

CATALOGUE DES PRODUITS

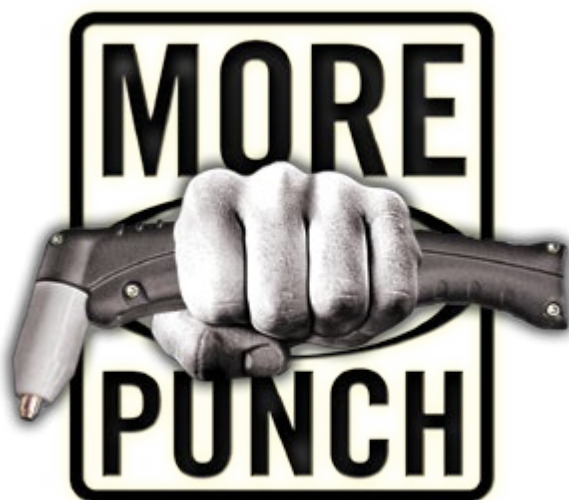


VICTOR[®] THERMAL DYNAMICS[®] CUTMASTER TRUE SERIES



Victor® Thermal Dynamics®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES



QUAND VOUS EN AVEZ BESOIN.

CUTMASTER, pourquoi TRUE?

La série CUTMASTER® TRUE™ améliorée a été conçue en pensant que la capacité de coupe recommandée devrait également être la capacité de coupe RÉELLE.

La série de coupe TRUE évite de devoir « acheter trop », c'est-à-dire d'acheter une machine supérieure à vos véritables besoins.

Avec l'introduction de la série CUTMASTER TRUE, une machine avec une capacité recommandée de 25 mm coupera un matériau de 25 mm TOUTE LA JOURNÉE, TOUS LES JOURS. SANS EXCEPTION.

Thermal Dynamics Professional : quand le découpage est votre métier

Chez Victor Technologies nous nous démarquons de la concurrence grâce à des produits fiables et haut de gamme, à l'innovation technique et à l'excellence de notre service clientèle et de notre assistance technique.

Cet engagement est représenté par la gamme d'inverseurs pour le découpage à l'arc plasma manuel de la série TRUE qui vise à fournir un équipement de qualité dépassant toutes les attentes. Une grande panoplie de fonctions et d'options rend cet équipement idéal pour le professionnel du découpage et du soudage faisant preuve d'un grand sérieux.

1torch®

with SURELOK® Technology



TROIS ANS **3** **DE GARANTIE**

Vraiment PLUS...

1ère vérité

Vraie confiance

Les LED du tableau frontal commande par microprocesseur de la série CUTMASTER® TRUE™ assurent une confiance extrême à l'opérateur et une utilisation sans erreur de l'installation jusqu'au nettoyage.

2ème vérité

Vraie force

La série CUTMASTER TRUE vous permet de travailler toute la journée à votre capacité de coupe recommandée. Mais quand vous avez besoin de plus de punch, vous pouvez être sûr qu'il est là.

3ème vérité

Vraie protection

Comme si une garantie de 3 ans d'alimentation illimitée ne suffisait pas, la série CUTMASTER TRUE est la seule ligne de machines de coupage à l'arc plasma présentant TRUE GUARD™, un arceau de sécurité robuste pour une durabilité supplémentaire.

4ème vérité

Vraie Tip™

Le système à l'arc plasma de la série CUTMASTER TRUE de Victor Thermal Dynamics offre la seule tuyère de coupage au réglage de 60 A sur le marché aujourd'hui.

5ème vérité

Vraie flexibilité

La nouvelle série CUTMASTER TRUE est équipée de 1Torch®, brevetée et flexible. Il y a un groupe de consommables pour toute la gamme de machines, les rallonges de câblage offrent un découpage jusqu'à 30,5 m de l'alimentation et la flexibilité pour passer rapidement du découpage manuel à celui mécanisé en changeant de torche.

6ème vérité

Vraie portabilité

La série CUTMASTER TRUE offre des machines plus légères et plus portables sans renoncer aux performances.



Cutmaster 12+

Le CUTMASTER 12 PLUS de la série TRUE™ de VICTOR THERMAL DYNAMICS® est l'un des systèmes au plasma 12 mm de meilleure qualité et des plus abordables parmi ceux présents sur le marché. Vous pouvez compter sur le CUTMASTER 12 PLUS de la série TRUE pour couper pendant toute une journée à sa capacité de découpage conseillée et offrir davantage d'énergie quand vous en avez besoin.

Le CUTMASTER 12 PLUS est équipé de la torche SL40, basée sur la plateforme Surelok® ayant fait ses preuves et qui utilise des consommables plus petits pour une visibilité de l'arc nettement améliorée. Cette torche dispose également de la technologie Vent2Shield (V2S) qui recycle le gaz perdu évacué en gaz de protection, en réduisant ainsi les exigences en matière de débit d'air et en permettant l'utilisation de compresseurs plus petits.

