

PRESENTATION



**ÉTUDES ET RÉALISATIONS DE SYSTÈMES
D'ASPIRATION POUR L'INDUSTRIE**

N°1 de la Torche Aspirante

CONSTRUCTEUR FRANÇAIS

V 8 18-4



AIRMIG

ASPIRATION

Soucieuse depuis toujours de la protection des opérateurs, la société AIRMIG a été à l'origine des torches MIG/MAG aspirantes efficaces.

Notre réussite dans le domaine de l'aspiration des nuisances industrielles est le fruit d'une écoute attentive de nos clients, d'une vigilance technologique permanente et d'une souplesse d'adaptation propre à notre culture d'entreprise.

Nos TORCHES ASPIRANTES et nos GROUPE ASPIRANTS sont conçus et fabriqués dans notre unité de production de GENAS (69). Notre sérieux dans la maîtrise des différentes étapes de réalisation confère à nos produits une qualité, une solidité et une pérennité connues et reconnues de tous.

L'expérience acquise au fil des années, nous a permis de mettre au point et de produire de nombreux systèmes de captage et de traitement qui ont leurs applications dans des domaines tels que

- oxycoupage, découpe plasma et laser.
- aire robotique.
- chimie industrielle et de laboratoire.
- production de poussières et de copeaux.

Avec notre offre globale, protégez vos soudeurs tout en améliorant l'ergonomie du poste de travail en privilégiant le captage des fumées à la source et le rejet de ces dernières à l'extérieur.

Nous vous proposons les principes de captage adaptés et personnalisés pour une **protection** optimale de **l'individu** et de **l'environnement**.

Définition de solutions globales: du captage au rejet extérieur après filtration.

SOMMAIRE

CAPTAGE LIE A L'OUTIL

| |
|----------------------------|
| Torches aspirantes MIG/MAG |
| Groupe aspirant individuel |
| Centrale Haute Dépression |
| Torches aspirantes TIG |
| Groupe aspirant D1 PSTT |

Page

| |
|--------|
| 4 à 13 |
| 14 |
| 15 |
| 16 |
| 17 |

CAPTAGE LIE AU POSTE DE TRAVAIL

| | |
|--------------------|----|
| Réglette aspirante | 23 |
| Module laminaire | 23 |
| Panneau aspirant | 23 |
| Table aspirante | 24 |
| Bras aspirant | 25 |

ERGONOMIE DU POSTE DE TRAVAIL

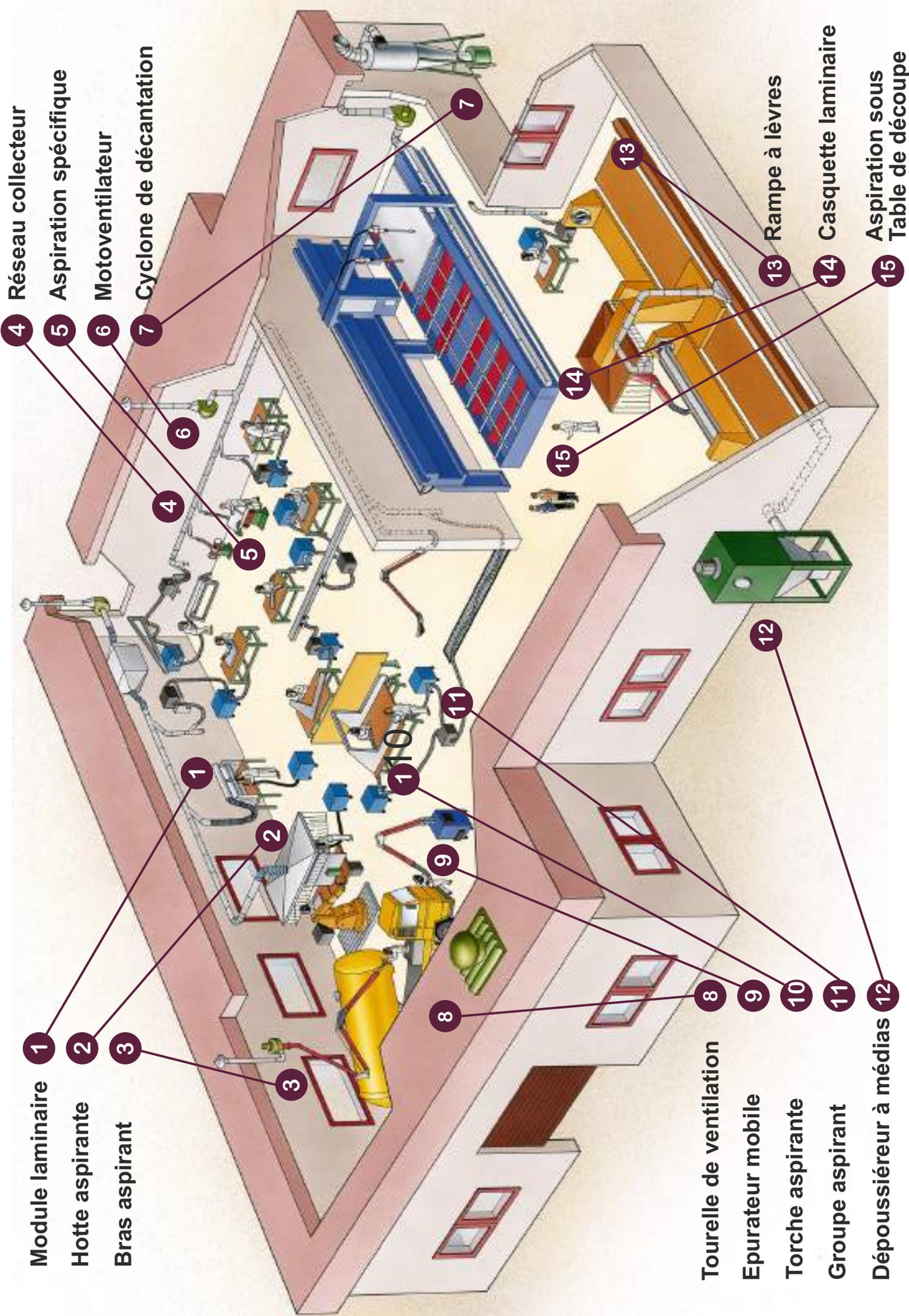
| | |
|-------------|----|
| Equilibreur | 18 |
| Chariot | 18 |
| Potence | 18 |

AUTRES APPLICATIONS

| | |
|---------------------------|----|
| Aire robotique | 26 |
| Table de découpe | 27 |
| Ventilateur sur roulettes | 28 |
| Gaz d'échappement | 29 |
| Cagoule ventilée | 30 |
| Positionneur | 30 |

RÉSEAU

| | |
|---------------------------------|----|
| Cheminées individuelles | 19 |
| Réseau Basse & Haute Dépression | 20 |
| Filtres | 20 |
| Tuyaux flexibles | 21 |
| Ventilateurs | 21 |

