 3D à partir de notre logiciel HACO CAD-3D.



Pièce en 3D pliée avec la Pressmaster.



SyncView : un affichage dynamique innovant se déplaçant horizontalement à l'endroit où doit avoir lieu le pli.

ROBOT DE PLIAGE

COMPLEXITÉ EN TOUTE SIMPLICITÉ



Aujourd'hui, les hautes exigences en matière de productivité, de qualité et de vitesse de production conduisent à une demande croissante de systèmes de pliage automatisés. Depuis 2 ans, HACO - en étroite collaboration avec Robosoft - propose une approche unique du pliage robotisé : une fusion parfaite de matériel et de logiciel, de laquelle résulte une production rapide et directe, avec un pliage correct dès la première pièce.

UN APRENTISSAGE RAPIDE

Le logiciel de programmation de la cellule de pliage et le contrôle du micro logiciel sont faciles à maîtriser. Tout opérateur de presses plieuses expérimenté est capable de travailler avec ces robots en très peu de temps.

LE CONTRÔLE TOTAL D'UNE SEULE UNITÉ

Le contrôle du pliage de haute performance est une unité centralisée qui est en mesure de contrôler l'ensemble du procédé de production, à savoir la presse plieuse, le robot, l'accès contrôle, etc, à partir d'un emplacement central dans la cellule de pliage.



PLIAGE AUTOMATISÉ

Des exigences strictes concernant la productivité, la qualité et la vitesse de production ont conduit à une demande croissante de systèmes de pliage automatisés.

CONCLUANT DÈS LE PREMIER ESSAI DE PLIAGE

Un système où le robot et la presse plieuse sont capables de travailler ensemble de façon transparente. Le pliage est correct dès la première pièce.

PRODUCTION IMMÉDIATE

Le puissant logiciel de Robosoft garantit un processus de pré-production ultra-rapide, où le temps entre l'importation des dessins de pièces et le programme du robot est réduit à quelques minutes, voir quelques secondes pour les produits simples.



Une cellule de robot de pliage vous apporte précision, productivité et rentabilité maximales.

CISAILLES

ROBUSTESSE ET HAUTE QUALITÉ



Avec 45 ans d'expérience, l'expertise de HACO garantit la robustesse, la haute qualité, et l'efficacité de ses machines. Nous proposons des cisailles guillottes hydrauliques pouvant couper des tôles en acier doux allant jusqu'à 32 mm d'épaisseur et jusqu'à 6 m long.

HSL(X)

La série de cisailles guillottes hydrauliques HSL(X) avec réglage du jeu entre lames, peuvent aussi être équipées de différents dispositifs de maintien, d'évacuateur et de palettisation,

de système de retour de la tôle vers l'avant.

Ces machines peuvent couper des matériaux d'épaisseurs pouvant varier de 6 à 32 mm, et de longueurs allant de 3 à 12 m.

TS(X)

La série de cisailles guillottes TS(X) est une gamme de cisailles à prix abordables, avec réglage du jeu entre lames et de l'angle de coupe.



HSL(X) Cisailles entièrement automatisées.

Les cisailles guillottes HSL présentent plusieurs avantages, dont celui de pouvoir mettre un système de maintien tôles. Elles sont conçues pour couper plusieurs types de matériaux de différentes épaisseurs et ne peuvent pas avoir de torsion du châssis comme les cisailles oscillantes.

GAMME

- HSL(X)
- TS (X)



Les cisailles de la série TS / TSX restent aujourd'hui les pionnières sur le marché grâce à leur rapport qualité / prix.



Toutes nos cisailles TS sont équipées d'un réglage de l'angle de coupe à partir du panneau de commande SP9 et d'un réglage rapide du jeu entre lames.

POINÇONNAGE

LES SOLUTIONS DE POINÇONNAGE AVEC LA SERIE Q



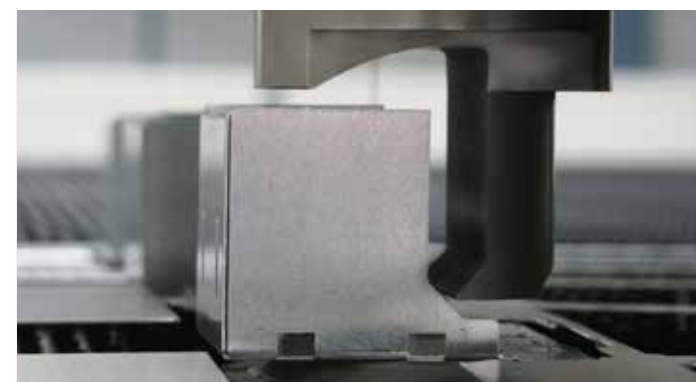
Dans un marché de plus en plus exigeant où les délais de fabrication doivent être de plus en plus courts, la qualité des pièces de plus en plus élevée à des coûts évidemment moindres, HACO vous propose des solutions de poinçonnage innovatrices et polyvalentes. Nos poinçonneuses CNC série Q vous aident à réduire non seulement vos frais de poinçonnage mais également le prix de votre produit final.

Voilà pourquoi HACO présente sa solution avec les poinçonneuses de la série Q qui répond à ces besoins.



GAMME

- Q5
- Q4
- Q3
- Q2



SÉRIE Q5

PRODUCTIVITÉ ET SOUPLESSE



Les poinçonneuses CNC HACO série Q5 offrent à votre atelier la plus haute productivité et flexibilité que l'on puisse atteindre avec une poinçonneuse de tôles à CNC.

Équipée d'une tête de poinçonnage de 22 ou 30 tonnes, de capacité de poinçonnage à travers des épaisseurs de matériaux jusqu'à 6,5 mm, grande vitesse, servo-hydraulique, d'un axe de rotation pour tous les outils et de paramètres d'interpolation standards, la série Q5 d'HACO est la poinçonneuse CNC à tourelle la plus parfaite et flexible.

Grâce aux grandes tables à brosses qui soutiennent les tôles et les vérins standards de repositionnement, les tôles de tailles standards sont traitées facilement.