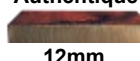


Les applications comprennent :

- Réparation de carrosserie
- Plomberie
- Atelier familial
- Construction de poteaux métalliques
- HVAC
- Construction métallique et réalisation de toitures
- Réparations navales et flottes de location



Authentique



12mm

Maximum



15mm

L'ensemble comprend :

- Le générateur CUTMASTER 12 PLUS
- La torche SL40™
- Des lunettes et des gants de protection
- Un jeu de consommables
- Une sacoche
- Un câble d'alimentation

Puissance de l'ampérage maxi (A)	40 à 230V 27 à 110V
Puissance de sortie - (Kw)	230V - 5.0 110V - 3.3
Coupe authentique - mm	12 à 230V 8 à 110V
Coupe maximum - mm	15 à 230V 10 à 110V
Taux de perçage - mm	6
Puissance absorbée - (V, A, Phase, Hz)	110-230V/14A 1 monophasée, 50/60Hz
Facteur de marche (à 40 °C)	40% à 40A,
Dimensions (H x L x l) - mm	228 x 117 x 470
Poids - kg	11.8
Modèle de torche	SL40
Pression de l'air - bar	5.2
Débit - L/m	91
Garantie (Unité/Torche)	3/1
Pièces et main-d'œuvre	
Certifications	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

Cutmaster 12

Le modèle CUTMASTER 12 offre la même fiabilité et les mêmes performances que vous attendez de la série CUTMASTER. Cette unité de 40 A produit des coupes de qualité du gougeage jusqu'à une coupe maximale de 15 mm. À la différence de certains de ses concurrents, le modèle CUTMASTER 12 offre également des fonctions comme le redémarrage automatique de l'arc pilote, le débranchement rapide de la torche ATC® et la sélection automatique de la tension.

Le modèle CUTMASTER 12 est la machine de découpage à l'arc plasma de 12 mm la plus durable sur le marché aujourd'hui. C'est le seul système de sa catégorie à offrir la protection de TRUE GUARD™.

Les applications comprennent :

- **Construction**
- **Maintenance/Réparation**
- **Fabrication**

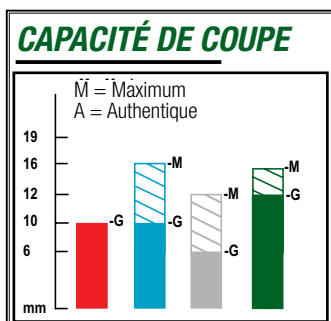
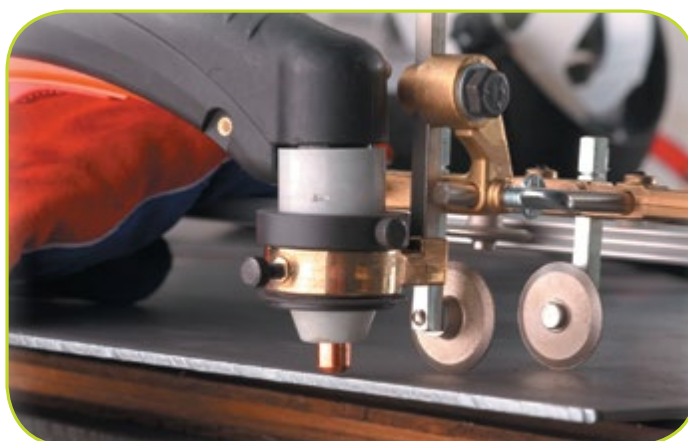


Diagramme Concurrent A Concurrent B Victor® Thermal Dynamics®
 Concurrent C



Puissance de l'ampérage maxi (A)	40
Puissance de sortie - (Kw)	3,8
Coupe authentique - mm	12
Coupe maximum - mm	15
Coupe sans qualité particulière - mm	20
Taux de perçage - mm	6
Puissance absorbée - (V, A, Phase, Hz)	400V/8A triphasée, 50/60Hz
Facteur de marche (à 40 °C)	60% à 40 A
Dimensions (H x L x l) - mm	381 x 305x 610
Poids - kg	19,5
Modèle de torche	SL60
Pression de l'air - bar	4,8
Débit - L/m	165
Garantie (Unité/Torche)	3/1
Pièces et main-d'œuvre	
Certifications	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

Cutmaster 20

Le système plasma manuel CUTMASTER 20 est conçu pour fournir une performance excellente de coupe et de biseautage pour des matériaux jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Cette conception basée sur un convertisseur fonctionne avec un courant triphasé de 400 V et comporte des caractéristiques telles qu'un pilote automatique de redémarrage, un arceau de sécurité True Guard et la SL60 1Torch® renommée dans le secteur pour une durabilité et une durée de vie consommable supérieures. L'unité peut également être utilisée pour des applications de gougeage de gamme moyenne lorsqu'elle est équipée des consommables pour torche corrects.