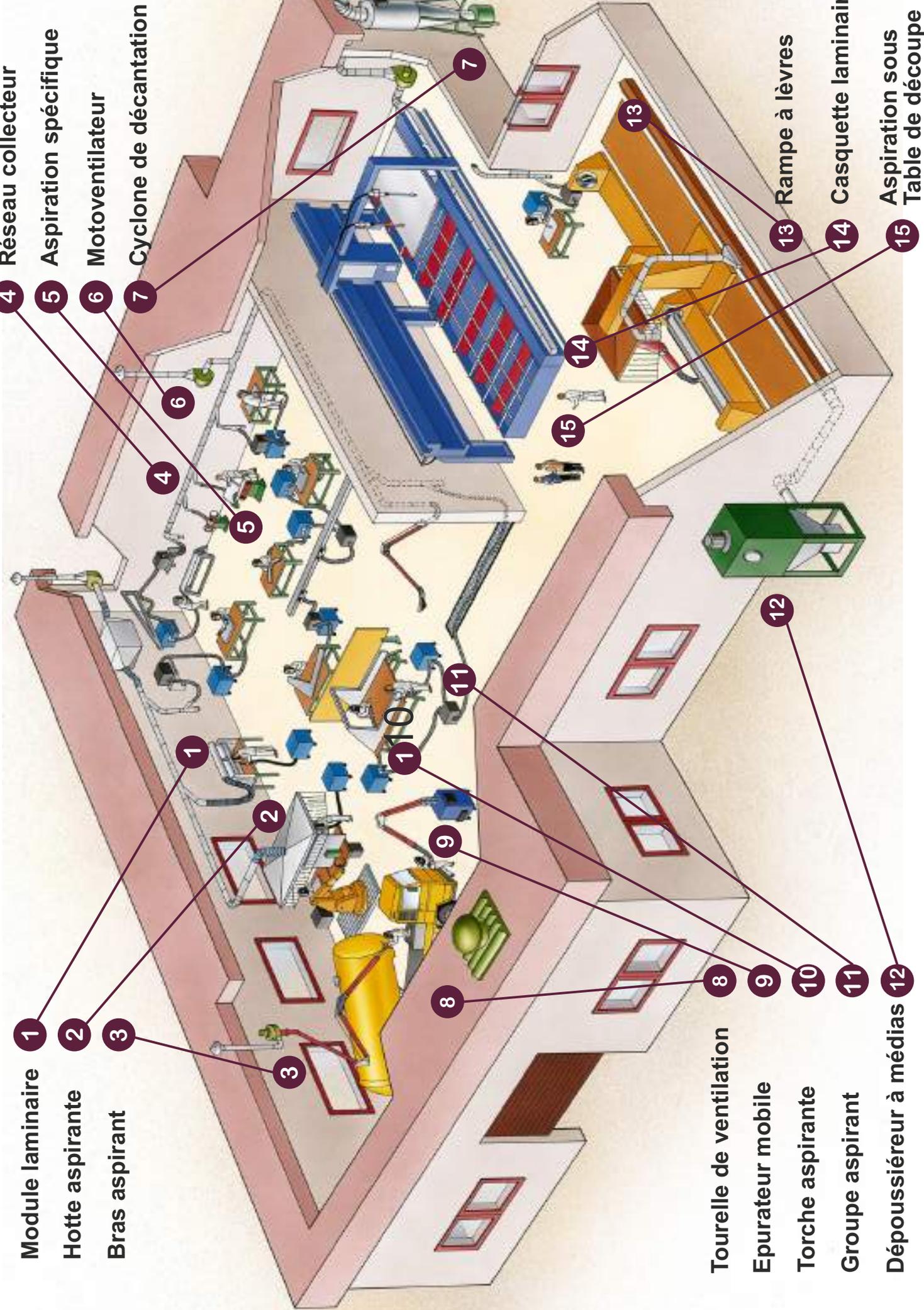


1 Module laminaire
 2 Hotte aspirante
 3 Bras aspirant

8 Tourelle de ventilation
 9 Epurateur mobile
 10 Torche aspirante
 11 Groupe aspirant
 12 Dépoussiéreur à médias

4 Réseau collecteur
 5 Aspiration spécifique
 6 Motoventilateur
 7 Cyclone de décantation

13 Rampe à lèvres
 14 Casquette laminaire
 15 Aspiration sous Table de découpe



CAPTAGE**TORCHES
ASPIRANTES**

PAGES N° 4 À 13

**GROUPES
ASPIRANTS**

PAGE N° 14

CENTRALE HP

PAGE N° 15

NEW**TORCHE TIG
ASPIRANTE**

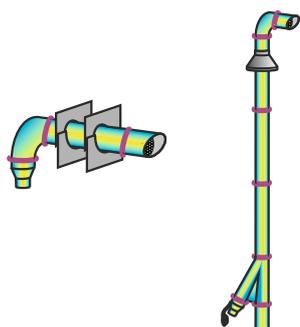
PAGE N° 16

ERGONOMIE**CHARIOT &
EQUILIBREUR**

PAGE N° 18

POTENCE

PAGE N° 18

RESEAU**REJET
INDIVIDUEL**

PAGE N° 19

**RÉSEAUX
ET FILTRES**

PAGE N° 20

**FLEXIBLES ET
VENTILATEURS**

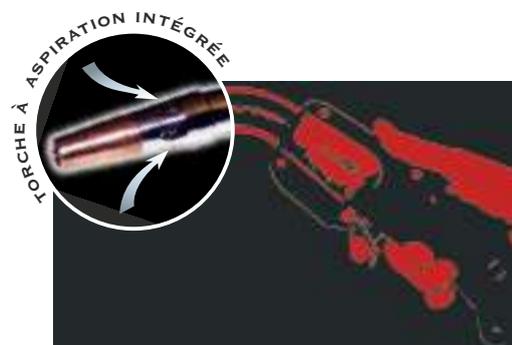
PAGE N° 21

AIRMIG vous propose une gamme complète de torches aspirantes, permettant de traiter tous les modes opératoires. Conçues et fabriquées en France les Torches Aspirantes **AIRMIG** rassemblent les avantages suivants :

- CAPTATION MAXIMUM DES FUMÉES A LA SOURCE
- AUCUNE INFLUENCE SUR LE FLUX GAZEUX
- REFROIDISSEMENT CONTINU PAR LE PASSAGE D'AIR
- FINESSE GÉOMÉTRIQUE DES PIÈCES COMPOSANTES
- FABRICATION = FIABILITÉ
- MANIABILITÉ

Les caractéristiques des torches aspirantes **AIRMIG** seront optimum raccordées aux groupes aspirants **AIRMIG** .

Gamme complète composée de 10 modèles de base déclinables sous plusieurs versions.



Nos torches aspirantes répondent aux normes suivantes :

EN60974-7, EN60974-1 (basse tension) et EN61000-6-1 & EN61000-6-4 (compatibilité électromagnétique)

Ci- dessous le tableau des capacités de nos torches en procedé standard

| Modèles | Tuyau d'aspiration | Fils utilisés | Refroidis- -sement | Facteur de marche 100% | | Facteur de marche 60% | |
|------------|--------------------|---------------|-----------------------|------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|
| | | | | CO ² | Ar/CO ² | CO ² | Ar/CO ² |
| 16 | Ø30 | 0,6 - 0,8 | Air | 200 | 180 | 300 | 280 |
| 22 | Ø40 | 0,6 - 0,8 | Air | 200 | 180 | 300 | 280 |
| 28 | Ø30 - Ø40 | 0,8 - 1,0 | Air | 300 | 280 | 360 | 320 |
| 29 | Ø40 | 0,8 - 1,0 | Air | 300 | 280 | 360 | 320 |
| 34 | Ø30 - Ø40 | 1,0 - 1,2 | Air | 320 | 290 | 380 | 350 |
| 36 | Ø40 | 1,0 - 1,2 | Air | 320 | 290 | 380 | 350 |
| 38 | Ø40 - Ø50 | 1,2 | Air | 380 | 360 | 400 | 380 |
| 46 | Ø40 - Ø50 | 1,2 - 1,6 | Air | 380 | 360 | 400 | 380 |
| 28R | Ø40 | 0,8 - 1,0 | Eau | 310 | 290 | 370 | 330 |
| 29R | Ø40 - Ø50 | 0,8 - 1,0 | Eau | 310 | 290 | 370 | 330 |
| 33R | Ø40 - Ø50 | 1,0 - 1,2 | Eau | 330 | 300 | 390 | 360 |
| 34R | Ø40 | 1,0 - 1,2 | Eau | 330 | 300 | 390 | 360 |
| 36R | Ø40 - Ø50 | 1,0 - 1,2 | Eau | 350 | 320 | 400 | 380 |
| 38R | Ø40 - Ø50 | 1,2 | Eau | 400 | 380 | 450 | 400 |
| 46R | Ø40 - Ø50 | 1,2 - 1,6 | Eau | 400 | 380 | 450 | 400 |

Tableau établi suivant les directives de la Norme EN 60974-7

Facteur de marche

Un facteur de marche de 60% correspond à 6 minutes de soudage, 4 minutes de repos.

L'inversion des polarités de soudage entraîne une diminution de moins 15% du facteur de marche pour les modèles refroidis AIR

Une large gamme de *torches aspirantes* manuelles composée de 11 modèles de base allant de 150 à 550 Amp. Déclinaisons possibles : refroidissement eau, inclinaisons de cols de cygne, tubulures, nombreuses options ... Sont également disponibles des **TORCHES ROBOTS** et **AUTOMATES** aspirantes étudiées pour chaque besoin.



MODÈLE 16 REFROIDI AIR

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|------------|--|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA1637P30 | Torche 160 - Lg:3.7 m - Ø30 Polyuréthane | 3.7 m | 30 | 50° | 0.6 - 0.8 | 150 | 130 | 20 mm ² |
| AAA1645P40 | Torche 160 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 50° | 0.6 - 0.8 | 150 | 130 | 20 mm ² |
| AAA1651P40 | Torche 160 - Lg:5.1 m - Ø40 Polyuréthane | 5.1 m | 40 | 50° | 0.6 - 0.8 | 150 | 130 | 20 mm ² |

Options disponibles: Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.25 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés



MODÈLE 22 REFROIDI AIR

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|------------|---|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA2237P40 | Torche 220 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthane | 3.7 m | 40 | 50° | 0.6 - 0.8 | 200 | 180 | 20 mm ² |
| AAA2245P40 | Torche 220 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 50° | 0.6 - 0.8 | 200 | 180 | 20 mm ² |
| AAA2251PG | Torche 220 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 5.1 m | 40 - 50 | 50° | 0.6 - 0.8 | 200 | 180 | 20 mm ² |

Options disponibles: Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D4 PSTT et D8 PSTT - Branchement double : D40 HP



MODÈLE 28 REFROIDI AIR

| Référence | Désignation | Lg | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|---------------|---|-------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA2837P30-40 | Torche 280 - Lg:3.7 m - Ø30 / Ø40 Polyur. | 3.7 m | 30 - 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2837P40 | Torche 280 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthane | 3.7 m | 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2845P30-40 | Torche 280 - Lg:4.5 m - Ø30 / Ø40 Polyur. | 4.5 m | 30 - 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2845P40 | Torche 280 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2851P40 | Torche 280 - Lg:5.1 m - Ø40 Polyuréthane | 5.1 m | 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2851PG | Torche 280 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 5.1 m | 40 - 50 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.30 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés



MODÈLE 28 REFROIDI EAU

| Référence | Désignation | Lg | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|-------------|---|-------|------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA2837P40 | Torche 280 - Lg:3.7 m - Ø40 - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2837RPG | Torche 280 - Lg:3.7 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU | 3.7 m | 40/50 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2845P40 | Torche 280 - Lg:4.5 m - Ø40 - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2845RPG | Torche 280 - Lg:4.5 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU | 4.5 m | 40/50 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2851RP40 | Torche 280 - Lg:5.1 m - Ø40 - Refroidie EAU | 5.1 m | 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2851RPG | Torche 280 - Lg:5.1 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU | 5.1 m | 40/50 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.30 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés



MODÈLE 29 REFROIDI AIR

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|------------|---|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA2937P40 | Torche 290 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthane | 3.7 m | 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2945P40 | Torche 290 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |
| AAA2951PG | Torche 290 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 5.1 m | 40 - 50 | 50° | 0.8 - 1 | 300 | 280 | 20 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D4 PSTT et D8 PSTT - Branchement double : D40 HP