Le contrôleur convivial TPS 84S Graphics vous offre tout ce dont vous avez besoin pour satisfaire les grandes exigences du poinçonnage moderne. La commande de grande vitesse et l'interface utilisateur rapide et intuitif, en font un système innovant, capable de gérer aussi bien des tâches simples que des tâches complexes. Depuis l'idée initiale jusqu'à la production des pièces, le TPS 84S Graphics est le partenaire idéal.

AVANTAGES

- Tous les outils sont auto-indexables à 360 °
- Interpolation d'axe (application d'outils à molettes et de taraudage)
- Double axe Y pour une vitesse et une précision maximales
- Réglage automatique des pinces par CNC = vitesse de production accrue
- Trappe d'évacuation des grosses pièces avec système de protection et tapis roulant intégré
- Economie d'énergie grâce à l'énergie récupérée sur les entraînements de moteur
- Changement facile et rapide des outils dans le chargeur automatique d'outils
- Les stations à outils prennent n'importe quels outils (également multi tool)
- Composition de tourelle simplifiée = installation de la tourelle plus rapide
- Aucune usure, aucun réglage de la tourelle
- Meilleur ajustement du jeu poinçon/matrice que sur les poinçonneuses à tourelle classiques
- Serrage positif de l'outil (pas de ressort)
- Contrôle complet de la course (axe Z)
- Le dévêtitseur sert également à retenir la tôle
- On peut utiliser des dévêtitseurs en uréthane pour éviter les rayures
- On peut imbriquer des programmes sous tous les angles pour utiliser la tôle de façon optimale, avec un minimum de chutes
- Aucune limitation de réglage des pinces
- Application pour opération de formage de grande taille (pliage jusqu'à 75 mm de hauteur)
- Changement d'outil rapide grâce à la rotation bidirectionnelle de la tourelle d'outil et à la sélection automatique du sens de rotation pour une distance de rotation la plus courte
- Dispositif d'aspiration standard des débouchures

COMMANDES NUMÉRIQUES

STANDARD & SUR MESURE



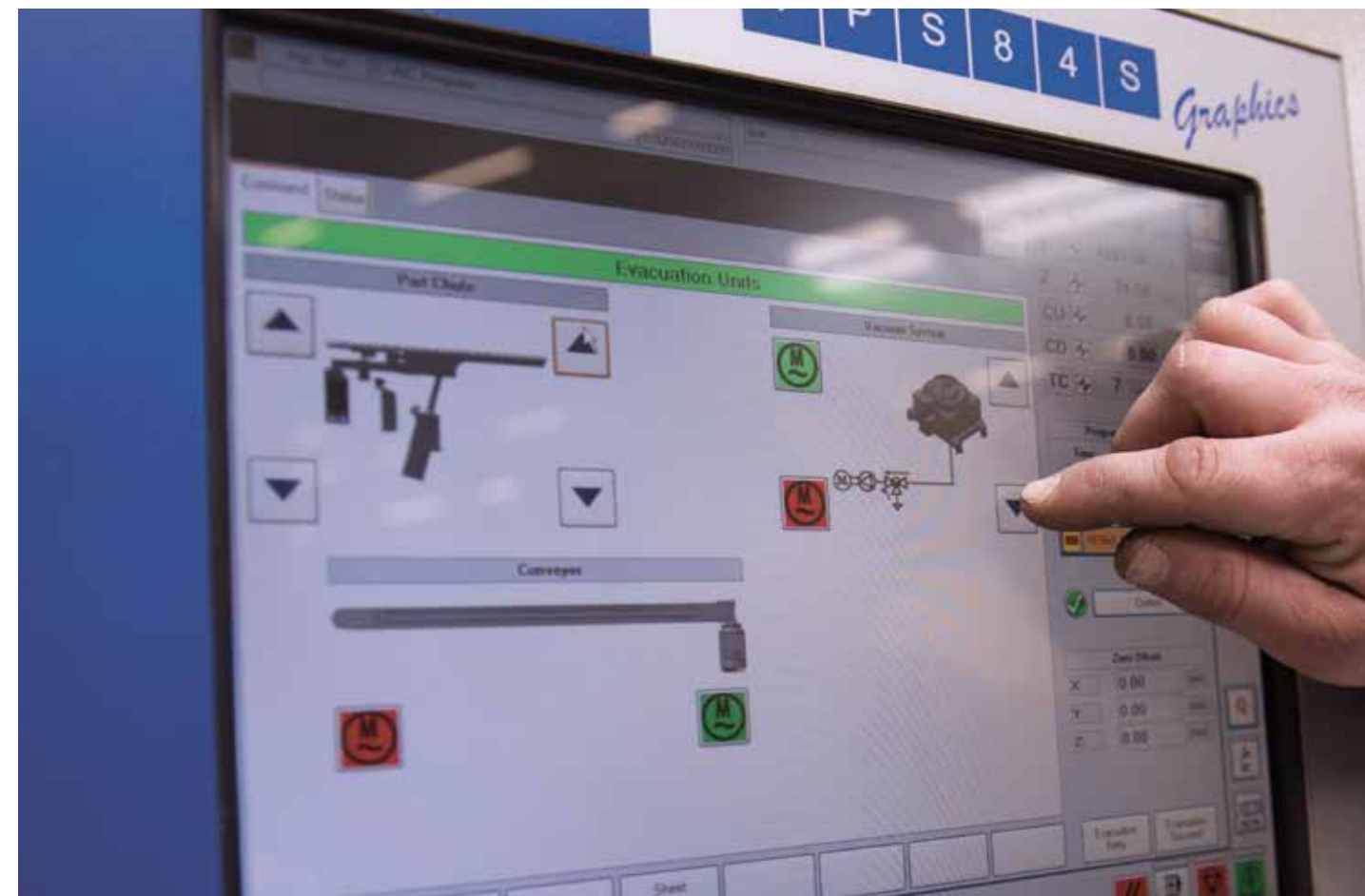
Le groupe HACO est spécialisé dans la conception et le développement de commandes numériques et de logiciels CNC, principalement pour les machines industrielles de tôlerie, comme les presses plieuses, poinçonneuses, cisailles, laser, plasma, ...