Ces caractéristiques combinées à une garantie limitée de trois ans en font l'unité idéale pour les applications de fabrication, de construction et de maintenance.

Les applications comprennent :

- **Construction**
- **Maintenance/Réparation**
- **Fabrication**

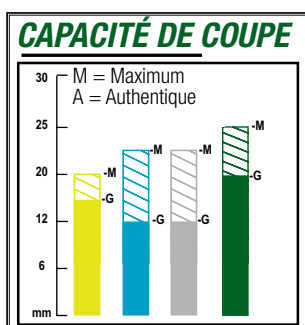
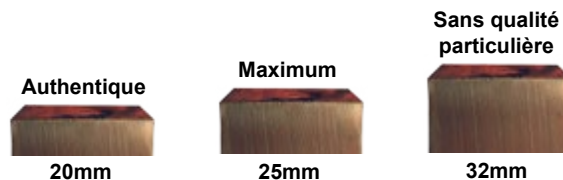


Diagramme Concurrent A Concurrent B Victor® Thermal Dynamics® Concurrent C



Puissance de l'ampérage maxi - (A)	60
Puissance de sortie - (Kw)	6,2
Coupe authentique - mm	20
Coupe maximum - mm	25
Coupe sans qualité particulière - mm	32
Taux de perçage - mm	12
Puissance absorbée - (V, A, Phase, Hz)	400V/16A triphasée, 50/60Hz
Facteur de marche (à 40 °C)	40% à 60 A
Dimensions (H x L x l) - mm	381 x 305 x 610
Poids - kg	19,5
Modèle de torche	SL60
Pression de l'air - bar	4,8
Garantie (Unité/Torche)	3/1
Pièces et main-d'œuvre	
Certifications	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

Cutmaster 25

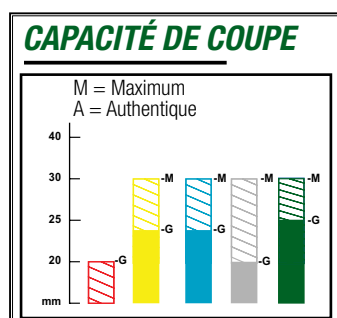
Le système plasma manuel CUTMASTER 25 est le grand frère du CUTMASTER 20 et est spécialement conçu pour le marché des 25 mm tout en maintenant un maximum de portabilité. Fonctionnant avec un courant triphasé de 400 V, la conception basée sur un convertisseur comporte des caractéristiques telles qu'un pilote automatique de redémarrage, un arceau de sécurité True Guard et la SL60 1Torch® renommée dans le secteur pour une durabilité et une durée de vie consommable supérieures. L'unité peut également être utilisée pour des applications de gougeage lorsqu'elle est équipée des consommables pour torche corrects.

L'unité est couverte par une garantie limitée de trois ans et est idéale pour les applications plus lourdes de fabrication, de construction et de maintenance.



Les applications comprennent :

- **Construction**
- **Maintenance/Réparation**
- **Fabrication**



Diagramme



Authentique



25mm

Maximum



30mm

Sans qualité particulière



38mm

Puissance de l'ampérage maxi (A)	80
Puissance de sortie - (Kw)	9
Coupe authentique - mm	25
Coupe maximum - mm	30
Coupe sans qualité particulière - mm	38
Taux de perçage - mm	15
Puissance absorbée - (V, A, Phase, Hz)	400V/20A triphasée, 50/60Hz
Facteur de marche (à 40 °C)	40% à 80 A
Dimensions (H x L x l) - mm	381 x 305 x 610
Poids - kg	19,5
Modèle de torche	SL60
Pression de l'air - bar	5,2
Débit - L/m	189
Garantie (Unité/Torche)	3/1
Pièces et main-d'œuvre	
Certifications	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



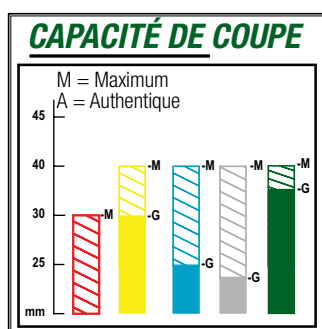
Cutmaster 35

Le système plasma manuel CUTMASTER 35 basé sur le convertisseur dispose d'un facteur élevé de marche et est spécialement conçu pour les applications lourdes nécessitant une performance de coupe supérieure. L'unité est spécialement conçue pour le marché des 35 mm avec un facteur élevé de marche de 80 % dans un environnement ambiant de 40 °C. Fonctionnant avec un courant triphasé de 400 V, la conception comporte des caractéristiques telles qu'un pilote automatique de redémarrage, un arceau de sécurité True Guard et la SL100 1Torch® robuste pour des performances supérieures. L'unité peut également être utilisée pour des applications lourdes de gougeage lorsqu'elle est équipée des consommables pour torche corrects.