MODÈLE 29 REFROIDIE EAU

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|--------------|---|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 2937RP40 | Torche 290 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthane | 3.7 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 310 | 290 | 20 mm ² |
| AAA 2937RPG | Torche 290 - Lg:3.7 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 3.7 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 310 | 290 | 20 mm ² |
| AAA 2945RP40 | Torche 290 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 310 | 290 | 20 mm ² |
| AAA 2945RPG | Torche 290 - Lg:4.5 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 4.5 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 310 | 290 | 20 mm ² |
| AAA 2951RPG | Torche 290 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 5.1 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 310 | 290 | 20 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D4 PSTT et D8 PSTT - Branchement double : D40 HP



MODÈLE 34 REFROIDI AIR

| Référence | Désignation | Lg | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|---------------|---|-------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA3437P30-40 | Torche 340 - Lg:3.7 m - Ø30 / Ø40 Polyur. | 3.7 m | 30 - 40 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA3437P40 | Torche 340 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthane | 3.7 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA3445P30-40 | Torche 340 - Lg:4.5 m - Ø30 / Ø40 Polyur. | 4.5 m | 30 - 40 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA3445P40 | Torche 340 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA3451P40 | Torche 340 - Lg:5.1 m - Ø40 Polyuréthane | 5.1 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA3451PG | Torche 340 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 5.1 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.30 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés



MODÈLE 34 REFROIDI EAU

| Référence | Désignation | Lg | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|-------------|---|-------|------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA3437P40 | Torche 340 - Lg:3.7 m - Ø40 - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA3437RPG | Torche 340 - Lg:3.7 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU | 3.7 m | 40/50 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA3445P40 | Torche 340 - Lg:4.5 m - Ø40 - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA3445RPG | Torche 340 - Lg:4.5 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU | 4.5 m | 40/50 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA3451RP40 | Torche 340 - Lg:5.1 m - Ø40 - Refroidie EAU | 5.1 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA3451RPG | Torche 340 - Lg:5.1 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU | 5.1 m | 40/50 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.30 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés

**MODÈLE 33
REFROIDIE EAU**

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|--------------|---------------------------------------|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 3337RP40 | Torche 330 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA 3337RPG | Torche 330 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA 3345RP40 | Torche 330 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA 3345RPG | Torche 330 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |
| AAA 3351RPG | Torche 330 - Lg:5.1 m - Refroidie EAU | 5.1 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 330 | 300 | 25 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D4 PSTT et D8 PSTT - Branchement double : D40 HP



MODÈLE 36 REFROIDIE AIR

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|-------------|---|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 3637P40 | Torche 360 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthane | 3.7 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA 3637PG | Torche 360 - Lg:3.7 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 3.7 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA 3645P40 | Torche 360 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA 3645PG | Torche 360 - Lg:4.5 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 4.5 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |
| AAA 3651PG | Torche 360 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 5.1 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 320 | 290 | 25 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D4 PSTT et D8 PSTT - Branchement double : D40 HP



MODÈLE 36 REFROIDIE EAU

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|--------------|---------------------------------------|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 3637RP40 | Torche 360 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 350 | 320 | 25 mm ² |
| AAA 3637RPG | Torche 360 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 350 | 320 | 25 mm ² |
| AAA 3645RP40 | Torche 360 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 | 50° | 1 - 1.2 | 350 | 320 | 25 mm ² |
| AAA 3645RPG | Torche 360 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 350 | 320 | 25 mm ² |
| AAA 3651RPG | Torche 360 - Lg:5.1 m - Refroidie EAU | 5.1 m | 40 - 50 | 50° | 1 - 1.2 | 350 | 320 | 25 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D4 PSTT et D8 PSTT - Branchement double : D40 HP



MODÈLE 38 REFROIDIE AIR

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|-------------|---|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 3837P40 | Torche 380 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthane | 3.7 m | 40 | 60° | 1.2 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 3837PG | Torche 380 - Lg:3.7 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 3.7 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 3845P40 | Torche 380 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 60° | 1.2 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 3845PG | Torche 380 - Lg:4.5 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 4.5 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 3851PG | Torche 380 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 5.1 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 | 380 | 360 | 48 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 45° & 45° Lg - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D8 PSTT et D41 HP



MODÈLE 38 REFROIDIE EAU

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|--------------|---------------------------------------|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 3837RP40 | Torche 380 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 | 60° | 1.2 | 400 | 380 | 48 mm ² |
| AAA 3837RPG | Torche 380 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 | 400 | 380 | 48 mm ² |
| AAA 3845RP40 | Torche 380 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 | 60° | 1.2 | 400 | 380 | 48 mm ² |
| AAA 3845RPG | Torche 380 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 | 400 | 380 | 48 mm ² |
| AAA 3851RPG | Torche 380 - Lg:5.1 m - Refroidie EAU | 5.1 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 | 400 | 380 | 48 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 45° & 45° Lg - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D8 PSTT et D41 HP

| MODELE 22 | | 200 Amp à 100% | Fil 0,6 et 0,8 mm | Association GA => AGA D4 PSTT |
|-------------|----------|---|-------------------|-------------------------------|
| Référence | Longueur | Tubulure | | |
| AAA 2237P40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 2237PG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 2245P40 | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 2245PG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 2251PG | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAR C10 | | Protection tuyau longueur 3m | | |

| PIECES DETACHEES | | | | | | | | |
|------------------|-----------|----------|-----------|-------------------|-----------|-------------|------------|---------------------|
| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINÉ FIL | | |
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Lg : 3,7 m | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 25-49 | Ø 10 | AAC 25-30 | Buse gaz | AAE 20-46 | | | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 25-50 | Ø 12 | AAC 25-35 | Tête d'aspiration | AAE 22-32 | Ø 0,6 - 0,8 | AAR 1-125 | AAR 1-126 |
| Ø 1 | AAB 25-51 | Ø 14 | AAC 25-40 | | | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 | AAR 0-126 |
| | | Ø 16 | AAC 25-45 | | | | | |

| MODELE 28 | | 250 Amp a 100% | Fil 0,8 et 1 mm | Association GA => AGA D4 PST I => 4GA D8 PSTT |
|----------------|----------|---|-----------------|---|
| Référence | Longueur | Tubulure | | |
| AAA 2837P30-40 | 3,7 m | Ø 30mm sur 1er tronçon - Ø 40mm POLYURETHANE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 2837P40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 2837PG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 2845P30-40 | 4,5 m | Ø 30mm sur 1er tronçon - Ø 40mm POLYURETHANE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 2845P40 | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 2845PG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 2851P40 | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 2851PG | 5,1 m | Ø 40mm GUIPE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAR C10 | Option | Protection tuyau longueur 3m | | |

| PIECES DETACHEES | | | | | | | | |
|------------------|-----------|----------|-----------|-------------------|-----------|-------------|------------|---------------------|
| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINÉ FIL | | |
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Lg : 3,7 m | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 25-49 | Ø 10 | AAC 28-30 | Buse gaz | AAE 20-46 | | | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 25-50 | Ø 12 | AAC 28-35 | Tête diffuseur | AAE 28-45 | Ø 0,6 - 0,8 | AAR 1-125 | AAR 1-126 |
| Ø 1 | AAB 25-51 | Ø 14 | AAC 28-40 | Tête d'aspiration | AAE 28-32 | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 | AAR 0-126 |
| Ø 1,2 | AAB 25-52 | Ø 16 | AAC 28-45 | | | Ø 1 - 1,2 | AAR 3-125 | AAR 3-126 |

| MODELE 29 | | 250 Amp a 100% | Fil 0,8 et 1 mm | Association GA => AGA D4 PST I => 4GA D8 PSTT |
|-------------|----------|---|-----------------|---|
| Référence | Longueur | Tubulure | | |
| AAA 2937P40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 2937PG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 2945P40 | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 2945PG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 2951PG | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAR C10 | Option | Protection tuyau longueur 3m | | |

| PIECES DETACHEES | | | | | | | | |
|------------------|-----------|----------|-----------|-------------------|-----------|-------------|------------|---------------------|
| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINÉ FIL | | |
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Lg : 3,7 m | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 25-49 | Ø 10 | AAC 25-30 | Buse gaz | AAE 20-46 | | | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 25-50 | Ø 12 | AAC 25-35 | Tête d'aspiration | AAE 22-32 | Ø 0,6 - 0,8 | AAR 1-125 | AAR 1-126 |
| Ø 1 | AAB 25-51 | Ø 14 | AAC 25-40 | | | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 | AAR 0-126 |
| Ø 1,2 | AAB 25-52 | Ø 16 | AAC 25-45 | | | Ø 1 - 1,2 | AAR 3-125 | AAR 3-126 |

| MODELE 34 | | 350 Amp à 100% | Fil 1 et 1,2 mm | Association GA => AGA D4 PSTT => 4GA D8 PSTT |
|----------------|----------|---|-----------------|--|
| Référence | Longueur | Tubulure | | |
| AAA 3437P30-40 | 3,7 m | Ø 30mm sur 1er tronçon - Ø 40mm POLYURETHANE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 3437P40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 3437PG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 3445P30-40 | 4,5 m | Ø 30mm sur 1er tronçon - Ø 40mm POLYURETHANE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 3445P40 | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 3445PG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 3451P40 | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 3651PG | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAR C10 | Option | Protection tuyau longueur 3m | | |

| PIECES DETACHEES | | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-----------|-------------------|-----------|-----------|------------|---------------------|
| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINÉ FIL | | |
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Lg : 3,7 m | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 35-49 | Ø 12 | AAC 34-35 | Buse gaz | AAE 30-46 | | | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 35-50 | Ø 14 | AAC 34-40 | Diffuseur | AAE 34-45 | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 | AAR 0-126 |
| Ø 1 | AAB 35-51 | Ø 16 | AAC 34-45 | Tête d'aspiration | AAE 34-32 | Ø 1 - 1,2 | AAR 3-125 | AAR 3-126 |
| Ø 1,2 | AAB 35-52 | Ø 19 | AAC 34-50 | | | | | |
| Ø 1,2G | AAB 35-52G | | | | | | | |