Nous offrons une large gamme d'automatismes standards, mais aussi des systèmes très spécifiques conçus sur mesure pour de nombreuses sortes d'applications, par exemple machines pour le travail des métaux, les machines à bois, fraiseuses, tours, ...

Notre gamme de produits couvre un spectre complet de nouvelles commandes CNC modernes et éco-énergétiques, allant des commandes de base aux commandes graphiques sophistiquées, accompagnées d'une armoire électrique complète si nécessaire.

2 TYPES

D'AUTOMATISATION



L'automatisation classique, facile d'utilisation :

- Commande avec un seul axe qui fonctionne comme une butée arrière.
- Commande de cisaille - contrairement à d'autres cisailles - fonctionne avec 4 axes (butée arrière, l'écart de la lame, l'angle de lame et la longueur de coupe), des informations de sécurité et un capteur.

La commande complexe, pour la production entièrement automatique, capable de communiquer avec d'autres machines :

La communication entre, par exemple, cisaille / poinçonneuse / laser / plasma et presse plieuse permet de traiter une pièce à partir de son dessin jusqu'à sa production réelle, sans avoir à quitter le lieu de travail.

DÉCOUPE PLASMA

GRANDE EXPERIENCE DANS LE DOMAINE



HACO vous propose une gamme variée de machines de découpe plasma. Nous connaissons vos besoins et nous pouvons satisfaire vos exigences les plus strictes en matière de découpe plasma.

Le portique du CombiCut est prévu pour une tête plasma, ainsi qu'une ou plusieurs têtes d'oxycoupage. Il peut également être équipé d'un axe avec un robot et/ou une unité de perçage. Toutes les combinaisons de coupe sont possibles : plasma, oxygaz, unité de perçage ou robot.

Le logiciel permet une réalisation rapide de la conception, du plan de coupe et de l'imbrication. Cela permet non seulement de gagner du temps, mais aussi de réduire les déchets résiduels. En outre, cette machine offre également une grande capacité (grande épaisseur de tôle possible), une grande précision (jusqu'à 0,2 mm de précision) et une facilité d'utilisation sans précédent.



GAMME
• CombiCut
• Kompakt



Discussion technique et démonstration d'une découpe plasma dans notre showroom à Ardoie (Belgique).



Coupe chanfrein d'une tôle avec une découpe plasma.

ROULEUSES ET CINTREUSES



Une large gamme de rouleuses et de cintreuses d'une longueur de travail de 500 à 8000 mm et d'une capacité de 1 à 300 mm d'épaisseur de tôle.
Chaque machine fait l'objet d'une étude dédiée aux besoins de chaque client.



Cintreuse HPR 140 avec pupitre de commande séparé.



Rouleuse 4 rouleaux capacité 3 m épaisseur 28 mm, avec support central et bras latéraux.

POINÇONNEUSES KINGSLAND

60 ANS DE DESIGN INNOVANT



GAMME

- Punch 1 poste (50P)
- Punch 1 ou 2 postes (60. 70. 80. 95. 125. 140. 175)

Kingsland, membre du groupe HACO, est un concepteur et fabricant reconnu de machines-outils universelles d'excellente qualité pour l'usinage du fer et de l'acier, et pour le poinçonnage. Depuis plus de 60 ans, nous nous spécialisons et nous innovons dans le domaine des machines-outils hydraulique. Les poinçonneuses hydrauliques de la gamme Kingsland sont équipées d'un col de cygne de 625mm (sauf le modèle de base 50P dont le col de cygne est de 280 mm). Les machines standard sont équipées de table lourde avec règles, guides et butées réglables, porte matrice universel pour le poinçonnage de tôle, cornières et profils I et U.



Les poinçonneuses sont disponibles de 60 à 175 tonnes, avec un ou deux postes de travail.

POINÇONNEUSES CISAILLES

FIABLES ET ROBUSTES



GAMME

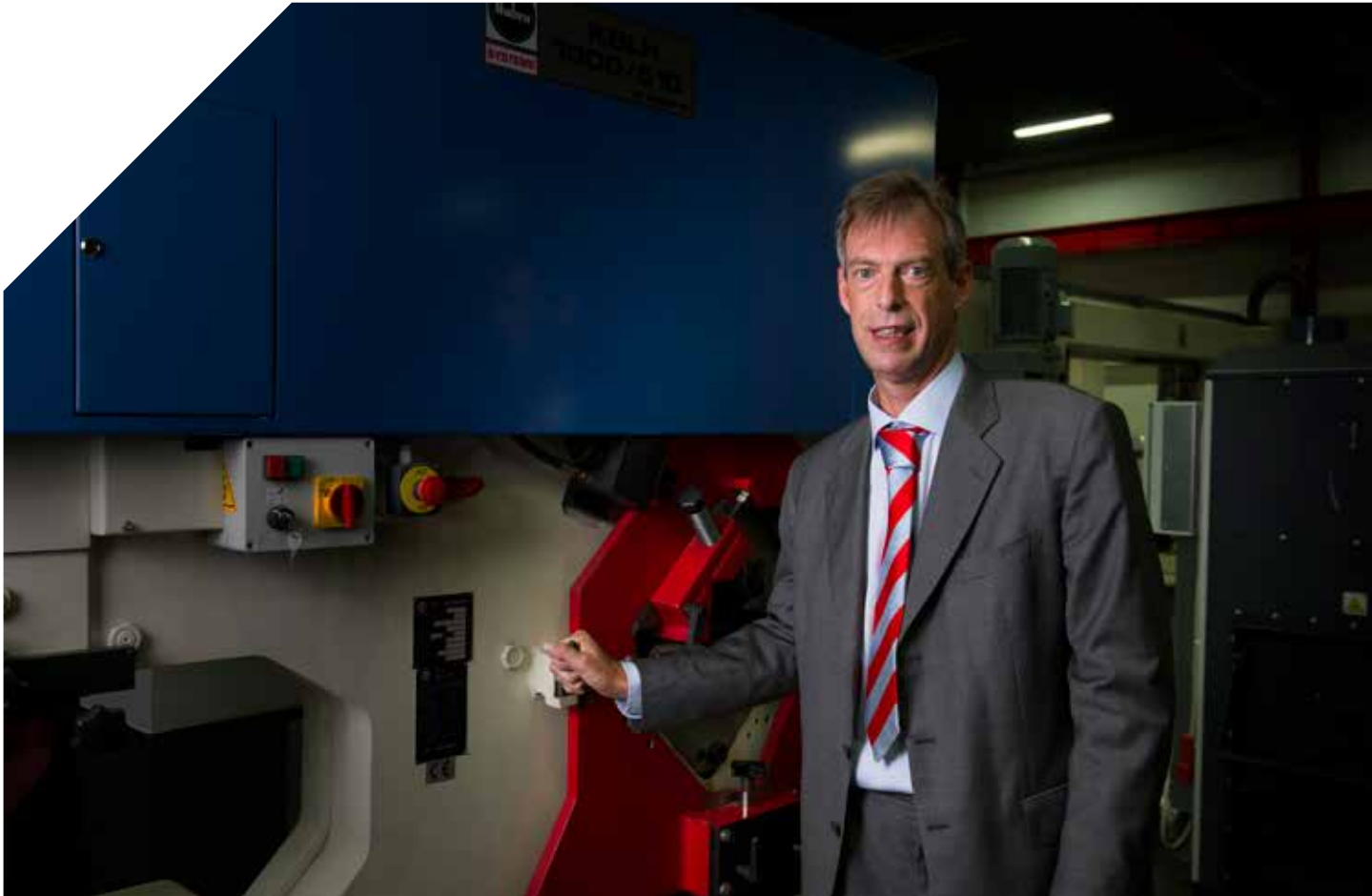
- Compact 50-65-80
- Multi 60-70-80-95-125-140-175