Ces caractéristiques combinées à une garantie limitée de trois ans en font l'unité idéale pour les applications lourdes de fabrication, de construction et d'exploitation minière.

Les applications comprennent :

- **Ouvraison lourde**
- **Fabrication**



Diagramme

Concurrent A

Concurrent C

Victor® Thermal Dynamics®

Concurrent B

Concurrent D

Authentique



35mm

Maximum



40mm

Sans qualité particulière



45mm

**Puissance de l'ampérage maxi (A) 100****Puissance de sortie - (Kw) 12****Coupe authentique - mm 35****Coupe maximum - mm 40****Coupe sans qualité particulière - mm 45****Taux de perçage - mm 20****Puissance absorbée - (V, A, Phase, Hz) 400V/27A triphasée 50/60H****Facteur de marche (à 40 °C) 80% à 100 A****Dimensions (H x L x l) - mm 381 x 305 x 762****Poids - kg 28,1****Modèle de torche SL100****Pression de l'air - bar 5,2****Débit - L/m 212****Garantie (Unité/Torche) 3/1****Certifications CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK**

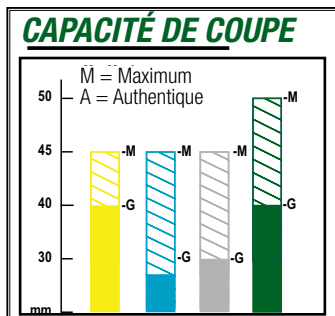
Cutmaster 40

Le CUTMASTER 40 est le poids lourd des systèmes manuels de coupe. Cette unité est livrée dans un emballage compact et léger, mais que cela ne vous trompe pas. Elle offre assez de puissance de coupe pour un matériau de 50 mm. Le système convertisseur lourd a été spécialement conçu pour les applications de haut niveau nécessitant une endurance et une performance de coupe supérieures. Fonctionnant avec un courant triphasé de 400 V, l'unité comporte des caractéristiques telles qu'un pilote automatique de redémarrage, un arceau de sécurité True Guard et la SL100 1Torch® robuste pour des performances supérieures. L'unité peut également être utilisée pour des applications lourdes de gougeage, de perçage et de biseautage lorsqu'elle est équipée des consommables pour torche corrects.

Ces caractéristiques combinées à une garantie limitée de trois ans en font l'unité idéale pour les applications lourdes de fabrication, de construction et d'exploitation minière.

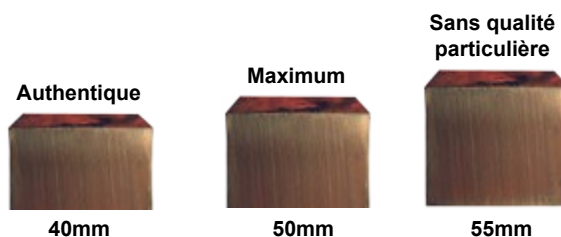
Les applications comprennent :

- **Ouvraison lourde**
- **Fabrication**



Diagramme

■ Concurrent A
 ■ Concurrent B
 ■ Victor® Thermal Dynamics®
 ■ Concurrent C



Puissance de l'ampérage maxi (A) 120

Puissance de sortie - (Kw) 15,4

Coupe authentique - mm 40

Coupe maximum - mm 50

Coupe sans qualité particulière - mm 55

Taux de perçage - mm 25

Puissance absorbée - (V, A, Phase, Hz) 400V/32A
3 Phase 50/60Hz

Facteur de marche (à 40 °C) 40% @ 120A

Dimensions (H x L x l) - mm 381 x 305 x 762

Poids - kg 28,1

Modèle de torche SL100

Pression de l'air - bar 5,2

Débit - L/m 212

Garantie (Unité/Torche) 3/1

Pièces et main-d'œuvre

Certifications CE, ROHS, IP23C,
NTRL/C, CCC, C-TICK



Victor® Thermal Dynamics®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES

Des caractéristiques de performances supérieures

L'arceau de sécurité TRUE GUARD™ permet un transport simple et protège le devant et le dos de l'alimentation pour offrir une durabilité sans égal.

Une conception légère améliore la portabilité (avec une réduction de près de 50%).

Les LED avec codage couleur indiquent l'état de la pression et les erreurs de configuration.



Toutes les commandes de l'utilisateur sont commodément situées sur le panneau frontal.

La caractéristique du verrou de gâchette évite la fatigue de la main durant les longues coupes. La fonction de redémarrage automatique de l'arc pilote réamorçage instantanément l'arc pilote lors de la coupe des métaux déployés.