| MODELE 36 | | 350 Amp a 100% | Fil 1 et 1,2 mm | Association GA => AGA D4 PST I => 4GA D8 PSTT |
|-------------|----------|---|-----------------|---|
| Référence | Longueur | Tubulure | | |
| AAA 3637P40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 3637PG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 3645P40 | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | |
| AAA 3645PG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAA 3651PG | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | |
| AAR C10 | Option | Protection tuyau longueur 3m | | |

| PIECES DETACHEES | | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-----------|-------------------|-----------|-----------|------------|---------------------|
| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINÉ FIL | | |
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Lg : 3,7 m | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 25-49 | Ø 12 | AAC 32-35 | Buse gaz | AAE 30-46 | | | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 25-50 | Ø 14 | AAC 32-40 | Diffuseur | AAE 3-45 | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 | AAR 0-126 |
| Ø 1 | AAB 25-51 | Ø 16 | AAC 35-45 | Tête d'aspiration | AAE 3-32 | Ø 1 - 1,2 | AAR 3-125 | AAR 3-126 |
| Ø 1,2 | AAB 25-52 | Ø 19 | AAC 32-50 | Col de cygne | AAE 3-26 | | | |
| Ø 1,2G | AAB 25-52G | | | | | | | |

| MODELE 28 | | Refroidie | 250 Amp à 100% | Fil 0,8 et 1 mm | Association GA => AGA D4 PSTT => AGA D8 PSTT | | |
|------------------|---------------|---|----------------|-----------------|---|--|--|
| Référence | Longueur | Tubulure | | | | | |
| AAA 2837RP40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | | | | |
| AAA 2837RPG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAA 2845RP40 | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | | | | |
| AAA 2845RPG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAA 2851RPG | 5,1 m | Ø 40mm GUIPE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAR C10 | Option | Protection tuyau longueur 3m | | | | | |

| PIECES DETACHEES | | | | | | | |
|-------------------------|-----------|----------|-----------|-------------------|-----------|-------------|---------------------|
| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINE FIL | |
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 25-49 | Ø 10 | AAC 28-30 | Buse gaz | AAE 20-46 | Lg : 3,7 m | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 25-50 | Ø 12 | AAC 28-35 | Tête diffuseur | AAE 28-45 | Ø 0,6 - 0,8 | AAR 1-125 AAR 1-126 |
| Ø 1 | AAB 25-51 | Ø 14 | AAC 28-40 | Tête d'aspiration | AAE 28-32 | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 AAR 0-126 |
| Ø 1,2 | AAB 25-52 | Ø 16 | AAC 28-45 | | | Ø 1 - 1,2 | AAR 3-125 AAR 3-126 |

| MODELE 29 | | Refroidie | 250 Amp a 100% | Fil 0,8 et 1 mm | Association GA => AGA D4 PSTT => AGA D8 PSTT | | |
|------------------|---------------|---|----------------|-----------------|---|--|--|
| Référence | Longueur | Tubulure | | | | | |
| AAA 2937RP40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | | | | |
| AAA 2937RPG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAA 2945RPG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAA 2951RPG | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAR C10 | Option | Protection tuyau longueur 3m | | | | | |

| PIECES DETACHEES | | | | | | | |
|-------------------------|-----------|----------|-----------|-------------------|-----------|-------------|---------------------|
| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINE FIL | |
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 25-49 | Ø 10 | AAC 25-30 | Buse gaz | AAE 20-46 | Lg : 3,7 m | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 25-50 | Ø 12 | AAC 25-35 | Tête d'aspiration | AAE 22-32 | Ø 0,6 - 0,8 | AAR 1-125 AAR 1-126 |
| Ø 1 | AAB 25-51 | Ø 14 | AAC 25-40 | | | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 AAR 0-126 |
| Ø 1,2 | AAB 25-52 | Ø 16 | AAC 25-45 | | | Ø 1 - 1,2 | AAR 3-125 AAR 3-126 |

| MODELE 34 | | Refroidie | 350 Amp a 100% | Fil 1 et 1,2 mm | Association GA => AGA D4 PSTT => AGA D8 PSTT | | |
|------------------|---------------|---|----------------|-----------------|---|--|--|
| Référence | Longueur | Tubulure | | | | | |
| AAA 3437RP40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | | | | |
| AAA 3437RPG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAA 3445RP40 | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | | | | |
| AAA 3445RPG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAA 3451RP40 | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | | | | |
| AAA 3651RPG | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAR C10 | Option | Protection tuyau longueur 3m | | | | | |

| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINE FIL | |
|---------------|------------|----------|-----------|-------------------|-----------|------------|---------------------|
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 35-49 | Ø 12 | AAC 34-35 | Buse gaz | AAE 30-46 | Lg : 3,7 m | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 35-50 | Ø 14 | AAC 34-40 | Diffuseur | AAE 34-45 | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 AAR 0-126 |
| Ø 1 | AAB 35-51 | Ø 16 | AAC 34-45 | Tête d'aspiration | AAE 34-32 | Ø 1 - 1,2 | AAR 3-125 AAR 3-126 |
| Ø 1,2 | AAB 35-52 | Ø 19 | AAC 34-50 | | | | |
| Ø 1,2G | AAB 35-52G | | | | | | |

| MODELE 36 | | Refroidie | 350 Amp à 100% | Fil 1 et 1,2 mm | Association GA => AGA D4 PSTT => AGA D8 PSTT | | |
|------------------|---------------|---|----------------|-----------------|---|--|--|
| Référence | Longueur | Tubulure | | | | | |
| AAA 3637RP40 | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur la longueur | | | | | |
| AAA 3637RPG | 3,7 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAA 3645RPG | 4,5 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAA 3651RPG | 5,1 m | Ø 40mm POLYURETHANE sur 1er tronçon - Ø 50mm GUIPE sur 2ème tronçon | | | | | |
| AAR C10 | Option | Protection tuyau longueur 3m | | | | | |

| PIECES DETACHEES | | | | | | | |
|-------------------------|------------|----------|-----------|------------|-----------|------------|---------------------|
| TUBES CONTACT | | BUSE GAZ | | ISOLANTS | | GAINE FIL | |
| Fil | Réf. | Ø | Réf. | Type | Réf. | Fil | Réf. |
| Ø 0,6 | AAB 25-49 | Ø 12 | AAC 32-35 | Buse gaz | AAE 30-46 | Lg : 3,7 m | Lg : 4,5 m et 5,1 m |
| Ø 0,8 | AAB 25-50 | Ø 14 | AAC 32-40 | Séparateur | AAE 30-32 | Ø 0,8 - 1 | AAR 0-125 AAR 0-126 |
| Ø 1 | AAB 25-51 | Ø 16 | AAC 35-45 | Joint | AAE 30-33 | Ø 1 - 1,2 | AAR 3-125 AAR 3-126 |
| Ø 1,2 | AAB 25-52 | Ø 19 | AAC 32-50 | Entretoise | AAE 30-26 | | |
| Ø 1,2G | AAB 25-52G | | | | | | |



MODÈLE 46 REFROIDIE AIR

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|--------------|---|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 4637MP40 | Torche 460 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthane | 3.7 m | 40 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 4637MPG | Torche 460 - Lg:3.7 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 3.7 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 4545P40 | Torche 460 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthane | 4.5 m | 40 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 4645PG | Torche 460 - Lg:4.5 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 4.5 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 5151MPG | Torche 460 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé | 5.1 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 45° & 45° Lg - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D8 PSTT et D41 HP



MODÈLE 46 REFROIDIE EAU

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|---------------|---------------------------------------|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 4637RMP40 | Torche 460 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 4637RMPG | Torche 460 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU | 3.7 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 4545RP40 | Torche 460 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 4645RPG | Torche 460 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU | 4.5 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |
| AAA 5151RMPG | Torche 460 - Lg:5.1 m - Refroidie EAU | 5.1 m | 40 - 50 | 60° | 1.2 - 1.6 | 380 | 360 | 48 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 45° & 45° Lg - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D8 PSTT et D41 HP



MODÈLE 55 REFROIDIE AIR

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|-----------|--------------------------------------|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 5537M | Torche 550 - Lg:3.7 m - Ø50 Néoprène | 3.7 m | 50 | 60° | > 1.6 | 500 | 450 | 62 mm ² |
| AAA 5551M | Torche 550 - Lg:5.1 m - Ø50 Néoprène | 5.1 m | 50 | 60° | > 1.6 | 500 | 450 | 62 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 45° - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D40 HP



MODÈLE 55 REFROIDIE AIR

| Référence | Désignation | Longueur | Ø Tuyau | Inclinaison Col de Cygne | Préconisation Ø fil mm | FM à 100% | | Faisceau électrique |
|------------|--|----------|---------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | CO ² | Ar/CO ² | |
| AAA 5537RM | Torche 550 - Lg:3.7 m - Ø50 NE - Refroidie EAU | 3.7 m | 50 | 60° | > 1.6 | 500 | 450 | 62 mm ² |
| AAA 5551RM | Torche 550 - Lg:5.1 m - Ø50 NE - Refroidie EAU | 5.1 m | 50 | 60° | > 1.6 | 500 | 450 | 62 mm ² |

Options disponibles: Col de cygne : 45° - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D40 HP

Les groupes aspirants **AIRMIG** ont été conçus pour un fonctionnement optimum des torches **AIRMIG**, permettent par leur puissance de dépression, de répondre aux exigences des postes opératoires par des implantations différentes.

Groupes aspirants HAUTE DEPRESSION développant jusqu'à 5200 mm CE offrent la possibilité de raccorder **DEUX** torches aspirantes (sous certaines conditions).



Les raccordements des transferts de flux, réalisés en tubulure souple de faible diamètre, peuvent atteindre sans assistance une longueur de 15 m à 20 m entre les points d'émission et de rejet extérieur, permettant toutes figures d'installation.