Fidèle à la tradition Kingsland, la gamme de poinçonneuses cisailles (de 40 à 175 tonnes) propose des machines Je vais également vous envoyer la version imprimée robustes et faites pour durer. Leur grande efficacité est le résultat de plusieurs années d'innovation.



Nous proposons également des accessoires et des outillages via notre boutique en ligne : <https://webshop.haco.com/fr/>

POINÇONNEUSES CISAILLES MUBEA



Membre du groupe HACO, MUBEA combine ses propres connaissances de l'industrie du profilage et l'expérience d'HACO dans l'industrie du bois et du métal. Des milliers de machines-outils MUBEA sont vendues à travers le monde. La gamme comprend des machines à percer, à scier, à poinçonner et à cisailer.

MODÈLES KLH/HP/VP

Avec les 2 tailles de capacités de la série KLH et les modèles de poinçonneuses HP1000/760, HP 1600/760 et VP 100/620, MUBEA est la référence en matière de technique de poinçonnage moderne.



Nos poinçonneuses cisailles Mubea sont fabriquées en Allemagne (Brüggen-Bracht).



- GAMME
- Modèle KLH
 - Modèle HP
 - ModèleVP
 - Modèle HIW
 - Modèle MIW

DES MODÈLES HIW/MIW

Fabriquée en Allemagne, la poinçonneuse moderne HIW est une valeur stable qui vous permet de réaliser plusieurs opérations en même temps.

Les machines combinées 5 postes de la série MIW se distinguent par leur rentabilité particulière. Leurs cinq postes de travail : station de poinçonnage, coupe fer, coupe cornière, cisailage, grugeage.



La HIW 750/510.

DRILLFLEX

FRAISAGE ET PERÇAGE



MUBEASYSTEMS a développé un centre d'usinage automatique CNC. Spécialement conçu pour les industries d'acier de construction, un concept unique qui allie gain de temps, d'espace, d'argent tout en offrant un travail de précision.

FRAISAGE ET PERÇAGE

Une des particularités de la Drillflex est qu'il est possible de faire du fraisage en plus du perçage. Plusieurs types de trous peuvent être fraisés.

La MUBEA-DRILLFLEX DF-1100 est capable de percer des trous de diamètre maximum de 40 mm (option 50mm) dans les profils. La position et la précision des trous à percer sont déterminées par le programme CNC.



DRILLFLEX DF
La machine accepte au préalable des pièces qui ont été sciées ou fraisées à la bonne longueur, mais la pièce à usiner peut également être dimensionnée après la réalisation du motif de perçage.



Le profil est positionné sur la table de perçage et l'unité de perçage effectue ses mouvements programmés par la CNC avec la plus grande précision.



Cette machine abordable perce toutes sortes de profils (sections, poutres..) avec une grande précision.