Des compartiments de rangement pratiques pour les pièces détachées et les consommables.



L'unique tuyère au contact de 60 A de l'industrie.



La torche 1Torch™ fonctionne avec pratiquement toutes les alimentations de découpage à l'arc plasma. La 1Torch est à la fois simple et confortable à utiliser, elle dispose de la technologie de torche haute performance la plus récente, donnant une plus longue de vie aux consommables, de meilleures performances de coupe, la flexibilité, la durabilité et la polyvalence.

Remarque : les caractéristiques s'appliquent aux modèles 12,20,25,35 et 40.

Guide d'application des consommables de la 1 Torch®

Pour les opérations de gougeage et de découpage manuels avec SL60® et SL100



Découpage avec tuyère au contact

La méthode préférée pour couper le métal de calibre léger jusqu'à 6 mm d'épaisseur. Produit la meilleure qualité de coupe, la largeur de saignée la plus étroite et les vitesses de coupe les plus rapides, avec peu ou aucune distorsion. La coupe au contact traditionnelle était limitée à 40 A ou moins, désormais avec la technologie Victor Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ il est possible de couper jusqu'à 60 A.

Pour de meilleurs résultats, utiliser la jupe avec la tuyère de la torche au contact direct de la pièce à usiner (jusqu'à 60 A).



Coupe à distance

La méthode préférée pour couper le métal d'une épaisseur de plus de 6 mm et à des niveaux de courant supérieurs à 60 A. Fournit une accessibilité et une visibilité maximales. Utiliser la jupe unique pour la coupe 'à distance' (avec la tuyère de la torche à une distance comprise entre 3 et 6 mm de la pièce à usiner). Utiliser le corps de la jupe avec le déflecteur pour une durée de vie prolongée des pièces et une meilleure résistance à la chaleur réfléchie. Cette combinaison offre des résultats de coupe similaires à la jupe unique, ainsi qu'un changement simple pour le gougeage ou la coupe au contact.



Coupe au contact

C'est une méthode de coupe pratique pour l'opérateur entre 70 et 120 A tout en maintenant une distance tuyère/pièce constante. Pour les épaisseurs de métal supérieures à 6 mm, il suffit de placer la coiffe de protection au contact de la pièce à usiner. Utiliser le corps de la jupe avec la coiffe de protection appropriée pour le niveau de courant utilisé.

Cette méthode est déconseillée pour couper les tôles métalliques peu épaisses.



Gougeage

Une simple méthode d'enlèvement de métal en plaçant la torche avec un angle d'inclinaison de 35-45° et en utilisant une tuyère de gougeage. Tout en maintenant une distance tuyère/pièce constante, ceci permet une pénétration seulement partielle dans la pièce, en enlevant ainsi le métal de la surface. La quantité de courant, la vitesse de déplacement, la distance tuyère/pièce, l'angle d'inclinaison et la taille de la tuyère détermineront la quantité de matériau enlevé et le profil de la cannelure. Vous pouvez utiliser le corps de la jupe avec soit la coiffe de protection de gougeage, soit le déflecteur de protection. Vous pouvez également utiliser la jupe unique.

Profils de gougeage				
	Plage de courant	Profondeur	Largeur	Profil
Tuyère A	40A (max)	Peu profonde	Étroite	
Tuyère B	50-100A	Profonde	Étroite	
Tuyère C	60-120A	Modérée	Modérée	
Tuyère D	60-120A	Peu profonde	Large	
Tuyère E	120A	Modérée	Large	

1Torch, une marque commerciale de Victor Thermal Dynamics, est brevetée au bureau des brevets et des marques des États-Unis, et elle est sujette à des enregistrements de marque et des demandes en instance dans de nombreux autres pays. Pour plus d'informations sur les enregistrements de marque de Victor Thermal Dynamics, veuillez contacter les bureaux des marques locaux dans les pays concernés.

Accessoires

KITS DES GUIDES / GUIDES DE COUPE DES TORCHES

Kit des guides de coupe (Prestige)

N° cat. 7-8910

Coupe des cercles de 54 mm à 1054 mm avec des fixations de coupe appropriées.

Ce kit comprend des fixations supplémentaires simples à monter sur la plupart des torches Victor Thermal Dynamics pour une coupe précise en ligne droite, coupe en cercle et en chanfrein. Comprend un boîtier de transport, un kit à roulettes/angles (7-7501), un guide de coupe en cercle (7-3291), un pivot magnétique, un pivot d'aspiration.



Kit guides de coupe en cercle

N° cat. 7-3291

Coupe des cercles de 54 mm à 705 mm (en utilisant une fixation magnétique) quand la coupe ou le chanfrein est requis. Peut être utilisé avec la plupart des torches Victor Thermal Dynamics Guide montré avec un pivot en option (7-3148).