GAMME PSTT



Composés d'une turbine triphasée à entrainement direct et d'un caisson assurant la préfiltration par décantation et rétention mécanique, les groupes aspirants PSTT sont d'un fonctionnement fiable, silencieux et sans coût d'entretien.

Le coffret de commande assure la protection électronique du moteur contre les sur intensités et commande automatiquement le fonctionnement du groupe avec arrêt temporisé limitant les dépenses d'énergie. Equipé d'un indicateur de colmatage des préfiltres par LED tricolore et d'un tiroir pour récupération des scories. L'information de mise en marche et d'arrêt est donnée par le courant de soudage.

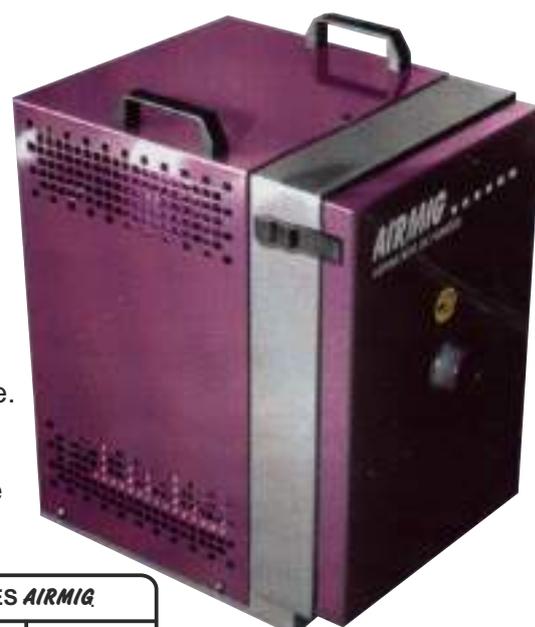
| TYPE | Valeurs maxi | | Puiss. (Kw) | Sonor. (dBa) |
|---------|--------------|-------|-------------|--------------|
| | Dép. | Débit | | |
| D4 PSTT | 2200 | 210 | 2.2 | 70 |
| D8 PSTT | 2300 | 310 | 3 | 72 |

| TYPE | APPLICATION TORCHES AIRMIG | | |
|---------|-----------------------------------|-----|-----|
| | | | |
| D4 PSTT | 220 | 290 | 360 |
| D8 PSTT | 290 | 360 | 380 |

GAMME HP

Composés d'une turbine entraînée par un moteur triphasé par le biais d'une courroie poly-V et d'un caisson assurant la préfiltration par décantation et rétention mécanique, les groupes aspirants HP sont d'un fonctionnement fiable, silencieux et sans coût d'entretien.

Le coffret de commande assure la protection électronique du moteur contre les sur intensités et commande automatiquement le fonctionnement du groupe avec arrêt temporisé limitant les dépenses d'énergie. Equipé d'un indicateur de colmatage des préfiltres par LED tricolore et d'un tiroir pour récupération des scories. L'information de mise en marche et d'arrêt est donnée par le courant de soudage.



| TYPE | Valeurs maxi | | Puissance (w) | Sonor. (dBa) |
|--------|--------------|-------|---------------|--------------|
| | Dép. | Débit | | |
| D40 HP | 5200 | 350 | 2500 | 74 |
| D41 HP | 4500 | 300 | 2500 | 74 |

| TYPE | APPLICATION TORCHES AIRMIG | | | |
|--------|-----------------------------------|---------|---------|-----|
| | | | | |
| D41 HP | 220 | 290 | 360 | 380 |
| D40 HP | 460 | 520 | 550 | 600 |
| | 2 x 220 | 2 x 290 | 2 x 360 | |

Une assistance de mouvement de flux peut-être nécessaire pour certaines implantations. La mise en place d'un collecteur regroupant plusieurs rejets de groupes aspirants permet un rejet extérieur centralisé.

Les rejets propulsés à l'extérieur par l'intermédiaire d'un collecteur général peuvent être traités avec nos dépoussiéreurs.



La solution multifonction

Grâce à la conception BVHV, nos centrales conviennent à une gamme étendue d'applications.

- Aspiration des poussières de meulage, ponçage, etc.
- Aspiration des fumées de soudage.
- Nettoyage des postes de travail et des ateliers.
- Nettoyage sur ligne de Process.

Les centrales HP BVHV, sont les plus puissantes du marché, et en raison de leur capacité élevée avec un ajustement précis des débits d'air exigés grâce à un entraînement par courroie, elles peuvent desservir un grand nombre de points d'extraction, ce qui en fait l'installation idéale pour les ateliers de taille moyenne et de grande taille.

Possibilités illimitées de connexion

Polyvalence

Les centrales HP BVHV conviennent parfaitement pour l'extraction des poussières de ponçage et de meulage, des fumées de soudage et pour le nettoyage du poste de travail et du sol de l'atelier.

Avantages

PAS DE FILTRATION en amont POUR LES FUMÉES DE SOUDURE :

Notre technologie offre un meilleur rendement qui permet d'aller chercher des performances supérieures avec moins d'énergie et permet de faire passer les fumées de soudage dans la turbine sans filtration en amont.

PAS BESOIN DE VARIATEUR DE FRÉQUENCE :

Les variateurs de puissance sont utilisés pour les turbines à canal latéral « booster », qui sans lui ne donneraient pas les performances désirées. Lorsque la fréquence d'une telle turbine est montée au-dessus de sa fréquence nominale, elle entre dans une zone à puissance constante : la fréquence monte et le voltage suit et elle tourne plus vite, mais l'intensité et donc le couple de la machine descendent et c'est pour ces raisons que les centrales proposées sont nettement plus puissantes que les centrale d'aspiration AIRMIG et donc plus consommatrices d'énergie pour faire le même travail.

Faible coût par point d'extraction

La grande capacité de la centrale HP BVHV, associée à de faibles coûts d'exploitation et de maintenance, entraîne de faibles coûts par point d'extraction.

Cet aspect fait de l'installation d'une centrale HP un très bon investissement.



CLAPET AUTOMATIQUE

Le clapet automatique fonctionne sans raccordement électrique, ni pneumatique.

Sa source d'énergie est la dépression de du réseau d'aspiration.

Son ouverture est commandée par le gaz de soudage.

Avantages

- Un des avantages majeurs de ce clapet est qu'il s'installe au poste de travail sans air comprimé et sans électricité.
- Le clapet utilise le gaz du générateur comme signal, mais le tout se fait en circuit fermé donc aucune perte de pression ni perte de gaz de protection.
- L'installation du clapet et son fonctionnement par la suite se fait à coût nul.
- Le clapet automatique s'ouvre instantanément à la soudure et se referme avec un délai de quelques secondes pour être efficace même pour le pointage.
- Enlève le bruit d'aspiration de la torche lorsque le soudeur ne soude pas pour que l'environnement de travail soit plus agréable.
- Permet d'économiser en moyenne 1kW en puissance moteur par clapet fermé.
- Offre la possibilité de rajouter des torches sur le système par la suite sans nécessiter d'unité d'aspiration supplémentaire.
- Il ne nécessite aucune maintenance.



La 1ère gamme de torches aspirantes TIG, efficace, ergonomique, et économique pour garantir la protection des soudeurs contre les particules nocives (nickel, chrome ...) en conformité avec le code du travail.

Une gamme complète de torches TIG aspirantes conçues et fabriquées en France :



Brevet Européen déposé

CAPTAGE A LA SOURCE DES FUMÉES NOCIVE

Dans le respect du code du travail Article R23295-7.

AUCUNE INFLUENCE SUR LE FLUX GAZEUX

Protection optimal assurée par l'association de la buse d'aspiration et du diffuseur gaz SAVER.

FINESSE GÉOMÉTRIQUE, ENCOMBREMENT MINIMUM

- Aucune gêne de visualisation
- Aucun accrochage dû à des excroissances
- Accessibilité traditionnelle aux plans de joint



FABRICATION = FIABILITÉ

Des composants de haute qualité :

- Diffuseur gaz SAVER offrant :
 - * Economie de gaz jusqu'à 40%
 - * Favorise l'amorçage et augmente la stabilité de l'arc
- Pince de serrage en coin offrant :
 - * Durée de vie 10 fois supérieure à une pince standard
 - * Ne se déforme pas, ne vrille pas

MANIABILITÉ

Aucune contrainte supplémentaire comparativement aux torches traditionnelles

Les torches TIG aspirantes peuvent être adaptées à chaque mode opératoire.

Les caractéristiques des torches aspirantes seront maximales raccordées au groupe aspirant

AIRMIG D1 PSTT

Le groupe aspirant D1 PSTT est conçu pour un fonctionnement optimum des torches *TIG* aspirantes.

Les raccordements vers l'extérieur, réalisés en tubulure souple de faible diamètre, peuvent atteindre sans assistance une longueur de 20 m entre les points d'émission et de rejet extérieur.

HAUTE DÉPRESSION



Fonctionnement fiable et silencieux :

- Turbine triphasée à entraînement direct .
- Caisson préfiltre par décantation et rétention mécanique.
- Indicateur de colmatage.
- Coffret de commande assurant la protection électronique du moteur contre les sur intensités.

Economique :

- Sans coût d'entretien.
- Dépenses d'énergie limitées par la commande automatiquement et un arrêt temporisé.



La mise en place d'un collecteur regroupant plusieurs rejets de groupes aspirants permet un rejet extérieur centralisé. Ce réseau sera pourvu d'une assistance afin d'assurer une vitesse de transfert de 11m/s minimum.

EQUILIBREUR



SUPPORT EQUILIBREUR UNIVERSEL

Réglable en largeur et en profondeur pour s'adapter sur tout modèle de générateur



L'équilibreur pour torche préserve des accidents, conserve la torche toujours étendue quelque soit l'éloignement du plan de travail.