GRANDS CENTRES D'USINAGE

USINAGE DE PROFILS MUBEA SYSTEMS

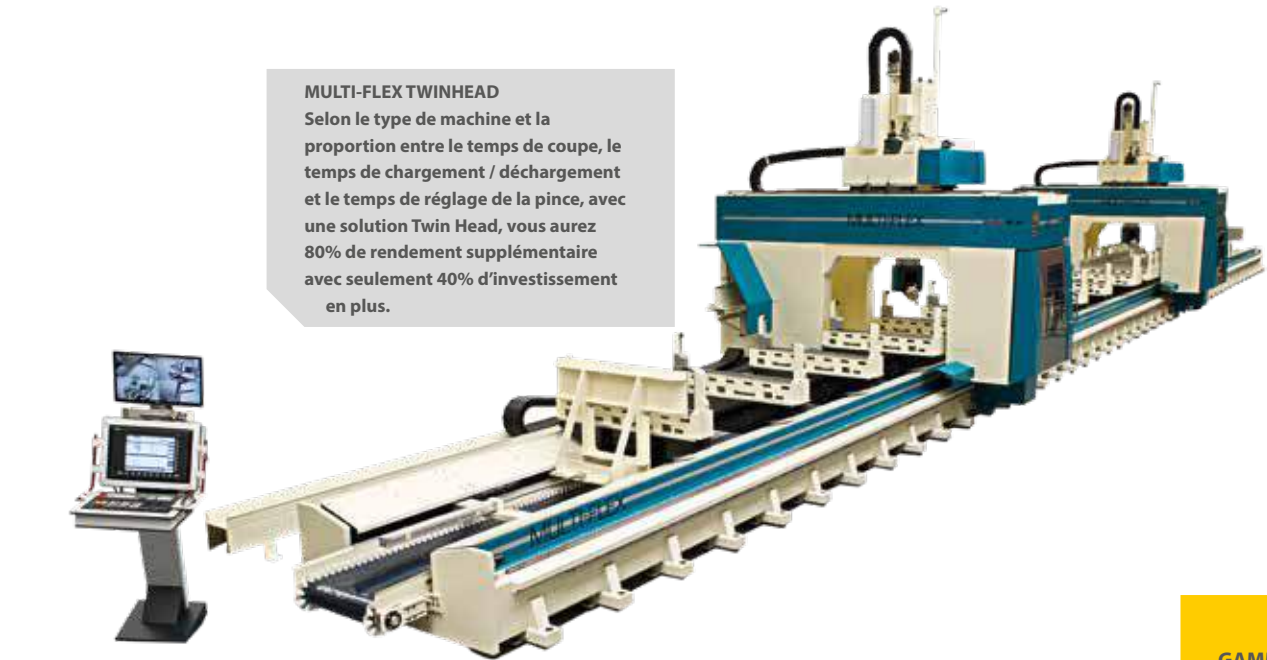


L'extrusion d'aluminium et d'acier exige des caractéristiques d'usinage spécifiques. La société MUBEA Systems a développé une gamme complète de centres d'usinage spécifiquement conçus pour travailler ces matériaux. Il faut que l'usinage et la découpe se fassent à grande vitesse et avec des temps de réactions très rapides.

Nos centres d'usinage CNC 4 et 5 axes ont été spécialement conçus pour le travail en automatique de profilés exceptionnellement longs. La plupart de nos modèles sont équipés d'un dispositif de découpe à longueur.

Pour perfectionner le tout, ces machines sont équipées d'un logiciel CFAO PROFIL en 3D qui permet une programmation très « dynamique » pour répondre à toutes les demandes, même les plus complexes. Le logiciel comprend un module READ-IN pour communiquer facilement avec d'autres logiciels:

- La simulation en 3D de la pièce à réaliser
- Positionnement de serrage automatique
- simulation de trajectoire de l'outil
- Tout type d'imbrication et de multiples pièces
- Calcul du temps à l'avance
- La détection de collisions



MULTI-FLEX TWINHEAD
Selon le type de machine et la proportion entre le temps de coupe, le temps de chargement / déchargement et le temps de réglage de la pince, avec une solution Twin Head, vous aurez 80% de rendement supplémentaire avec seulement 40% d'investissement en plus.

- GAMME**
- Profile-Flex
 - Multi-Flex
 - Multi-Flex XL
 - Mega-Flex



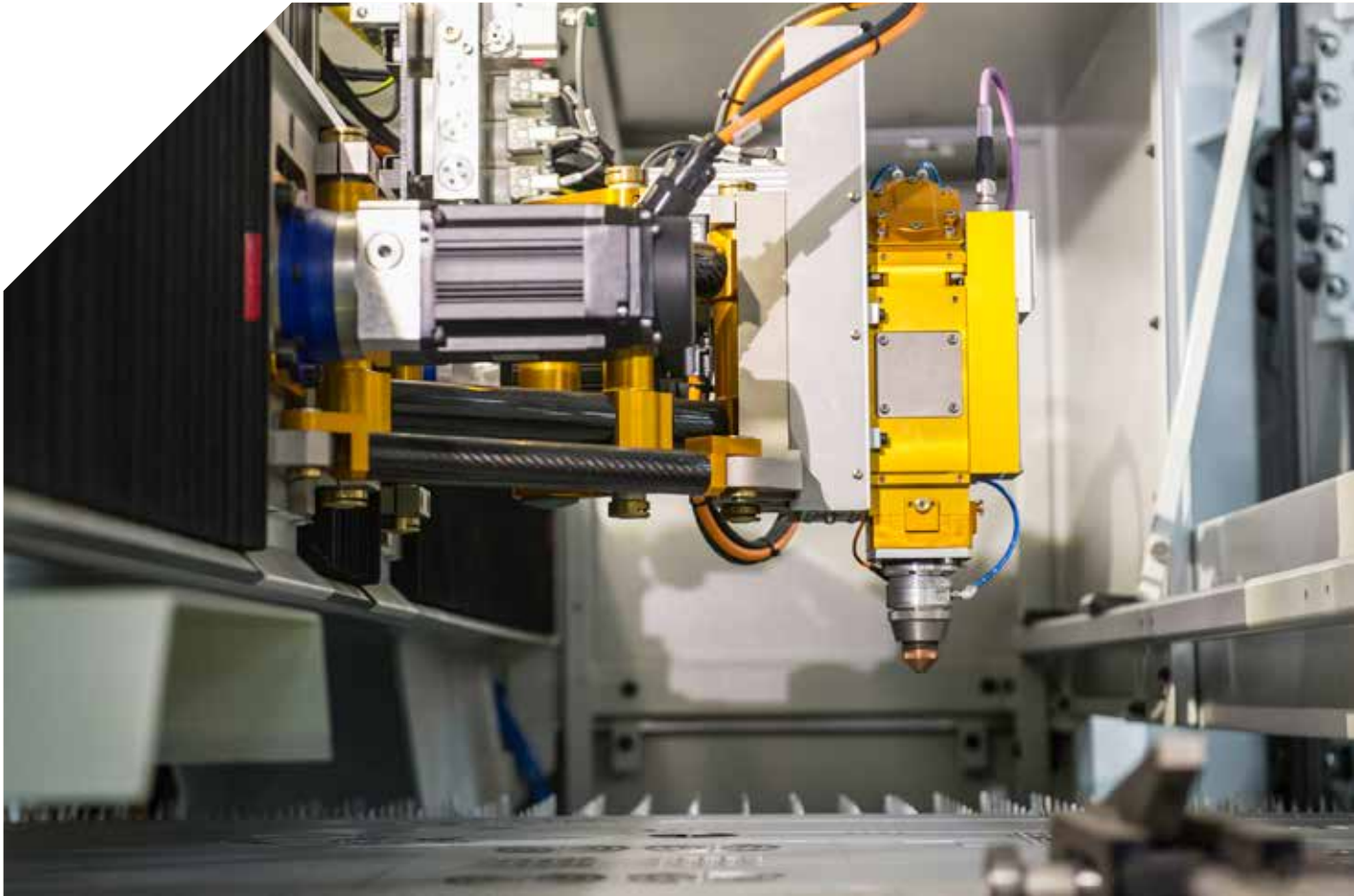
Vue de différents usinages sur un grand profile.