Kit guides de coupe à roulettes / angles

N° cat. 7-7501

Ce guide facile à utiliser coupe des cercles compris entre 76 mm et 730 mm. Maintient une hauteur homogène vis-à-vis de la pièce à usiner que vous utilisiez la fixation de coupe en cercle pour couper des cercles ou le guide à roulettes pour améliorer la coupe en ligne droite. Tant les novices que les experts remarqueront des améliorations nettes en qualité, vitesse et durée de vie des pièces.



Peut être utilisé avec la plupart des torches Victor Thermal Dynamics

Guide de coupe en ligne droite

N° cat. 7-8911

Présentation d'un nouvel accessoire de guide de coupe adapté pour toutes les torches manuelles. Ce dispositif de coupe polyvalent, en ligne droite, est conçu pour les systèmes manuels et il effectue des coupes en chanfrein, à 90° et à la verticale. Sa distance homogène améliore la qualité de la coupe et optimise les performances générales. Produit des coupes en ligne droite plus efficaces.

Léger, temps de réglage minimal et n'ayant pas besoin de courant. Le montage magnétique garantit le placement et la facilité d'utilisation. Plaques d'aspiration en option disponibles pour les applications non magnétiques (par exemple l'aluminium et l'acier inoxydable). Le kit des guides de coupe comprend : un support de torche avec rail standard de 1,2 m et des aimants robustes avec douille (2 chaque) Attaches et roulettes pour le montage de la glissière. Rallonges de 1,2 m en option (7-7971) disponibles.



Guides de coupe à distance CUTMASTER® TRUE

N° cat. 9-8281 (CUTMASTER 12,20,25,35 et 40)

Nouveaux guides à distance conçus pour être montés sur les torches SL60 et SL100, spécifiques pour les systèmes de la série CUTMASTER TRUE™.

La distance est prédéfinie.



DIVERS ACCESSOIRES POUR TORCHE

Couvercle en cuir pour les câbles

4,6m 9-1258

6,1m 9-1260

7,6m 9-1270

15,2m 9-1280

Ces couvercles en cuir sont adaptés tant pour les câbles de 1Torch® que de SureLok®.

Les agrafes permettent de les installer facilement. Pour les torches plus larges, penser à accrocher deux couvercles ensemble.



Guides de protection de déclenchement

1Torch (SL60 et SL100)

N° cat. 9-8420 - Protection gâchette courte



Ces protections offrent une défense supplémentaire contre l'activation accidentelle ou l'endommagement de l'interrupteur de la torche.

Commande à distance

N° cat. 7-3460 – 6,1 m

Commande à distance pour votre application mécanisée.

Rallonge à distance manuelle

N° cat. 7-7744 – 7,6 m



Rallonges de câbles ATC®

4,6m 7-7544

7,6m 7-7545

15,2m 7-7552

Disponible pour n'importe quel système utilisant la 1Torch avec débranchement rapide ATC. Les rallonges de câbles vous permettent de personnaliser votre longueur de câble en fonction de votre travail de coupe.



FILTRE À AIR / KITS DE FILTRES À AIR

Pour améliorer la durée de vie des consommables et les performances générales, Victor Thermal Dynamics conseille d'utiliser les kits de filtres à air sur tous les systèmes de découpage à l'arc plasma.

Kit de filtre à air simple

N° cat. 7-7507 (corps du filtre 9-7740, tuyau 9-7742, élément de filtrage 9-7741)

À utiliser avec les systèmes à air comprimé d'atelier, ce filtre en ligne empêchera à la moisissure et à l'eau de passer à travers l'élément de filtrage même s'il devient entièrement saturé. Cet élément de filtrage hi-tech bloque en fait l'absorption d'eau afin d'augmenter les performances et d'améliorer la durée de vie des consommables.



TRANSPORTABLE SUR ROULETTES

Chariot multifonctions

N° cat. 7-8888

Conçu pour les systèmes de découpage manuel. Ce chariot en acier renforcé a des roulettes de 203 mm de diamètre roulant facilement avec des roulettes de 76 mm montées à l'avant.