La tension est ajustable au poids de la torche, l'opérateur garde une mobilité parfaite sans aucun effort.

L'équilibreur peut se fixer sur le générateur ou à proximité du dévidoir.

CHARIOT

Chariot compact équipé d'un équilibreur de torche permettant le déplacement du groupe aspirant en même temps que le dévidoir avec une torche toujours en position.

Chariot pouvant recevoir tous les modèles de groupes aspirants de notre gamme avec ou sans filtration.

Pourvu d'une plate-forme pour recevoir le dévidoir.

De construction mécano-soudée robuste, il est équipé de 4 roulettes pour une mobilité optimale.

Equippé d'un équilibreur de torche à ressort de rappel.



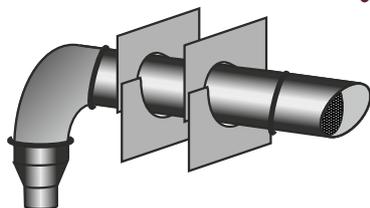
POTENCE



POTENCE SUPPORT DÉVIDOIR PIVOTANTE

- Longueur du bras 3.5m
- Inclinaison du dévidoir ajustable
- Inclinaison du bras modulable par pompe hydraulique manuelle
- Hauteur du dévidoir de 1 m à 3m du sol
- Rotation assistée par coussinet en téflon
- Potence à fixer au sol
- Support de bobine intégré au mat
- Tuyau d'aspiration intégré
- Matériel CE

Les kits de rejet sont conçus pour l'évacuation des fumées captées vers l'extérieur.

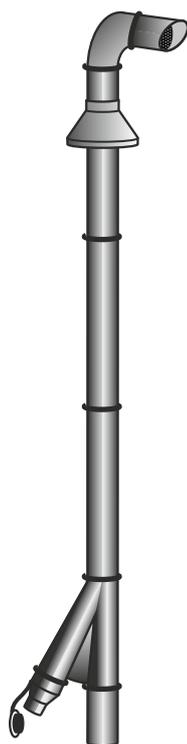
TRAVERSÉE BARDAGE

Kit de traversée bardage comprenant :

- 1 Terminal avec grille anti-volatile
- 2 Jeux de tôles enjoliveur
- 1 Longueur de tuyau rigide Ø 80 mm
- 1 Coude 90° Ø 80 mm
- 1 Cône de réduction pour raccordement tuyau flexible rejet Groupe Aspirant

ASP REJBAR-50 | Kit pour flexible Ø 50 mm

ASP REJBAR-60 | Kit pour flexible Ø 60 mm

**CHEMINÉE DROITE
SIMPLE PIQUAGE**

Cheminée d'évacuation comprenant :

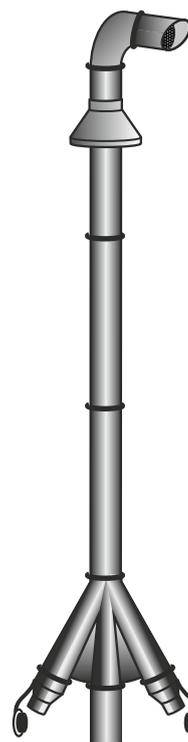
- 1 Coude terminal avec grille anti-volatile
- 1 Collerette d'étanchéité
- Tuyau rigide Ø 80 mm - Longueur suivant modèle
- 1 Déviation simple piquage à 30°
- 1 Pot de décantation pour récupération des poussières
- 1 Cône de réduction pour raccordement tuyau flexible rejet Groupe Aspirant

ASP REJCHE 1-3

Cheminée d'évacuation pour 1 groupe
Hauteur 3 m

ASP REJCHE 1-6

Cheminée d'évacuation pour 1 groupe
Hauteur 6 m

**CHEMINÉE DROITE
DOUBLE PIQUAGE**

Cheminée d'évacuation comprenant :

- 1 Coude terminal avec grille anti-volatile
- 1 Collerette d'étanchéité
- Tuyau rigide Ø 100 mm - Longueur suivant modèle
- 1 Déviation double piquages à 30°
- 1 Pot de décantation pour récupération des poussières
- 2 Cône de réduction pour raccordement tuyau flexible rejet Groupe Aspirant

ASP REJCHE 2-3

Cheminée d'évacuation pour 2 groupes
Hauteur 3 m

ASP REJCHE 2-6

Cheminée d'évacuation pour 2 groupes
Hauteur 6 m

RESEAU BASSE PRESSION

Le rejet extérieur des fumées captées peut être également effectué par l'intermédiaire d'un réseau basse pression. Défini par notre Bureau d'Etude; il assurera une vitesse de transport dans les tuyauteries horizontales de 12m/s minimum grâce à l'assistance d'un motoventilateur de reprise.



Réseaux collecteurs : composés de tuyauterie de section ronde en acier galvanisé lisse, soudée dans la longueur et assemblée par colliers raidisseurs.
Réseaux offrant d'excellente qualité aéraulique et une grande modularité.

Motoventilateurs centrifuges : à pales inversées permettant spécifiquement l'extraction de flux chargé en particules.

Il est défini pour que ses performances soient adaptées aux exigences et à l'architecture du réseau.

**RESEAU HAUTE PRESSION**

Réseaux spécialement conçus pour la hauteur dépression, entièrement étanche, les éléments de tuyauterie sont en acier galvanisé d'épaisseur 1.25 mm à 1.5 mm.

Réseaux offrant d'excellente qualité aéraulique et une grande modularité par des piquages à 45° et coudes à grand rayon assemblés par raccord étanche à boulon.

Ces réseaux sont à utiliser avec nos centrales Haute Dépression, les piquages où viennent se raccorder les torches aspirantes sont équipés de clapets manuels à ressort de rappel ou automatiques à ouverture asservie par l'amorçage de la soudure.

TRAITEMENT DE L'AIR

Avant le rejet extérieur des fumées captées nous pouvons effectuer un traitement de l'air aspiré, plusieurs principes peuvent être envisagés en fonction de la nature des polluants et de la quantité d'air et de poussière à traiter.



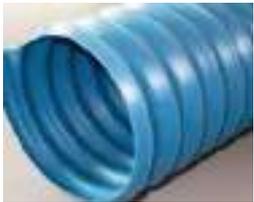
Par Décantation : cyclône de décantation Haut Rendement jusqu'à 10000 m3/h.

Par Filtration Mécanique : dépoussiéreurs à cartouches, dépoussiéreurs à manches jusqu'à 14000 m3/h.

Par Ionisation : filtration électrostatique.

TUYAUX FLEXIBLES

La société **AIRMIG** a sélectionné toute une gamme de tuyaux flexibles afin de répondre à tous les types d'utilisation. Tous ces tuyaux offrent une très bonne résistance à la compression et à l'abrasion avec une excellente souplesse..

| TYPE | Polyuréthane | Guipé | Néoprène | PVC | PU spires CU |
|---------------|--|--|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| UTILISATIONS |  Torches |  Torches |  Torches Liaison Torche / Groupe |  Capteurs Liaison Torche / Groupe |  Capteurs |
| Ø disponibles | Ø 40 mm | Ø 40 mm Ø 50 mm | Ø 40 mm Ø 50 mm Ø 60 mm | Ø 50 mm Ø 60 mm Ø 80 mm Ø 100 mm Ø 120 mm Ø 140 mm Ø 160 mm Ø 180 mm Ø 200 mm Ø 250 mm | Ø 80 mm Ø 100 mm Ø 120 mm Ø 140 mm Ø 160 mm Ø 180 mm Ø 200 mm Ø 250 mm |

VENTILATEURS

Nous vous proposons une gamme complète de **ventilateurs centrifuges** : basse, moyenne et haute pression. Nous garantissons à nos produits une qualité de conception et d'efficacité conforme aux réglementations en vigueur telles que les normes ATEX, IE2 (norme EFF1) et anti étincelles.



Dédiés à tous types d'extracteurs industriels et professionnels : de l'air vicié jusqu'au transport de matière, notre gamme de ventilateurs centrifuges est complète.

Le ventilateur centrifuge se compose d'une volute (type escargot), à l'intérieur de laquelle tourne une turbine, entraînée par un moteur électrique.

Dans le cas d'un entrainement direct, la turbine est emboîtée directement dans le moteur via un arbre mécanique.

Notre bureau d'étude se chargera de déterminer le modèle correspondant à vos besoins.



Nous vous proposons également une gamme complète de **ventilateurs hélicoïdaux et de tourelles d'extraction**.

Dédiés à tous types d'extracteurs industriels et professionnels : de l'air vicié jusqu'à l'apport d'air neuf, notre gamme de ventilateurs hélicoïdaux et de tourelles d'extraction est complète.

Notre bureau d'étude se chargera de déterminer le modèle correspondant à vos besoins.



CAPTAGE SUR ETABLI**REGLETTE
ASPIRANTE****PAGE N° 23****MODULE
LAMINAIRE****PAGE N° 23****PANNEAU
ASPIRANT****PAGE N° 23****CAPTAGE****TABLE
ASPIRANTE****PAGE N° 24****BRAS
ASPIRANT****PAGE N° 25****EPURATEUR
MOBILE****PAGE N° 26****AUTRES APPLICATIONS****ASPIRATION
SUR AIRE
ROBOTIQUE****PAGE N° 27****ASPIRATION
SOUS TABLE
DE DECOUPE****PAGE N° 28****CAGOULE
VENTILLEE****POSITIONNEUR
PAGE N° 31**

REGLETTE ASPIRANTE

La réglette aspirante convient pour le captage des fumées à la source de tous procédés.

Simple d'utilisation et efficace, se place à proximité de l'émission des fumées.

Se raccorde sur un groupe aspirant Haute Dépression **AIRMIG**.

Pour une utilisation directe ou complémentaire à une torche aspirante.

Equippée de deux piétements aimantés et raccordement en tuyau flexible de 50 mm.