Notre technicien à côté d'un train fabriqué avec des panneaux découpés par des machines Mubea.

LASER FIBRE

CELLULE COMPACTE PRÉCISE RAPIDE



HACO vous propose les laser fibre innovants en 3 et 4 mètres et des sources de 2, 3 ou 4 kW, avec système de chargement et déchargement intégré. Cette cellule de découpe très avancée et dynamique bénéficie d'une surface au sol inférieure à 11 x 6 mètres, et permet le travail sans opérateur. La série FL est équipée d'une nouvelle tête de découpe type « Technologie avec Cinématique Parallèle » pour obtenir des cycles de découpe de haute dynamique en 5g.

EQUIPEMENT STANDARD

- Application de la technologie Carbone ultraléger pour obtenir des mouvements rapides et précis de la tête de découpe laser.
- Nouvelle « Technologie avec Cinématique Parallèle » pour une grande dynamique de mouvement.
- Stabilité de la tôle grâce aux brides gérées par la CNC et rétractables.
- Surface au sol extrêmement minime (10.6 X6.3 m, zone de sécurité incluse)
- Tête de découpe refroidie par liquide
- Système de chargement et déchargement automatique intégré afin de réduire le temps de cycle.



FL 3015 LU
Commande numérique (CN) avec écran tactile

GAMME

- FL 3015 LU
- FL 4015 LU
- FL 4020 LU

LASER FIBRE



L'ensemble est équipé de 4 pinces rétractables pour éviter que la tôle ne glisse lors des mouvements.



Chargement et déchargement automatique avec chariot frontal.

TOURS CNC

SOLUTIONS PERSONNALISEES JUSQU'A 450 TONNES



Un tour particulièrement grand, de 22 mètres de long et 3 mètres de diamètre (TUR 4MN) avec une capacité de 90,000 kg. Cet immense tour CNC est installé aux Etats-Unis, chez Ellwood City Forge, l'un des leaders mondiaux dans l'industrie du forgeage,

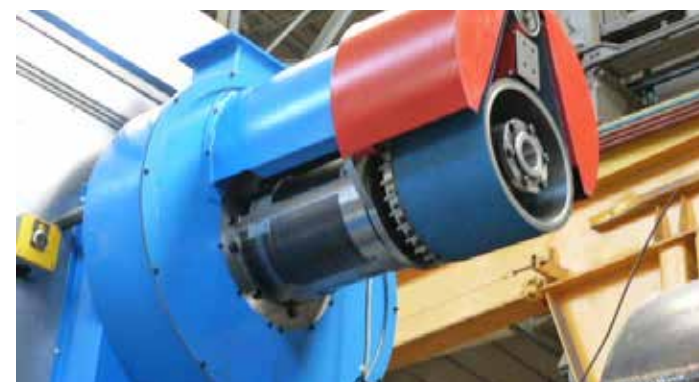
Basé sur notre grande expérience dans la fabrication de tours, sur le travail sans relâche de nos bureaux de recherche et développement, sur les particularités des demandes de nos clients, notre gamme de produits a fortement évolué, et comprend des machines spéciales dédiées pour répondre aux demandes spécifiques de nos clients. Nous ne sommes pas seulement concentrés sur la production standard de tours horizontaux, notre objectif est de fournir d'énormes machines autonomes et de fabriquer des lignes de production complètes pour les opérations d'usinage complexes (le tournage, la rectification, le meulage, le perçage, l'alésage et d'autres opérations complexes).



Le plus grand tour produit dans l'histoire de la société FAT (Fabryka Automatów Tokarskich) du Groupe HACO



TOURS CNC



Une ligne de production pour broyer les tubes soudés.



La machine est utilisée pour le meulage des soudures internes et externes sur les extrémités des tuyaux utilisés pour le transport de gaz et de pétrole.

PRESSES

UN SIÈCLE D'EXPERIENCE



BLISS-BRET est née de la fusion de trois sociétés : BLISS, BRET et NORMATIC. Le savoir-faire de ces trois sociétés, réunies dans une nouvelle entité Bliss-Bret, nous donne l'opportunité d'offrir des solutions de presse sur mesure pour un large éventail de processus et pour différentes industries.

Bliss et Bret, sociétés du Groupe HACO, sont spécialisées dans la fabrication et la conception de presses hydrauliques et mécaniques, de toutes puissances, depuis plus de 100 ans.

Elles délivrent des lignes complètes d'emboutissage et sont présentes dans plusieurs domaines d'activité : aéronautique, automobile, armement, construction, électro-ménager, robotisation et automatismes, ainsi que sur d'autres installations existantes.

Bliss-Bret était une entreprise française, devenue aujourd'hui une société européenne avec un département d'ingénierie et de montage en France et un département de production en Slovaquie (Bliss-Bret SK).