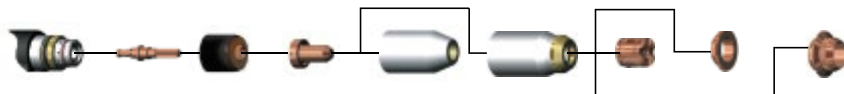
Informations de commande

Description des produits		N° catalogue	Torche/câbles	N° catalogue
	Cutmaster 12+	110V/230V CE		
	CUTMASTER® 12 PLUS avec torche manuelle de 75° SL40®, câble de 4,5m	1-4200-4	Torche/câbles de 4,5 m SL40	7-0040
	Cutmaster 12	400V CE		
	CUTMASTER® 12 avec torche manuelle de 75° SL60®, câble de 6,1 m	1-5130-4	Torche/câbles de 6,1 m SL60	7-5204
	CUTMASTER® 12 avec torche manuelle de 75° SL60®, câble de 15,2 m	1-5131-4	Torche/câbles de 15,2 m SL60	7-5205
	Cutmaster 20	400V CE		
	CUTMASTER® 20 avec torche manuelle de 75° SL60®, câble de 6,1 m	1-1130-4	Torche/câbles de 6,1 m SL60	7-5204
	CUTMASTER® 20 avec torche manuelle de 75° SL60®, câble de 15,2 m	1-1131-4	Torche/câbles de 15,2 m SL60	7-5205
	Cutmaster 25	400V CE		
	CUTMASTER® 25 avec torche manuelle de 75° SL60®, câble de 6,1 m	1-1330-4	Torche/câbles de 6,1 m SL60	7-5204
	CUTMASTER® 25 avec torche manuelle de 75° SL60®, câble de 15,2 m	1-1331-4	Torche/câbles de 15,2 m SL60	7-5205
	Cutmaster 35	400V CE		
	CUTMASTER® 35 avec torche manuelle de 75° SL100®, câble de 6,1 m	1-1730-4	Torche/câbles de 6,1 m SL100	7-5206
	CUTMASTER® 35 avec torche manuelle de 75° SL100®, câble de 15,2 m	1-1731-4	Torche/câbles de 15,2 m SL100	7-5208
	Cutmaster 40	400V CE		
	CUTMASTER® 40 avec torche manuelle de 75° SL100®, câble de 6,1 m	1-1930-4	Torche/câbles de 6,1 m SL100	7-5206
	CUTMASTER® 40 avec torche manuelle de 75° SL100®, câble de 15,2 m	1-1931-4	Torche/câbles de 15,2 m SL100	7-5208





Guide de sélection - SL60 / SL100



Plage de courant	Mode de fonctionnement	Ampère	Électrode	Cartouche d'amorçage	Tuyère	Juie	Corps de la juie	Coiffe de protection, contact	Défecteur	Coiffe de protection de gougeage
20-40 A	Découpage avec tuyère au contact	20A	9-8215	9-8213	9-8205	9-8218	9-8237		9-8243	
		30A			9-8206	9-8218				
		40A			9-8207	9-8218				
50-60 A	Coupe à distance	20A	9-8215	9-8213	9-8205		9-8237		9-8243	9-8241
		30A			9-8206					
		40A			9-8207					
70-100 A	Gougeage	Tuyère A	9-8215	9-8213	9-8225		9-8237		9-8243	9-8241
		60A			9-8252	9-8218				
		50-55A			9-8209	9-8218				
120 A	Coupe à distance	60A	9-8215	9-8213	9-8210	9-8218	9-8237		9-8243	9-8241
		50-55A			9-8209					
		60A			9-8210					
120 A	Coupe au contact	50-55A	9-8215	9-8213	9-8209		9-8237	9-8235		9-8241
		60A			9-8210					
		Tuyère B			9-8226					
120 A	Gougeage	Tuyère C	9-8215	9-8213	9-8227		9-8237		9-8243	9-8241
		Tuyère D			9-8228					
120 A	Coupe à distance	70A	9-8215	9-8213	9-8231	9-8218	9-8237		9-8243	9-8241
		80A			9-8211	9-8218				
		90A-100A			9-8212	9-8218				
120 A	Coupe au contact	70A	9-8215	9-8213	9-8231		9-8237	9-8236		9-8241
		80A			9-8211					
		90A-100A			9-8212					
120 A	Gougeage	Tuyère B	9-8215	9-8213	9-8226		9-8237		9-8243	9-8241
		Tuyère C			9-8227					
		Tuyère D			9-8228					
120 A	Coupe à distance	120A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237	9-8258	9-8243	9-8241
		120A			9-8253					
		Tuyère E			9-8254					

Technologie de l'électrode SureLok™

Le mécanisme d'auto-verrouillage de l'électrode, breveté et novateur, évite la nécessité d'un outil d'installation et garantit l'alignement parfait de l'électrode et de la tuyère. L'électrode et la tuyère sont toutes les deux immobiles, ce qui permet d'obtenir un arc bien défini et des coupes précises. Cet alignement parfait se traduit également par une durée de vie plus longue pour la tuyère et l'électrode, en réduisant ainsi les frais d'exploitation.

Tuyères de torche de précision

1Torch présente une technologie de tuyère entièrement nouvelle. Chaque tuyère est réglée de manière unique pour optimiser les performances de coupe à son courant de coupe nominal. On obtient ainsi une gestion du gaz de précision, une durée de vie plus longue des consommables et de meilleures performances de coupe sur toute la gamme des tuyères 1Torch.