MODULE LAMINAIRE



La Module Laminaire convient pour le captage des fumées à la source de tous procédés.

Permet de capter les fumées depuis le fond du poste de travail pour une protection totale de l'utilisateur.

Equippé de rideaux latéraux pivotants et de piétements pour établi en version standard, il peut être directement disposé sur une table existante ou être équipé de piétements au sol

Hauteur du capteur réglable et débit d'air ajustable, en fonction du positionnement du laminaire par rapport à l'émission.

Module laminaire peut être directement raccordé à un tuyau flexible d'alimentation avec motoventilateur ou sur un réseau complet d'extraction.

PANNEAU ASPIRANT

Les panneaux aspirants **AIRMIG** conviennent à l'ensemble de procédés de soudage, brasage, ponçage, meulage et vapeurs non explosives

De part leur conception ils permettent d'aspirer les polluants depuis le fond du poste de travail.

Ils peuvent être complétés d'un ventilateur individuel adapté au débit ou être montés sur réseau.

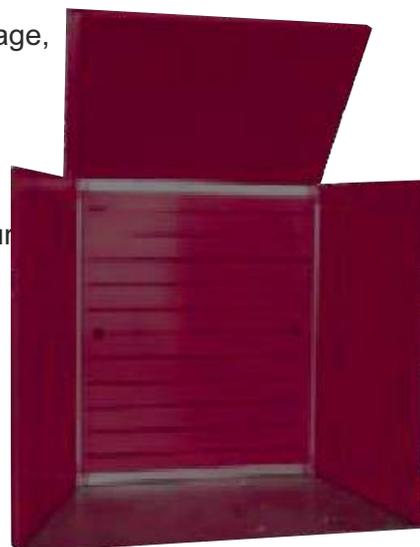
Le panneau frontal aspirant est complété de deux volets latéraux et d'un déflecteur en partie supérieure permettant de canaliser le flux d'air.

Peut être utilisé seul avec pieds ou associé à un plan de travail (établi, table de soudage ...)

Caractéristiques techniques

Panneaux équipés de :

- 4 pattes de fixation murales aux angles
- 1 face aspirante avec fentes frontales étroites générant une vitesse d'aspiration élevée. Face avant amovible pour un nettoyage aisé du panneau
- 2 volets latéraux pivotants (Lg : 470 mm)
- 1 casquette supérieure orientable (Lg : 470 mm)



Tables aspirante pour aspiration des fumées et poussières sèches engendrées lors des opération de soudage, de meulage ou de ponçage.

Construction acier peint équipées d'un caillebotis sur le plan de travail et d'une colonne centrale comprenant le système de filtration et le motoventilateur.

Deux dimensions disponibles :

- 1 200 mm x 800 mm
- 2 000 mm x 800 mm

Nos tables peuvent être équipées de plusieurs systèmes de filtration

- préfiltration mécanique
- cellules électrostatiques.
- filtres synthétiques et semi-absolus.
- cartouches filtrantes.

Les tables aspirantes sont protégées et fabriquées selon les directive CE

Elles sont munies aussi des dispositifs requis par les normes en vigueur comme :

- Pressostat différentiel pour le contrôle du degré d'efficacité des filtres
- Commande en basse tension.

Elles peuvent être équipées en option de panneaux latéraux de protection ou aspirants préconisés pour les opérations de meulage



| Modèle | | BA 1500 | BA 3000 | BAD 1500 | BAD 3000 | BFM 1500 | BFM 2000 | BFC 1500 | BFC 3000 |
|------------------------|---------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Débit d'air | m3/h | 2000 | 3000 | 1700 | 2000 | 2300 | 2300 | 2300 | 3000 |
| Alimentation | V HZ | 400 50 | 400 50 | 230 -1F 50 | 400 50 | 400 50 | 400 50 | 400 50 | 400 50 |
| Puissance | W HP | 2200 3 | 2200 3 | 730 1 | 2200 3 | 2200 3 | 2200 3 | 2200 3 | 2200 3 |
| Niveau sonore | Db(A) | <70 | <70 | <70 | <70 | <70 | <70 | <70 | <70 |
| Base de filtration | Type | Préfiltration | Préfiltration | Electrostatique | Electrostatique | Semi-absolu | Semi-absolu | Cartouches | Cartouches |
| Silencieux | N° | En option | En option | En option | En option | En option | En option | En option | En option |
| Filtre à charbon | N° | - | - | En option | En option | En option | En option | En option | En option |
| Panneaux de protection | N° | En option | En option | En option | En option | En option | En option | En option | En option |
| Panneaux aspirants | N° | En option | En option | En option | En option | En option | En option | En option | En option |
| Portée de travail | Kg | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Dimensions | mm | 1200x800x835 | 2000x800x835 | 1200x800x835 | 2000x800x835 | 1200x800x835 | 2000x800x835 | 1200x800x835 | 2000x800x835 |
| Poids | Kg | 155 | 160 | 155 | 190 | 155 | 190 | 165 | 200 |

Les bras aspirants ASPIREX, brevetés, représentent la meilleure solution pour l'aspiration des fumées, gaz, poussières etc.

L'air pollué, aspiré par la hotte tronconique articulée, passe par les tuyaux métalliques vernis, et arrive ensuite au ventilateur ou dans un collecteur principal d'aspiration ou aux différents systèmes de filtration.

Les bras sont pourvus d'une rotule qui permet une rotation à 360° et qui glisse sur des roulements.

Le système mécanique d'articulation des bras est composé de tiges et des ressorts se trouvant à l'extérieur, offrant nettement moins de perte de charge que les modèles avec les articulations intérieures.

Les jonctions entre les tuyaux rigides sont effectuées par des tronçons de tuyaux flexibles, pour un mouvement simple et aisé, grâce à l'utilisation limitée de la friction.

Les bras ASPIREX sont construits suivant la norme CE et les normes en vigueur concernant la sécurité.

BRAS ASPIRANTS

| Référence | Désignation | Longueur | Diamètre |
|------------|-----------------------|----------|----------|
| ARAIND2412 | Bras Aspirant ASPIREX | 2 m | 120 mm |
| ARAIND3612 | Bras Aspirant ASPIREX | 3 m | 120 mm |
| ARAIND4212 | Bras Aspirant ASPIREX | 4 m | 120 mm |
| ARAIND2416 | Bras Aspirant ASPIREX | 2 m | 160 mm |
| ARAIND3616 | Bras Aspirant ASPIREX | 3 m | 160 mm |
| ARAIND4216 | Bras Aspirant ASPIREX | 4 m | 160 mm |
| ARAIND2420 | Bras Aspirant ASPIREX | 2 m | 200 mm |
| ARAIND3620 | Bras Aspirant ASPIREX | 3 m | 200 mm |
| ARAIND4220 | Bras Aspirant ASPIREX | 4 m | 200 mm |



RALLONGES

| Référence | Désignation | Longueur | Diamètre |
|------------|------------------------------------|----------|----------|
| ARCINDDA1 | Rallonge Lg 1 m pour Bras Ø 160 mm | 1 m | 160 mm |
| ARCINDDA2 | Rallonge Lg 2 m pour Bras Ø 160 mm | 2 m | 160 mm |
| ARCINDDA2 | Rallonge Lg 3 m pour Bras Ø 160 mm | 3 m | 160 mm |
| ARCINDDA4 | Rallonge Lg 4 m pour Bras Ø 160 mm | 4 m | 160 mm |
| ARCINDDA12 | Rallonge Lg 1 m pour Bras Ø 200 mm | 1 m | 200 mm |
| ARCINDDA22 | Rallonge Lg 2 m pour Bras Ø 200 mm | 2 m | 200 mm |
| ARCINDDA32 | Rallonge Lg 3 m pour Bras Ø 200 mm | 3 m | 200 mm |
| ARCINDDA42 | Rallonge Lg 4 m pour Bras Ø 200 mm | 4 m | 200 mm |

MOTOVENTILATEURS

| Référence | Désignation | Puissance | Débit | Dépression |
|-------------|-----------------------------|-----------|------------|------------|
| ARBIND1.5HP | Motoventilateur 1.1 Kw - Nu | 1.5 HP | 1 500 m3/h | 140 mm CE |
| ARBIND2HP | Motoventilateur 1.5 Kw - Nu | 2 HP | 2 800 m3/h | 160 mm CE |

L'aspiration des fumées de soudage ou toutes autres vapeurs peut être réalisée par la mise en place de capteur supérieur à la zone polluée.

Cette mise en oeuvre doit remplir certaines règles comme :

- l'absence de personnel dans la zone à traiter (en effet, étant positionné en hauteur l'opérateur reste dans une atmosphère polluée).
- la mise en place de rideaux ou parois afin de cloisonner au maximum la zone à traiter.

AIRMIG vous propose plusieurs solutions pour ce type de captage.

CASQUETTE LAMINAIRE

Pour une efficacité identique aux hottes aspirantes, les débits d'air aspiré sont nettement moins importants. Son principe de fonctionnement est basé sur le flux laminaire créé à l'entrée du capteur, ce flux prend référence sur les parois et rideaux emprisonnant les fumées pour les aspirer.



HOTTE ASPIRANTE

Moyen d'aspiration traditionnelle utilisé depuis grand nombre d'années, d'un bon fonctionnement si implanté correctement, malgré des débits mis en oeuvre assez importants. Possibilité d'aménager les hottes existantes pour adapter un débit moindre tout en conservant une efficacité optimum.

TUNNEL ASPIRANT

Utilisé pour aspiration sur convoyeur ou toutes autres pièces de grandes dimensions. Les principes des casquettes laminaires ou des hottes aspirantes peuvent être utilisés.



Ces capteurs peuvent être suspendus ou fixés au sol par piétement, mais également mobiles, montés sur rampe à lèvres afin d'admettre un déplacement (sur robot par exemple).