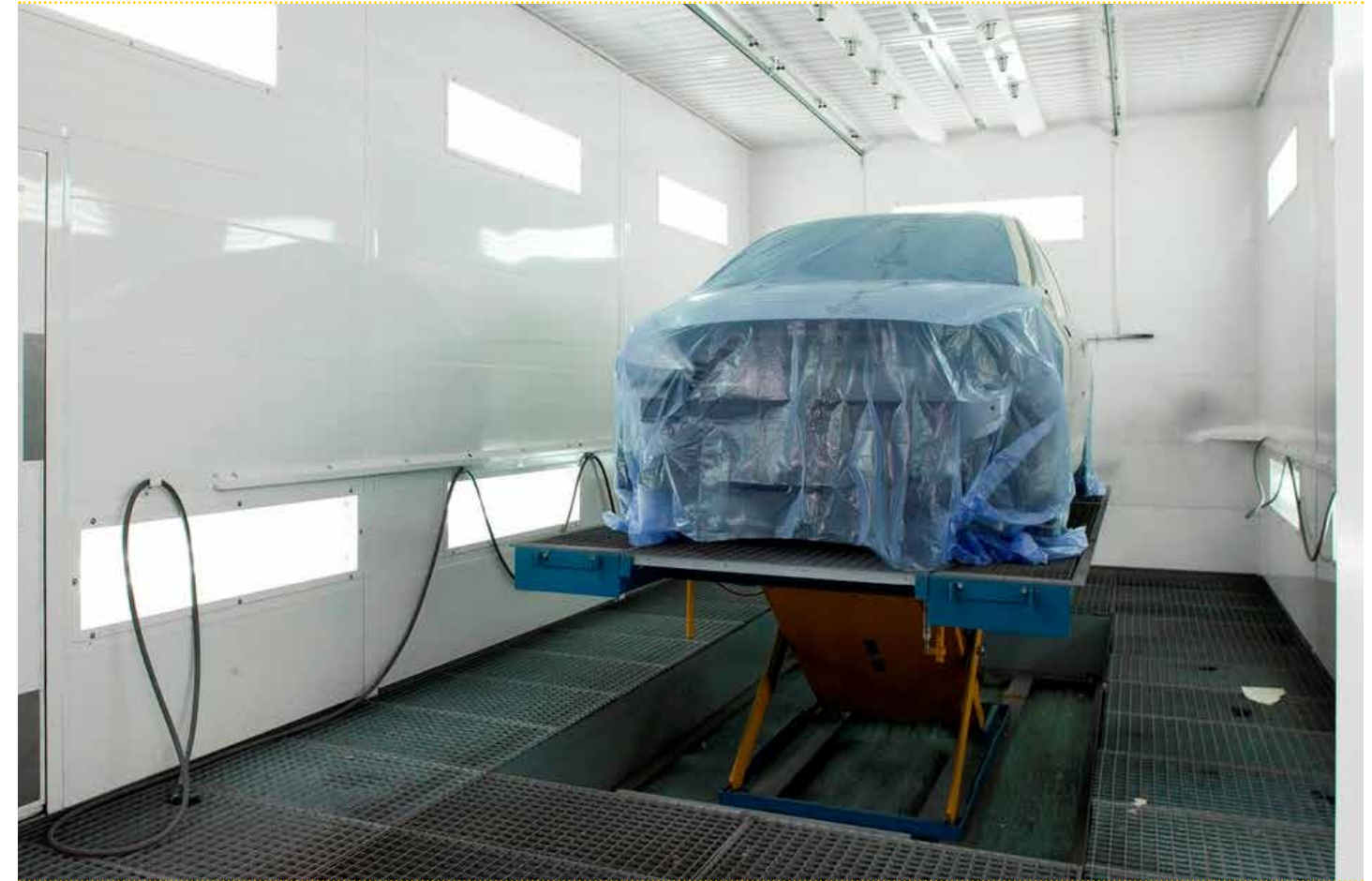
TRAITEMENT DE SURFACE

SOLUTIONS PERSONNALISEES



Sima fait partie du Groupe SACA. Le Groupe SACA conçoit, fabrique et distribue une gamme de produits liés à la peinture et au traitement de surface. Le Groupe SACA, dont le siège est en Belgique, dispose de bureaux de vente en Belgique, en France, en Allemagne, en Slovaquie, en Pologne, en Russie et en Amérique du Sud, mais ses clients sont répartis dans le monde entier.

Le Groupe Saca développe, fabrique et commercialise des lignes de peinture et de traitement de surface. Il s'agit de lignes complètes. Saca est un fabricant de matériel spécifique ou personnalisé allant de lignes de peinture, robotisées, automatisées, cabines de séchage pour pièces métalliques ou pièces en bois avec des plateformes hydrauliques ou pneumatiques, jusqu'à l'installation de lignes de carrosserie. Saca fournit un équipement complet.



Cabines de peinture Sima pour l'industrie automobile.



Cabines de peinture Sima pour l'industrie aéronautique.

MACHINES A BOIS

GUILLET & CHAMBON



Le Groupe HACO offre une vaste gamme de machines à bois, robustes, simples, faciles à l'usage, qui permettent de travailler le bois en toute simplicité et sécurité. Grâce à de longues années d'expériences et d'innovations, Chambon dispose d'une gamme complète de machine pour le travail du bois massif. Elles garantissent un travail de qualité durant de nombreuses années.

Les artisans et grands industriels trouveront dans notre gamme le modèle qui leur conviendra. Si vous désirez en savoir plus sur nos différents modèles, n'hésitez pas à nous demander de plus amples renseignements.

La marque CHAMBON existe depuis les années cinquante, la société se trouve à Cousance (39) dans le Jura, une région bénéficiant d'une grande tradition du travail du bois, de la mécanique et de l'horlogerie.



- GAMME**
- Scie à ruban
 - Scie verticale
 - Scie à format
 - Dégauchisseuse
 - Raboteuse
 - Toupie
 - Tenonneuse
 - Corroyeuse-moulurière
 - Ponceuse
 - Machine combinée
 - Mortaiseuse
 - Plaqueuse de chants



CENTRE D'USINAGE

POUR LE BOIS, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE
ET LE COMPOSITE



Haco vous propose également des centres d'usinage à commande numérique pour le travail du bois, de l'aluminium, du plastique et du composite.

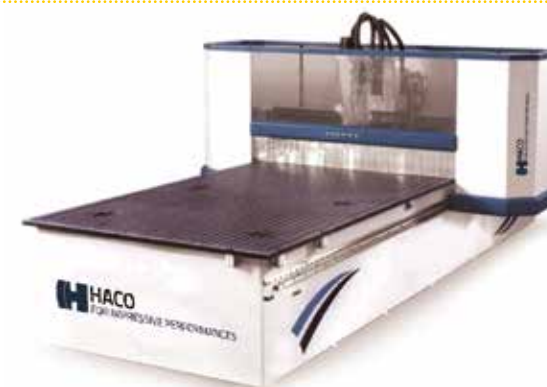
Nous proposons des machines standardisées, mais également des machines sur-mesure, soit avec de grande dimensions en longueur et en largeur, mais également en passage de pièces jusqu'à 1200 mm.