Cartouche d'amorçage

Cette conception unique permet l'amorçage de l'arc pilote sans déplacer de consommables, ce qui se traduit par une plus longue durée de vie des pièces et de meilleures performances de coupe.

Guide de sélection - SL40

DESCRIPTION	N° catalogue	
Tuyère, 20A (contact)	9-0091	
Tuyère, 40A (contact)	9-0093	
Tuyère, 40A (distance)	9-0094	
Électrode	9-0096	
Cartouche d'amorçage	9-0097	
Juie	9-0098	

Technologie Vent2Shield™ (V2S)

C'est une caractéristique unique de la torche SL40 et l'une des dernières améliorations dans le domaine de la technologie de la torche au jet de plasma. Le gaz qui serait normalement évacué à l'arrière de la juie est au contraire recyclé et incorporé dans le gaz de protection, ce qui permet de réduire considérablement les exigences en matière de débit d'air et d'utiliser le système plasma avec des compresseurs plus petits.



GÉNÉRATEURS						
GÉNÉRATEUR	Cutmaster 12 PLUS	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Capacité de coupe						
Authentique (mm)	12 (230V) / 8 (110V)	12	20	25	35	40
Maximum (mm)	15 (230V) / 10 (110V)	15	25	30	40	50
Séparation (mm)	-	20	32	38	45	55
Courant de sortie (A)	40 (230V) / 27 (110V)	40	60	80	100	120
Alimentation	230V/14A / 110V/15A 1 Ph 50/60Hz	400V/8A 3 Ph 50/60Hz	400V/16A 3 Ph 50/60Hz	400V/20A 3 Ph 50/60Hz	400V/27A 3 Ph 50/60Hz	400V/32A 3 Ph 50/60Hz
Câble de masse - m	4.5	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1
Facteur de marche	40% @ 40A	60% @ 40A	40% @ 60A	40% @ 80A	80% @ 100A	40% @ 120A
Dimenstions - mm	228 x 117 x 470	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Poids - kg	11.8	19.5	19.5	19.5	28.1	28.1
Poids emballé - kg	20	26.3	26.3	26.3	34.9	34.9
Torches						
Torche	SL40 manuel	SL60 manuel	SL60 manuel	SL60 manuel	SL100 manuel	SL100 manuel
Longeur faisceau - m	4.5 manuel	6.1 / 15.2 manuel	6.1 / 15.2 manuel	6.1 / 15.2 manuel	6.1 / 15.2 manuel	6.1 / 15.2 manuel
Gaz	Air	Air	Air	Air	Air	Air
Pression du gaz - bar	5.2	4.8	4.8	5.2	5.2	5.2
Débit du gaz l/m	91	165	190	190	212	212
Pilote	Électrode à tuyère	Électrode à tuyère	Électrode à tuyère	Électrode à tuyère	Électrode à tuyère	Électrode à tuyère
Commande	Interrupteur sur torche manuelle					
Domaines d'applications						
Utilisable pour souder	Aluminium, acier inoxydable, acier doux	Aluminium, acier inoxydable, acier doux	Aluminium, acier inoxydable, acier doux	Aluminium, acier inoxydable, acier doux	Aluminium, acier inoxydable, acier doux	Aluminium, acier inoxydable, acier doux
Domaines d'applications	Construction, réparation, fabrication	Construction, réparation, fabrication	Construction, réparation, fabrication	Industrie lourde, fabrication	Industrie lourde, fabrication	Industrie lourde, fabrication

Victor® Thermal Dynamics®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES

Comment nous contacter

Service clientèle

<u>UK</u>	+44 1257 224824
<u>Italy</u>	+39 0236546801
<u>Germany</u>	+49 2631999960

Site web: **www.victortechnologies.eu**

Demandes de documentation

La documentation relative aux produits, les manuels d'instructions et les manuels d'entretien sont tous disponibles chez nos revendeurs ou sur notre site web. Vous pouvez également commander directement par l'intermédiaire de notre service clientèle

Entretien et réparation

Les produits de Victor Thermal Dynamics sont conformes ou supérieurs aux normes de l'industrie et nos torches et alimentations bénéficient d'excellentes garanties. Chaque système ou torche est accompagné d'un manuel d'instructions contenant les procédures de dépannage de base et de remplacement des pièces. Les manuels d'entretien sont également disponibles sur demande pour les techniciens d'assistance connaissant les équipements électroniques à haute puissance et haute tension. Les manuels d'entretien couvrent les procédures de dépannage complexes et comprennent des schémas.

VICTOR 
TECHNOLOGIES™

Victor Technologies Limited • Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800

Victor Technologies SRL • Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy • Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840

Victor Technologies GmbH • Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel : +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610

Website: www.victortechnologies.eu

Email: eumarketing@victortechnologies.com