Les opérations de coupage en procédés oxyacétylène, oxypropane et plasma engendrent des fumées chargées en poussières métalliques et en gaz.

Ces émanations, provenant de la fusion de séparation, sont plus ou moins abondantes selon les épaisseurs traitées.

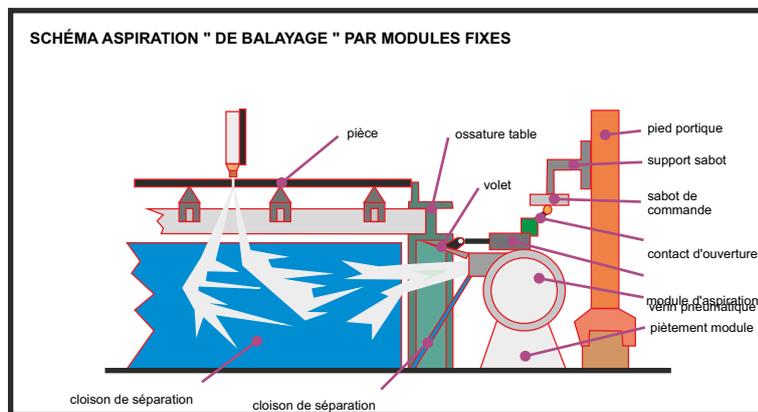
La société **AIRMIG** a développé plusieurs principes qui s'adaptent sur les tables existantes.

Ils ont été définis pour une aspiration inférieure aux tôles découpées avec des zones de traitement délimitées afin de minimiser au maximum le volume d'air aspiré.

ASPIRATION " DE BALAYAGE " PAR MODULES FIXES

Modules d'aspiration de longueur 1 mètre, l'ouverture des volets se fait grâce à des vérins pneumatiques en correspondance des chalumeaux. La détection est réalisée par le sabot contact.

Les modules reliés par brides sur bords tombés sont juxtaposés à la table, à une hauteur faisant correspondre l'ouverture des volets au-dessous de la pièce à traiter.



ASPIRATION PAR RAMPES FIXES

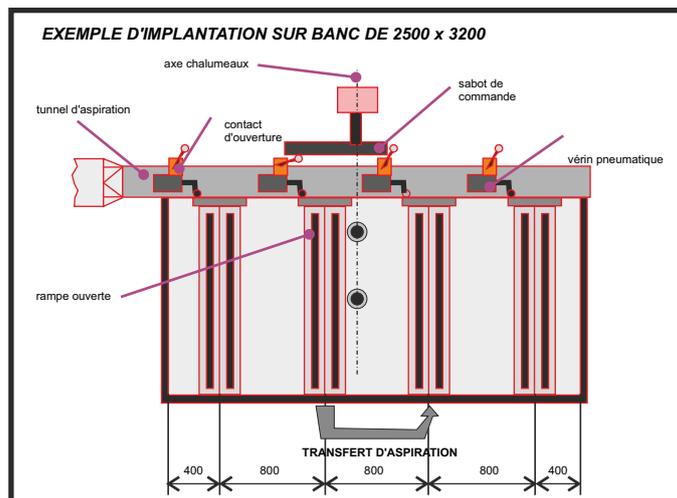
L'aspiration est assurée par les fentes d'aspiration situées de part et d'autre de la rampe.

Le transfert d'aspiration est effectué au point milieu des deux rampes, avec un recouvrement d'aspiration. (les deux rampes aspirent en même temps)

La largeur maximum couverte par une fente d'aspiration est de 400 mm.

Les rampes extrêmes sont implantées à 400 mm maximum des extrémités de la table.

Le transfert de débit d'une rampe sur l'autre est instantané.

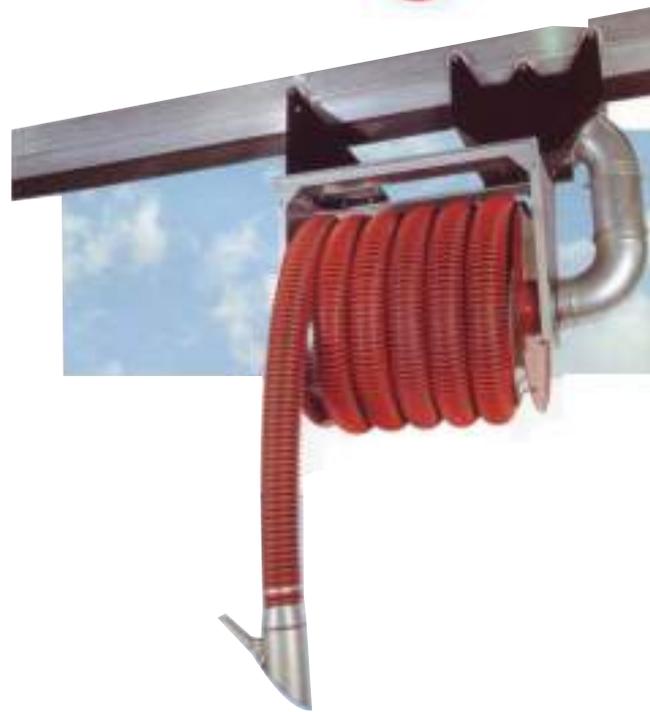


**VENTILATEUR AVEC ROULETTES
POUR L'ASPIRATION DES FUMÉES**

Les ventilateurs MOUSES ont été conçus et réalisés pour l'aspiration des fumées, gaz nocifs (non explosif), poudres et poussières dérivant des procédés de soudage ou meulage, dans des lieux où il n'est pas possible d'utiliser des épurateurs traditionnels.

La structure des ventilateurs MOUSES permet ses opérations en toute sécurité avec une grande maniabilité et une utilisation facile.

| DESCRIPTION | . | MOUSE 1 | MOUSE 2 |
|---------------------------|------|-----------------|-----------------|
| Puissance | kW | 0.75 | 1.5 |
| Consommation | A | 1.4 | 3.4 |
| Alimentation | V | 400 | 400 |
| Poids | kg | 23.5 | 33.5 |
| Dimensions (L x P x H) | mm | 510 X 620 X 760 | 510 X 620 X 760 |
| Débit d'air | m3/h | 900 | 1440 |
| Diamètres Entrée / Sortie | mm | 120 | 160 |
| Température d'utilisation | °C | -5 / 60 | -5 / 60 |
| Niveau sonore | dBa | <70 | <70 |
| Longueur maxi de tuyau | m | 8 | 8 |

INSTALLATION FIXE**INSTALLATION COULISSANTE****ENROULEURS A RESSORT
OU MOTORISES**

Enrouleurs pour gaz d'échappement avec enrouleur à ressort ou motorisé disponibles avec des tuyaux flexibles de diamètres 75 à 150 mm et de longueur de 7.5 à 15 m.

ENROULEURS SUR RAIL

Les enrouleurs coulissants sur rail aspirant permettent d'accroître d'avantage l'aire de travail du tuyau flexible.

Pour tous vos projets d'aspiration de gaz d'échappement, n'hésitez pas à nous consulter.

Cagoule KAPIO

avec vision latérale
teinte DIN 5
serre-tête grand confort
avec ajustement longitudinal



3 ECRANS DISPONIBLES



FCA 830



FCA 831



FCA 832

CAGOULE COMPLETE

VENTILATION



Protection respiratoire AIRKOS :

2 débits d'air, alarme de colmatage du filtre, alarme de batterie faible, filtre à particules, pré-filtre, batterie lithium-ion, chargeur Europe, ceinture matelassée avec option harnais, tuyau d'air avec housse ignifugée, joint facial en coton ignifugé, serre-tête avec diffuseur d'air.



POSITIONNEUR

P.U.S 2



Caractéristiques

Capacités: 150 Kg Vitesse: de 0.35 à 5.75 T/min

Inclinaison du plateau, réglable en continu de -20° à +110°

Axe creux de Ø 38 mm débouchant

Fonctionnement: Par impulsion ou contact tenu (2T/4T)
Socle 1/4 tour femelle 35-50mm

Plateau rainuré de Ø 350 mm et pédale standard IAR 459

Tension : 220V mono Puissance : 50 W
Poids : 35 Kg
Dimensions : L x l x h : 500 x 425 x 460 mm (sans mandrin)

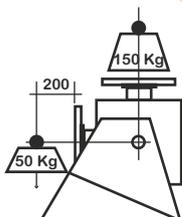


Avantages

Constructeur de positionneurs depuis plus de 10 ans, nous nous présentons notre dernière réalisation : le PUS 2

Le positionneur PUS 2 a été étudié pour répondre aux exigences d'utilisation les plus rigoureuses. Les matériaux utilisés pour sa fabrication ont été sévèrement sélectionnés; ceci afin de réduire au maximum les interventions d'entretien.

- Le PUS 2 n'utilise pas de charbon pour la conduction du courant de soudage (élimination des risques d'amorçage et des chutes d'intensité intempestives. Elimination des balais et charbons en pièces de rechange et de l'entretien à ce niveau. Le système du PUS 2 utilise une tresse de masse de forte dimension, pour éviter les échauffements et permet de passer des intensités élevées).
- Le PUS 2 est un des rares positionneurs du marché qui dispose d'un arbre creux débouchant d'un diamètre de 38 mm (pour permettre la soudure des tubes)
- Le PUS 2 autorise tous les procédés de soudage : ses protections, notamment la H.F., le protège efficacement.
- Une connexion unique permet de raccorder tous les accessoires de la gamme.
- Le surdimensionnement des paliers autorise des charges élevées sans compromettre la longévité de ces derniers.



Notre distributeur

AIRMIG

AIRMIG LOCASOUD S.A.

**CS50026 - 4, rue Marc Seguin - 69747 GENAS cedex
- FRANCE -**

Téléphone. : 04 72 47 76 87

Fax : 04 78 90 75 39

**e-mail : airmig@airmig.fr
Web : www.airmig.fr/com**