Nous recherchons continuellement la plus haute qualité, les dernières technologies et la fiabilité.

Plus de 1000 machines sont aujourd'hui en fonction.



Machine à col de cygne 3/4/5 axes, largeur d'usinage jusqu'à 1500 mm



Machine à table nesting.



Machine haut de gamme à pont, modulable, 3/4/5 axes.

CONTACTEZ-NOUS

AGENCES COMMERCIALES

BELGIQUE

HACO NV
Hogeschuurstraat 2
8850 Ardooie
T +32 51 26 52 07
F +32 51 26 52 03
www.haco.com
sales@haco.com

FRANCE

BRET SAS
91, route de Francheville
B.P. 802
27138 VERNEUIL-SUR-AVRE
T + 33 (0)2 32 32 15 90
F + 33 (0)2 32 32 13 79

FRANCE

HACO SAS
ZI rue Laënnec
59930 La Chapelle
d'Armentières
T 03 20 10 30 40
F 03 20 10 30 49
www.haco.fr
commercial@haco.fr
SAV : T 03 20 10 30 42

ALLEMAGNE

HACO – Mubea Systeme GmbH
Christenfeld 13
41379 Brüggen-Bracht
T +49 2157 / 87 07-0
F +49 2157 / 87 07-70
www.de.haco.com
info@hacogermany.de

HACO USA

11629 N. Houston Rosslyn Road,
Houston, TX 77086
United States
T +1 281 445-3985
F +1 281 445-3989
www.hacoatlantic.com
sales.tx@hacoatlantic.com

ROYAUME-UNI

The Kingsland Engineering Co.
Weybourne Road,
Sheringham,Norfolk, NR26 8HE
England
T +44 (0) 1263 822 153
F +44 (0) 1263 825 667
www.kingsland.com
sales@kingsland.com

FRANCE

CHAMBON SAS
15 rue de l'église
39190 Cousance
T +03 84 48 95 80
F +03 84 85 97 75
www.machinesabois.biz/fr

Pays-Bas

HACO B.V.
Lange Voren 16
NL-5521 DD Eersel
T 0161 45 48 74
F 0161 45 38 51
www.nl.haco.com
info@haco-bv.nl

CANADA

HACO Canada Inc.
2550, DUNWIN DRIVE
L5L1J5 Mississauga/ Ontario
Canada
T +1 905 828 1087
F +1 905 828 2062
www.hacocanada.com
sales@hacocanada.com

POLOGNE

FAT s.a.
281 Grabiszyńska Street
PL 53-234 Wrocław, Poland
T +48 71 36 09 100
F +48 71 36 09 121
www.fathaco.com
info@fathaco.com

POLOGNE

HACO FAT SP. Z O.O.
ul. Grabiszyńska 281
53-234 Wrocław
T +48 71 3609 308
F +48 71 3609 304
biuro@haco.com
www.pl.haco.com

AUSTRALIE

HACO Australia Perth
7/35 Biscayne Way,
Jandakot WA 6164
Tel. +61 (0)8 9414 8009
HACO Australia Melbourne
70 Yellowbox Drv,
Craigieburn VIC 3064
T +61 (0)3 9791 8255
sales@hacoaustralia.com
www.au.haco.com

PRODUCTION

ASIE

HACO Machinery Private Limited
SACA Private Limited *
Ningbo Hamudu Machinery Co. Ltd
SACA (Ningbo) Machinery Co., LTD *

EUROPE

HACO nv Group Headquarters
Elas nv (including HSC division)
SIMA-SACA Group Headquarters *
MUBEAS SYSTEMS sa *
Robosoft nv
BRET sas
CHAMBON sas
Clid Systèmes sas *
The Kingsland Engineering Co. Ltd
HACO MUBEAS Systeme GmbH
FAT S.A.
SACA z.o.o. *
Koluszkzy Foundry Sp. z.o.o.
HACO a.s.
LSP a.s.
SACA a.s. *
BLISS-BRET a.s.
Chambon srl

VENTES ET SERVICE

ASIE

HACO FAR EAST PTE Ltd.
Haco Machinery (Malaysia) Sdn Bhd
HACO (Ningbo) International Trading Co., LTD
Ningbo Hamudu Machinery Co., Ltd. Dongguan Branch

EUROPE

HACO nv Group Headquarters
Elas nv (including HSC division)
HACO TRADING COMPANY nv
HACO BV
HACO sas
The Kingsland Engineering Co. Ltd
HACO MUBEAS Systeme GmbH
HACO sl
OMES srl
HACO G. Kouzaris ltd.
FAT S.A.

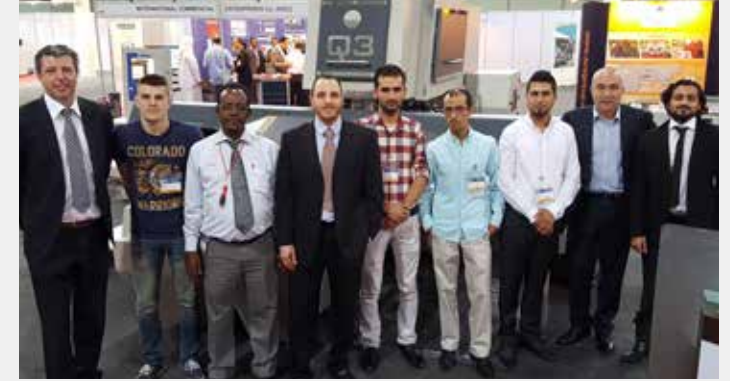
AMERIQUE DU NORD

HACO Canada Inc.
Haco Atlantic

Océanie

Haco Australia Perth
Haco Australia Melbourne







50 YEARS OF IMPRESSIVE PERFORMANCES

1965 > ...